
SHIELD FINGER 3525/3525-Z
シールドフィンガー 3525/3525-Z

注記) 4ページ以降日本語版

1. Scope

This specification applies to the SHIELD FINGER 3525/3525-Z which is used for grounding terminal between a printed wiring board and a metal frame.

2. Relevant Standards

The standards below are applicable as part of this specification.

JIS (Japanese Industrial Standard)

3. Types

SHIELD FINGER 3525 :Cat.No. :1447009-7

SHIELD FINGER 3525-Z :Cat.No. :1447009-8

4. Material

Contact: Beryllium Copper Alloy (JIS C1720R)

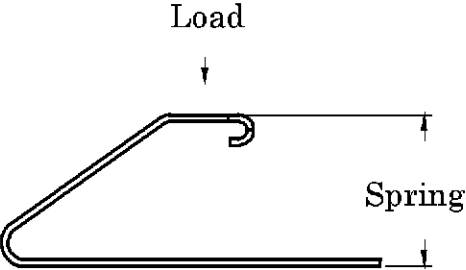
Plating: Gold Plate 0.05 μ m MIN. Over Nickel Plate

5. Shape and Dimensions

SHIELD FINGER 3525 : As per Drawing [1447009-7]

SHIELD FINGER 3525-Z : As per Drawing [1447009-8]

6. TEST PROCEDURES AND PERFORMANCE

No.	Title	Test Procedures	Performance
6.1	Mechanical Performance		
6.1.1	Spring Capacity	<p>Measure the spring force, after making 10 times flexion to take one's position at 2mm/min. speed.</p>  <p>The diagram shows a spring with a hook on the right end. A downward-pointing arrow labeled 'Load' is positioned above the hook. To the right of the spring, the word 'Spring' is written, with a vertical dimension line extending from the top to the bottom of the spring's main body.</p>	<p>As spring height 2.5mm Spring Force: 0.2N (20gf) min.</p>

No.	Title	Test Procedures	Performance				
6.2	Process Compatibility Requirements						
6.2.1	Solderability	<p>The solderability test shall be performed per JIS C0050.</p> <table border="1" data-bbox="555 480 1348 596"> <tr> <td data-bbox="555 480 1059 539">Melted solder Temperature</td> <td data-bbox="1059 480 1348 539">235 ± 5°C</td> </tr> <tr> <td data-bbox="555 539 1059 596">Immersion Time in Solder</td> <td data-bbox="1059 539 1348 596">3 ± 0.5 sec.</td> </tr> </table>	Melted solder Temperature	235 ± 5°C	Immersion Time in Solder	3 ± 0.5 sec.	<p>The solder tails shall have been covered with new solder over a minimum of 75% of the solderable area.</p>
Melted solder Temperature	235 ± 5°C						
Immersion Time in Solder	3 ± 0.5 sec.						

1. 適用範囲

本仕様書は、プリント基板とシャーシ部材等との接続に用いられるアース用金具、シールドフィンガー 3525/3525-Z について規定する。

2. 適用規格

以下の規格を本仕様書の一部として適用する。

JIS (Japanese Industrial Standard: 日本工業規格)

3. 適用型番

本仕様書は、以下の製品型番に対して適用される。

・シールドフィンガー-3525 : 型番1447009-7

・シールドフィンガー-3525-Z : 型番1447009-8

4. 材質

金属材料 : JIS C1720R ベリリウム銅 (ミルハードン材)

メッキ : ニッケル下地金メッキ0.05 μ m MIN. (前めっき)

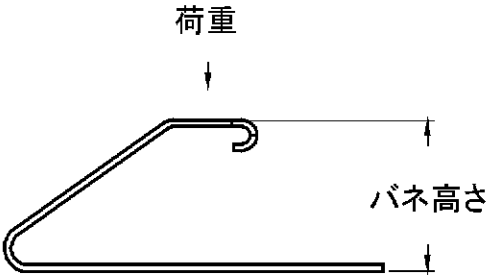
5. 形状及び寸法

図面による。

・シールドフィンガー-3525 : 1447009-7

・シールドフィンガー-3525-Z : 1447009-8

6. 試験方法及び性能

番号	項目	試験方法	性能													
6.1	機械的性能															
6.1.1	バネ特性	<p>試料に図示の方向から所定のバネ高さまでたわみを繰り返し与え、試験後のバネ圧を測定する。</p> <table border="1" data-bbox="667 440 1122 526"> <tr> <td>繰返速度</td> <td>2mm/min.</td> </tr> <tr> <td>繰返回数</td> <td>10回</td> </tr> </table> 	繰返速度	2mm/min.	繰返回数	10回	<table border="1" data-bbox="1451 418 2040 579"> <thead> <tr> <th>製品名</th> <th>バネ高さ</th> <th>バネ圧</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>シールドフィンガー-3525</td> <td>2.5mm</td> <td>0.2N(20gf)min.</td> </tr> <tr> <td>シールドフィンガー-3525-Z</td> <td>2.5mm</td> <td>0.4N(40gf)min.</td> </tr> </tbody> </table>	製品名	バネ高さ	バネ圧	シールドフィンガー-3525	2.5mm	0.2N(20gf)min.	シールドフィンガー-3525-Z	2.5mm	0.4N(40gf)min.
繰返速度	2mm/min.															
繰返回数	10回															
製品名	バネ高さ	バネ圧														
シールドフィンガー-3525	2.5mm	0.2N(20gf)min.														
シールドフィンガー-3525-Z	2.5mm	0.4N(40gf)min.														

番号	項目	試験方法	性能						
6.2	実装適合性								
6.2.1	半田付性	<p>JIS C0050に基づき、下記の条件で試験を行う。</p> <table border="1" data-bbox="640 387 1243 560"> <tr> <td>半田温度</td> <td>235±5℃</td> </tr> <tr> <td>半田浸漬時間</td> <td>3±0.5 秒</td> </tr> <tr> <td>フラックス</td> <td>NA-200</td> </tr> </table>	半田温度	235±5℃	半田浸漬時間	3±0.5 秒	フラックス	NA-200	<ul style="list-style-type: none"> 半田付け部の75%以上が新しい半田コーティングで覆われること。(破断面は除く)
半田温度	235±5℃								
半田浸漬時間	3±0.5 秒								
フラックス	NA-200								