

注記) 11 ページ以降日本語版。

1. Scope

This specification applies to the Battery Block S1 which is used for connection mainly between portable PC and Battery Pack.

2. Relevant Standards

The standards below are applicable as a part of this specification.

MIL (Military Specifications and Standards)

- MIL-STD-1344:

Test Methods for Electrical Connector

- MIL-STD-202:

Test Methods for Electronic and Electrical Component Parts

JIS (Japanese Industrial Standard)

- JIS C0050:

Basic Environmental Testing Procedures - Soldering

- JIS C5402:

JEIDA (Japan Electronic Industry Development Association)

- JEIDA-38:

Hydrogen Sulphide Test for Electronic Equipment Connectors

3. Types

Part Number

P/N	Old P/N
6-1447140-9	3900040-0002
7-1447140-0	3900040-0003
7-1447140-1	3900040-0004
7-1447140-2	3900040-0005
7-1447140-3	3900040-0006
7-1447140-4	3900040-0007
7-1447140-5	3900040-0008
7-1447140-6	3900040-0010
7-1447140-7	3900040-0102
7-1447140-8	3900040-0103
5-1447143-5	3900040-0104
7-1447140-9	3900040-0105
8-1447140-0	3900040-0106
8-1447140-1	3900040-0107
8-1447140-2	3900040-0108
8-1447140-3	3900040-0110
8-1447140-4	3900041-0002
8-1447140-5	3900041-0003
8-1447140-6	3900041-0004
8-1447140-7	3900041-0005
8-1447140-8	3900041-0006
8-1447140-9	3900041-0007
9-1447140-0	3900041-0008
9-1447140-1	3900041-0010
9-1447140-2	3900041-0102
9-1447140-3	3900041-0103
5-1447143-6	3900041-0104
5-1447143-7	3900041-0105
9-1447140-4	3900041-0106
9-1447143-5	3900041-0107
9-1447143-6	3900041-0108
9-1447140-7	3900041-0110

P/N	Old P/N
8-1447140-4	3900041-0002
8-1447140-5	3900041-0003
8-1447140-6	3900041-0004
8-1447140-7	3900041-0005
8-1447140-8	3900041-0006
8-1447140-9	3900041-0007
9-1447140-0	3900041-0008
9-1447140-1	3900041-0010
9-1447140-2	3900041-0102
9-1447140-3	3900041-0103
5-1447143-6	3900041-0104
5-1447143-7	3900041-0105
9-1447140-4	3900041-0106
9-1447143-5	3900041-0107
9-1447143-6	3900041-0108
9-1447140-7	3900041-0110
9-1447140-8	3900045-0002
9-1447140-9	3900045-0003
0-1447141-1	3900045-0004
0-1447141-2	3900045-0005
0-1447141-3	3900045-0006
0-1447141-4	3900045-0007
0-1447141-5	3900045-0008
0-1447141-6	3900045-0010
0-1447141-7	3900045-0102
0-1447141-8	3900045-0103
0-1447141-9	3900045-0104
1-1447141-0	3900045-0105
1-1447141-1	3900045-0106
1-1447141-2	3900045-0107
1-1447141-3	3900045-0108
1-1447141-4	3900045-0110

Old Cat. No. 3900040-XXXX (Reverse Right Angle Type)

No. of positions: 03, 04, 05, 06, 08, 10
(02: in planning)

Plating of contact area:

00 (Nickel plated)
01 (Gold plated)

Old Cat. No. 3900041-XXXX (Normal Right Angle Type)

Old Cat. No. 3900045-XXXX (Straight Type:)

Insulator: Glass filled thermoplastic (UL94V-0)

Contact: Nickel or gold plated copper alloy with solder plated tails

5. Shape and Dimensions

As per drawings.

6. Ratings

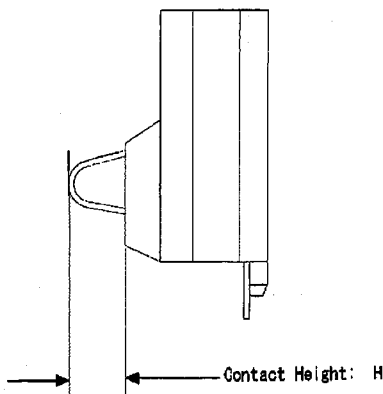
Rated Current: 4A/Pos. (All position operating)
6A/Pos. (Single position operating)

Rated Voltage: 50VDC

Operating Temperature

Range: -40~105°C
(including temperature rise by operation)

7. Test Procedures And Performance

No.	Title	Test Procedures	Performance				
7.1	External Appearance	Visual inspection.	There shall be no cracks, burrs, scratches, rough edges, nor evidence of corrosion.				
7.2	Mechanical Performance Requirements						
7.2.1	Characteristic of Contact Spring (1)	The samples shall be loaded the repetition displacement. <table><tr><td>Speed</td><td>50mm/min.</td></tr><tr><td>Times</td><td>6 times/min. MAX.</td></tr></table> 	Speed	50mm/min.	Times	6 times/min. MAX.	Initial (Contact Pressure) at H=0mm: 1.27N(130gf) MIN. No. of mating cycles until the contact pressure at H=0mm became 75% of initial: 10000 times MIN.
Speed	50mm/min.						
Times	6 times/min. MAX.						

No.	Title	Test Procedures	Performance				
7.2.2	Characteristic of Contact Spring (2)	The samples fixed at H=0.2mm of height shall be exposed to the following conditions. <table><tr><td>Temperature</td><td>105°C</td></tr><tr><td>Duration</td><td>96h</td></tr></table>	Temperature	105°C	Duration	96h	Contact height after test with no load: 2.1mm MIN.
Temperature	105°C						
Duration	96h						
7.3	Electrical Performance Requirements						
7.3.1	Insulation Resistance	The test shall be performed per MIL-STD-202F Method 302 Condition B. The insulation resistance shall be measured between adjacent contacts. <table><tr><td>Measuring Voltage</td><td>DC500V</td></tr><tr><td>Test Duration</td><td>2 min.</td></tr></table>	Measuring Voltage	DC500V	Test Duration	2 min.	500MΩ MIN.
Measuring Voltage	DC500V						
Test Duration	2 min.						

No.	Title	Test Procedures	Performance						
7.3.2	Dielectric Withstanding Voltage	The test shall be performed per MIL-STD-202F Method 301 between adjacent contacts. <table><tr><td>Test Voltage</td><td>AC1000V</td></tr><tr><td>Test Duration</td><td>1 min.</td></tr></table>	Test Voltage	AC1000V	Test Duration	1 min.	There shall be no leakage nor arcing exceeding 0.5mA.		
Test Voltage	AC1000V								
Test Duration	1 min.								
7.3.3	Contact Resistance	Contact resistance shall be measured per MIL-STD-1344A Method 3002.1. Forward and reverse current shall be applied and the voltage drop shall be measured at contact height H=1.5mm. <table><tr><td>Measuring Method</td><td>4 terminal method</td></tr><tr><td>Test Current</td><td>10mA</td></tr><tr><td>Formula used to Caluculate Contact Resistance</td><td>$R=(VF + VR)/2I$</td></tr></table>	Measuring Method	4 terminal method	Test Current	10mA	Formula used to Caluculate Contact Resistance	$R=(VF + VR)/2I$	25mΩ MAX.
Measuring Method	4 terminal method								
Test Current	10mA								
Formula used to Caluculate Contact Resistance	$R=(VF + VR)/2I$								

No.	Title	Test Procedures	Performance						
7.4	Environmental Tests								
7.4.1	Life	The samples shall be exposed to the following conditions based on MIL-STD-202F Method 108A. <table><tr><td>Temperature</td><td>105±2℃</td></tr><tr><td>Duration</td><td>96 h</td></tr></table>	Temperature	105±2℃	Duration	96 h	Insulation Resistance: 500MΩ MIN. Dielectric Withstanding Voltage at 1000VAC/1min. : There shall be no arcing, leakage, flashover, dielectric breakdown, nor leakage exceeding 0.5mA. Contact Resistance: 40mΩ MAX.		
Temperature	105±2℃								
Duration	96 h								
7.4.2	Humidity	The samples shall be exposed to the following conditions based on MIL-STD-202F Method 103B. <table><tr><td>Temperature</td><td>40±2℃</td></tr><tr><td>Humidity</td><td>90~96%RH</td></tr><tr><td>Duration</td><td>240 h</td></tr></table>	Temperature	40±2℃	Humidity	90~96%RH	Duration	240 h	Insulation Resistance: 500MΩ MIN. Dielectric Withstanding Voltage at 1000VAC/1min. : There shall be no arcing, leakage, flashover, dielectric breakdown, nor leakage exceeding 0.5mA. Contact Resistance: 40mΩ MAX.
Temperature	40±2℃								
Humidity	90~96%RH								
Duration	240 h								

No.	Title	Test Procedures	Performance																		
7.4.3	Thermal Shock	The samples shall be exposed to the following conditions based on MIL-STD-202F Method 102A. <table><tr><th>Step</th><th>Temperature</th><th>Duration</th></tr><tr><td>1</td><td>$-55 \begin{smallmatrix} 0 \\ -3 \end{smallmatrix}^{\circ}\text{C}$</td><td>30 minutes</td></tr><tr><td>2</td><td>$25 \begin{smallmatrix} +10 \\ -5 \end{smallmatrix}^{\circ}\text{C}$</td><td>10~15 minutes</td></tr><tr><td>3</td><td>$85 \begin{smallmatrix} 0 \\ -3 \end{smallmatrix}^{\circ}\text{C}$</td><td>30 minutes</td></tr><tr><td>4</td><td>$25 \begin{smallmatrix} +10 \\ -5 \end{smallmatrix}^{\circ}\text{C}$</td><td>10~15 minutes</td></tr><tr><td>No. of cycles</td><td colspan="2">5</td></tr></table>	Step	Temperature	Duration	1	$-55 \begin{smallmatrix} 0 \\ -3 \end{smallmatrix}^{\circ}\text{C}$	30 minutes	2	$25 \begin{smallmatrix} +10 \\ -5 \end{smallmatrix}^{\circ}\text{C}$	10~15 minutes	3	$85 \begin{smallmatrix} 0 \\ -3 \end{smallmatrix}^{\circ}\text{C}$	30 minutes	4	$25 \begin{smallmatrix} +10 \\ -5 \end{smallmatrix}^{\circ}\text{C}$	10~15 minutes	No. of cycles	5		Insulation Resistance: 500MΩ MIN. Dielectric Withstanding Voltage at 1000VAC/1min. : There shall be no arcing, leakage, flashover, dielectric breakdown, nor leakage exceeding 0.5mA. Contact Resistance: 40mΩ MAX.
Step	Temperature	Duration																			
1	$-55 \begin{smallmatrix} 0 \\ -3 \end{smallmatrix}^{\circ}\text{C}$	30 minutes																			
2	$25 \begin{smallmatrix} +10 \\ -5 \end{smallmatrix}^{\circ}\text{C}$	10~15 minutes																			
3	$85 \begin{smallmatrix} 0 \\ -3 \end{smallmatrix}^{\circ}\text{C}$	30 minutes																			
4	$25 \begin{smallmatrix} +10 \\ -5 \end{smallmatrix}^{\circ}\text{C}$	10~15 minutes																			
No. of cycles	5																				

No.	Title	Test Procedures	Performance										
7.4.4	Corrosion Resistance	Samples shall be exposed to the following conditions based on JIS C5402. 7.1. <table><tr><td>Nac₂ Concentration</td><td>5%</td></tr><tr><td>Temperature</td><td>35°C</td></tr><tr><td>Atomization</td><td>0.5~3cm³/80cm²·h</td></tr><tr><td>Test Duration</td><td>48 h</td></tr></table>	Nac ₂ Concentration	5%	Temperature	35°C	Atomization	0.5~3cm ³ /80cm ² ·h	Test Duration	48 h	Contact Resistance: 40mΩ MAX.		
Nac ₂ Concentration	5%												
Temperature	35°C												
Atomization	0.5~3cm ³ /80cm ² ·h												
Test Duration	48 h												
7.4.5	Gas Corrosion Resistance	Samples shall be exposed to the following conditions based on JEIDA-38-12. <table><tr><td>Name of Gas</td><td>H₂S</td></tr><tr><td>Gas Concentration</td><td>3ppm</td></tr><tr><td>Temperature</td><td>40±5°C</td></tr><tr><td>Humidity</td><td>85%RH</td></tr><tr><td>Test Duration</td><td>96 h</td></tr></table>	Name of Gas	H ₂ S	Gas Concentration	3ppm	Temperature	40±5°C	Humidity	85%RH	Test Duration	96 h	Contact Resistance: 40mΩ MAX.
Name of Gas	H ₂ S												
Gas Concentration	3ppm												
Temperature	40±5°C												
Humidity	85%RH												
Test Duration	96 h												

No.	Title	Test Procedures	Performance						
7.5	Process Compatibility Requirements								
7.5.1	Solderability	The solderability test shall be performed per JIS C0050 Method Ta. <table><tr><td>Melting Solder Temperature</td><td>235±5°C</td></tr><tr><td>Immersion Time in Solder</td><td>2±0.5 sec.</td></tr></table>	Melting Solder Temperature	235±5°C	Immersion Time in Solder	2±0.5 sec.	The solder tails shall have been covered with new solder over a minimum of 95% of the solderable area.		
Melting Solder Temperature	235±5°C								
Immersion Time in Solder	2±0.5 sec.								
7.5.2	Resistance to Soldering Heat	The test shall be performed per MIL-STD-202F Method 210A Condition C. <table><tr><td>Shielding Plate</td><td>1.6mm Thick Glass Fiber Reinforced Epoxy Resin</td></tr><tr><td>Molten Solder Temperature</td><td>260±5°C</td></tr><tr><td>Immersion Time in Solder</td><td>10±2 sec.</td></tr></table>	Shielding Plate	1.6mm Thick Glass Fiber Reinforced Epoxy Resin	Molten Solder Temperature	260±5°C	Immersion Time in Solder	10±2 sec.	There shall be no evidence of deformation nor change of color.
Shielding Plate	1.6mm Thick Glass Fiber Reinforced Epoxy Resin								
Molten Solder Temperature	260±5°C								
Immersion Time in Solder	10±2 sec.								

1. 適用範囲

本製品仕様書は、携帯型の電子機器等の電池パックとの接続に用いられる、バッテリーブロック S1 に適用される。

2. 適用規格

以下の規格を本仕様書の一部として適用する。

(1) MIL (Military Specification Standards)

MIL-STD-1433: コネクタの試験方法

MIL-STD-202: 電子、電気部品の試験法

(2) JIS (Japanese industrial Standard 日本工業規格)

JISC0050: 環境試験方法(電気、電子)はんだ付け試験方法

JISC5402: 電子機器用コネクタ試験方法

(3) JEIDA (日本電子工業振興協会)

JEIDA-38: 電子機器用コネクタの硫化水素試験方法

3. 適用型番

本仕様書は、以下の製品型番に対して適用される。

型番	旧型番
6-1447140-9	3900040-0002
7-1447140-0	3900040-0003
7-1447140-1	3900040-0004
7-1447140-2	3900040-0005
7-1447140-3	3900040-0006
7-1447140-4	3900040-0007
7-1447140-5	3900040-0008
7-1447140-6	3900040-0010
7-1447140-7	3900040-0102
7-1447140-8	3900040-0103
5-1447143-5	3900040-0104
7-1447140-9	3900040-0105
8-1447140-0	3900040-0106
8-1447140-1	3900040-0107
8-1447140-2	3900040-0108
8-1447140-3	3900040-0110
8-1447140-4	3900041-0002
8-1447140-5	3900041-0003

型番	旧型番
8-1447140-6	3900041-0004
8-1447140-7	3900041-0005
8-1447140-8	3900041-0006
8-1447140-9	3900041-0007
9-1447140-0	3900041-0008
9-1447140-1	3900041-0010
9-1447140-2	3900041-0102
9-1447140-3	3900041-0103
5-1447143-6	3900041-0104
5-1447143-7	3900041-0105
9-1447140-4	3900041-0106
9-1447143-5	3900041-0107
9-1447143-6	3900041-0108
9-1447140-7	3900041-0110
9-1447140-8	3900045-0002
9-1447140-9	3900045-0003
0-1447141-1	3900045-0004
0-1447141-2	3900045-0005

型番	旧型番
0-1447141-3	3900045-0006
0-1447141-4	3900045-0007
0-1447141-5	3900045-0008
0-1447141-6	3900045-0010
0-1447141-7	3900045-0102
0-1447141-8	3900045-0103
0-1447141-9	3900045-0104
1-1447141-0	3900045-0105
1-1447141-1	3900045-0106
1-1447141-2	3900045-0107
1-1447141-3	3900045-0108
1-1447141-4	3900045-0110
0-1447141-3	3900045-0006
0-1447141-4	3900045-0007

旧型番: 3900040-XXXX (リバーライトアングルタイプ)

旧型番: 3900041-XXXX (ノーマルライトアングルタイプ)

極数: 03, 04, 05, 06, 07, 08, 10 (02: 計画中)

接続部メッキ: 00 (ニッケルメッキ)

01 (金メッキ)

旧型番: 3900045-XXXX (ストレートタイプ:)

4. 材質

樹脂材料: ガラス繊維強化熱可塑性樹脂 (UL94V-0)

金属材料: バネ用銅合金

メッキ: ニッケルメッキまたは、ニッケル下地部分金メッキ
(半田付リード部は半田メッキ付き)

5. 形状及び寸法

図面による。

6. 定格

定格電流: 4A/極 (全極通電時、周囲温度 90°C 以下の場合)

6A/極 (単極通電時、周囲温度 60°C 以下の場合)

定格電圧: 50VDC

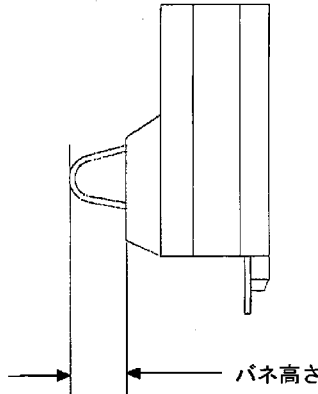
定格温度: -40~105°C (通電による温度上昇を含む。)

使用環境: 結露しないこと。

7. 試験方法及び性能

番号	項 目	試 験 方 法	性 能				
7.1	外観	目視により全数検査する。	各部の仕上げは良好で、ひび、割れ、メッキ不良、剥離、インサート成形時のショートショット等の性能に影響する欠陥のないこと。				
7.2	機械的特性						
7.2.1	バネ特性	試料を取付台に固定し、図1の方向にバネ高がさ0mmになるように、たわみを繰り返し与える。 <table><tr><td>繰返速度</td><td>50mm/分</td></tr><tr><td>繰返頻度</td><td>6回/分MAX</td></tr></table>	繰返速度	50mm/分	繰返頻度	6回/分MAX	高さ 0 mmの時のバネ圧初期値:1.27N(130gf)MIN. 初期値のばね圧の75%を保持出来る挿抜回数 :10000 回以上
繰返速度	50mm/分						
繰返頻度	6回/分MAX						
7.2.2	クリープ特性	7.2.1 項と同様に取り付けた試料にたわみを与えバネ高さを0.2mmに保持し、下記の条件に暴露する。 <table><tr><td>温度</td><td>105℃</td></tr><tr><td>時間</td><td>96h</td></tr></table>	温度	105℃	時間	96h	試験終了時のバネ高さ:2.1 mm MIN.
温度	105℃						
時間	96h						

番号	項 目	試 験 方 法	性 能												
7.3	電氣的性能														
7.3.1	絶縁抵抗	MIL-STD-202 試験法 302 試験条件 B に基づき、各隣接コンタクト間に DC500V を 2 分間印加して絶縁抵抗を測定する。	500MΩ 以上であること。												
7.3.2	耐電圧	MIL-STD-202 試験法 301 に基づき、各隣接コンタクト間に周波数 50Hz 電圧 1000VAC を 1 分間印加してリーク電流を監視する。	0.5mA 以上のリーク、またはアーク等のないこと。												
7.3.3	接触抵抗	下表のごとく組み合わせたバッテリーブロックと嵌合部品について、MIL-STD-1344 試験法 3002.1 に基づき、下記の条件で電流の正逆を切り替えて測定する。 <table><tr><td>測定方式</td><td>4 端子法</td></tr><tr><td>測定電流</td><td>10mA</td></tr><tr><td>接触抵抗算出式</td><td>$R=(VF-VR)/2I$</td></tr></table> <table><tr><td>嵌合部品</td><td>試料と同じ仕様のメッキを施したリン青銅板 (厚さ 0.25±0.03mm) または、同寸法のニッケル板</td></tr><tr><td>表 面</td><td>アルコールにて洗浄後、測定</td></tr><tr><td>取り付け</td><td>図 1 におけるバネ高さを 1.5 mm に固定して測定を行う。</td></tr></table>	測定方式	4 端子法	測定電流	10mA	接触抵抗算出式	$R=(VF-VR)/2I$	嵌合部品	試料と同じ仕様のメッキを施したリン青銅板 (厚さ 0.25±0.03mm) または、同寸法のニッケル板	表 面	アルコールにて洗浄後、測定	取り付け	図 1 におけるバネ高さを 1.5 mm に固定して測定を行う。	25mΩ 以下であること。 図 1
測定方式	4 端子法														
測定電流	10mA														
接触抵抗算出式	$R=(VF-VR)/2I$														
嵌合部品	試料と同じ仕様のメッキを施したリン青銅板 (厚さ 0.25±0.03mm) または、同寸法のニッケル板														
表 面	アルコールにて洗浄後、測定														
取り付け	図 1 におけるバネ高さを 1.5 mm に固定して測定を行う。														



番号	項 目	試 験 方 法	性 能																		
7.4	環境的性能																				
7.4.1	耐熱性試験	バッテリーブロック単体を用いて、MIL-STD-202F 試験法 108A に基づき、105℃±2℃にて 96 時間行う。	7.3 項の電気的特性の試験方法により、 ● 絶縁抵抗:500MΩ 以上であること。 ● 0.5mA 以上のリーク、またはアーク等のないこと。 ● 接触抵抗:40mΩ 以下であること。																		
7.4.2	耐熱性試験	バッテリーブロック単体を用いて、MIL-STD-202F 試験法 103B に基づき、40℃±2℃、90～95%RH にて 240 時間行う。	7.3 項の電気的特性の試験方法により、 ● 絶縁抵抗:50 cmΩ 以上であること。 ● 0.5mA 以上のリーク、またはアーク等のないこと。 ● 接触抵抗:40mΩ 以下であること。																		
7.4.3	熱衝撃試験	バッテリーブロック単体を用いて、MIL-STD-202F 試験法 102A に基づき、下記の条件で行う。－ <table border="1"><thead><tr><th>段階</th><th>温度(℃)</th><th>時間(分)</th></tr></thead><tbody><tr><td>1</td><td>-55⁰ -3</td><td>30</td></tr><tr><td>2</td><td>25⁺¹⁰ -5</td><td>10～15</td></tr><tr><td>3</td><td>85⁺³ -0</td><td>30</td></tr><tr><td>4</td><td>25⁺¹⁰ -5</td><td>10～15</td></tr><tr><td>サイクル数</td><td colspan="2">5</td></tr></tbody></table>	段階	温度(℃)	時間(分)	1	-55 ⁰ -3	30	2	25 ⁺¹⁰ -5	10～15	3	85 ⁺³ -0	30	4	25 ⁺¹⁰ -5	10～15	サイクル数	5		7.3 項の電気的特性の試験方法により、 ● 絶縁抵抗:500MΩ 以上であること。 ● 0.5mA 以上のリーク、またはアーク等のないこと。 ● 接触抵抗:40mΩ 以下であること。
段階	温度(℃)	時間(分)																			
1	-55 ⁰ -3	30																			
2	25 ⁺¹⁰ -5	10～15																			
3	85 ⁺³ -0	30																			
4	25 ⁺¹⁰ -5	10～15																			
サイクル数	5																				

番号	項 目	試 験 方 法	性 能										
7.4.4	耐腐蝕性	バッテリーブロック単体を用いて、JISC5402.7.1に基づき、下記の条件で行う。 <table><tr><td>NaCl²濃度</td><td>5%</td></tr><tr><td>試験温度</td><td>35^{+1.7}_{-1.7} °C</td></tr><tr><td>塩水噴霧化量</td><td>0.5~3cm³/80cm²・h</td></tr><tr><td>試験時間</td><td>48Hr</td></tr></table>	NaCl ² 濃度	5%	試験温度	35 ^{+1.7} _{-1.7} °C	塩水噴霧化量	0.5~3cm ³ /80cm ² ・h	試験時間	48Hr	7.3.3項の電気的特性の試験方法により、 ● 接触抵抗:40mΩ以下であること。		
NaCl ² 濃度	5%												
試験温度	35 ^{+1.7} _{-1.7} °C												
塩水噴霧化量	0.5~3cm ³ /80cm ² ・h												
試験時間	48Hr												
7.4.5	耐硫化水素ガス性	バッテリーブロック単体を用いて、JEIDA EIDA-38に基づき、下記の条件で行う。 <table><tr><td>ガス種別</td><td>H2S</td></tr><tr><td>ガス濃度</td><td>3ppm</td></tr><tr><td>試験温度</td><td>40±5°C</td></tr><tr><td>試験湿度</td><td>85%RH</td></tr><tr><td>試験時間</td><td>96Hr</td></tr></table>	ガス種別	H2S	ガス濃度	3ppm	試験温度	40±5°C	試験湿度	85%RH	試験時間	96Hr	7.3.3項の電気的特性の試験方法により、 ● 接触抵抗:40mΩ以下であること。
ガス種別	H2S												
ガス濃度	3ppm												
試験温度	40±5°C												
試験湿度	85%RH												
試験時間	96Hr												

番号	項目	試験方法	性能
7.5	実装適合製		
7.5.1	半田付性	JISC0050 試験方法 Ta に基づき、 $235\pm 5^{\circ}\text{C}$ の溶けた半田に 2 ± 0.5 秒間リード部を浸漬させる	浸漬したリード部は新しい半田コーティングで 95%以上覆われること。
7.5.2	半田耐熱性	MIL-STD-202F 試験方法 210A 試験条件 C に基づき、1.6mm 厚のガラスエポキシ板にサンプルを取付け、 $260\pm 5^{\circ}\text{C}$ の溶けた半田にリード部を 10 ± 2 秒浸漬する。	インシュレータの著しい変形、変色のないこと。