

Cette spécification donne les caractéristiques de sertissage des clips junior power timer fabriqués par Tyco Electronics France. Ces prescriptions sont à respecter pour une bonne utilisation du produit.

*This specification covers general requirements for crimping junior power timer receptacle contacts manufactured by Tyco Electronics France. These requirements must be maintained to have satisfying performance product*

**1. REFERENCE DES PRODUITS**

- 144431(0,35 à 1mm<sup>2</sup>)

**1. PRODUCTS PART NUMBER**

- 144431(0,35 to 1sqmm)

**2. DESCRIPTION**

**2. DESCRIPTION**

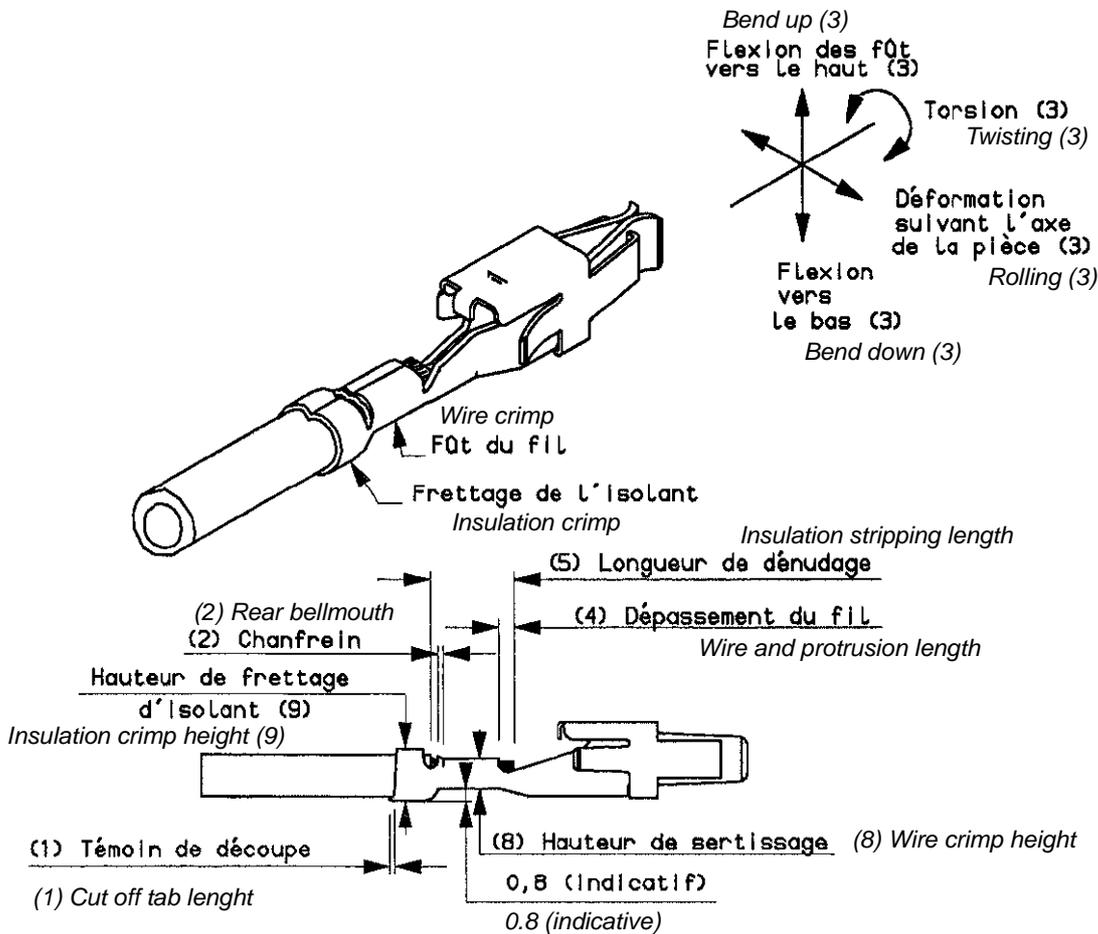


Figure 1

Rédigé par : J.C. JOLY

Date : Juin 1991

Approuvé par : J.J. REVIL

Date : Avril 1998

**3. CARACTERISTIQUES DE SERTISSAGE SUR APPLICATEUR**  
**CRIMPING REQUIREMENTS ON APPLICATOR**

CARACTERISTIQUES A VERIFIER		VALEUR A MESURER	VOIR FIGURE N°
<i>Check items</i>		<i>Specified requirements</i>	<i>See figure n°</i>
A	Témoin de découpe <i>Cut off tab</i>	0,5 mm maxi	(1)
B	Chanfrein arrière <i>Rear bellmouth</i>	Identifiable visuellement <i>must be visually identified</i>	(2)
C	Déformation du réceptacle après sertissage <i>Allowed deviation after crimping</i>	fléxion haut <i>bend up</i>	7° maxi
		fléxion bas <i>bend down</i>	6° maxi
		suivant axe réceptacle <i>rolling</i>	5° maxi
		torsion <i>twisting</i>	10° maxi
D	Dépassement du fil <i>Wire end protrusion length</i>	0,8 ±0,4 mm	(4)
E	Longueur de dénudage <i>Insulation stripping</i>	0,5±0,5 mm	(5)

**4. VALEURS DE SERTISSAGE**  
**CRIMPING VALUES**

REFERENCE DU CONTACT EN BANDE	FIL	LARGEUR DE SERTISSAGE (MM)	HAUTEUR DE SERTISSAGE (± 0,05) (8)	POSITION DE LA MOLETTE	FRETTAGE D'ISOLANT		RESISTANCE A LA TRACTION DU SERTISSAGE (daN)
	SECTION MM <sup>2</sup>				LARGEUR DE POINÇON	HAUTEUR ISOLANT (MM) (9)	
<i>Contact p/n Strip form</i>	<i>Wire size (sqmm)</i>	<i>Wire crimp</i>		<i>Disc code</i>	<i>Insulation crimp</i>		<i>Crimping tensile strength (daN)</i>
		<i>anvil width (mm)</i>	<i>height mm (± ±0.05) (8)</i>		<i>anvil width (mm)</i>	<i>height mm (± 0.1) (9)</i>	
144431-1	0,35	1,78	1,21	D	2,8	2,1	5
	0,6		1,32	C		2,2	10
	1		1,51	A		2,4	15
	0,35 + 0,35		1,37	B		2,2	10
	0,35 + 0,6		1,48	A		2,6	15