

---

**SQUIB 11DIA Short Circuit Ring (φ11 スクイブショート・サーキット・リング)**

---

**1. 適用範囲**

## 1.1. 内容

本規格は、φ11 スクイブ ショート・サーキット・リングの製品性能、試験方法、品質保証の必要条件を規定している。  
適用製品名と型番は附表 1 の通りである。

**2. 参考規格類**

以下規格類は本規格中で規定する範囲内に於いて、本規格の一部を構成する。万一本規格と製品図面の間に不一致が生じた時は、製品図面を優先して適用すること。万一本規格と参考規格類の間に不一致が生じた時は、本規格を優先して適用すること。

## 2.1. TE 規格

- A. 109-5000: 試験法の一般条件
- B. 501-5419: 11DIA スクイブ ショート・サーキット・リング 認定試験報告書

## 2.2. 民間団体規格

- A. JASO D605 自動車多極コネクタ
- B. JASO D7101 プラスチック成形部品の試験方法
- C. JIS C3406 自動車用低圧電線
- D. JIS D0204 自動車部品の高温及び低温試験方法

### 3. 一般必要条件

#### 3.1. 設計と構造

製品は該当製品図面に規定された設計、構造、物理的寸法をもって製造されていること。

#### 3.2. 材料

##### A. コンタクト

| 種類           | 材料  | 仕上                  |
|--------------|-----|---------------------|
| ショーティング・クリップ | 銅合金 | 部分金めっき<br>(ニッケル下地付) |

Fig.1

B.ハウジング : PBT

#### 3.3. 定格

A. 使用温度範囲  $-30^{\circ}\text{C} \sim 80^{\circ}\text{C}$

#### 3.4. 性能必要条件と試験方法

製品は Fig.2、Fig.3に規定された電氣的、機械的、及び耐環境的性能必要条件に、合致するよう設計され、試験は特別に規定されない限り室温下で行われること。

試験に使用する嵌合相手形状・寸法は、当社図面を満足すること。

#### 3.5. 性能必要条件および試験手順の要約

| 項番    | 試験項目                    | 規格値                            | 試験方法   |
|-------|-------------------------|--------------------------------|--|
| 3.5.1 | 製品の確認                   | 製品図面の必要条件に合致していること。            | 目視により、コネクタの機能上支障をきたす損傷を検査する。   |
| 機械的性能 |                         |                                |  |
| 3.5.2 | 挿抜フィーリング                | コネクタ挿入引抜において異常がないこと。           | 操作：手作業   |
| 電氣的性能 |                         |                                |  |
| 3.5.3 | 総合抵抗(ローレベル)             | 50mΩ以下(初期)<br>100mΩ以下(終期)      | スクイブ・ピン間(ショーティング・クリップを含む)を開路電圧 $20 \pm 5\text{mV}$ 以下、閉路電流 $10 \pm 0.5\text{mA}$ 以下の条件で測定。Fig. 4 参照。<br>TE 規格 109-5311-1 |
| 環境的性能 |                         |                                |  |
| 3.5.4 | 工業ガス (SO <sub>2</sub> ) | 3.6 項の試験順序に基く試験項目の要求性能を満足すること。 | 嵌合したコネクタ<br>SO <sub>2</sub> ガス 25ppm, 75% R. H.<br>20°C, 96 時間   |
| 3.5.5 | 温度寿命 (耐熱)               | 3.6 項の試験順序に基く試験項目の要求性能を満足すること。 | 嵌合したコネクタ<br>120°C, 300 時間  |

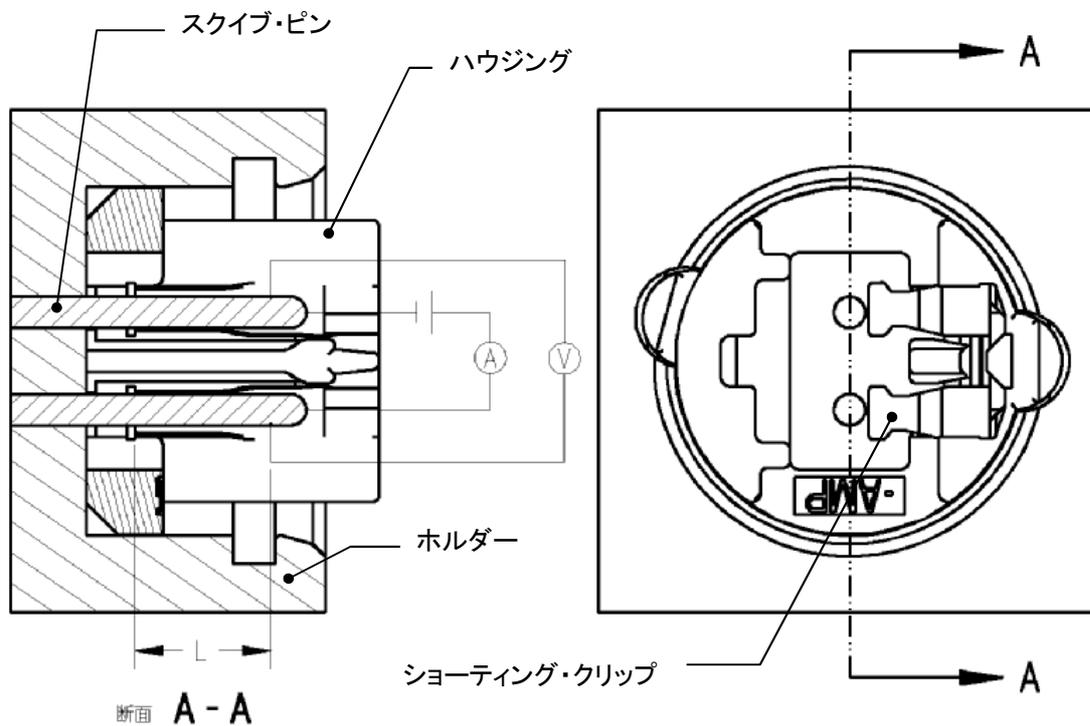
Fig.2

3.6. 製品認定試験の試験順序

| 試験項目                    | 試験グループ              |     |     |
|-------------------------|---------------------|-----|-----|
|                         | 1                   | 2   | 3   |
|                         | 試験順序 <sup>(a)</sup> |     |     |
| 製品の確認                   | 1                   | 1,4 | 1,4 |
| 挿抜フィーリング                | 2                   |     |     |
| 総合抵抗<br>(ローレベル)         | 3                   | 2,5 | 2,5 |
| 工業ガス (SO <sub>2</sub> ) |                     | 3   |     |
| 温度寿命 (耐熱)               |                     |     | 3   |

(a)欄内の数字は試験を実施する順序を示す。

Fig. 3



測定後、スクイブ・ピン”L”分の抵抗値を差し引くこと。

Fig. 4

適用製品名と型番は附表 1 の通りである。

| 型番*     | 品名                                      |
|---------|---|
| 1376766 | Φ11 スクイブ ショート・サーキット・リング 9.3mm タイプ       |
| 1473369 | Φ11 スクイブ ショート・サーキット・リング 8.8mm タイプ フランジ付 |

附表 1

\*注記: 型番(パーツナンバー)は、リスト中の親番にダッシュ付きの一桁の数字をもって構成されます。

各親番号に対するダッシュ付き番号の詳細は顧客用図面又はカタログを参照下さい。

尚、接頭の数字がゼロの場合は、ゼロ及びダッシュは省略されます。