

108-5551  
製品規格  
P C F コネクタ ケーブル アッセンブリ

## 1. 適用範囲

## 1.1 内容

本規格は P C F コネクタ ケーブル アッセンブリの製品性能、試験方法、品質保証の必要条件を規定している。適用品名と型番は Tab. 1 の通りである。

型 番	品 名
*-353551-*	P C F コネクタ ケーブル アッセンブリ
0-316890-1	ハウジング
0-316891-1	ストッパー
0-316892-1	フェルール
0-900357-1	スプリング
0-353202-1	ケブラカバー
0-353204-1	クリンピング アウター
0-900406-1	ダストカバー
0-900407-1	ブーツ
0-900427-1	ケーブル
*-900449-*	ラベル

Tab. 1

						作成 ;	19/NOV/97 S. SUDO	分類 ;	製 品 規 格		
						検閲 ;		コード ;	108-5551	改訂 A	
						19/NOV/97 A. KAWAGUCHI		19/NOV/97 Y. TANIKAWA			
A	改訂 FJ00-0093-98	N S	A K	T U	3/4/97	承認 ;	19/NOV/97 Y. TANIKAWA	名称 ;	P C F コネクタ ケーブル アッセンブリ		
0	作成 FJ00-0487-97	N S	A K	Y T	19/11/96						
改訂	改訂記録	作成	検閲	承認	年月日						
1996年 11月 20日制定				6 頁中 1 頁							

1-28-98

## 2. 参考規格類

以下規格類は本規格中に規定する範囲内において、本規格の一部を構成する。

万一本規格と製品図面の間に不一致が生じた時は、製品図面を優先して適用すること。

万一本規格と参考規格類の間に不一致が生じた時は、本規格を優先して適用すること。

### 2. 1 AMP 規格

A. 109-5000 : 試験法の一般必要条件

B. 114-5226 : 取付適用規格

C. 501-5210 : 試験報告書

### 2. 2 民間団体規格

A. J I S 規格 : F 07 形 2芯光ファイバコネクタ 試験方法

## 3. 一般必要条件

### 3. 1 設計と構造

製品は該当製品図面に規定された設計、構造、物理的寸法をもって製造されていること。

### 3. 2 部品

#### A. フェルール

材 料：ニッケルめつき付き銅合金

#### B. ハウジング

材 料：ガラス入りPBT樹脂、黒色、UL94V-0

#### C. ストップ

材 料：ガラス入りPBT樹脂、黒色、UL94V-0

#### D. スプリング

材 料：SUS304

#### E. 光ファイバーケーブル

材 料：プラスチッククラッド、石英コア

沖電線製 型番：PCK202HPXF

※ ファイバーケーブルの仕様はケーブルメーカーの製品仕様書による。

分類：	標準の名称：	標準のコード	改訂：	2頁
製品規格	P C F コネクタケーブル アッセンブリ	108-5551	A	6頁中

項目	試験項目	規格値	試験方法
3.5.1	製品の確認	製品図面とAMP取付適用規格 114-5226 の必要条件に合致すること。	該当する製品図面に基づいて目視、寸法、及び機能検査を行うこと。
伝送性能			
3.5.2	光パワー損失	T a b . 3 の通り	_____
機械的性能			
3.5.3	かん合性	機械的に異常なく結合すること。	_____
3.5.4	耐振性	光コネクタ、フェルール、ファイバの割れ、欠けおよび断列等の無きこと。 挿入損失：初期値 +0.5dB 以下	振動数範囲：10～55Hz、振幅 0.75mm 掃引速度 1分 各軸方向 24サイクルX 3=72サイクル 図、1 参照
3.5.5	耐衝撃性	同 上	のこぎり波：ピーク加速度 $981\text{m/s}^2$ (100G)、作用時間 6ms, 速度変化 2.9 m/s、X, Y, Z 軸各方向 各 3 回、合計 18 回、図、1 参照
3.5.6	光ファイバーコードクランプ強度(屈曲)	変形、亀裂、緩み等の有害な損傷が無きこと。 挿入損失：初期値 +0.5dB 以下	正常に結線・組立した光コネクタを、 軸方向に 2 N の引張力を加えた状態 で、100 回屈曲させる。図、2 参照 適用光ファイバコード：1～2 m
3.5.7	光ファイバーコードクランプ強度(引張)	同 上	正常に結線・組立した光コネクタの、 軸方向に下記の引張力を加える。 19.6N
3.5.8	フェルール接着部破壊強度	6.9 N 以上	正常に接着したフェルールを軸方向に引張 力を加える。
3.5.9	フェルール押圧力	フェルール押圧力：4.3～8.1N	測定位置：光学的基準面
3.5.10	繰返し動作	機械的に異常なく結合すること。 挿入損失：初期値 +0.5dB 以下	繰返し動作回数：500 回
3.5.11	結合力および離脱力	結合力：39.2N 以下 離脱力：5.9～39.2N	_____

T a b . 2 (続く)

分類： 製品規格	標準の名称： P C F コネクタケーブル アッセンブリ	標準のコード 108-5551	改訂： A	3 頁
				6 頁中

耐 環 境 性 能			
3.5.12	塩水噴霧	外観に著しい腐食がないこと。	5%濃度塩水を1個又は2個のノズルから噴霧、噴霧時間：48hr
3.5.13	温度サイクル	光コネクタ、フェルール、ファイバの割れ、欠け、断裂等の無きこと。 挿入損失：初期値+0.5dB 以下	槽内温度：-25~70°C、各30分で200サイクル
3.5.14	耐湿性 (温湿度サイクル)	光コネクタ、フェルール、ファイバの割れ、欠けおよび断列等の無きこと。 挿入損失：初期値+0.5dB 以下	MIL STD. 106 と同一条件で10サイクル
3.5.15	耐熱性	同 上	槽内温度70°Cで240hr 放置する
3.5.16	耐寒性	同 上	槽内温度-40°Cで240hr 放置する
3.5.17	ケブラー圧着強度	圧着強度：490N 以上	正常に組立てた後軸方向に引張力加える
3.5.18	コネクタロック強度	ロック強度：69N 以上	相手側ハウジングにかん合した後軸方向に引張力を加える。

T a b . 2 (終り)

### 3.5.2 光パワー損失特性

光 源	ケーブル 損失			アダプタ接続損失(d B) (挿入損失)	
	ケーブル長:L(m)	結合損失(d B)			
		最小値	最大値		
650 nm*1	L ≤ 50	-0.5	1 + 0.019(L-1)	1.7 + 0.015(L-1)	
	50 < L ≤ 100	-0.5	+2.1		
	100 < L ≤ 200	-0.5	+4.2		
670 nm*2	同上	同上	同上	—	
800 nm*3	L ≤ 100	-0.5	+2.1	+3.2	
	100 < L ≤ 200	-0.5	+4.2		

\*1 FANUC(株) 殿より支給されたF4889を使用。

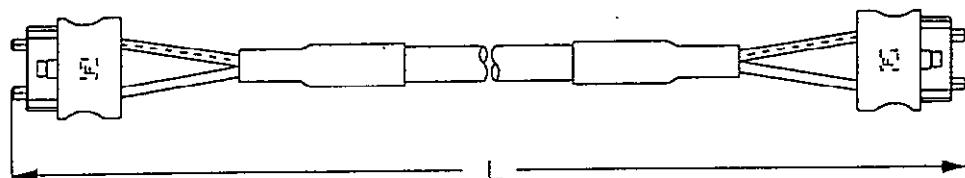
\*2 FANUC(株) 殿より支給されたF4879を使用。(設計保証とする。)

\*3 FANUC(株) 殿より支給されたTODX291を使用。(設計保証とする。)

T a b . 3

分類: 製品規格	標準の名称: P C F コネクタケーブル アッセンブリ	標準のコード 108-5551	改訂: A	4 頁 6 頁中
-------------	------------------------------------	--------------------	----------	-------------

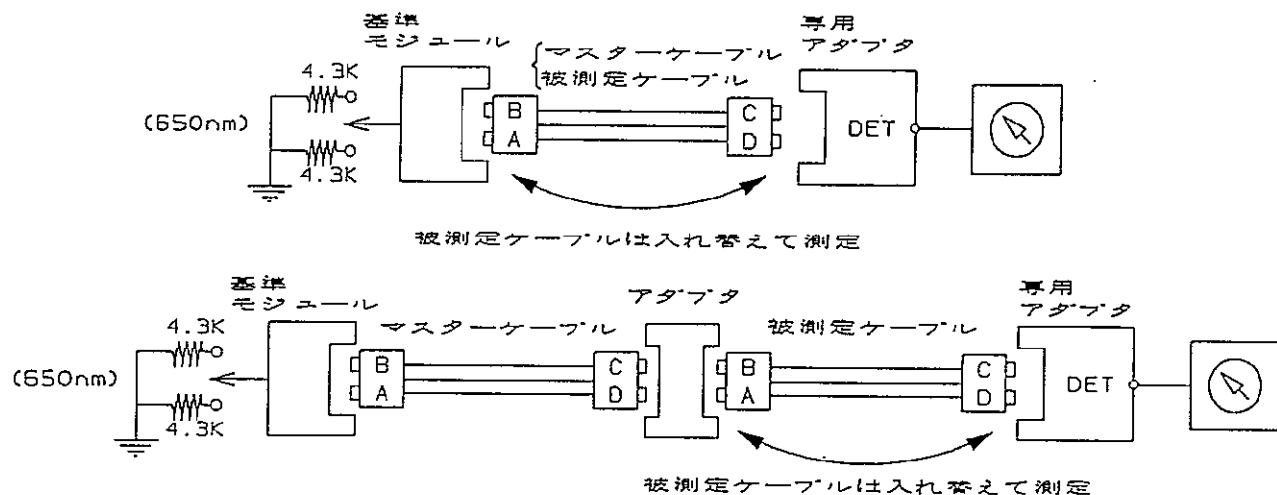
### 3.6 ケーブル長・公差



L (m)	公差
$L \leq 1$	-0 +50mm
$1 < L \leq 10$	-0 +200mm
$10 < L$	-0 +2%

T a b . 4

### 参考：光パワー損失の測定方法



### ※ 測定条件

- ①標準LED光源………… 東芝製。 FANUC(株) 殿より支給。
- ② " アダプタ………… 東芝製。 FANUC(株) 殿より支給。
- ③ " パワーメータ…… アンリツ製 (MA 9411A相当)
- ④基準ケーブル………… FANUC(株) 殿より支給。性能は別途定める。

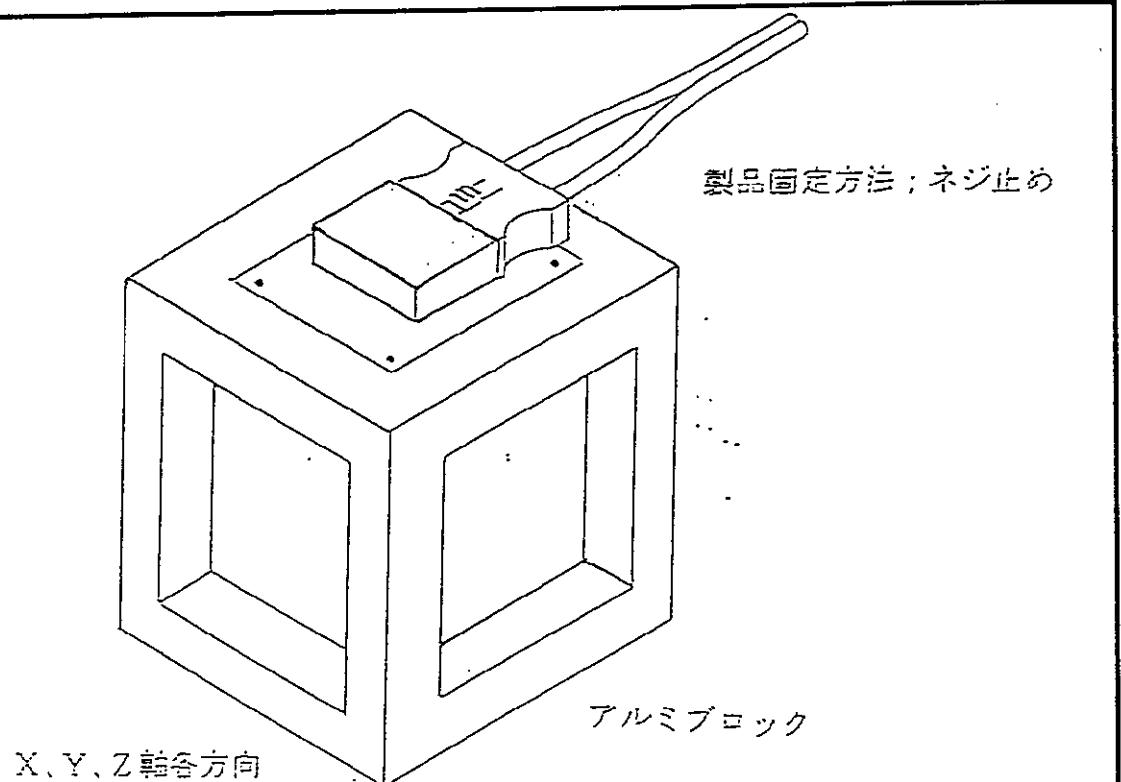
### ケーブル損失測定

- 1) 基準ケーブルの入力をA、Bにした場合の光パワーを測定。  $P_{1A}$ 、 $P_{1B}$  (dBm)
- 2) 被測定ケーブルの入力をA、Bにした場合の光パワー、 $P_{2A}$ 、 $P_{2B}$  (dBm) と、  
入力をC、Dにした場合の光パワー、 $P_{2C}$ 、 $P_{2D}$  (dBm) を測定。
- 3) ケーブル接続損失  $P_{0A}$ 、 $P_{0B}$ 、 $P_{0C}$ 、 $P_{0D}$  は、 $P_{0A} = P_{1A} - P_{2A}$ 、 $P_{0B} = P_{1B} - P_{2B}$ 、  
 $P_{0C} = P_{1A} - P_{2C}$ 、 $P_{0D} = P_{1B} - P_{2D}$

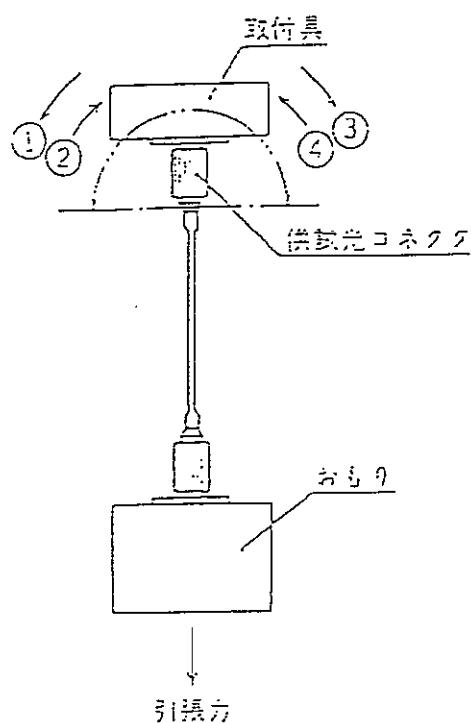
### アダプタ接続損失測定

- 1) 基準ケーブルの入力をA、Bにした場合の光パワーを測定。  $P_{1A}$ 、 $P_{1B}$  (dBm)
- 2) 上図のように基準ケーブルのC、D側にアダプタを介して被測定ケーブルのA、B入力を接続し、光パワーを測定。  $P_{3A}$ 、 $P_{3B}$  (dBm)
- 3) 被測定ケーブルを逆にして、C、D入力を接続し、光パワーを測定。  $P_{3C}$ 、 $P_{3D}$  (dBm)
- 4) アダプタ接続損失  $P_A$ 、 $P_B$ 、 $P_C$ 、 $P_D$  は、 $P_A = P_{1A} - P_{3A}$ 、 $P_B = P_{1B} - P_{3B}$ 、  
 $P_C = P_{1A} - P_{3C}$ 、 $P_D = P_{1B} - P_{3D}$

分類： 製品規格	標準の名称： P C F コネクタケーブル アッセンブリ	標準のコード 108-5551	A	5 頁 6 頁中
-------------	------------------------------------	--------------------	---	-------------



図、1 振動・衝撃試験方法



図、2 ケーブル危険試験器

分類： 製品規格	標準の名称： P C F コネクタケーブル アッセンブリ	標準のコード 1 0 8 - 5 5 5 1	A	6 頁 6 頁中
-------------	------------------------------------	---------------------------	---	-------------