

HBPR IP68 EMC 壳体系列

内容

1. 介绍	2
2. 辅助文件	2
2.1. 客户图	2
2.2. 产品规格书	2
2.3. 应用指导书	2
2.4. 相关标准	2
3. 产品描述	3
3.1. 完整的产品组成	3
3.2. EMC 耐高腐蚀壳体类型	4
3.2.1. 中部锁定	4
3.2.1.1. 标准类型	4
3.2.1.2. EMC 耐高腐蚀上壳_高结构	5
3.2.1.3. EMC 耐高腐蚀下壳_带导电密封圈	5
3.2.1.4. EMC 耐高腐蚀下壳_表面安装	6
3.2.2. 对角锁定	6
3.2.2.1. 标准型号	6
3.2.2.2. EMC 耐高腐蚀上壳_2 个出线孔	7
3.2.2.3. EMC 耐高腐蚀下壳_表面安装	8
3.2.2.4. EMC 耐高腐蚀保护盖	8
4. 要求	9
4.1. 安装面板开孔	9
5. 安装	12
6. 储存	17

1. 介绍

此份应用指导书定义了 **IP68 EMC** 耐高腐蚀壳体系列的装配规则。其包括以下系列：
H6BPR/H10BPR/H16BPR/H24BPR。

2. 辅助文件

2.1. 客户图

相关零部件的尺寸及材料信息，请参见对应的客户图。

2.2. 产品规格书

产品的产品规格书也需要被考量到。产品规格书定义了相关技术指标，如标准，温度范围以及 IP 保护等级等。进一步的参考，请参阅产品规格书 **108-137191**。

2.3. 应用指导书

连接器应该依照下文应用指导书安装以确保安装的正确性。

2.4. 相关标准

- EN 61984: Connectors - Safety requirements and tests
- IEC 60664-1: Insulation coordination for equipment within low-voltage systems(Part 1)
- EN 60529: Degrees of Protection Provided by Enclosures (IP Code)
- EN 60068: Environmental testing
- EN 62153-4-7: Electromagnetic compatibility (EMC) - Test method for measuring the transfer impedance and the screening - or the coupling attenuation - Tube in tube method
- ISO 6988: Metallic and other non-organic coatings - Sulfur dioxide test with general condensation of moisture

3. 产品描述

3.1. 完整的产品组成

下图（图 1）是一个完整的产品装配示例：

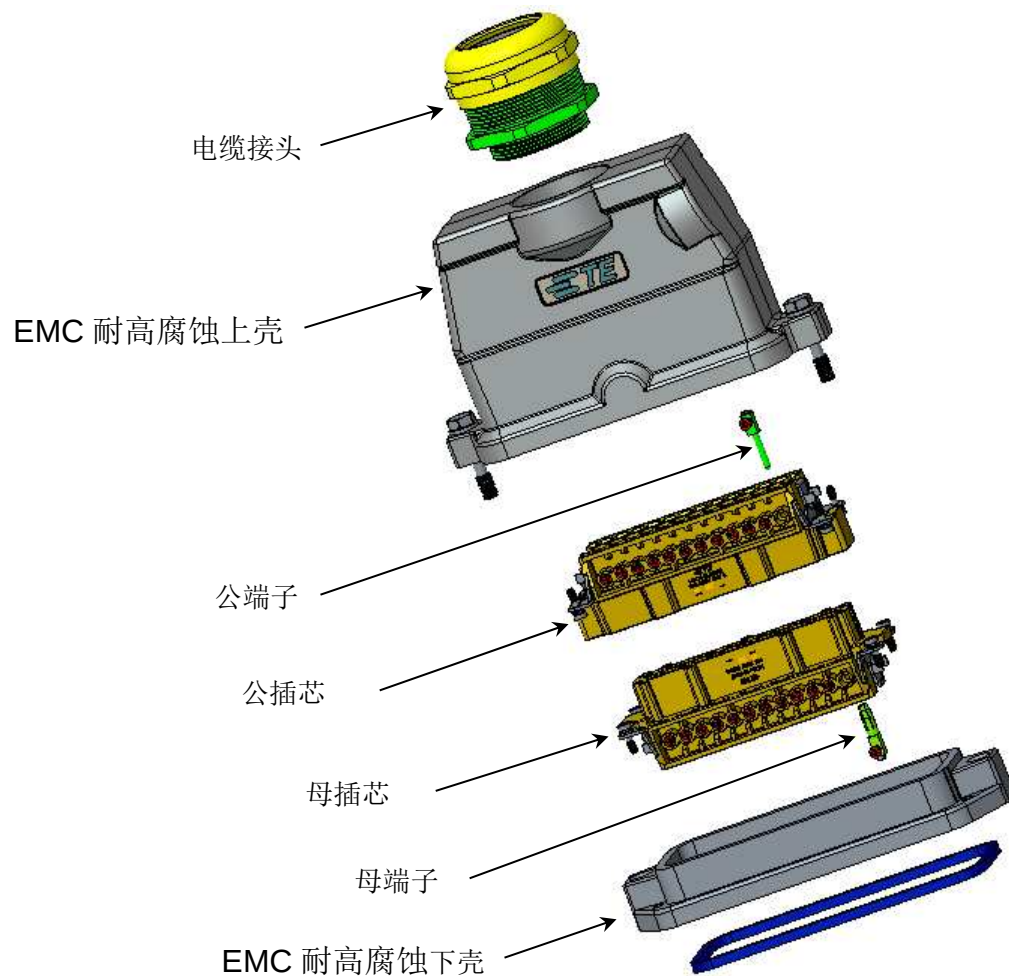


图: 1

一个完整的产品包含以下零部件（图 1）：

- 电缆接头
- EMC 耐高腐蚀上壳
- 公端子
- 公插芯
- 母插芯
- 母端子
- EMC 耐高腐蚀下壳

3.2. EMC 耐高腐蚀壳体类型

3.2.1. 中部锁定

3.2.1.1. 标准类型

EMC 耐高腐蚀上壳:

- HXXBPR-TSHC-PG/M-EMC-C
- HXXBPR-TGHC- PG/M-EMC-C
- HXXBPR-TS/GHC- PG/M-EMC-C

EMC 耐高腐蚀下壳:

- HXXBPR-AGC-EMC-C

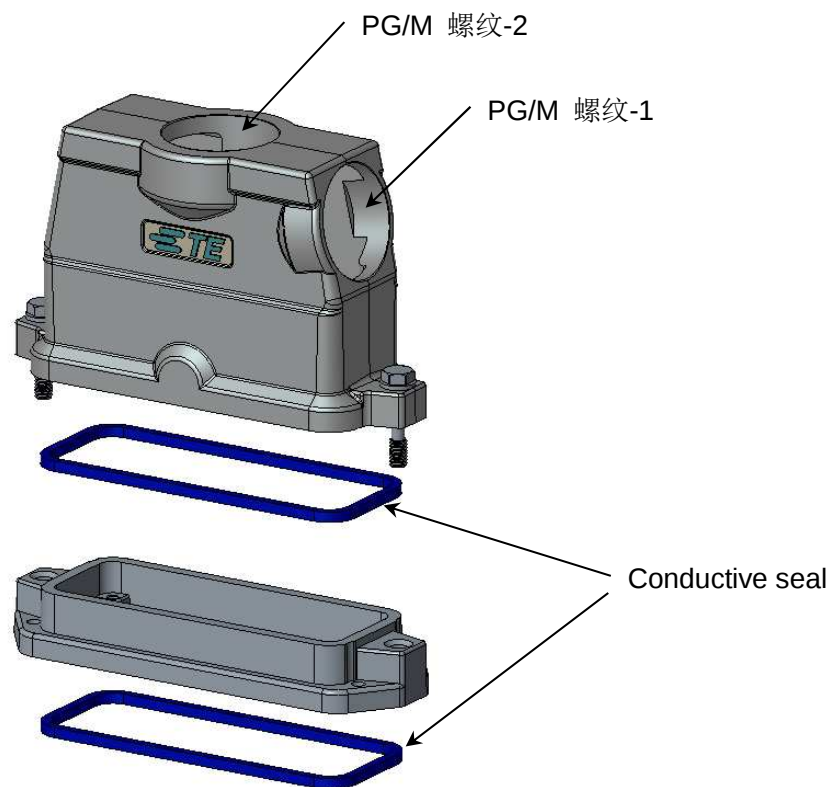


图: 2

- 可选的已有 EMC 耐高腐蚀壳体型号: H6B,H10B,H16B,H24B
- PG/M 螺纹-1 可选: 无螺纹, PG16,PG21,PG29,PG36,M20,M25,M32,M40
- PG/M 螺纹-2 可选: 无螺纹, PG16,PG21,PG29,PG36,M20,M25,M32,M40

备注: 不同的壳体型号有不同的可选 PG/M 螺纹。具体详细信息, 参见相应的客户图。

3.2.1.2. EMC 耐高腐蚀上壳_高结构

➤ HXXBPR-H130-TG/SHC-PG/M-EMC-C

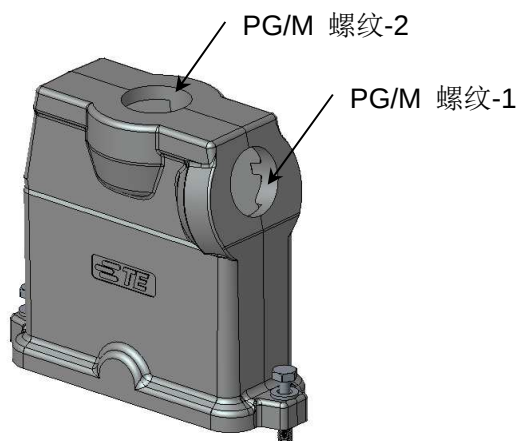


图: 3

- 可选的已有 EMC 耐高腐蚀上壳型号，如: H24B
- PG/M 螺纹-1 可选：无螺纹, G16,PG21,PG29,PG36,M20,M25,M32,M40,M50
- PG/M 螺纹-2 可选：无螺纹, G16,PG21,PG29,PG36,M20,M25,M32,M40,M50

备注：不同的上壳型号有不同的可选 PG/M 螺纹。具体详细信息，参见相应的客户图。

3.2.1.3. EMC 耐高腐蚀下壳_带导电密封圈

➤ HXXBPR-AGC-EMC-C

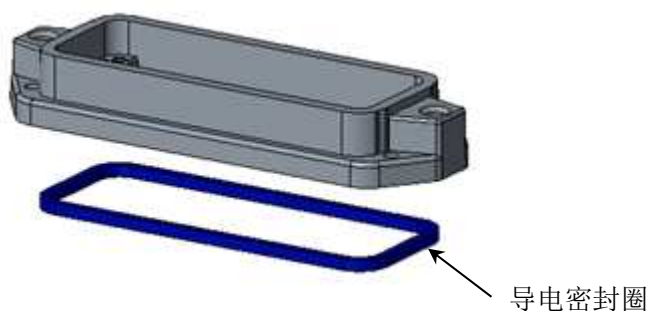


图: 4

- 可选的已有 EMC 耐高腐蚀下壳型号，如：H6B, H10B, H16B, H24B
- 可选的已有导电密封圈型号，如：H6B, H10B, H16B, H24B

3.2.1.4. EMC 耐高腐蚀下壳_表面安装

- HXXBPR-AGCT-EMC-C

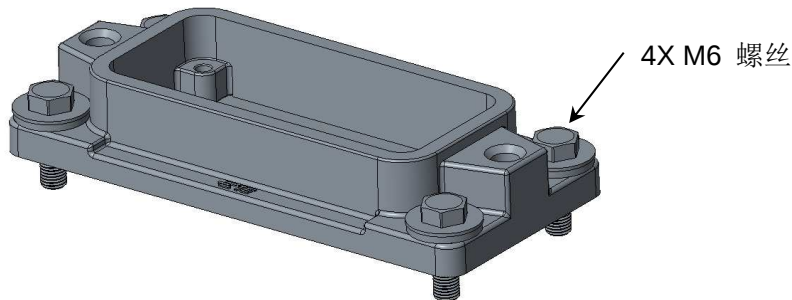


图: 5

- 可选的已有 EMC 耐高腐蚀下壳型号，如：H16B

3.2.2. 对角锁定

3.2.2.1. 标准型号

EMC 耐高腐蚀上壳:

- HXXBPR-TSH-PG/M-EMC-C
- HXXBPR-TGH- PG/M-EMC-C
- HXXBPR-TS/GH- PG/M-EMC-C

EMC 耐高腐蚀下壳:

- HXXBPR-AG-EMC-C

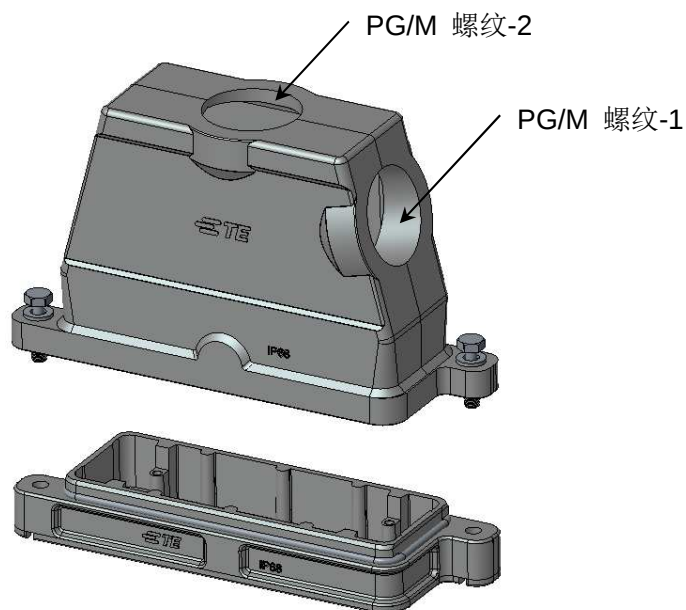


图: 6

- 可选的已有 EMC 耐高腐蚀壳体型号: H6B,H10B, H16B, H24B
- PG/M 螺纹-1 可选: 无螺纹, PG16,PG21,PG29,PG36,M20,M25,M32,M40
- PG/M 螺纹-2 可选: 无螺纹, PG16,PG21,PG29,PG36,M20,M25,M32,M40

备注: 不同的下壳型号有不同的可选 PG/M 螺纹。具体详细信息, 参见相应的客户图。

3.2.2.2. EMC 耐高腐蚀上壳_2 个出线孔

➤ HXXBPR-TGH-PG/M-EMC-C

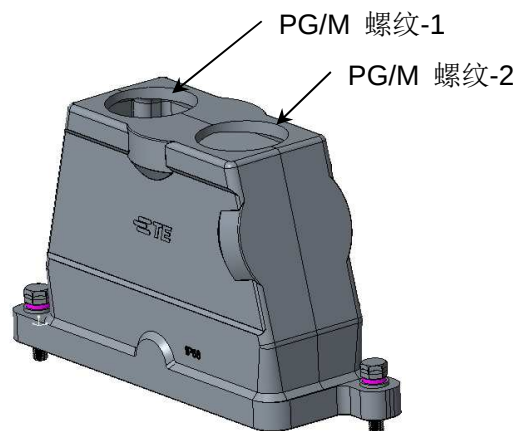


图: 7

- 可选的已有 EMC 耐高腐蚀上壳型号, 如: H10B,H16B,H24B
- PG/M 螺纹-1 可选: 无螺纹, PG16,PG21,PG29,M20,M25,M32,M40
- PG/M 螺纹-2 可选: 无螺纹, PG16,PG21,PG29,M20,M25,M32,M40

备注: 不同的下壳型号有不同的可选 PG/M 螺纹。具体详细信息, 参见相应的客户图。

3.2.2.3. EMC 耐高腐蚀下壳_表面安装

- HXXBPR-SGRH-PG/M-EMC-C

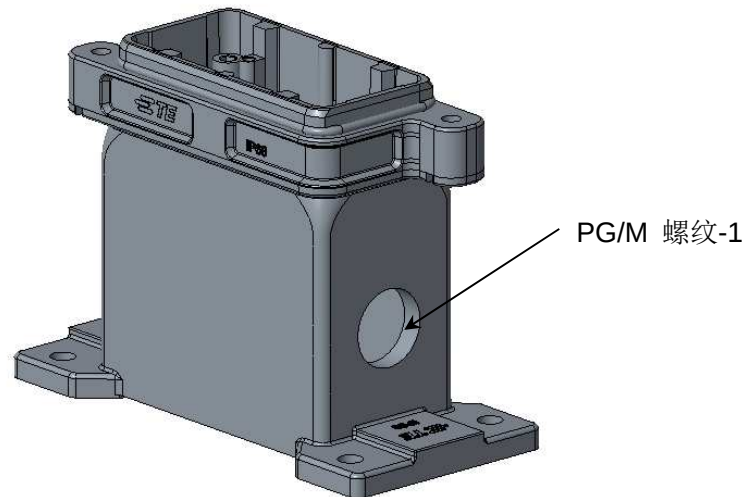


图: 8

- 可选的已有 EMC 耐高腐蚀上壳型号，如: H10B
- PG/M 螺纹-1 可选：无螺纹, PG16, PG21, PG29, M20, M25, M32

备注：不同的下壳型号有不同的可选 PG/M 螺纹。具体详细信息，参见相应的客户图。

3.2.2.4 EMC 耐高腐蚀保护盖

- HXXBPR-KDB-EMC-C

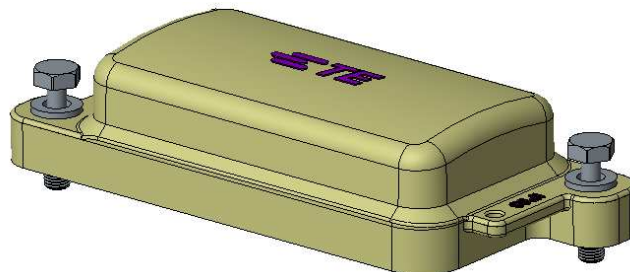


图: 9

- 可选的已有 EMC 耐高腐蚀保护盖型号: H6B, H10B, H16B, H24B

4. 要求

4.1. 安装面板开孔

- 标准类型开孔安装
详细信息参见相应客户图。

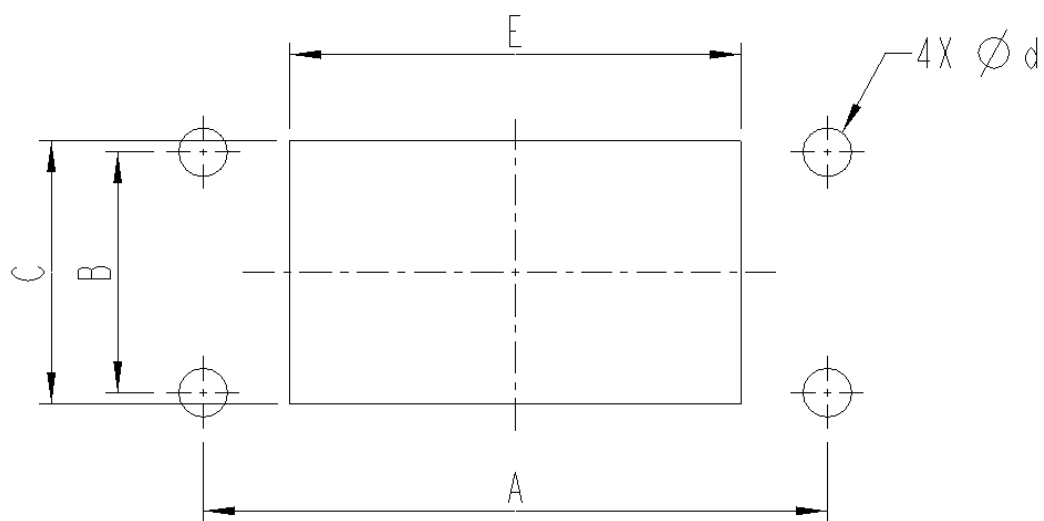


图: 10

EMC 耐高腐蚀壳体型号	尺寸(mm)					
	A	B	C	d		E
				中部锁定	对角锁定	
H6B	70	32	35	供锁定 M4 螺丝的开孔	供锁定 M6 螺丝的开孔	48
H10B	83	32	35	供锁定 M4 螺丝的开孔	供锁定 M6 螺丝的开孔	60
H16B	103	32	35	供锁定 M4 螺丝的开孔	供锁定 M6 螺丝的开孔	82
H246B	130	32	35	供锁定 M4 螺丝的开孔	供锁定 M6 螺丝的开孔	108

- EMC 耐高腐蚀表面安装
HXXBPR-SGRH-PG/M-EMC-C
详细信息参见相应客户图。

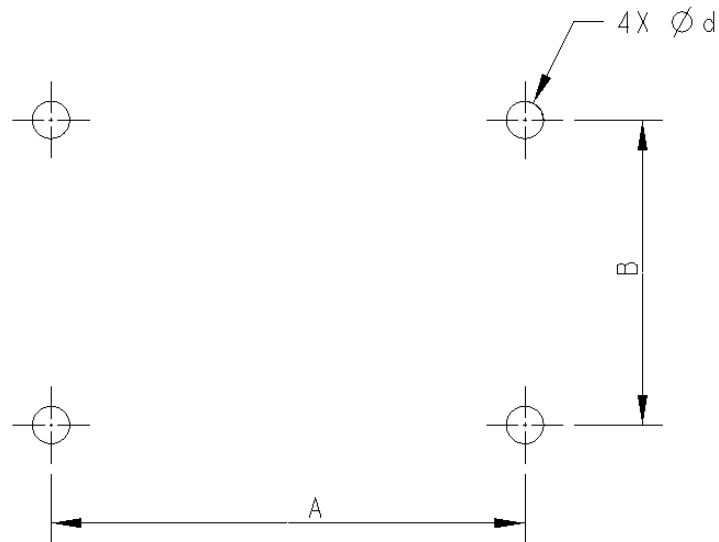


图: 11

	EMC 耐高腐蚀 下壳型号尺寸	尺寸(mm)		
		A	B	d
				对角锁定
HXXBPR-SGRH-PG/M-EMC-C	H10B	140	60	供锁定 M8 螺丝的开孔

- EMC 耐高腐蚀面板型开孔安装
HXXBPR-AGCT-EMC-C
详细信息参见相应客户图。

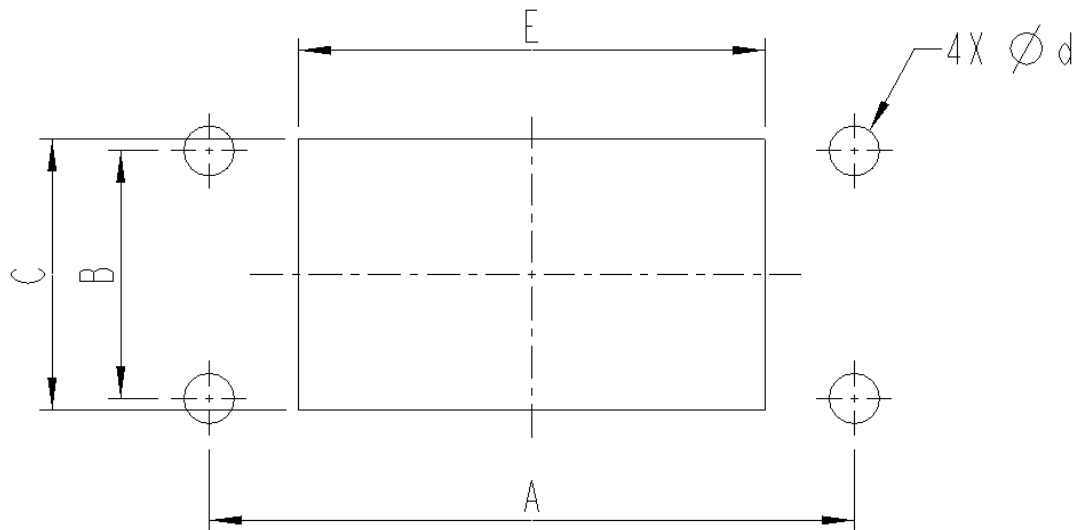


图: 12

EMC 耐高腐蚀 下壳型号尺寸	尺寸(mm)				
	A	B	C	d	E
H16B	112.5	35	43	供锁定 M6 螺丝的开孔	82

5. 安装

➤ 下壳安装

中部锁定

用 4 个 M4 螺丝锁定 EMC 耐高腐蚀下壳。锁定扭矩依据对应的螺丝规格，但不小于 2Nm。

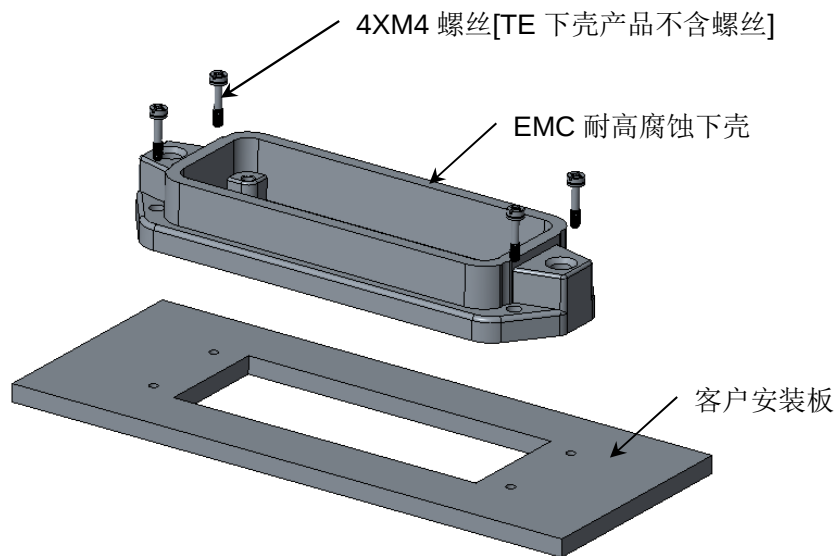


图: 13

对角锁定

用 4 个 M6 螺丝锁定 EMC 耐高腐蚀下壳。锁定扭矩依据对应的螺丝规格，但不小于 4Nm。

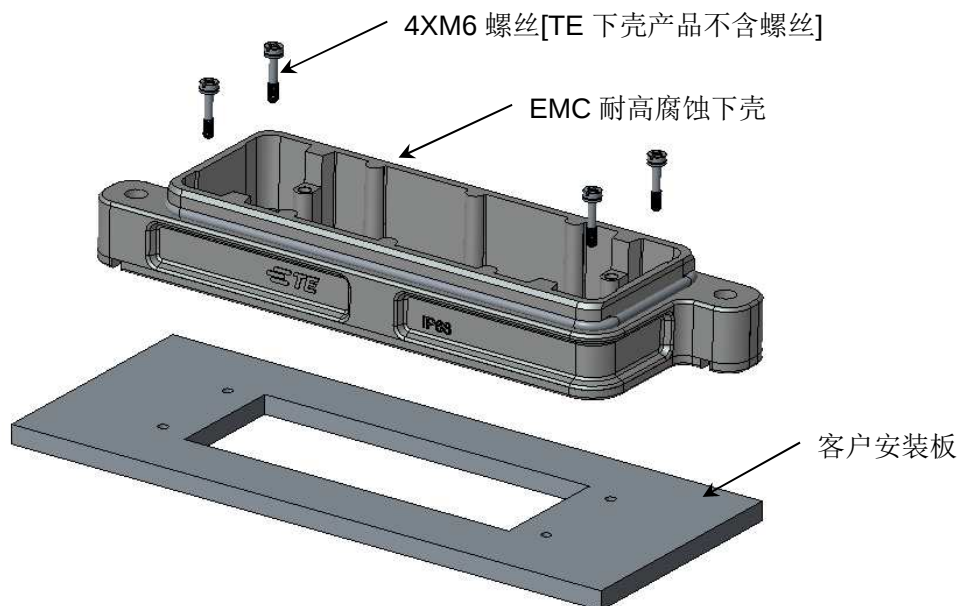


图: 14

表面安装

- HXXBPR-SGRH-PG/M-EMC-C

用 4 个 M8 螺丝锁定 EMC 耐高腐蚀下壳。锁定扭矩依据对应的螺丝规格，但不小于 5Nm。

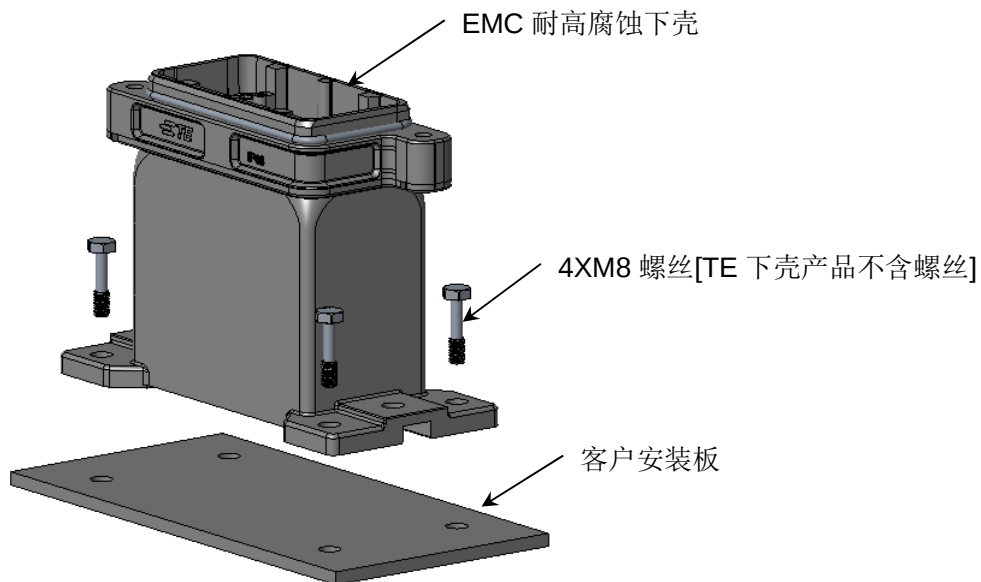


图: 15

- HXXBPR-AGCT-EMC-C

用 4 个 M6 螺丝锁定 EMC 耐高腐蚀下壳。锁定扭矩依据对应的螺丝规格，但不小于 4Nm。

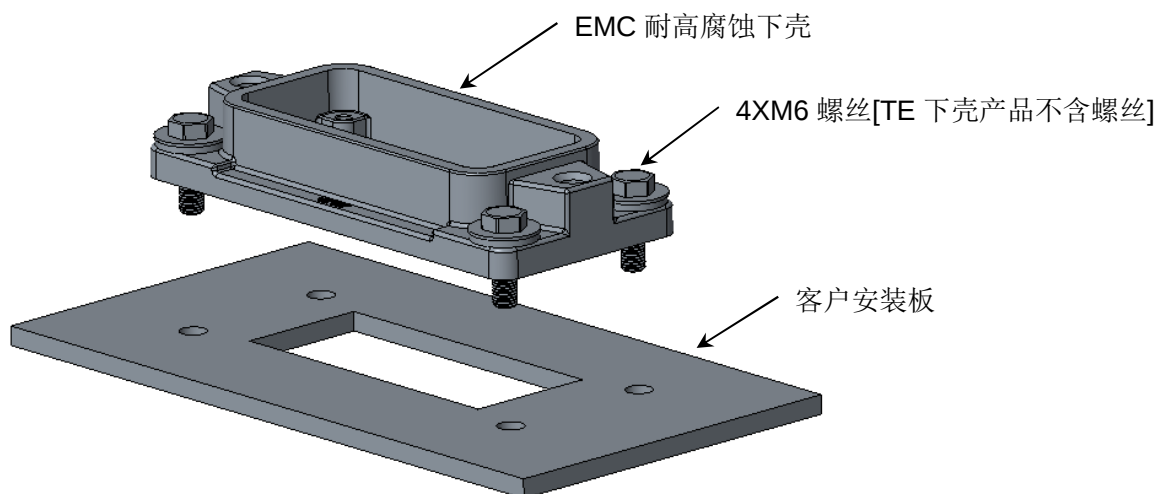


图: 16

- 安装母插芯至 EMC 耐高腐蚀下壳
用 4 个 M3 螺丝将母插芯锁定到 EMC 耐高腐蚀下壳上。锁定扭矩依据对应母插芯的规格定义。

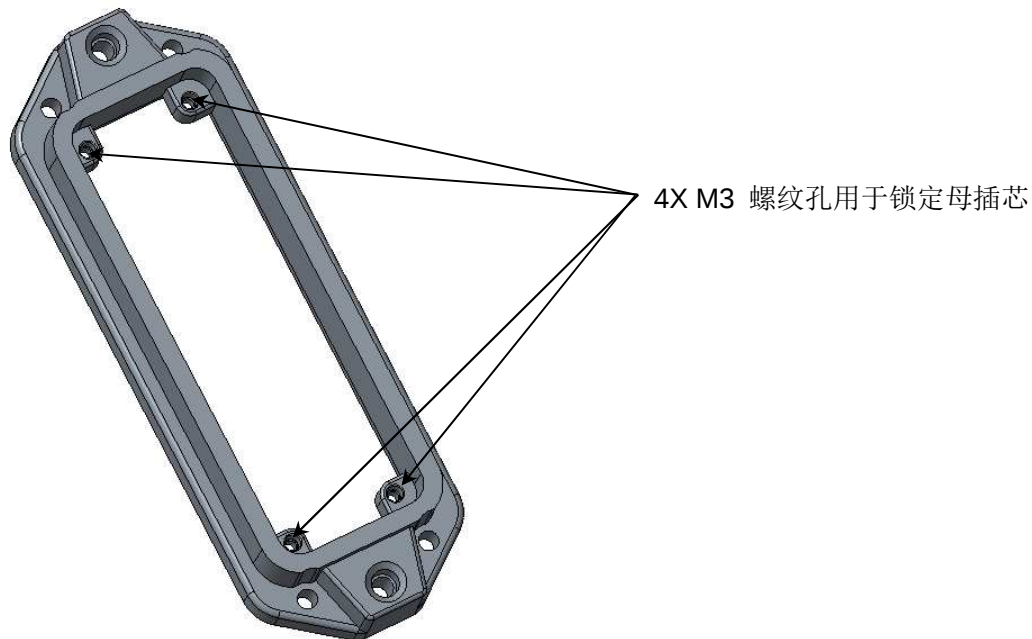


图: 17

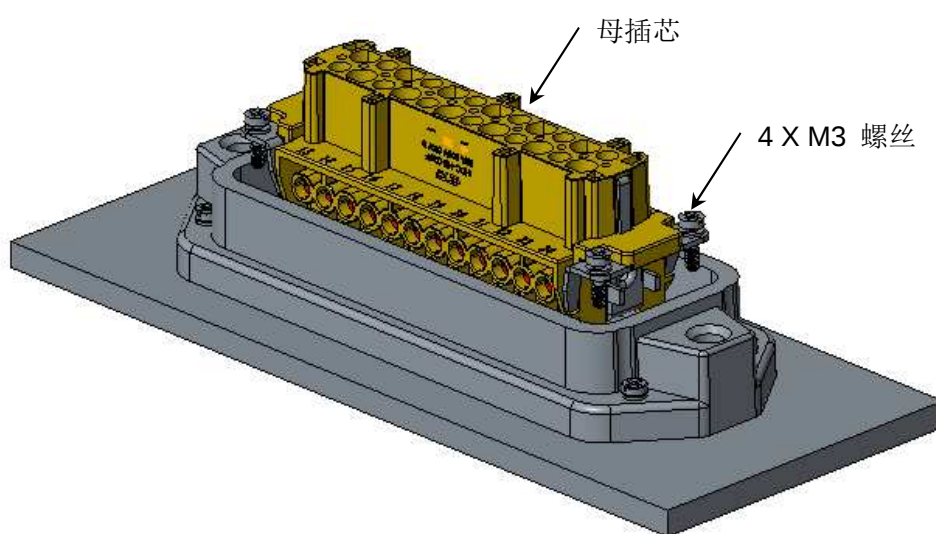


图: 18

备注:

- 参考对应母插芯规格书，在母插芯锁定到 EMC 耐高腐蚀下壳之前，应该完成所有准备工作。
- EMC 耐高腐蚀下壳安装公插芯亦可。
- 不同型号的 EMC 耐高腐蚀下壳或者公母插芯，此步安装过程相同。

➤ 安装公插芯至 EMC 耐高腐蚀上壳

用 4 个 M3 螺丝将公插芯锁定到 EMC 耐高腐蚀上壳上。锁定扭矩依据对应公插芯的规格定义。

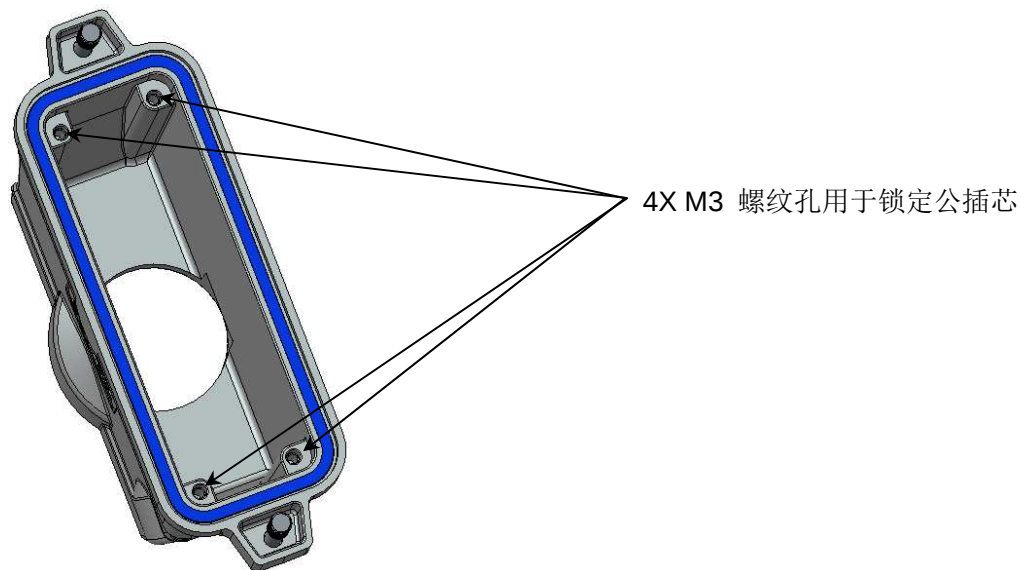


图: 19

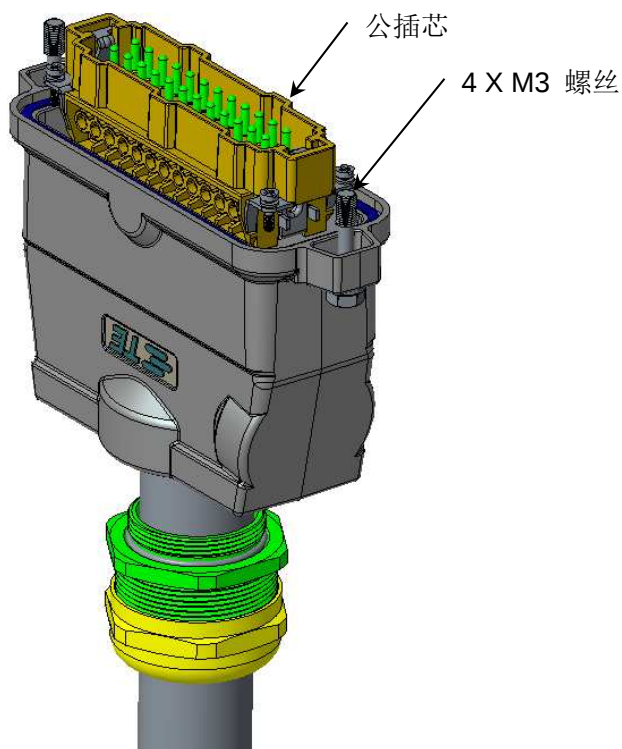


图: 20

备注:

- 参考对应公插芯规格书，在公插芯锁定到 EMC 耐高腐蚀上壳之前，应该完成所有准备工作。
- EMC 耐高腐蚀上壳安装母插芯亦可。
- 不同型号的 EMC 耐高腐蚀上壳或者公母插芯，此步安装过程相同。

➤ 安装电缆接头

将电缆接头固定到 EMC 耐高腐蚀上壳上。锁定扭矩依据对应电缆接头的规格定义。

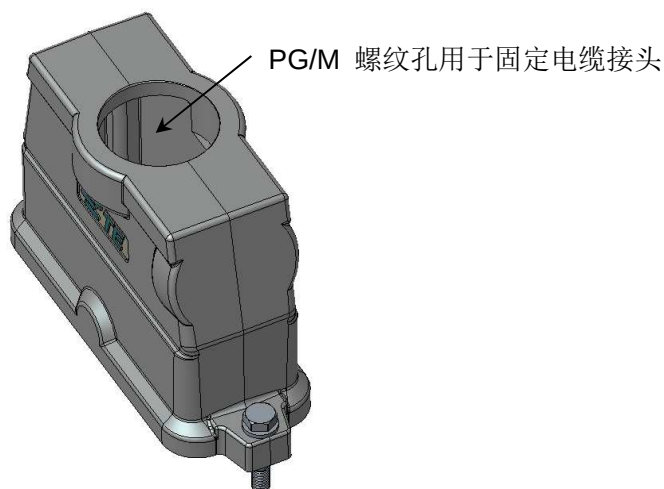


图: 21

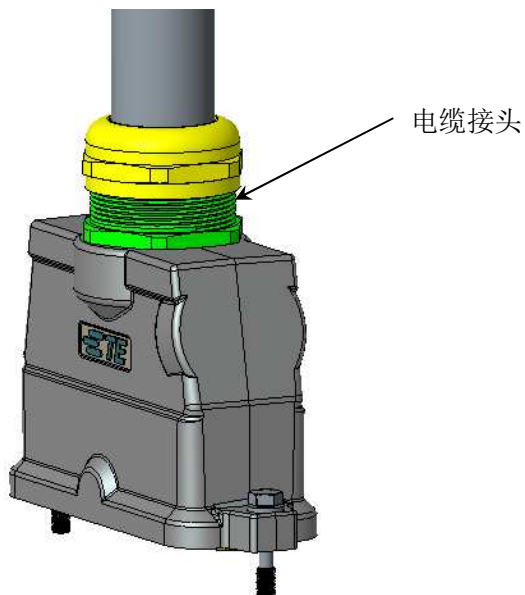


图: 22

备注:

- 电缆接头的使用，参考对应电缆接头规格书。
- 不同型号的 EMC 耐高腐蚀上壳或者电缆接头，此步安装过程相同。

➤ EMC 耐高腐蚀上下壳安装

用 2XM6 螺丝锁紧 EMC 耐高腐蚀上下壳。锁定扭矩 4Nm。

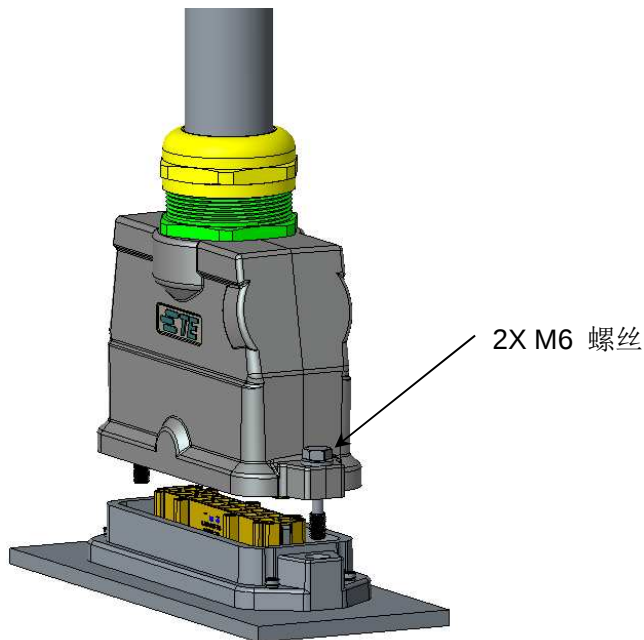


图: 23

备注:

- 不同型号的 EMC 耐高腐蚀上下壳，此步安装过程相同。

6. 储存

产品应该被储存在通风，无腐蚀性气体，无雨水，无雪花进入的仓库。相对湿度小于 85%RH。



任何本文件与客户图冲突的地方，客户图作为优先参考。如有必要，请联系 TE 相应工程师。

-----完-----