
Titel: STANDARD TIMER KONTAKT

INHALTSVERZEICHNIS:

1. ZWECK.....	2
2. ZUSÄTZLICHE UNTERLAGEN.....	2
2.1. Kundenzeichnungen.....	2
2.2. Produktspezifikationen.....	2
2.3. Verarbeitungsspezifikationen.....	2
2.4. Kundenbroschüren.....	2
2.5. Normen.....	2
3. BESCHREIBUNG.....	3
3.1. Kontakte mit Isolationscrimp.....	3
4. ANFORDERUNGEN.....	4
4.1. Leitung.....	4
4.2. Trennsteg und Grat.....	4
4.3. Drahtcrimp.....	4
4.4. Isolationscrimp.....	4
4.5. Kontaktbereich.....	5
4.6. Form und Lagetoleranzen.....	5
5. DARSTELLUNGEN UND TABELLEN	
Bild 1: Beschreibung des Kontaktes	
Bild 2: Form und Lagetoleranzen für gecrimpte Kontakte	
Tabelle 1: Crimpdaten für Bandware	

1. ZWECK

Diese Spezifikation beinhaltet die Richtlinien zur Verarbeitung von STANDARD TIMER KONTAKT. Sie gilt primär für halb oder vollautomatische Verarbeitung aller Ausführungen sowohl für Leitungen als auch für Einzeldichtungen, kann jedoch auch nach Vereinbarung für Handcrimpwerkzeuge angewendet werden.

Die Kontakte sind nach ihrer Verwendung, nach Drahtgrößenbereichen und Crimpdaten in Tabelle 1 aufgeführt.

2. ZUSÄTZLICHE UNTERLAGEN

2.1. Kundenzeichnungen

Für jede Bestell-Nr. gibt es eine Kundenzeichnung mit den Maßen und Werkstoffen des Kontaktes. Bei eventuell auftretenden Unterschieden zwischen dem vorliegenden Dokument und den Kundenzeichnungen sind die Daten, die in den Kundenzeichnungen enthalten sind, vorrangig maßgebend.

2.2. Produktspezifikation

In der Produktspezifikation 108-18054 sind die Eigenschaften dieser Kontakte und die elektrischen und mechanischen Anforderungen beschrieben.

2.3. Verarbeitungsspezifikationen

Für die Crimpqualität gelten zusätzlich die allgemeinen Richtlinien nach Spezifikation 114-18022 und 114-18018.

2.4. Kundenbroschüren

CM 5128..... Informationen zu Crimpmaschinen für Miniature Quick Change Crimpwerkzeuge
AI 8025 beschreibt das Miniature Quick Change Crimpwerkzeug
IS 6764 Bedienungsanleitung für das TE CERTI-LOK Handcrimpwerkzeug
IS 7424 Informationsblatt, erklärt die Messung der Crimphöhe

2.5. Normen

DIN 72551 T5/05.92 Ungeschirmte Niederspannungsleitungen (FLR)
DIN 72551 T6/01.92 Ungeschirmte Niederspannungsleitungen (FLR)
DIN ISO 6722 T1/04.85 Ungeschirmte Niederspannungsleitungen (FLK)
DIN ISO 6722 T2/04.84 Ungeschirmte Niederspannungsleitungen (FLK)
DIN ISO 6722 T3/08.87 Ungeschirmte Niederspannungsleitungen (FLK)
DIN IEC 352 T2/04.92 Lötfreie elektr. Verbindungen, Crimpverbindungen

3. BESCHREIBUNG

Die aufgeführten Bezeichnungen werden in der Spezifikation verwendet.

3.1. Kontakte mit Isolationscrimp

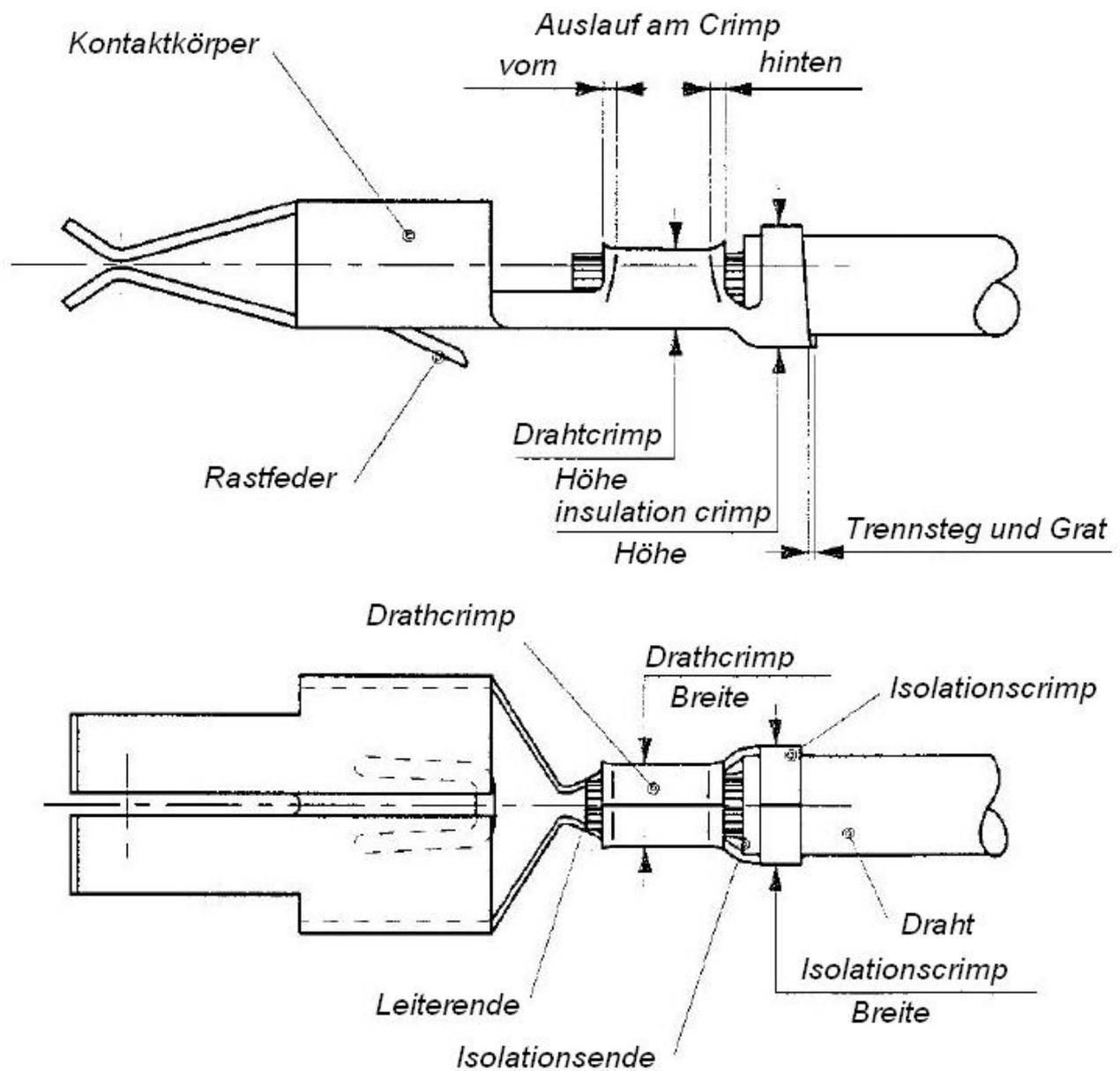


Bild 1

4. ANFORDERUNGEN

4.1. Leitung

A) Auswahl

Die Kontakte sind für FLR-Leitungen nach DIN 72551 Teil 5 und 6 oder FLK-Leitungen nach DIN ISO 6722 Teil 1-3 (alt DIN 72551 Teil 2) ausgelegt.

Andere Leitungen benötigen die Freigabe der Entwicklungsabteilung. Leitungen selbst werden vorzugsweise als Einzelanschlüsse verarbeitet. Doppelanschlüsse sind innerhalb des Drahtgrößenbereichs mit FLR-Leitungen möglich, mit FLK-Leitungen nur bedingt möglich.

B) Vorbereitung

Die Leitung wird nach den Längenangaben in Tabelle 1 abisoliert.

Einzeldrähte dürfen dabei weder beschädigt noch aufgespleißt oder abgeschnitten werden. Die Oberfläche muß frei sein von Verunreinigungen und Rückständen.

4.2. Trennsteg und Grat

Der Trennsteg muß nach dem Crimpvorgang noch sichtbar sein. Maximale Länge 0,5 mm.

4.3. Drahtcrimp

A) Lage des Leiters

Das Leiterende muß nach dem Crimpen 0,1... 0,5 mm an der Vorderkante des Drahtcrimps vorstehen.

B) Crimpdaten

Die Crimpform, Crimphöhen und -breiten sowie Leiterquerschnitte sind in Tabelle 1 aufgeführt.

C) Ausziehungswerte

Die Ausziehungswerte müssen die Anforderungen nach DIN IEC 352 Teil 2 erfüllen.

D) Auslauf am Crimp

Der hintere Auslauf ist nach Drahtgrößenbereichen gestuft:

0,2 - 0,5 mm²: 0,25 +/-0,15 mm

0,5 - 2,5 mm²: 0,40 +/-0,20 mm

Ein vorderer Auslauf ist erlaubt.

4.4. Isolationscrimp

A) Lage des Isolationsendes

Bei Kontakten für Leitungen muß das Isolationsende im Übergang zwischen Draht und Isolationscrimp sichtbar sein. Das Isolationsende darf keinesfalls im Drahtcrimp untergecrimpert werden und darf umgekehrt maximal mit der Vorderkante des Isolationscrimps abschließen.

B) Crimpdaten für Leitungen

Die Crimpform und die Crimpbreiten sowie die Isolationsdurchmesser sind in Tab.1 aufgeführt. Die Crimphöhe wird nach DIN IEC 352.2 eingestellt.

4.5. Kontaktbereich

Rastfeder, Überfeder und Kontaktkörper dürfen durch den Crimpvorgang weder verbogen noch deformiert sein.

4.6. Form - und Lagetoleranzen

A) Kontakte mit Isolationscrimp (siehe Bild 2)

Parallelität

Der Boden des Drahtcrimps bzw. des Isolationscrimps muß innerhalb einer Parallelitätstoleranz von 0,3 mm liegen, bezogen auf den Kontaktkörper.

Symmetrie

Der Isolationscrimp muß in der Breite innerhalb einer Symmetrietoleranz von 0,6 mm zum Kontaktkörper liegen.

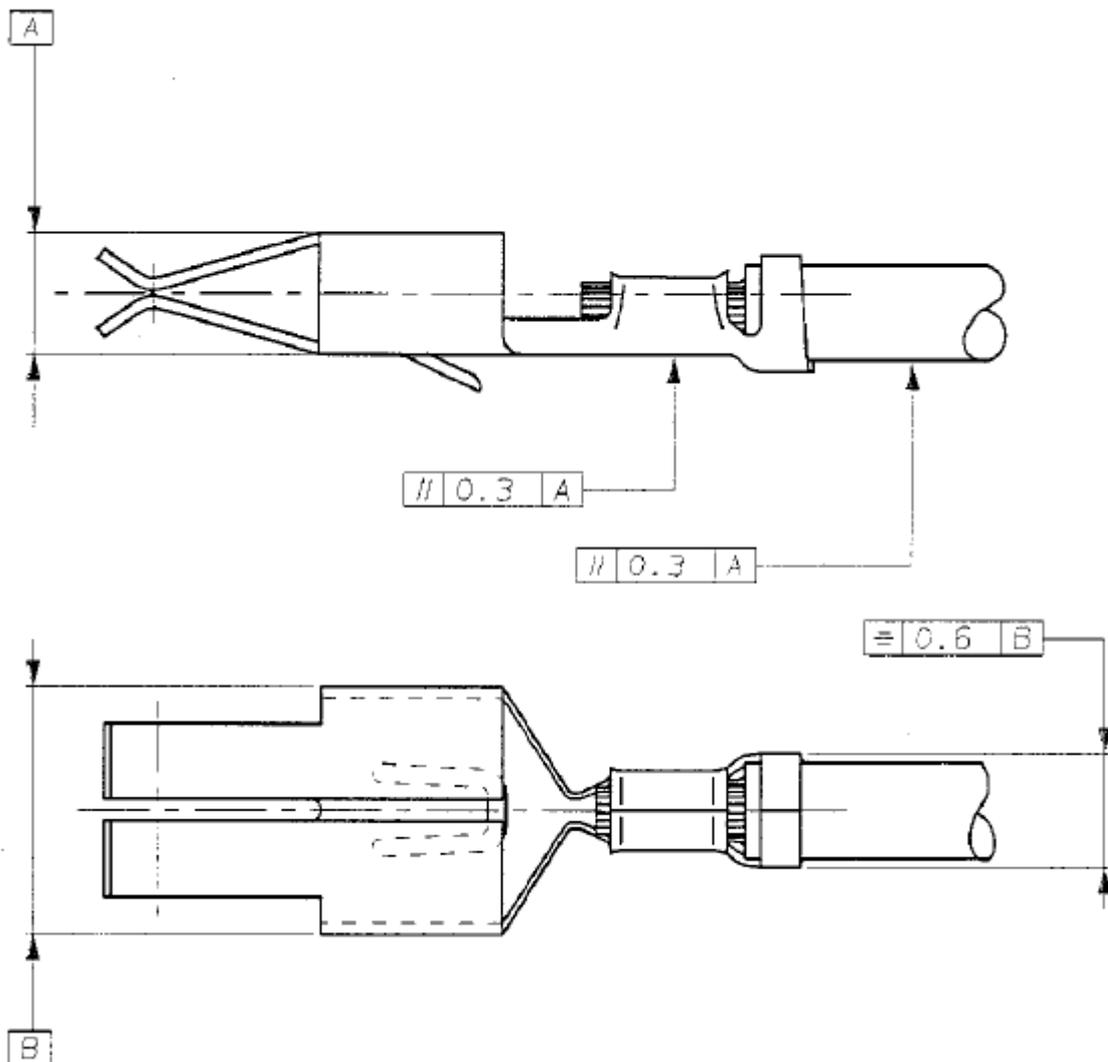


Bild 2

Verarbeitungswerkzeuge für Kontakte mit Isolationscrimp (Bandware)											
Bandware (Einzelware)	CrimpWZ- Nr.	Drahtstärke (mm ²)	Isplation Typ	Isolationsdurchmesser (mm)	Abisolierlänge (+/- 0,3 mm)	Drathcrimp				Isolationscrimp	
						Breite (mm)	Scheibenkennung	Höhe (+/- 0,05)	Form	Breite (+/- 0,2 mm)	Form
926984 (926985)	872007-2	0,20 0,25 0,37 0,50	FLR	1,0 bis 1,6	3,7	1,58	D C B A	0,91 0,93 0,99 1,06	F	2,30	F
927847 (927848)	872093-2	0,50 0,75 1,00	FLR	1,4 bis 2,3	4,2	2,03	C B A	1,18 1,27 1,36	F	2,80	OV
927865 (927866)	872144-2	0,50 0,75 1,00	FLK	2,0 bis 3,3	-	2,03	C B A	1,18 1,27 1,36	F	3,30	F
925575 (925598)	878035-2	1,00 1,50	FLK	2,0 bis 3,0	4,6	2,29	B A	1,38 1,44	F	3,56	F
925612 (925613)	654131-2	1,0 1,25 1,50 1,75 2,0 2,50	FLK	3,0 bis 4,3	4,5	2,80	D - C - B A	1,32 1,39 1,45 1,52 1,58 1,70	F	3,94	F
927849 (927850)	872092-2	1,25 1,50 1,75 2,0 2,25 2,50	FLR	2,1 bis 3,1	4,5	2,80	- C - B - A	1,44 1,51 1,58 1,64 1,71 1,77	F	3,56	OV
927879 (927880)	878047-2	1,25 1,50 1,75 2,0 2,25 2,50	FLK	2,7 bis 4,0	4,2	2,80	- C - B - A	1,44 1,51 1,58 1,64 1,71 1,77	F	3,94	F
926940	658023-2	0,75 (x2)	FLK	2,4 (x2)	-	2,80	A	1,55	F	3,30	F
964201 (1241824)	1426051	0,50 0,75 1,00	FLR	1,4 bis 2,3	4,2	2,03	-	1,18 1,27 1,36	F	2,79	OV

964202	1426106	1,50 1,75 2,00 2,50	FLK	2,4 bis 3,7	4,5	2,79	-	1,45 1,52 1,58 1,70	F	3,94	F
928820 (1241823)	1426051	0,50 0,75 1,00	FLR	1,4 bis 2,3	4,2	2,03	-	1,18 1,27 1,36	F	2,79	OV
969036	1426032	0,50 0,75 1,00 1,25 1,50	FLK	2,0 bis 3,0	4,6	2,29	-	1,30 1,34 1,38 1,41 1,44	F	3,56	F
1823562	1530543	0,20 0,25 0,37 0,50	FLR	1,0 bis 1,6	3,7	1,57	-	0,91 0,93 0,99 1,06	F	2,29	F

Tabelle 1a

Verarbeitungswerkzeuge für Kontakte mit Isolationscrimp (Bandware)											
Bandware (Einzelware)	CrimpWZ- Nr.	DGB (mm ²)	Leiter Typ	Isolationsdurchmesser (mm)	Abisolierlänge (+/- 0,3 mm)	Drathcrimp				Isolations- crimp	
						Breite (mm)	Scheibenkennung	Höhe (+/- 0,05)	Form	Breite (+/- 0,2 mm)	Form
Modifizierte Kontakte (abgeschrägte Kontaktfedern)											
926965 (927936)	878035-2	0,50 0,75 1,0 1,50	FLK	2,0 bis 3,0	4,6	2,30	D C B A	1,30 1,34 1,38 1,44	F	3,56	F
926973 (927937)	654131-2	1,00 1,25 1,50 1,75 2,00 2,50	FLK	3,0 bis 4,3	4,5	2,80	D - C - B A	1,32 1,39 1,45 1,52 1,58 1,70	F	3,94	F

Kontakte mit Drahtüberfeder											
826042 (827808)	654131-2	1,00 1,25 1,50 1,75 2,00 2,50	FLK	3,0 bis 4,3	4,5	2,80	D - C - B A	1,32 1,39 1,45 1,52 1,58 1,70	F	3,94	F
Kontakte mit modifizierter Rastfeder											
926005 (926007)	878035-2	0,50 0,75 1,00 1,50	FLK	2,3 bis 3,3	4,6	2,30	D C B A	1,30 1,34 1,38 1,44	F	3,56	F
926006 (926008)	654131-2	1,00 1,25 1,50 1,75 2,00 2,50	FLK	3,0 bis 4,3	4,5	2,80	D - C - B A	1,32 1,39 1,45 1,52 1,58 1,70	F	3,94	F

Tabelle 1b

Für Informationen über Handwerkzeuge, um loses Stück Versionen STANDARD TIMER KONTAKT crimp, mit TE CONNECTIVITY kontaktieren.