

1. 適用範囲

1. 1 内容

本規格はディーゼル用グロープラグ 1Pハウジングの製品性能、試験方法、品質保証の必要条件を規定している。適用製品名と型番は附表1の通りである。

2. 参考規格類

以下規格類は本規格中で規定する範囲内に於いて、本規格の一部を構成する。万一本規格と製品図面の間に不一致が生じた時は、製品図面を優先して適用すること。万一本規格と参考規格類の間に不一致が生じた時は、本規格を優先して適用すること。

2. 1 AMP 規格

- A. 109-5000 : 試験法の一般条件
- B. 501-5525 : 試験報告書

3. 一般必要条件

3. 1 設計と構造

製品は該当製品図面に規定された設計、構造、物理的寸法をもって製造されていること。

3. 2 材 料

- A. Housing : PBT 樹脂

3. 3 定格

- A. 使用温度範囲 : -40°C~100°C

3. 4 性能必要条件と試験方法

製品は、Fig. 2 に規定された性能必要条件に合致するように設計されていること。試験は特別に規定されない限り室温下で行われること。

1. Scope

1. 1 Contents

This specification covers the requirements for product performance, test methods and quality assurance provisions of Diesel Glow Plug 1Position Housing. Applicable product description and part Numbers are as shown in Appendix 1.

2. Applicable Documents:

The following documents form a part of this specification to the extent specified herein. In the event of conflict between the requirements of this specification and the product drawing, the product drawing shall take precedence. In the event of conflict between the requirements of this specification and the referenced documents, this specification shall take precedence.

2. 1 AMP Specifications

- A. 109-5000 : Test Specification, General Requirements for Test Methods
- B. 501-5525 : Test Report

3. Requirements

3. 1 Design and Construction

Product shall be of the design, construction and physical dimensions specified on the applicable product drawing.

3. 2 Materials

- A. Housing : PBT resin

3. 3 Ratings

- A. temperature Rating : -40°C to 100°C

3. 4 Performance Requirements and Test Descriptions :

The product shall be designed to meet the performance requirements specified in Fig. 2. All tests shall be performed in the room temperature, unless otherwise specified.

3.5 性能必要条件と試験方法の要約
Test Requirements and Procedures Summary

機 械 的 性 能 Mechanical Requirements			
項目	試験項目	規格値	試験方法
Para.	Test Item	Requirements	Procedures
3.5.1	製品の確認検査	製品図面に合致していること。	該当する品質検査計画書に基づいて目視、寸法、及び機能検査を行うこと。
	Confirmation of product	Product shall conform to the requirements of applicable product drawing .	Visually, dimensionally and functionally inspected per applicable quality inspection plan.
3.5.2	コネクタ(ハウジング+端子)挿入力	70N 以下	プラグ(Fig 4)への挿入に要する力を測定する。 操作速度:100mm/分
	Connector (Housing + Contact) mating force	70N Max.	Measure the mating force to plug (Fig 4). Operation speed:100mm/min
3.5.3	コネクタ(ハウジング+端子)引抜力	34N 以上 100N以下	プラグ(Fig 4)からの引抜に要する力を測定する。 操作速度:100mm/分
	Connector (Housing + contact) unmating force	34N Min 100N Max	Measure the numating force from plug (Fig 4). Operation speed:100mm/min
3.5.4	端子とハウジングの挿入力	25N 以下	ハウジングへのコンタクト挿入力に要する力を測定する。 操作速度:100mm/分
	Contact insertion force to housing	25N Max	Measure the force inserted a contact into a fixed housing.. Operation speed:100mm/min
3.5.5	端子保持力	120N 以上	ハウジングからの端子保持力を測定する。 操作速度:100mm/分
	Contact retention force	120N Min	Measure the force come off a contact from housing.. Operation speed:100mm/min

Fig.2 (終わり END)

製品認定試験と製品適合試験の試験順序

Product Qualification Test Sequence

試料数 : 評価に用いる試料数は、各グループ毎に、5ea 以上にて行う。

Number of Specimens : Each group used for the specified performance tests shall consist of not less than 5ea of connector.

試験項目 Test items		試験グループ Test Group
		1
		試験順序 Test Sequence
3.5.1	製品の確認検査 Confirmation of product	1
3.5.2	コネクタ(ハウジング+端子)挿入力 Connector (Housing + Contact) mating force	3
3.5.3	コネクタ(ハウジング+端子)引抜力 Connector (Housing + contact) unmating force	4
3.5.4	端子とハウジングの挿入力 Contact insertion force to housing	2
3.5.5	端子保持力 Contact retention force	5

適用製品名と型番は、表 1 の通りである。

The applicable product descriptions and part numbers are as show in Appendix 1.

付表 1 Appendix 1

型番 Prod.P/N	品名 Description
1674823	DIESEL GLOW PLUG 1POSITION HOUSING ディーゼルグロープラグ ハウジング
962954	φ 4mm ソケットコンタクト
962956	φ 4mm Socket Contact for Single Wire Seal
963243	ゴム
963244	Single wire seal
963245	

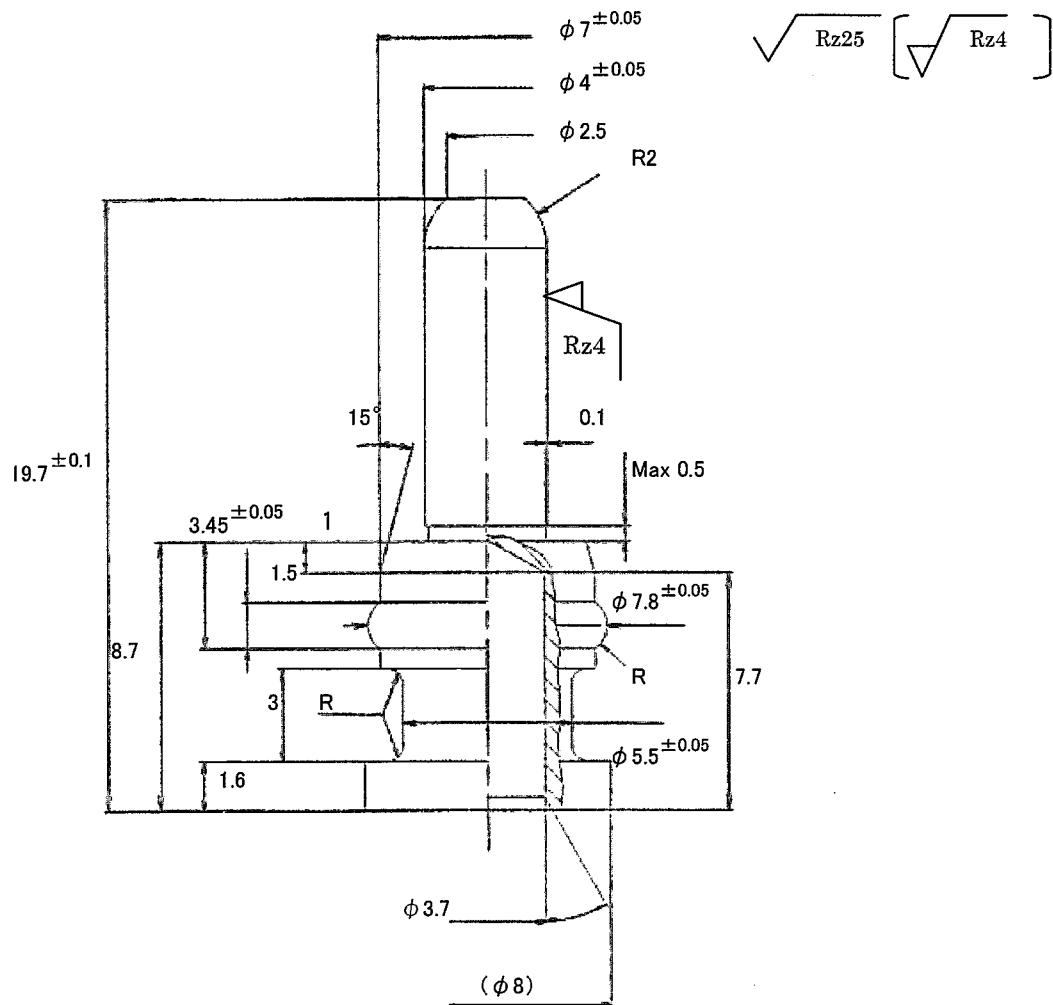


Fig. 4