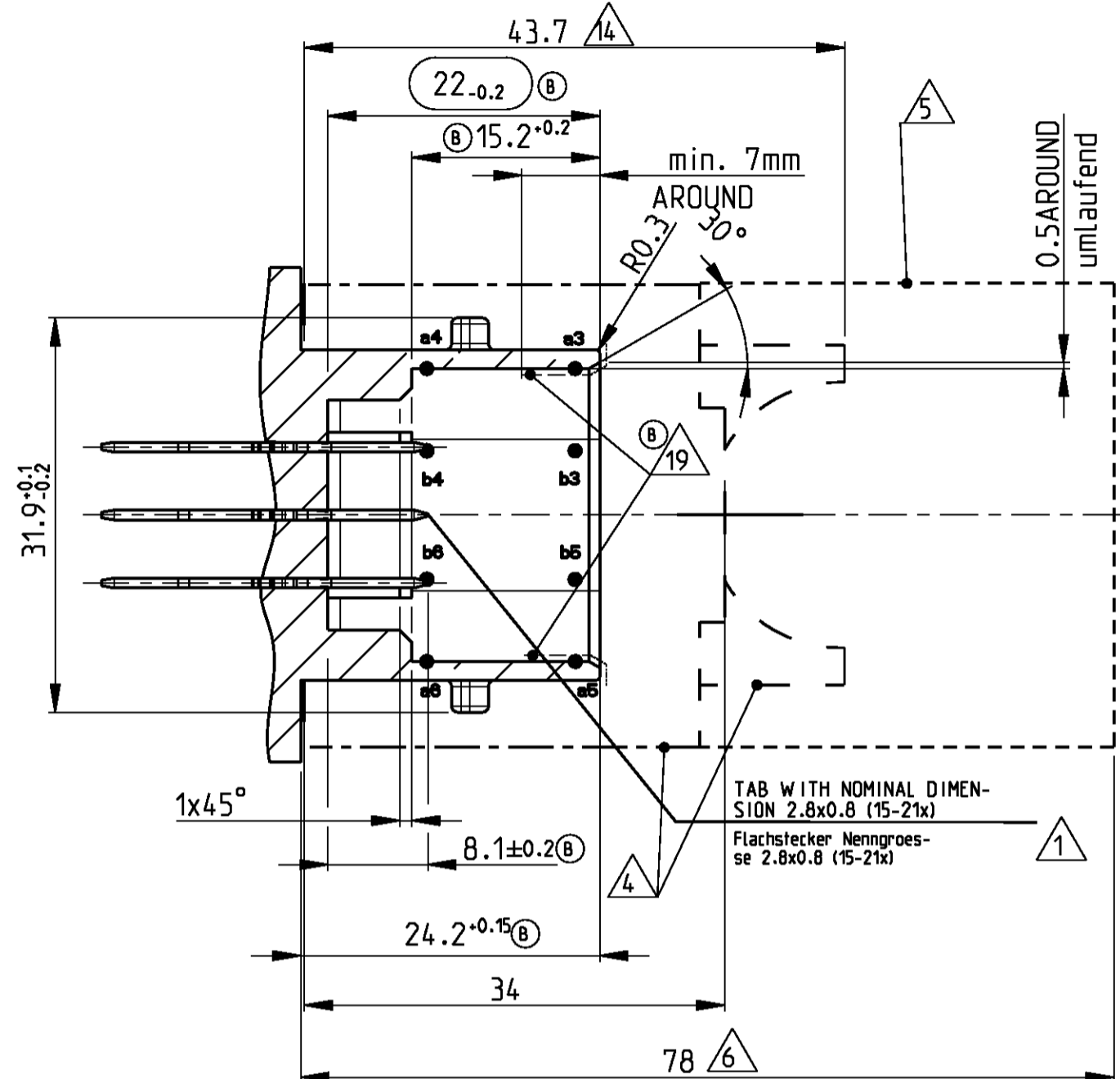
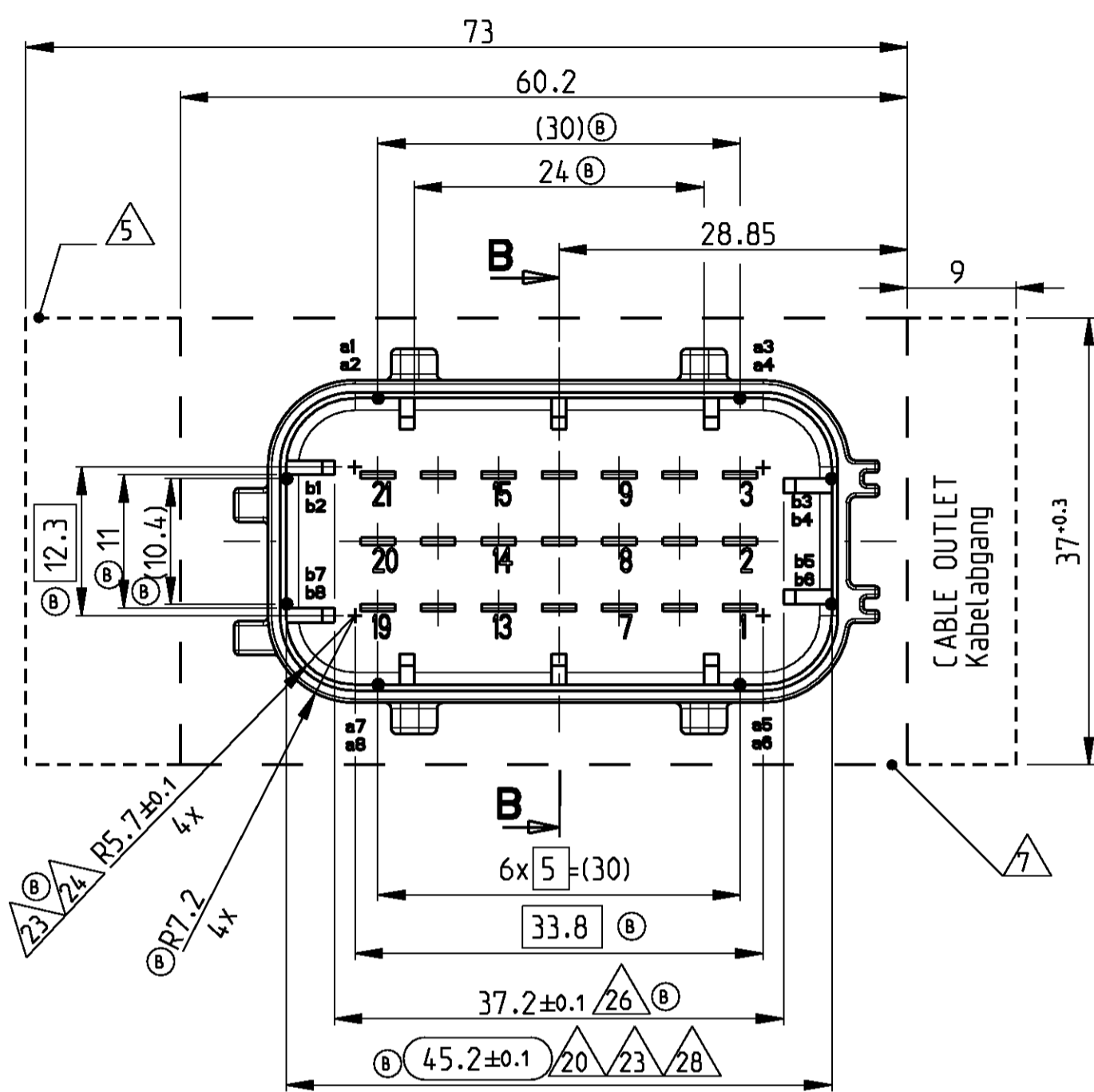
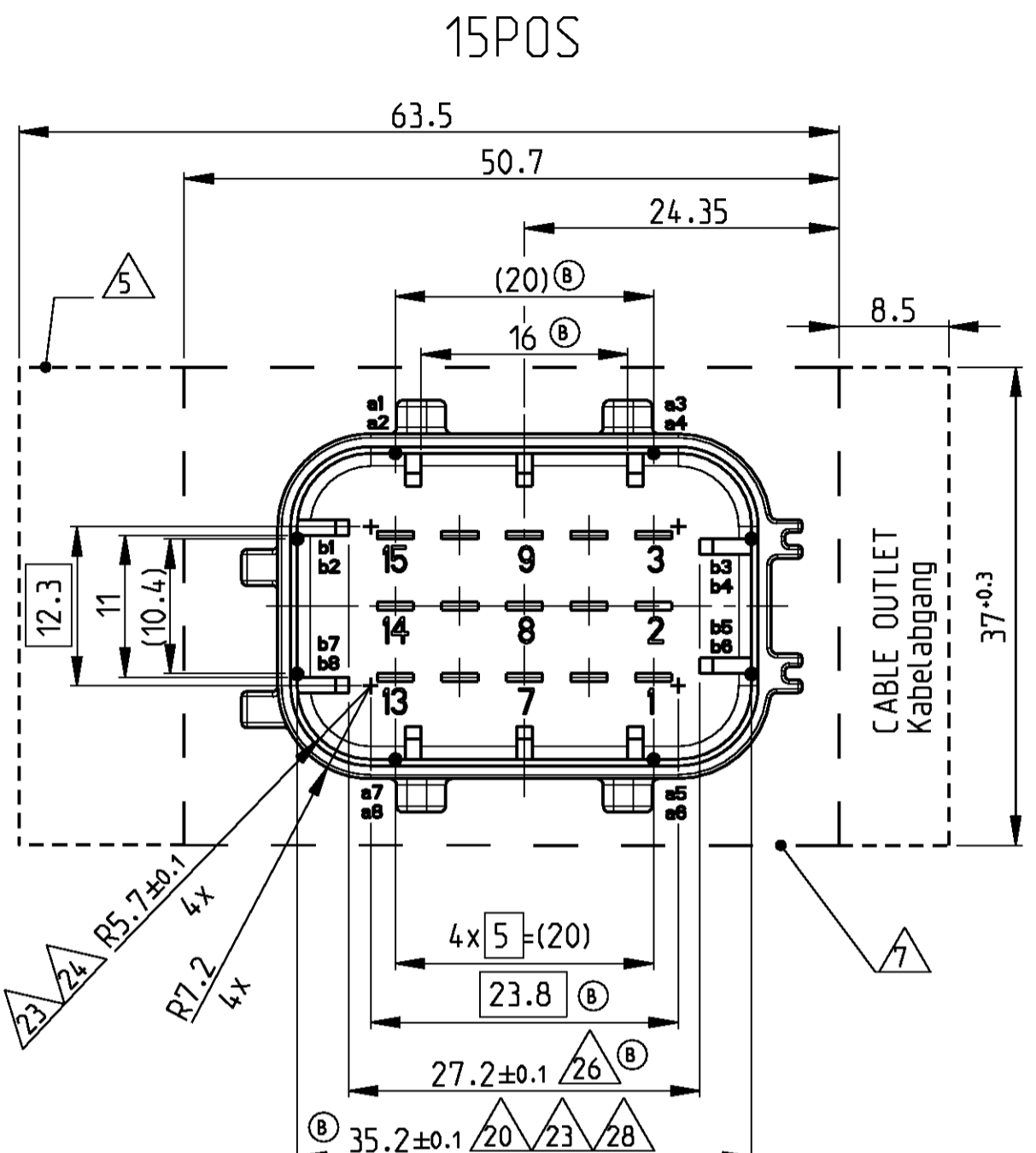


LOC	DIST	REVISIONS			
		NO.	DESCRIPTION	DATE	BY
A1	-	A	NEW DRAWING	22JUL2006	CG RH
		B	DIMENSIONING REWORKED AND MEASURING POINTS ADDED	21NOV2008	HH CE
		-	-	-	-
		-	-	-	-



- NOTES**  
Bemerkungen
- 1 TAB DIMENSIONS ACC. TO INTERFACE DRAWING (TE-No.: 114-18230-002). MIN. REQUIREMENT FOR EXISTING APPLICATIONS SEE DEFINITION FOR EXISTING TABS (LEFT VIEW) - NEW TABS AS DEFINED BENEATH ONLY! AND SIMILAR TO ISO 8092-3 (IN REVISION AT PRESENT).  
Masse Flachstecker nach Ausführungsvorschrift (TE-Nr.: 114-18230-002). Mindestanforderung f. bestehende Anwendungen ist Definition f. existierende Flachstecker (linke Darstellung) - neue Flachstecker nur, wie daneben definiert! und ähnlich ISO 8092-3 (derzeit in Revision).
  - 2 SELECT TAB BASIC MATERIAL AS TO CURRENT LOAD, SURFACE IN ACCORDANCE WITH COUNTERPART  
Basismaterial der Flachstecker ist nach Strombelastung, Oberfläche in Übereinstimmung mit dem Gegenstück zu wählen
  - 3 ALL SYMMETRIC DIMENSIONS  
Alle Symmetriemasse  $\equiv 0.1$
  - 4 SPACE REQUIREMENT OF HOUSINGS INCL. LEVER, SLIDE AND CABLE OUTLET WITHOUT CORRUGATED TUBE AND CAP  
Platzbedarf der Gehäusee incl. Hebel, Schieber und Kabelabgang ohne Wellrohr und Kappe
  - 5 MIN. RECOMMENDED OPERATION FREE SPACE  
Min. empfohlener Betätigungsfreiraum
  - 6 FREE SPACE WITH CABLE FOR MATING (21POS. WITH CAP ±2mm)  
Freiraum mit Kabel zum Stecken (21polig mit Kappe ±2mm)
  - 7 SPACE REQUIREMENT OF HOUSINGS INCL. LEVER, SLIDE AND CAP = MIN. PLANE BOTTOM SURFACE OF INTERFACE OR RIB CONTOUR AS DEFINED ON SHEET 2  
Platzbedarf der Gehäusee incl. Hebel, Schieber und Kappe = plane Mindest-Bodenfläche des Anschlusses oder Rippenkontur, wie auf Blatt 2 definiert

- 8 FUNCTIONAL MEASUREMENTS WITH  $\text{---}$  REFERRED TO MEASURE POINTS ALL DIMENSIONS HAVE TO BE DOCUMENTED  
Funktionsbestimmende Masse mit  $\text{---}$  gekennzeichnete Alle Masse sind ueber die Messpunkte zu dokumentieren
- 9 WARPAGE TO ... PERMITTED (TOTAL OF BOTH SIDES)  
Verzug zulaessig bis ... (Summe beider Seiten)
- 10 LINEAR INCREASING FROM 0.2 AT THE LEVEL  $\text{---}$  UP TO 0.4 AT THE LEVEL OF  $\text{---}$   
Linear zunehmend von 0.2 auf Niveau  $\text{---}$  bis auf 0.4 auf Niveau  $\text{---}$
- 11
- 12 ALL RADII EXCEPT AS NOTED R0.4 ±0.1  
Unbemessene Radien
- 13 THIS ROUNDING OF THE PIVOTS MAY BE SHARP-EDGED!  
Diese Rundung der Zapfen kann scharfkantig sein!
- 14 DIMENSION 15POS: 41.0mm  
Mass 15pol.: 41.0mm
- 15 TAB NUMBERING  
Nummerierung Flachstecker
- 16 UPPER RANGE OF TOLERANCE BAND HAS TO BE PREFERRED! DEFINITION IS VALID FOR ALL THE 4 PIVOTS. MAX. PERMISSIBLE DIMENS. DIFFERENCE OF THE 4 RADII: 0.2mm.  
Oberer Toleranzbereich ist zu bevorzugen! Festlegung gilt fuer alle 4 Zapfen. Max. zulaessigste massliche Differenz der 4 Radien: 0.2mm.
- 17 INTENSIVE INGRESS OF DUST, SHARP-EDGED GRAINS OF SAND ETC. INTO CLOSING-/OPENING MECHANISM OF RECEPTACLE HOUSINGS IS TO BE PREVENTED BY CHOICE OF SUITABLE MOUNTING POSITION OR COVERING!  
Intensives Eindringen von Staub, scharfkantigen Sandkornern etc. in den Schliess-/Öffnungsmechanismus der Buchsengehäusee ist durch Wahl einer geeigneten Einbaulage oder durch eine Abdeckung zu verhindern!
- 18 NO MATERIAL RECESS OR GROOVE AS SHOWN ON SHEET 2  
Keine Materialentnahme oder Nut, wie auf Blatt 2 gezeigt!

- 19 SEALING AREA: POLISHED MOULD SURFACE. ROUGHNESS ON TOOLING CORES  $Ra \leq 0.3 \mu m$ . SMOOTH SURFACE, NO FLASH, NO EJECTION POINTS OR DRAFT IN THIS ZONE, AROUND Dichtfläche: in diesem Bereich Kern poliert, keine Werkzeugoberfläche  $Ra \leq 0.3 \mu m$ . Keine Einfallstellen, keine Auswerfer und keine Werkzeugtrennung zulässig. Umlfd
- 20 MEASURE POINTS FOR 45.2 / 35.2 (b1,b3,b5,b7=ME1; b2,b4,b6,b8=ME2)  
Messpunkte für 45.2 (b1,b3,b5,b7=ME1; b2,b4,b6,b8=ME2)
- 21 MEASURE POINTS FOR 23.7 (a1,a3,a5,a7=ML1; a2,a4,a6,a8=ML2)  
Messpunkte für 23.7 (a1,a3,a5,a7=ME1; a2,a4,a6,a8=ME2)
- 22 MEASURE POINTS FOR REFERENCE PLANE C (c1 ... c6)  
Messpunkte für Bezugebene C (c1 ... c6)
- 23 MEASURE LEVEL 1 ( ML1 ) / Messebene 1 ( ME1 )
- 24 MEASURE LEVEL 2 ( ML2 ) / Messebene 2 ( ME2 )
- 25 MEASURE LEVEL 3 ( ML3 ) / Messebene 3 ( ME3 )
- 26 MEASURE LEVEL 4 ( ML4 ) / Messebene 4 ( ME4 )
- 27 MEASURE LEVEL 5 ( ML5 ) / Messebene 5 ( ME5 )
- 28 AT MEASURE LEVEL 2 / TOLERANCE IS  $+0.1$   
Niveau Messebene 2 / betraegt Toleranz  $+0.1$   
 $-0.2$

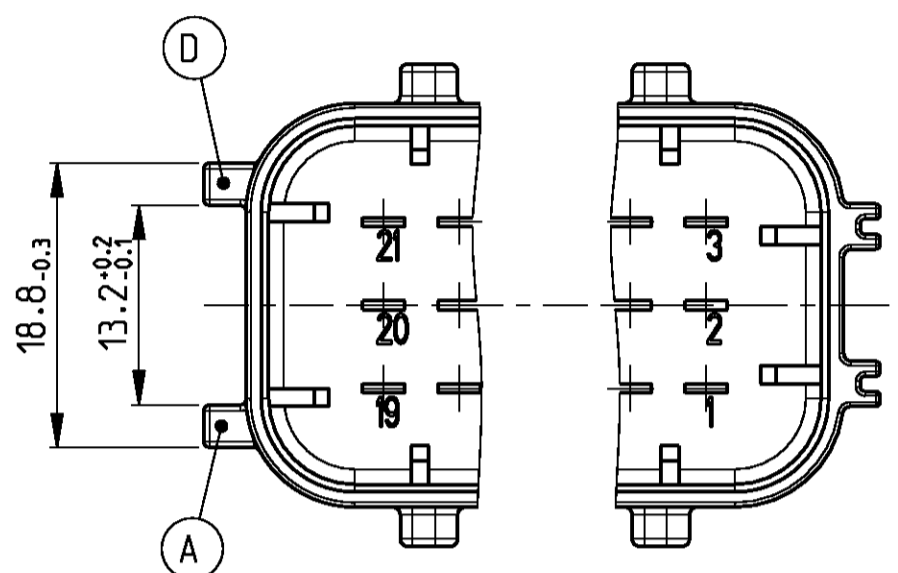
SECTION B-B  
Schnitt

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR TYCO ELECTRONICS CORPORATION IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION. DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH ANGEHÖRIGES INGENIEURWESEN KONTROLLIERT. ANSCHÜSSLICH DIESEN ZEICHNUNGSDOKUMENTS SIND VERÄNDERUNGEN, DIE DURCH LETZTBETRIEBEN ANGEFORDERT WERDEN, ZU BEACHTEN.		DWN C. Goetz 22JUL2006	Tyco Electronics Tyco Electronics AMP GmbH 64625 Bensheim (Germany)
DIMENSIONS: MASSEINHEITEN: ITMM		CHK R. Huebner 24JUL2006	NAME INTERFACE FOR SEALED CONNECTORS 15-, 21POS. WITH TAB 2.8X0.8 Ausführungsvorschrift fuer gedichteten Anschluss 15-, 21pol. mit Flachstecker 2.8x0.8
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: acc. to ISO 8015 acc. to DIN 16901-120		APVD CH. Eberwein 25JUL2006	SIZE A2
0 PLC ± 1 PLC ± 2 PLC ± 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES/WINKEL FINISH/ÖBERFLÄCHE/FARBE		PRODUCT SPEC - APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ. - WEIGHT GEWICHT -	DRAWING NO. ZEICHNUNGS-NR. C-114-18085-030
MATERIAL		CUSTOMER DRAWING	RESTRICTED TO NUR FÜR -
		SCALE MASSSTAB 2:1	SHEET BLATT 1 OF 2
		REV B	

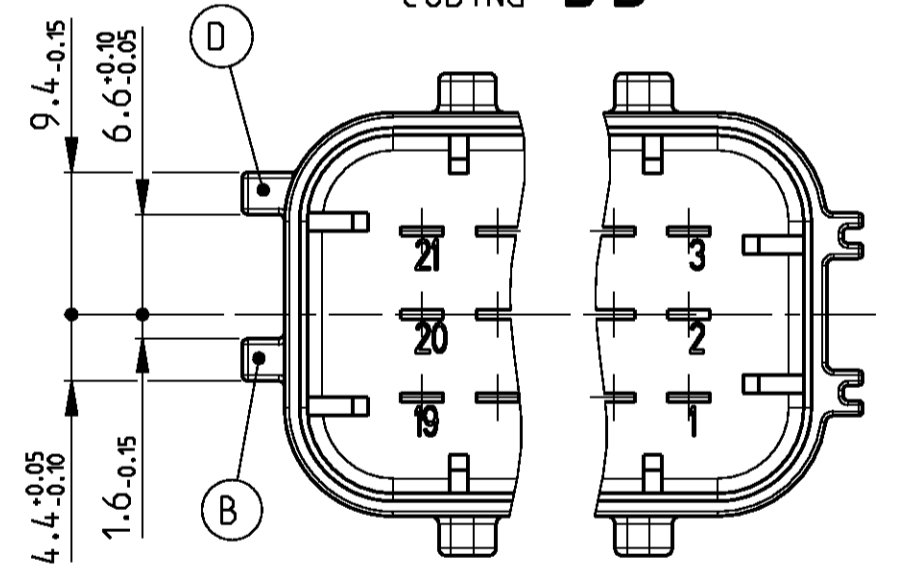
FURTHER CODINGS:  
 Weitere Kodierungen:

	CODE A-C	CODE A-D	CODE B-C	CODE B-D
15POS	X	X	X	
21POS	X	X	X	X

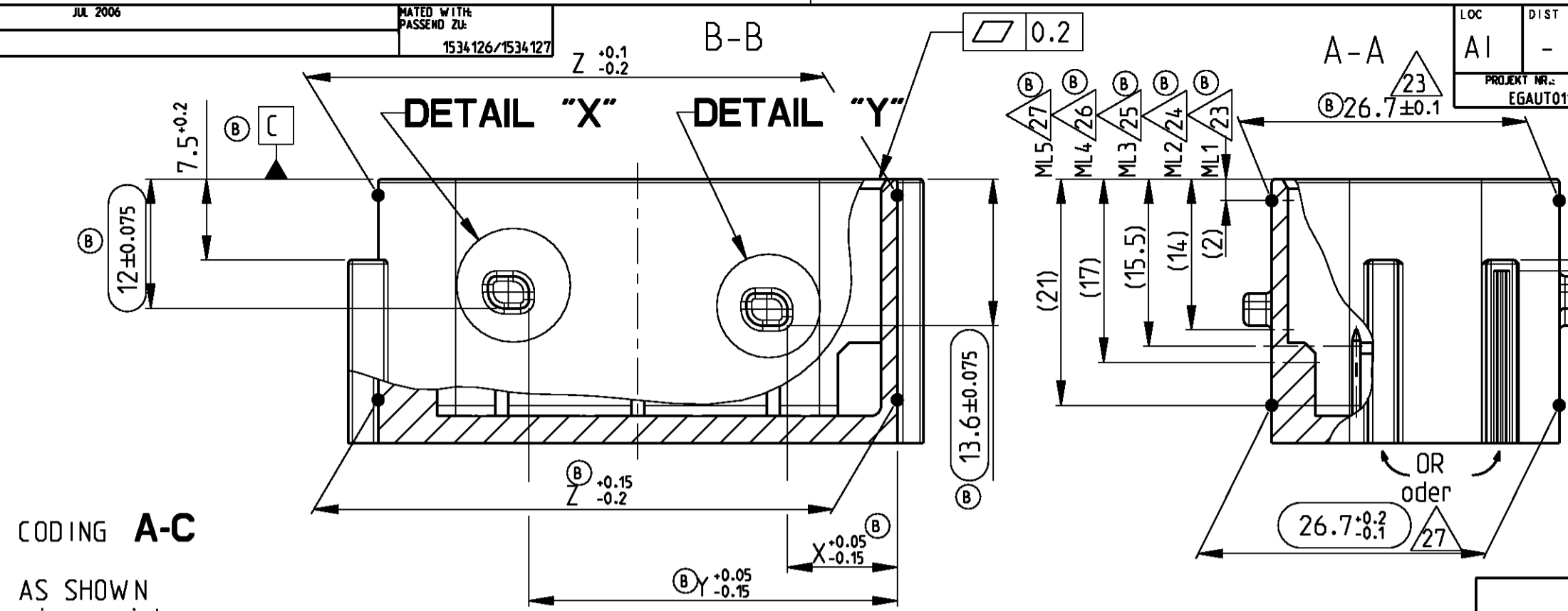
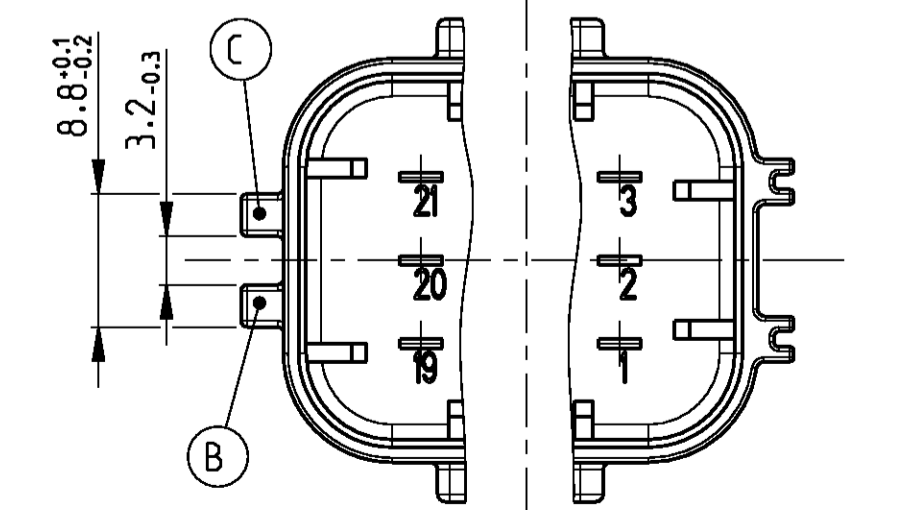
CODING A-D



CODING B-D

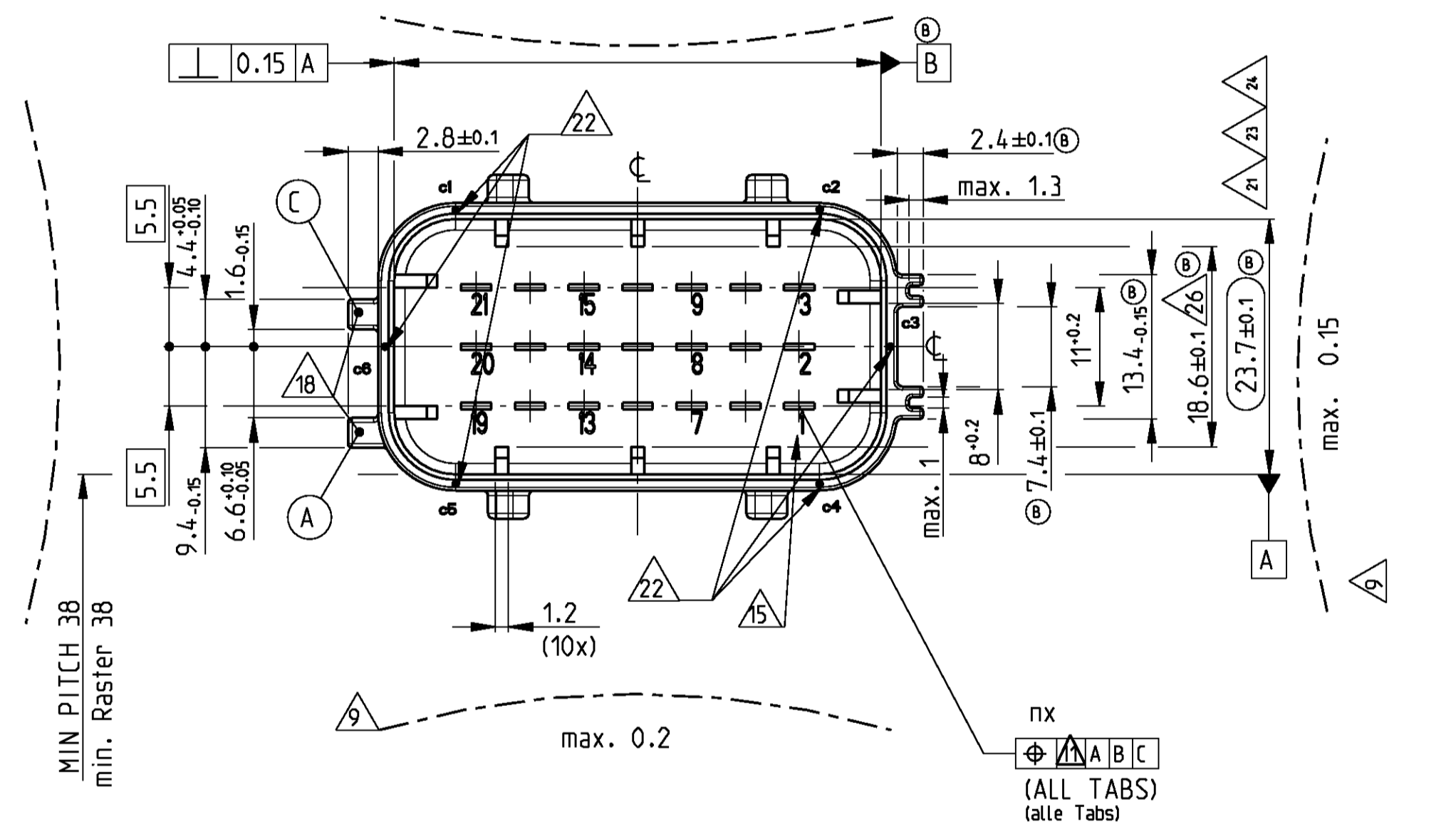


CODING B-C

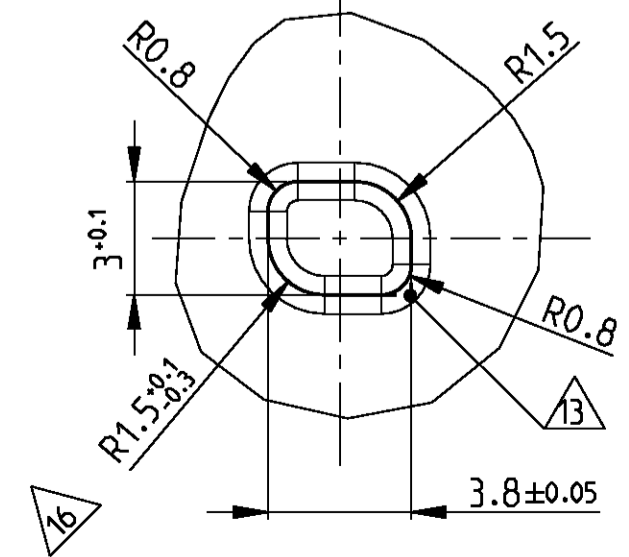


CODING A-C

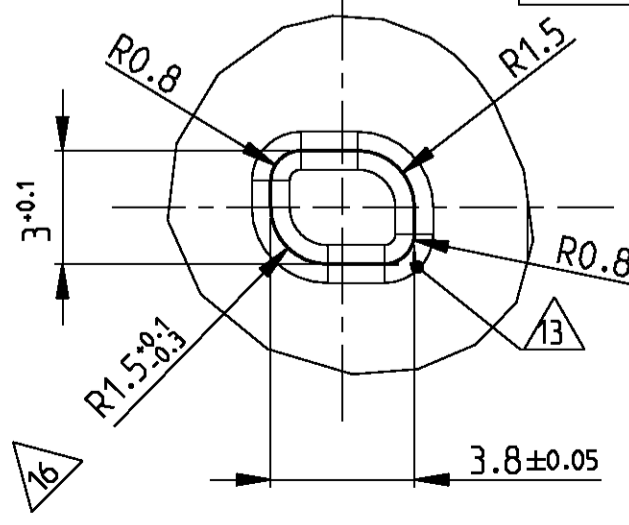
AS SHOWN  
 wie gezeigt



DETAIL "X"  
 5:1



DETAIL "Y"  
 5:1



	X	Y	Z
15POS	9.2	25.2	38.2
21POS	10.2	34.2	48.2

REV	DATE	DWN	APVD
1			

REVISIONS  
 AENDERUNGEN  
 DESCRIPTION  
 BESCHREIBUNG

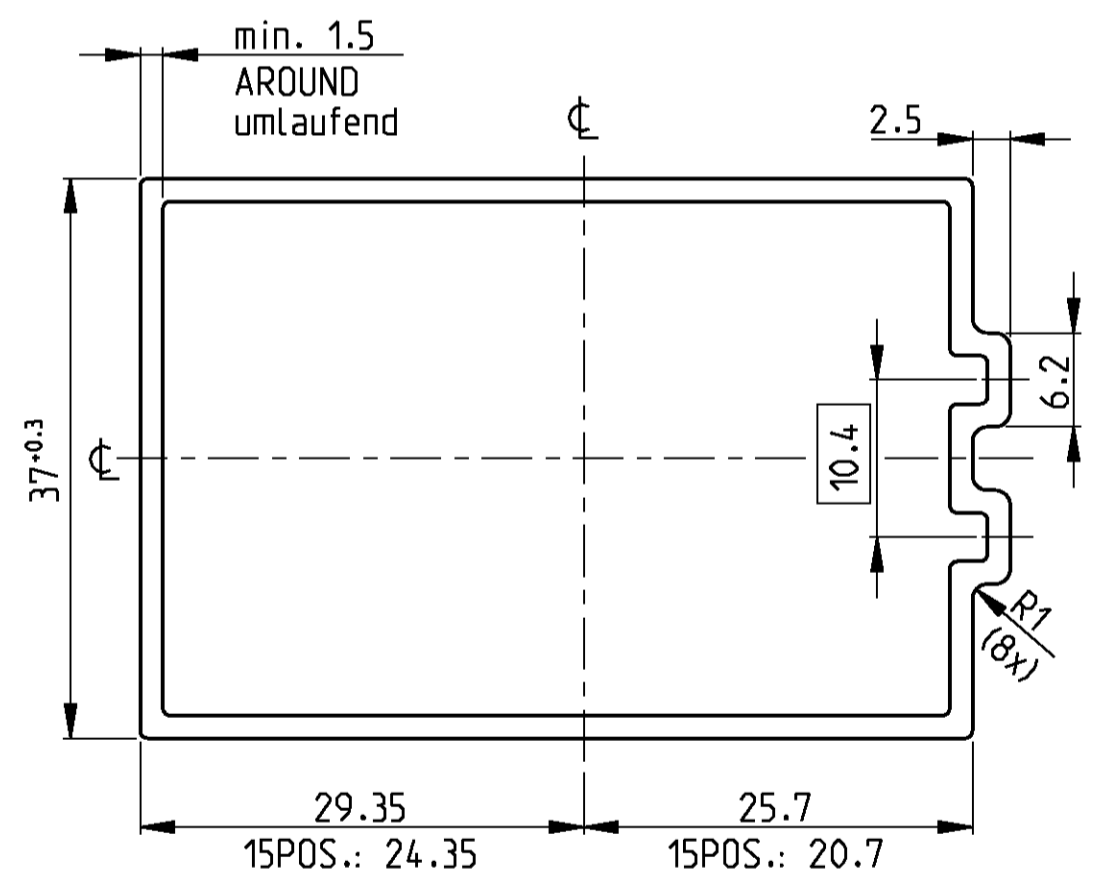
PROJECT NR.: EGAUT01149  
 DIST: AI  
 LTR: -  
 SEE SHEET 1

TO NOTE  
 Zu Bemerkung  $\triangle 18$   
 ALTERNATIVE CONTOUR OF CODING RIBS  
 Alternative Kontur Kodierungsrippen

TO NOTE  
 Zu Bemerkung  $\triangle 7$

ALTERNATIVE RIB CONTOUR WITH MINIMUM DIMENSIONS (IF LARGER WALL THICKNESS HAS TO FOLLOW).

Alternative Rippenkontur mit Minimalmassen (wenn groesser, muss die Wandstaerke entsprechend erhoehrt werden).



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR TYCO ELECTRONICS CORPORATION  
 IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.  
 DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD BEI JEDEM ANPASSUNGSDATENREWECHSELUNG ANGEWANDT.  
 ANSCHLIESSENDE LIEGEN DIE ZEICHNUNGSÄNDERUNGEN BEI DER VERORDNETEN ANWANDTUNG DER LETZTLIEFERNEN ANPASSUNGSDATENREWECHSELUNG ZU GRUNDE.

DIMENSIONS:  
 MASSEINHEITEN: IT(M)

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:  
 acc.to ISO 8015  
 acc.to DIN 15001-120

0	PLC	±
1	PLC	±
2	PLC	±
3	PLC	±
4	PLC	±

ANGLES/WINKEL  $\pm$   
 FINISH/OBERFLAECHE/FARBE -

MATERIAL -

DWN	C. Goetz	22 JUL 2006	Tyco Electronics AMP GmbH 64625 Bensheim (Germany)	NAME INTERFACE FOR SEALED CONNECTORS 15-, 21POS. WITH TAB 2.8X0.8 Ausfuehrungsvorschrift fuer gedichteten Anschluss 15-, 21pol. mit Flachstecker 2.8x0.8
CHK	R. Huebner	24 JUL 2006		
APVD	Ch. Eberwein	25 JUL 2006		
PRODUCT SPEC				
APPLICATION SPEC			SIZE	A2
VERARBEITUNGSSPEZ.			CAGE CODE	00779
WEIGHT			DRAWING NO.	C-114-18085-030
GEWICHT			RESTRICTED TO	MUR FUER
CUSTOMER DRAWING			SCALE	2:1
			SHEET	2
			OF	2
			REV	B