

VERARBEITUNGSSPEZIFIKATION

2.8 mm FASTIN-FASTON* Flachstecker

1. ZWECK

Diese Spezifikation beinhaltet die Richtlinien zur Verarbeitung von 2.8mm FASTIN-FASTON* Flachsteckern in Sidefeed-Ausführung. Sie gilt primär für halb- oder vollautomatische Verarbeitung aller Ausführungen, kann jedoch auch nach Vereinbarung für Handcrimpwerkzeuge angewendet werden. Die Flachstecker sind nach ihrer Verwendung, nach Drahtgrößenbereichen und Crimpdaten in den Tabellen 1 und 2 aufgeführt.

2. ZUSÄTZLICHE UNTERLAGEN

2.1. Kundenzeichnungen

Für jede Bestell-Nr. gibt es eine Kundenzeichnung mit den Maßen und Werkstoffen des Flachsteckers.

2.2. Produktspezifikation

In der Produktspezifikation 108-18299 sind die Eigenschaften dieser Flachstecker und die elektrischen und mechanischen Anforderungen beschrieben.

2.3. Verarbeitungsspezifikationen

Für die Crimpqualität gelten zusätzlich die allgemeinen Richtlinien nach Spezifikation 114-18022.

2.3. Kundenbroschüren

CM 5128 beinhaltet Informationen zu Crimpmaschinen für MQC-Crimpwerkzeuge. AI 8025 beschreibt das MQC-Crimpwerkzeug.

2.3. Informationsblätter

IS 7424 erklärt die Messung der Crimphöhe.

COPYRIGHT 1993 BY AMP DEUTSCHLAND GmbH ALL INTERNATIONAL RIGHTS RESERVED

				DR 01.06.94	AMP AMP DEUTSCHLAND GmbH Langen b. Ffm.		
				F.Thiel	LOC	NO	REV
				CHK	AI	A4	B
				E.Herth	114-18014		
				APP 01.06.94	2.8mm FASTIN-FASTON*		
	B	S.5: 0.5+0.75 hinzugef. <i>Thiel</i>	Thiel	04/96	N.Krause	Flachstecker	
DIST	A	deutsche Ausgabe	Thiel	05/94	Verarbeitungsspezifikation		
	LTR	REVISION RECORD	APP	DATE	SHEET 1 OF 6		

*Trademark of AMP incorporated

Verarbeitungsspezifikation

3. Beschreibung

Die aufgeführten Bezeichnungen werden in der Spezifikation verwendet.

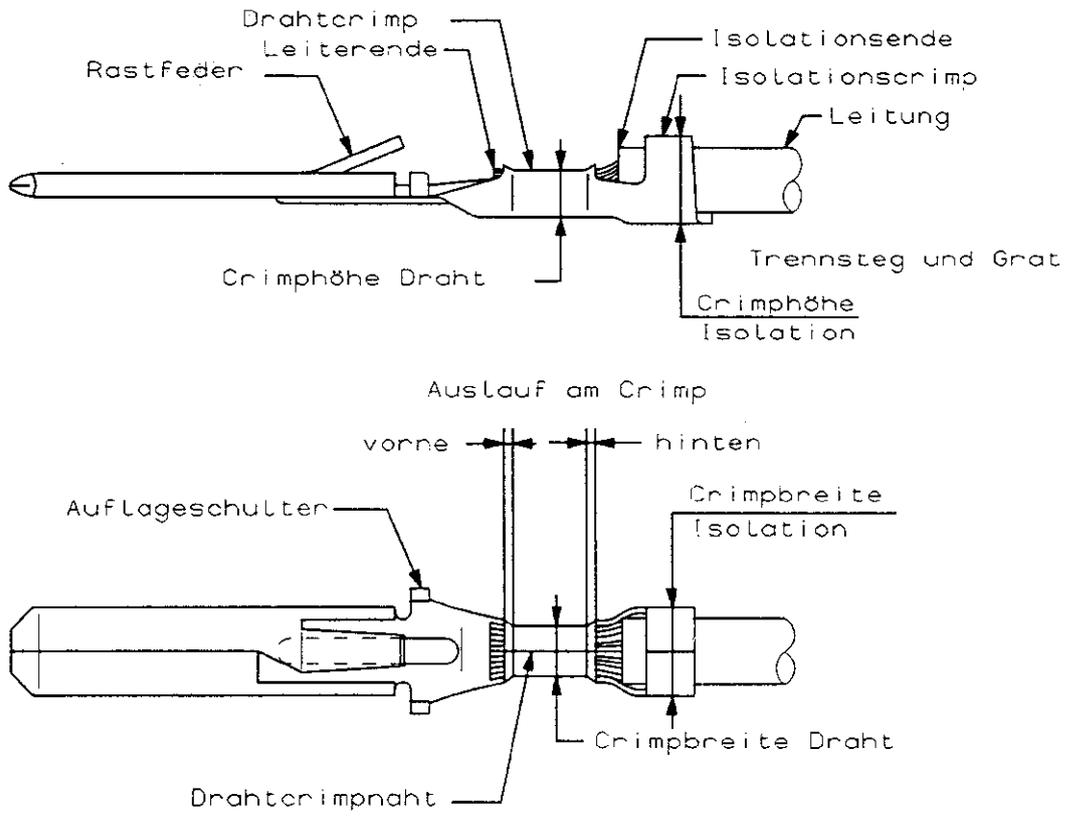


Bild 1

SHEET	AMP AMP DEUTSCHLAND GmbH Langen b. Ffm.			REV
	2 OF 6	LOC AI	NO A4 114-18014	
NAME	2.8mm FASTIN-FASTON* Flachstecker Verarbeitungsspezifikation			

Verarbeitungsspezifikation

4. ANFORDERUNGEN

4.1. Leiter

A Auswahl

Die Flachstecker sind für FLR-Leitungen nach DIN 72551 Teil 5 und 6 ausgelegt. Andere Leitungen benötigen die Freigabe der Entwicklungsabteilung. Leitungen selbst werden vorzugsweise als Einzelanschlüsse verarbeitet. Doppelanschlüsse sind innerhalb des Drahtgrößenbereiches möglich.

B Vorbereitung

Die Leitung wird nach den Längenangaben in Tab.1 abisoliert. Einzeldrähte dürfen weder beschädigt noch aufgespleißt oder abgeschnitten werden. Die Oberfläche muß frei sein von Verunreinigungen und Rückständen.

4.2. Trennsteg und Grat

Der Trennsteg muß nach dem Crimpvorgang noch sichtbar und maximal 0.5mm lang sein. Der Grat an der Schnittstelle darf maximal 0.08mm betragen.

4.3. Drahtcrimp

A Lage des Leiters

Das Leiterende muß nach dem Crimpen 0.1mm ... 1.0mm an der Vorderkante des Drahtcrimps vorstehen.

B Crimpdaten

Die Crimpform, Crimphöhen und -breiten sowie Leiterquerschnitte sind in Tab.1 aufgeführt.

C Ausziehungswerte

Die Ausziehungswerte müssen die Anforderungen nach DIN IEC 352 Teil 2 erfüllen.

D Auslauf am Crimp

Der hintere Auslauf ist nach Drahtgrößenbereichen gestuft:

0.2 - 0.5mm² : 0.25+-0.15mm

0.5 - 3.0mm² : 0.40+-0.20mm

Ein vordere Auslauf ist erlaubt.

SHEET	AMP AMP DEUTSCHLAND GmbH Langen b. Ffm.		
3 OF 6	LOC	NO	REV
	AI	A4	114-18014 B
NAME	2.8mm FASTIN-FASTON* Flachstecker Verarbeitungsspezifikation		

Verarbeitungsspezifikation

4.4. Isolationscrimp

A Lage des Isolationsendes

Bei Kontakten für Leitungen muß das Isolationsende im Übergang zwischen Draht- und Isolationscrimp sichtbar sein. Das Isolationsende darf keinesfalls im Drahtcrimp untergecrimpt werden und darf umgekehrt maximal mit der Vorderkante des Isolationscrimps abschließen.

B Crimpdaten für Leitungen

Die Crimpform und die Crimpbreiten sowie die Isolationsdurchmesser sind in Tab.1 aufgeführt. Die Crimphöhe wird entweder nach der Biegeprüfung DIN 41611 T3 oder nach der Wickelprüfung DIN 41540 T66 eingestellt.

4.5. Kontaktbereich

Der Flachstecker, die Rastfeder und die Auflageschultern dürfen durch den Crimpvorgang weder verbogen noch deformiert sein.

4.6. Form- und Lagetoleranzen

Parallelität

Der Boden des Drahtcrimps bzw. des Isolationscrimps muß innerhalb einer Parallelitätstoleranz von 0.3mm liegen, bezogen auf den Flachsteckbereich. (vgl. Bild 2)

Symmetrie

Der Isolationscrimp muß innerhalb einer Symmetrietoleranz von 0.3mm zum Flachstecker liegen. (vgl. Bild 2)

5. Verarbeitungswerkzeuge

Zum Einsetzen der Flachstecker ins Gehäuse ist kein Werkzeug erforderlich. Für das Lösen der Flachstecker im Gehäuse gibt es das Ausziehwerkzeug 725864-1. Weitere Informationen über Verarbeitungswerkzeuge sind in Tabelle 2 enthalten.

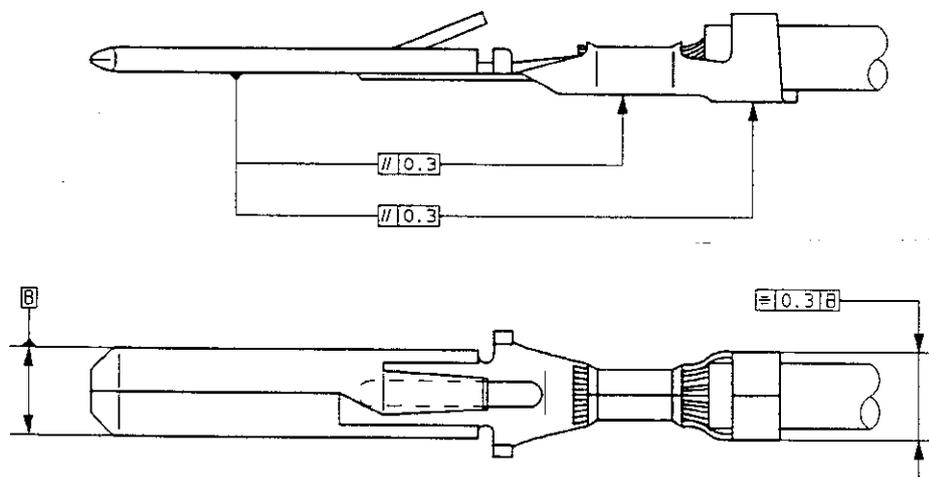


Bild. 2

SHEET		AMP AMP DEUTSCHLAND GmbH Langen b. Ffm.		
4	OF 6	LOC AI	NO A4	REV B
NAME		2.8mm FASTIN-FASTON* Flachstecker Verarbeitungsspezifikation		

Verarbeitungsspezifikation

NO.114-18014

CRIMPDATEN für 2.8mm FASTIN-FASTON* Flachstecker											
Bestell-Nr.		Drahtgrößenbereich		Isolat.-Durchm. mm	Abisolierlänge mm	Drahtcrimp			Isolationscrimp		
Bandw.	Einzelausfg.	mm ²	Type			Breite	Höhe	Form	Breite		Form
927892	928923	0.5 0.75 1.0	FLR (RB)	1.6-2.2	4.3+0.3	2.03	1.38 1.47 1.56	F	3.05		F
927893	928924	1.5 2.0 2.5 3.0	FLR (RB)	2.3-3.5	5.3+0.3	2.79	1.74 1.88 2.02 2.16	F	3.94		F
928781	928794	1.5 2.0 2.5	FLR	1.8-2.9	5.3+0.3	2.79	1.69 1.83 1.97	F	3.56		Ovl
928930	928931	0.5 0.75 1.0	FLR	1.4-2.3	4.3+0.3	2.03	1.38 1.47 1.56	F	2.79		Ovl
964131	964140	0.20 0.25 0.35 0.50	FLR	1.15-1.6	3.8+0.3	1.78	1.08 1.10 1.14 1.21	F	2.29		Ovl
964132	964141	0.50 0.75 1.0 2x0.35 0.5+0.35	FLR	1.4-2.3	4.3+0.3	2.03	1.38 1.47 1.56 1.45 1.51	F	2.79		Ovl
964133	964142	0.5+0.75 1.5 2.0 2.5	FLR	2.1-3.1	4.8+0.3	2.79	1.62 1.69 1.83 1.97	F	3.56		Ovl

Tabelle 1: Crimpdaten

COPYRIGHT 1993
BY AMP DEUTSCHLAND GmbH
ALL INTERNATIONAL RIGHTS RESERVED

SHEET		AMP AMP DEUTSCHLAND GmbH Langen b. Ffm.			
5 OF 6		LOC	NO	REV	
		AI	A4	114-18014	B
NAME		2.8mm FASTIN-FASTON* Flachstecker Verarbeitungsspezifikation			

DIST

Verarbeitungsspezifikation

NO.114-18014

Maschinelle Verarbeitung		Handverarbeitung			
Bestell-Nr. Bandware	Applicator nach Log-Nummer	Bestell-Nr. Einzelaus- führung	Handzange	Matrize	Position
927892	878167-2	928923			
927893	878227-2	928924			
928781	878402-2	928794			
928930	878416-2	928931			
964131	2-878826-2	964140	169400	734470-0	3
964132	2-878827-2	964141	169400	734469-0	2
964133	2-878828-2	964142	169400	734469-0	3

Tabelle 2: Verarbeitungswerkzeuge

COPYRIGHT 1983
BY AMP DEUTSCHLAND GmbH
ALL INTERNATIONAL RIGHTS RESERVED

6 OF 6	AMP AMP DEUTSCHLAND GmbH Langen b. Ffm.			REV B
	LOC AI	A4	NO 114-18014	
NAME		2.8mm FASTIN-FASTON* Flachstecker Verarbeitungsspezifikation		

DIST