

CONTACTS SERIE .070 DU CONNECTEUR AMP-ECONOSEAL "J"-II

Cette spécification donne les caractéristiques de sertissage des contacts du connecteur ECONOSEAL "J"-II série .070.

I. REFERENCES CONCERNEES

DESIGNATION	REF. DU CONTACT (EN BANDE)	REF. DU CONTACT (EN VRAC)
Série .070 femelle	171662	171699
Série .070 mâle	171661	173600

II. CONDITIONS DE SERTISSAGE

N°	PARAMETRE		EXIGENCES DE SERTISSAGE		REMARQUES
			171662	171661	
1	Témoin de découpe		0,5 mm maxi		Fig. 1 (1)
2	Chanfrein d'entrée	Avant	0,5 mm maxi		Fig. 1 (2)
		Arrière	0,2 à 0,9 mm		
3	Déformation après sertissage	Pliage vers le haut	3° maxi	1° maxi	Fig. 1 (3)
		Pliage vers le bas	3° maxi		
		Vrillage latéral	5° maxi		
		Torsion	5° maxi		
4	Dépassement de l'extrémité du fil		0 à 1.5 mm		Fig. 1 (4)
5	Longueur de dénudage de l'isolant		4.0 à 4.5 mm		#
6	Joint du fût de fil		Les deux ailes doivent former un joint net		Fig. 1 (5)

12 SEP. 1997

Rédigé par	C. KNOEPFLE	Date : 5 Juin 1996	Approuvé par	J.-J. REVIL	Date : 5 Juin 1996
------------	-------------	--------------------	--------------	-------------	--------------------

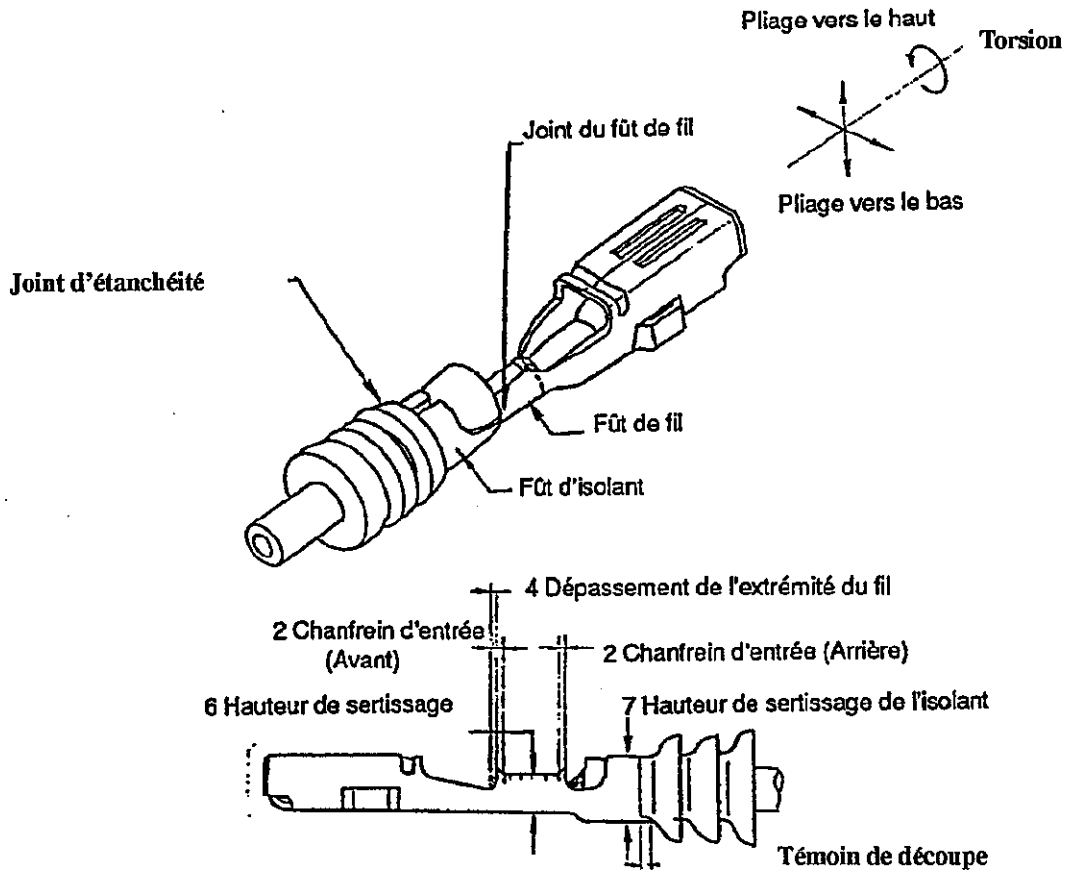


Figure 1-Nom des pièces

(1) Exemple 1 : Pliage vers le haut d'un contact mâle (languette) (1° maxi)



(2) Exemple 2 : Pliage vers le bas d'un contact femelle (3° maxi)



Figure 2-Mesure du pliage vers le haut et vers le bas du contact

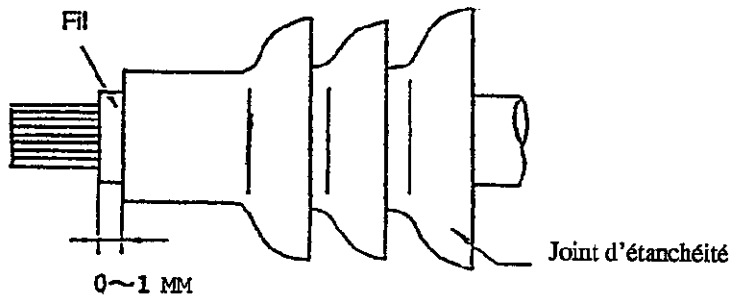
III. CARACTERISTIQUES DU SERTISSAGE

3.1 - Sertissage avec applicateur

RÉFÉRENCE DU CONTACT	REF. DE L'APPLICATEUR	SECTION NOMINALE DU FIL (mm ²)	SERTISSAGE DU FUT FIL			FRETTAGE DU FUT ISOLANT			RESISTANCE A LA TRACTION DU SERTISSAGE (daN) mini
			LARGEUR (mm)	HAUTEUR (mm) Fig 1 Rep 6	DISQUE	LARGEUR (mm)	HAUTEUR (mm) Fig 1 Rep 2	DISQUE	
171662	2-482413-0	0,6	2.29 "F"	1.27	C	3.7 "O"	3,4	6	9.0
		1,0		1.40	B		3,6	6	13.0
		1,4		1.55	A		3,8	6	18.0
171661	7-482416-1	0,6	2.29 "F"	1.27	C	3.7 "O"	3,4	6	9.0
		1,0		1.40	B		3,6	6	18.0
		1,4		1.55	A		3,8	6	18.0


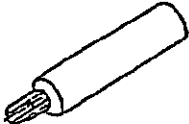
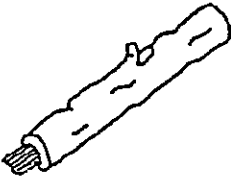
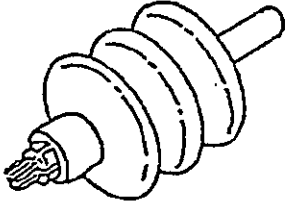
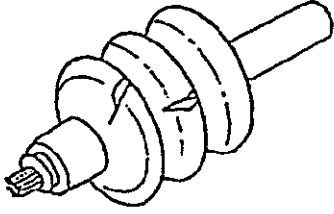
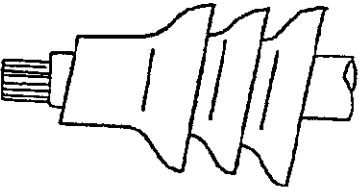
IV. POSE DU JOINT D'ETANCHEITE SUR FIL

Le dépassement de l'isolant du fil par rapport à l'extrémité du joint d'étanchéité monté sur le fil sera inférieur ou égal à 1 mm pour tous les contacts femelles et mâles de la série .070 (se reporter à l'illustration ci-après).



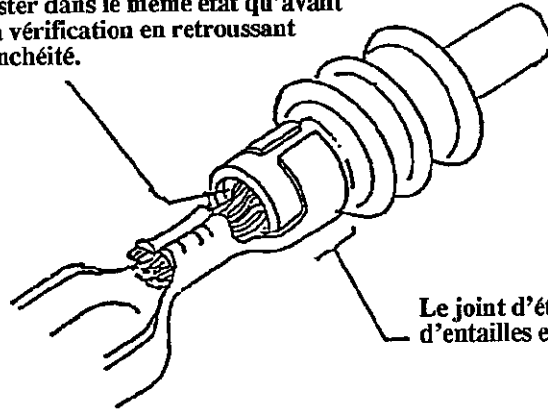
V. REMARQUES

Les fils et les joints d'étanchéité présentés ci-dessous seront repris ou remplacés car ils ne permettent pas d'obtenir les performances exigées.
(Avant sertissage)

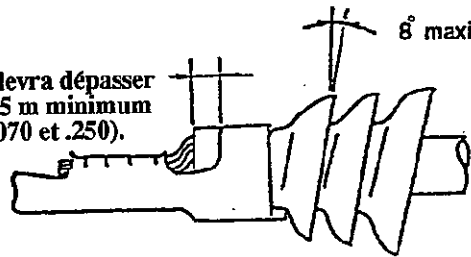
 <p>Les brins ne devront pas être effilochés</p>	 <p>Les brins seront exempts d'entailles et de cassures.</p>	 <p>L'isolant sera rond sans éraflures ou encoches.</p>
 <p>Les brins ne devront pas être effilochés.</p>	 <p>Le joint d'étanchéité sera exempt d'éraflures.</p>	 <p>Le joint d'étanchéité ne sera pas tordu.</p>

(Après sertissage)

1. le fût ne devra pas entamer le joint d'étanchéité
2. l'isolant du fil devra rester dans le même état qu'avant sertissage ou permettre la vérification en retroussant l'extrémité du joint d'étanchéité.



Le joint d'étanchéité devra dépasser le fût de l'isolant de 0,5 m minimum (pour les deux séries .070 et .250).



Le joint d'étanchéité ne sera pas tordu.

VI. FILS APPLICABLES

SECTION NOMINALE	NOMBRE DE BRINS/ DIAMETRE DU BRIN (mm)	SECTION CALCULEE (mm ²)	DIAMETRE EXTERIEUR HORS TOUT STANDARD mm	
			AV	AVS
0.2	7/0.2	0.22	1.5	
0.35	7/0.26	0.37	#	1.8
0.6	7/0.32	0.56	2.2	2
1.4	16/0.32	1.29	2.7	2.5
2	26/0.32	2.09	3.1	2.9
3	41/0.32	3.29	3.8	3.6