
AMPSEAL SEAL CAP (アンプシール シールキャップ)

1. 適用範囲**1.1 内容**

本規格はアンプシール用シールキャップの製品性能、試験方法、品質保証の必要条件を規定している。
適用製品名と型番は附表 1 の通りである。

2. 参考規格類

以下の規格類は本規格中で規定する範囲内において、本規格の一部を構成する。万一本規格と製品図面の間に不一致が生じた時は、製品図面を優先して適用すること。
万一本規格と参考規格類の間に不一致が生じた時は、本規格を優先して適用すること。

2.1 AMP 規格

A.501-78252 : 認定試験報告書

1. Scope**1.1 Contents**

This specification covers the requirements for product performance, test methods and quality assurance provisions of SEAL CAP for AMPSEAL. Applicable product description and part numbers are as shown in Appendix 1.

2. Applicable Documents :

The following documents form a part of this specification to the extent specified herein. In the event of conflict between the requirements of this specification and the product drawing, the product drawing shall take precedence.
In the event of conflict between the requirements of this specification and the referenced documents, this specification shall take precedence.

2.1 AMP Specifications :

A.501-78252 Qualification Test Report,

3. 一般必要条件

3. Requirements:

3.1 設計と構造

3.1 Design and Construction:

製品は該当製品図面に規定された設計、構造、物理的寸法をもって製造されていること。

Product shall be of the design, construction and physical dimensions specified on the applicable product drawing.

3.2 材料

3.2 Materials:

A.ハウジング : 熱可塑性樹脂

A.Housing : Thermo plastic

3.3 定格

3.3 Ratings :

A. 使用温度範囲 : -40°C~+125°C

A. Temperature Rating : -40°C to +125°C

3.4 性能必要条件と試験方法

3.4 Performance Requirements and Test Descriptions :

製品は Fig.1 に規定された電氣的、機械的、及び耐環境的性能必要条件に合致するよう設計されていること。
試験は特別に規定されない限り室温下で行われること。

The product shall be designed to meet the electrical, mechanical and environmental performance requirements specified in Fig.1. All tests shall be performed in the room temperature, unless otherwise specified.

3.5 性能必要条件と試験方法の要約

3.5 Test Requirements and Procedures Summary:

項目	試験項目	規格値	試験方法
Para.	Test Items	Requirements	Procedures
3.5.1	製品の確認	製品図面に合致していること。	目視により、コネクタの機能上支障をきたす損傷を検査する。
3.5.1	Examination of Product	Meets requirements of product drawing .	Visual inspection No physical damage.
環境的性能			
Environmental Requirements			
3.5.2	シール性	35KPa(5 psi)で気泡が出ないこと。	嵌合したコネクタを 21±5℃の水に完全に浸し、コネクタに付着した気泡を取り除く。その後、乾燥した空気を 35kpa(5psi)の圧力でコネクタに加圧し 5 分間コネクタから空気が漏れない事を観察する。
3.5.2	Sealing (Pressure)	35KPa(5 psi). No bubbles.	Connect the test sample to a regulated 35kpa(5psi) Dry Air pressure source. Immerse the sample in water at 21±5°C for a 5 minute. While still immersed and during an additional 5 minute period. Carefully inspect all sealing surfaces. No air bubbles are allowed to leak from the sample.

適用製品名と型番は附表1の通りである。

The applicable product descriptions and part numbers are as shown in Appendix. 1.

型番 Product Part No.	品名	Description
2040594-1	SEAL CAP 2P	
2040594-2	SEAL CAP 3P	
2040594-3	SEAL CAP 4P	
2040594-4	SEAL CAP 6P	
2040594-5	SEAL CAP 8P	
2040594-6	SEAL CAP 12P	

附表 1

Appendix 1