

PC カードバスコネクタ (PC CARDBUS CONNECTOR)

適用範囲

1. Scope :

1.1 内容

1.1 Contents

本規格はPCカードバス コネクタの製品性能、試験方法、品質保証の必要条件を規定している。

This specification covers the requirements for product performance, test methods and quality assurance provisions of PC cardbus connector.

適用製品名と型番は附表1の通りである。

Applicable product description and part numbers are as shown in Appendix 1.

2. 参考規格類

2. Applicable Documents:

以下規格類は本規格中で規定する範囲内に於いて、本規格の一部を構成する。万一本規格と製品図面の間に不一致が生じた時は、製品図面を優先して適用すること。万一本規格と参考規格類の間に不一致が生じた時は、本規格を優先して適用すること。

The following documents form a part of this specification to the extent specified herein. In the event of conflict between the requirements of this specification and the product drawing, the product drawing shall take precedence. In the event of conflict between the requirements of this specification and the referenced documents, this specification shall take precedence.

2.1 AMP 規格

2.1 AMP Specifications :

A. 109-5000 試験法の一般条件

A 109-5000 Test Specification, General Requirements for Test Methods

B. 501-5317 試験報告書

B 501-5317 Test Report

501-5572 試験報告書

501-5572 Test Report

2.2 民間団体規格

2.2 Commercial Standards and Specifications

A. MIL-STD-202

A. MIL-STD-202

電子電気部品の試験方法

Test methods for electronic and electrical component parts.

B. PC card standard

B. PC card standard

PCMCIA / JEIDA規格

PCMCIA / JEIDA standards

## 3. 一般必要条件

## 3. Requirements :

## 3.1 設計と構造

## 3.1 Design and Construction :

製品は該当製品図面に規定された設計、構造、材料、物理的寸法をもって製造されていること。

Product shall be of the design, construction, material, physical dimensions and specified on the applicable product drawing.

## 3.2 材 料

## 3.2 Materials :

## A. コンタクト、グラウンドプレート

## A. Contact , Ground Plate

材質:銅合金

Material : Copper Alloy

表面処理:全面ニッケル下地

Finish : Gold in contact area over,

接触部金めっき

Nickel underplate all over,

タイン部錫めっき

Tine area : Sn plating.

## B.ハウジング、ハウジングアーム、ボタン

## B. Housing ,Housing-Arm, Button

材質:熱可塑性樹脂, 黒色

Material :Thermo plastic,color---black

難燃性:UL94V-0

Flammability:UL94V-0

## C. プッシュバー、シェル、アームバー、ナット

## C. Nut, Push bar, Shell, Arm-bar, Nut

材質:ステンレス鋼板

Material :Stainless Steel

## 3.3 定格

- A. 定格電圧 100 V AC
- B. 定格電流 0.5 A以下/1極
- C. 使用温度範囲 -20 °C ~ +60 °C
- (保管環境では -40°C ~ +70 °C)

## 3.4 性能必要条件と試験方法

製品は Fig. 1 に規定された電氣的、機械的、及び耐環境的性能必要条件に合致するよう設計されていること。試験は特別に規定されない限り室温下で行われること。

## 3.3 Ratings :

- A. Voltage Rating : 100 V AC
- B. Current Rating : 0.5 A Max. per position
- C. Temperature Rating : -20 °C to +60 °C
- (Operating)
- 40 °C to +70 °C
- (Storage)

## 3.4 Performance Requirements and Test Descriptions

The product shall be designed to meet the electrical, mechanical and environmental performance requirements specified in Fig. 1. All tests shall be performed in the room temperature, unless otherwise specified.

## 3.5 性能必要条件と試験方法の要約

## 3.5 Test Requirements and Procedures Summary

項目	試験項目	規 格 値	試 験 方 法
Para.	Test Items	Requirements	Procedures
3.5.1	製品の確認	製品図面とAMP 取付適用規格の必要条件に合致していること。	目視により、コネクタの機能上、支障をきたす損傷を検査する。
3.5.1	Confirmation of Product	Product shall be conforming to the requirements of applicable product drawing and Application Specification.	Visual inspection No physical damage
電 気 的 性 能			
Electrical Requirements			
3. 5.2	総合抵抗 (ローレベル)	40 mΩ 以下 (初期) ΔR= 20 mΩ 以下(終期)	ハウジングに組み込まれ嵌合したコンタクトを開路電圧 20 mV 以下、閉路電流 10 mA 以下の条件で測定する。 Fig. 5 参照。 AMP 規格 109-5306
3. 5.2	Termination Resistance (Low Level)	40 mΩ Max. (Initial) ΔR= 20 mΩ Max. (Final)	Subject mated contacts assembled in housing to closed circuit current of 10mA Max. at open circuit voltage of 20mV Max. Fig. 5 AMP Spec. 109-5306
3.5.3	耐電圧	沿面放電、フラッシュオーバー等がないこと。 リーク電流 1 mA 以下	500 V AC 1 分間印加 コネクタ嵌合 なし 隣接コンタクト間で測定。 MIL-STD-202F,試験法301
3.5.3	Dielectric Strength	No creeping discharge nor flashover shall occur. Current leakage : 1 mA Max.	500 VAC for 1 minute. Test between adjacent circuits of unmated connectors. MIL-STD-202F,Method 301

Fig.1 (続く)

Fig.1 (CONT.)

項目	試験項目	規 格 値	試 験 方 法
Para.	Test Items	Requirements	Procedures
3.5.4	絶縁抵抗	1000 M $\Omega$ 以上 (初期) 100 M $\Omega$ 以上 (終期)	500 V DC 印加。 コネクタ嵌合なし 隣接コンタクト間で測定。 MIL-STD-202F,試験法302
3.5.4	Insulation Resistance	1000 M $\Omega$ Min. (Initial) 100 M $\Omega$ Min. (Final)	Impressed voltage 500 V DC. Test between adjacent circuits of unmated connectors. MIL-STD-202F,Method 302
3.5.5	温度上昇	定格電流を通电して、温度上昇は30°C 以下。	通电による温度上昇を測定すること。  AMP 規格 109-5310
3.5.5	Temperature Rising	30 °C Max. under loaded specified current.	Measure temperature rising by energized current. AMP Spec. 109-5310
機 械 的 性 能			
Mechanical Requirements			
3.5.6	カード挿入力	68極:39.2N(4kgf)以下 (初期値)	操作速度100mm/分 挿入に要する力を測定する。 AMP 規格 109-5206
3.5.6	Card Mating Force	68 Pos:39.2N(4kgf)Max (Initial)	Operation speed :100mm/min Measure the force required to mate connectors AMP Spec :109-5206

Fig.1 (続く)

Fig.1 (CONT.)

項目	試験項目	規 格 値	試 験 方 法
Para.	Test Items	Requirements	Procedures
3.5.7	ボタン操作力 (ロータリーボタンに適用)	49N(5kgf)以下	操作速度100mm/分 ボタンを押すのに要する荷重を測定する。 (適用PCカードを使用)
	ボタン操作力 (PUSH-PUSH Typeに適用)	ボタン Free状態→Push状態 68.7N(7kgf)以下	
		ボタン Push状態→Free状態 19.6N(2kgf)以下	
3.5.7	Operation Force (Button pushed) For Rotary button	49N (5kgf) Max.	Measure button operating force to eject card at the rate of 100mm/minute under mateding with PC card.
	Operation Force (Button pushed) For Push-Push type	Conventional condition→ Pushed : 68.7N(7kgf)Max	
		Pushed→Conventional condition : 19.6N(2kgf)Max	
3.5.8	ポスト保持力	9.8 N ( 1 kgf) 以上	操作速度 : 100 mm/分 ポストの保持力を測定する。
3.5.8	Post Retention Force	9.8 N ( 1 kgf) Min.	Measure the post retention force by operating at a rate of 100mm a minute.
3.5.9	振動 (高周波)	振動中 0.1 μ sec. をこえる不 連続導通を生じないこと。 ΔR= 20 mΩ 以下 (終期)	振動周波数 : 10~500~10Hz /20分 加速度 : 98 m/s <sup>2</sup> (10 G) 振動方向 : X,Y,Z 振動時間 : 各3 時間 MIL-STD-202F,試験法204D 条件A Rec conn.と嵌合状態にて実施
3.5.9	Vibration (High Frequency)	No electrical discontinuity greater than 0.1 μ sec. shall occur. ΔR =20mΩ Max. (Final)	Putting on ,rec. Conn. Vibration Frequency : 10~500~10Hz /20 min. Accelerated Velocity : 98 m/s <sup>2</sup> (10G) Vibration Direction : X,Y,Z Duration : 3 hours each MIL-STD-202F,Method 204 D condition A

Fig.1 (続く)

Fig.1 (CONT.)

項目	試験項目	規格値	試験方法
Para.	Test Items	Requirements	Procedures
3.5.10	衝撃	衝撃により0.1 $\mu$ sec. をこえる不連続導通を生じないこと。 $\Delta R = 20 \text{ m}\Omega$ 以下(終期)	加速度 :588 $\text{m/s}^2$ (60G) 衝撃パルス波型 :半波正弦波 接続時間 :11 m sec. 速度変化 :18 m/s 衝撃回数 :X, Y, Z 軸正逆方向に各3回 まで計 18 回 MIL-STD-202F,試験法213B 条件A,REC CONN.と嵌合状態
3.5.10	Physical Shock	No electrical discontinuity greater than 0.1 $\mu$ sec. Shall occur. $\Delta R = 20 \text{ m}\Omega$ Max. (Final)	Putting on,rec. conn.. Acceleration: 588m/sec <sup>2</sup> (60G) Duration:11msec. Change of Speed:18m/sec Number of Drops:3 drops each to normal and reversed directions of X,Y and Z axes, totally 18 drops MIL-STD-202F,Method 213B Condition A
3.5.11	耐久性 (繰り返し挿抜) (オフィス環境)	$\Delta R = 20 \text{ m}\Omega$ 以下(終期) がた、ゆがみ、変形等 イジェクト動作に支障なきこと。	REC. CONN.と嵌合状態にて 挿抜速度:400~600回/時 挿抜回数:10000回 Fig.4参照
3.5.11	Durability (Repeated Mate/Unmating) (Office Environment)	$\Delta R = 20 \text{ m}\Omega$ Max.(Final)	Putting on rec. conn. Operation Speed:400 to 600 cycles per hour. No. of Cycles:10000 cycles. Fig.4
3.5.12	耐久性 (繰り返し挿抜) (オフィス外環境)	$\Delta R = 20 \text{ m}\Omega$ 以下(終期) がた、ゆがみ、変形等 イジェクト動作に支障なきこと。	REC. CONN.と嵌合状態にて 挿抜速度:400~600回/時 挿抜回数:5000回 Fig.3参照
3.5.12	Durability (Repeated Mate/Unmating) (Harsh Environment)	$\Delta R = 20 \text{ m}\Omega$ Max.(Final)	Putting on rec. conn. Operation Speed:400 to 600 cycles per hour. No. of Cycles:5000 cycles. Fig.3

Fig.1 (続く)

Fig.1 (CONT.)

項目	試験項目	規 格 値	試 験 方 法
Para.	Test Items	Requirements	Procedures
環 境 的 性 能			
Environmental Requirements			
3.5.13	はんだ付け性	95 % 以上ぬれていること。	はんだ温度 : 245 ± 5 °C はんだ浸漬時間 : 5 ± 0.5 秒 使用フラックス : アルファー 100 AMP 規格 109-5203
3.5.13	Solderability	Wet Solder Coverage : 95 % Min.	Solder Temperature : 245 ± 5 °C Immersion Duration : 5sec. ± 0.5seconds Flux : Alpha 100 AMP Spec. 109-5203
3.5.14	はんだ耐熱性 (Dipタイプに適用)	試験後、物理的損傷を生じない こと。	プリント基板に取り付けて試験する。 はんだ温度 : 260±5°C はんだ浸せき時間: 10±1秒 AMP規格109-5204
	リフローはんだ耐熱性 (SMTタイプに適用)	試験後、物理的損傷を生じない こと。	プリント基板に取り付けて試験する。 予熱100~150°C:60秒以内 加熱210°C以上 :30秒以内 ピーク温度260°C以下
3.5.14	Resistance to Soldering Heat (Applied to Dip header)	No physical damage shall occur.	Test connector on P.C.B. Solder Temperature:260±5°C Immersion Duration :10sec±1sec. AMP Spec. 109-5204
	Resistance to Reflow Soldering Heat (Applied to SMT header)	No physical damage shall occur.	Test connector on P.C.Board Pre-Heat100~150°C :60sec.Max. Heat 210°C Min. :30sec.Max Heat Peak260°C Max
3.5.15	耐湿性 (温湿度サイクリング)	絶縁抵抗 100 MΩ 以上 ΔR=20 mΩ 以下(終期)	嵌合したコネクタ 25~65°C, 90~95% R.H 10サイクル 低周波振動は実施しない。 MIL-STD-202F,試験法106E

Fig.1 (続く)

Fig.1 (CONT.)



項目	試験項目	規格値	試験方法
Para.	Test Items	Requirements	Procedures
3.5.15	Humidity (Humidity Temperature Cycling)	Insulation resistance 50 M $\Omega$ Min. Termination resistance $\Delta R = 20$ m $\Omega$ Max. (Final)	Mated connector, 25~65°C 90~95 % R. H. 10 cycles MIL-STD-202F, Method 106E
3.5.16	熱衝撃	絶縁抵抗: 100 M $\Omega$ 以上 (終期) $\Delta R = 20$ m $\Omega$ 以下 (終期)	嵌合したコネクタ -55°C $\pm$ 3°C / 30分、85°C $\pm$ 2°C / 30分 これを 1 サイクルとし 5 サイクル行う。 MIL-STD-202F, 試験法 107G 条件A
3.5.16	Thermal Shock	Insulation resistance 100M $\Omega$ Min. $\Delta R = 20$ m $\Omega$ Max.(Final)	Mated connector -55°C $\pm$ 3°C / 30 min., 85°C $\pm$ 2°C / 30 min., Making this a cycle, repeat 5 cycles. MIL-STD-202F, Method 107G Condition A
3.5.17	温度寿命 (耐熱)	$\Delta R = 20$ m $\Omega$ 以下 (終期)	嵌合したコネクタを85°C $\pm$ 2°Cの環境下に 250時間放置する。 MIL-STD-202F, 試験法 108A 条件B
3.5.17	Temperature Life (Heat Aging)	$\Delta R = 20$ m $\Omega$ Max. (Final)	Mated connector 85°C $\pm$ 2°C, Duration :250 Hours MIL-STD-202F, Method 108A Condition: B
3.5.18	耐寒性	$\Delta R = 20$ m $\Omega$ 以下 (終期)	嵌合したコネクタ -55°C $\pm$ 3°C 96時間 AMP規格 109-5108
3.5.18	Resistance to Cold	$\Delta R = 20$ m $\Omega$ Max.(Final)	Mated connector -55°C $\pm$ 3°C 96 Hours AMP Spec. 109-5108
3.5.19	耐湿性 (定常状態)	絶縁抵抗: 100M $\Omega$ 以上 (終期) $\Delta R = 20$ m $\Omega$ 以下 (終期)	嵌合したコネクタ 90~95% R. H. 40°C $\pm$ 2°C 96時間 MIL-STD-202F, 試験法 103B 条件B

Fig.1 (続く)

Fig.1 (CONT.)

項目	試験項目	規 格 値	試 験 方 法
Para.	Test Items	Requirements	Procedures
3.5.19	Humidity, Steady State	Insulation resistance 100M $\Omega$ Min.(Final) $\Delta R = 20$ m $\Omega$ Max.(Final)	Mated connector 90~95 % R. H. 40°C $\pm$ 2°C 96 Hours MIL-STD-202F, Method 103B Condition:B
3.5.20	工業ガス (H <sub>2</sub> S)	$\Delta R = 20$ m $\Omega$ 以下 (終期)	嵌合したコネクタ H <sub>2</sub> Sガス 3 ppm, 80 % R. H. 40°C, 96 時間
3.5.20	Industrial Gas (H <sub>2</sub> S)	$\Delta R = 20$ m $\Omega$ Max.(Final)	Mated connector H <sub>2</sub> S Gas : 3ppm, 80 % R. H. 40°C, 96 hours

Fig. 1 (終り)

Fig. 1 (End)

3.6. 製品認定試験の試験順序

3.6 Product Qualification Test Sequence

試験項目	Test Examination	試験グループ/Test Group										
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		試験順序/Test Sequence (a)										
製品の確認検査	Examination of Product	1,9	1,3	1,4	1,3	1,6	1,5	1,8	1,3	1,6	1,5	1,5
総合抵抗 (ローレベル)	Termination Resistance (Low Level)	2,6				2,5	2,4	2,7		2,5	2,4	2,4
耐電圧	Dielectric withstanding Voltage	4,8										
絶縁抵抗	Insulation Resistance	3,7						5		4		
温度上昇	Temperature Rising		2									
カード挿入力	Card Mating Force			2								
ボタン操作力	Operation Force of Button			3								
ポスト保持力	Post Retention Force				4							
振動	Vibration (High Frequency)					3						
衝撃	Physical Shock					4						
耐久性 (繰り返し挿抜) (オフィス環境)	Durability (Repeated Mate/Unmating) (Office Environment)						3					
耐久性 (繰り返し挿抜) (オフィス外環境)	Durability (Repeated Mate/Unmating) (Harsh Environment)							3				
はんだ付け性	Solderability								2			
はんだ耐熱性	Resistance to Soldering Heat				2							
耐湿性 (温湿度サイクリング)	Humidity-Temperature Cycling	5										
熱衝撃	Thermal Shock									3		
温度寿命 (耐熱)	Temperture life(Heat Aging)										3	
耐寒性	Resistance to Cold											3
耐湿性 (定常状態)	Humidity (Steady State)							4				
工業ガス (H <sub>2</sub> S)	Industrial Gas							6				

Fig. 2

(a)欄内の数字は試験の順序を示す。/Numbers indicate sequence in which the tests are performed.



Fig.3 挿抜耐久性(オフィス外環境 5000 回)  
Fig.3 Durability Test (Harsh Environment)

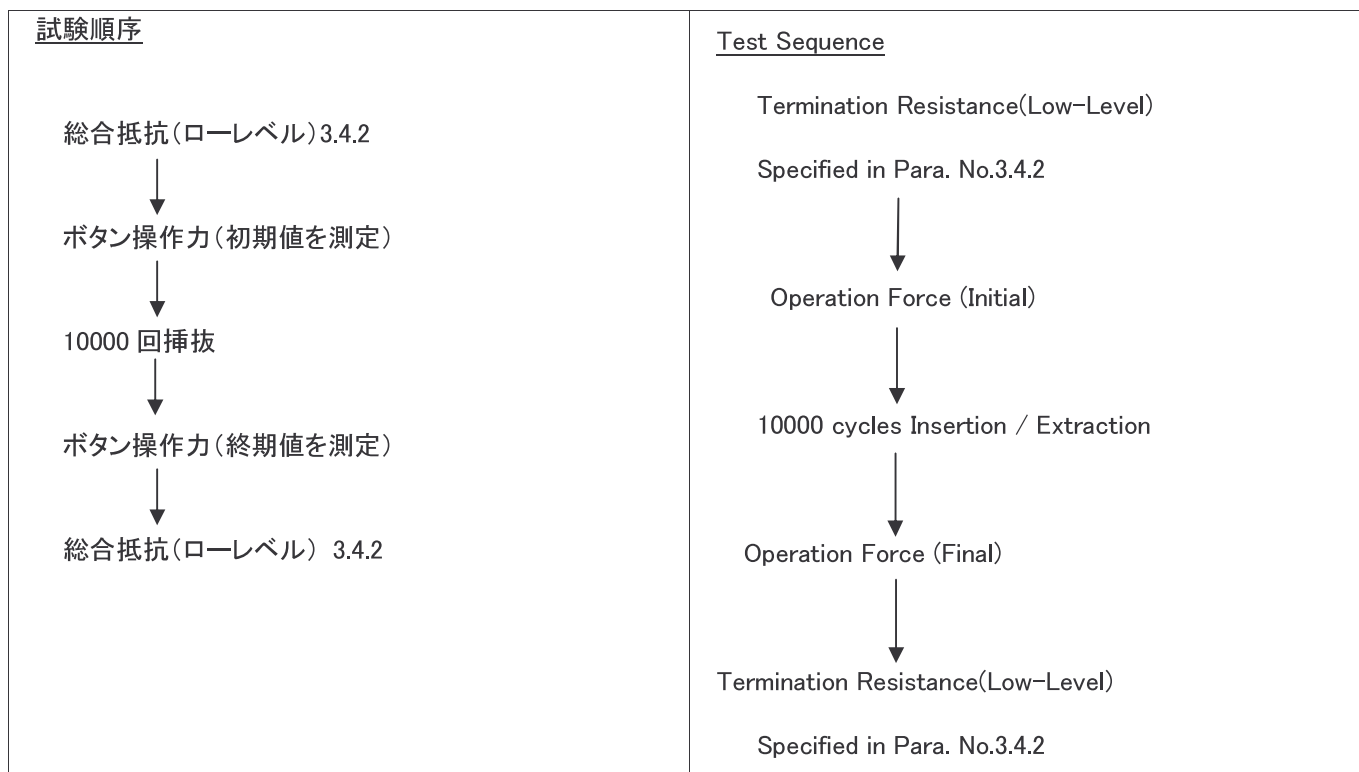


Fig.4挿抜耐久性(オフィス環境 10000 回)

Fig.4 Durability Test (Office Environment 10000 cycles)

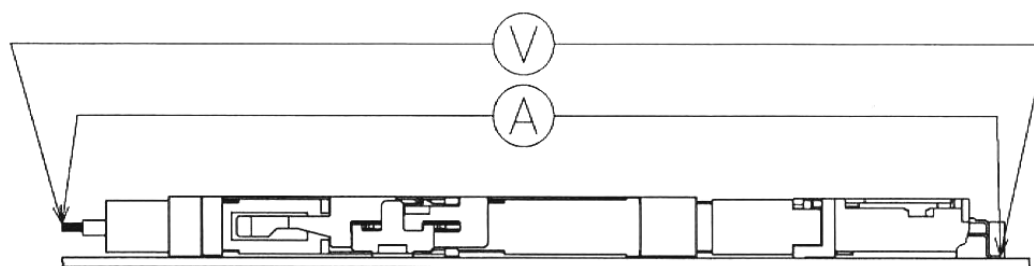


Fig.5 ローレベル総合抵抗測定図

Fig.5 Low-level Termination Resistance Measurement

適用製品名

本規格はシングルスロットカードバスコネクタの

鉛フリー対応品全てに適用する。

Application item

This specification is adapted for all the Pb-free production of single slot cardbus connector.

作成 S. WATANABE 27/JUL/04  
 (Prepared by) Name Date

検閲 K.YAMAGUCHI 27/JUL/04  
 (Checked by) Name Date

承認 H.MURAMATSU 27/JUL/04  
 (Approved by) Name Date

改訂 LTR	改訂記録 REVISION RECORD	EC	作成 DR	照査 CHK	承認 APP	DATE
0	制定(RELEASED)	FJB0-0791-04	S.W	K.Y	H.M	27.JUL.`04