

---

**Stepping Motor I/O Connector Post Header Assembly**  
ステッピングモーター I/O コネクタポストヘッダー・アセンブリ

---

**Contents**

First 3 pages following this top sheet : English version  
Next 3 pages : Japanese version

When only one of above versions is supplied to customers, this top sheet shall be attached.

**目次**

このシートに続く最初の 3 ページ : 英語版  
次の 3 ページ : 日本語版

カスタマーに英語または日本語版の片方のみを提出する場合は、このトップシートが必ず添付されなければならない。

**Revision Record (改訂記録)**

| Revision Letter<br>(改訂記号) | EC number<br>(改訂記録番号) | Date<br>(日付) |
|---------------------------|-----------------------|--------------|
| O1                        | FJ00-1429-00          | 30 AUG 2000  |

**Outline of the latest revision (最新改訂の概要)**

Combine two language versions into one document. No change was made on product specification. Change non-SI unit to SI unit.

2ヶ国語の文書を一括管理とした。仕様内容に変更なし。非 SI 単位を SI 単位に換算。

NUMBER : 108-5487

Customer  
ReleaseSECURITY  
CLASSIFICATION :

## Product Specification

108-5487

Stepping Motor I/O Connector  
Post Header Assembly  
(AMP CT Connector 2 mm Pitch)

1. Scope :
- 1.1 Contents

This specification covers the requirements for product performance, test methods and quality assurance provisions of Stepping Motor I/O Connector (AMP CT Connector 2 mm Pitch) Post Header Assembly. The other Requirement not covered by this spect obey the individually specification of receptacles in Fig. 3.

The applicable product descriptions and part numbers are as shown in Fig. 1.

| Product Part No. | Description          | Note |
|------------------|----------------------|------|
| 917632-1         | Post Header Assembly | 6 P  |

Fig. 1

Mating Connector part number are shown in Fig. 2.

| Product Part No.                   | Description                 | Note            |
|------------------------------------|-----------------------------|-----------------|
| <input type="checkbox"/> -173977-6 | MT Receptacle Assembly      | 6 P AWG #26~#28 |
| <input type="checkbox"/> -179228-6 | Crimp II Receptacle Housing | 6 P             |
| <input type="checkbox"/> -179227-1 | Crimp II Receptacle Contact | AWG #22~#26     |

Fig. 2

|                |     |                       |    |         |      |      |                       |                                                            |      |                                                                                       |          |          |                 |            |
|----------------|-----|-----------------------|----|---------|------|------|-----------------------|------------------------------------------------------------|------|---------------------------------------------------------------------------------------|----------|----------|-----------------|------------|
| PRINT<br>DIST. |     |                       |    |         |      | DR.  | SHEET<br>1<br>OF<br>3 | <b>AMP</b><br>Tyco Electronics AMP K.K.<br>Kawasaki, Japan |      |                                                                                       | LOC<br>J | LOC<br>A | NO.<br>108-5487 | REV.<br>01 |
|                |     |                       |    |         |      | CHK. |                       |                                                            |      |                                                                                       |          |          |                 |            |
|                |     |                       |    |         |      |      |                       | APP.                                                       | NAME | Stepping Motor I/O Connector<br>Post Header Assembly<br>(AMP CT Connector 2 mm Pitch) |          |          |                 |            |
|                |     |                       |    |         |      |      |                       |                                                            |      |                                                                                       |          |          |                 |            |
|                | C1  | Revised FJ00-1929-00  | KS | 1/10/96 |      |      |                       |                                                            |      |                                                                                       |          |          |                 |            |
|                | 0   | Released FJ00-3383-95 | MS | 1/10/96 |      |      |                       |                                                            |      |                                                                                       |          |          |                 |            |
|                | LTR | REVISION RECORD       | DR | CHK     | DATE |      |                       |                                                            |      |                                                                                       |          |          |                 |            |

108-5487

NUMBER :

Customer  
ReleaseSECURITY  
CLASSIFICATION :

## 2. AMP Specification

## 2.1 Mating Connector Specification

| Description         | Product Specification |
|---------------------|-----------------------|
| MT Receptacle       | 108-5218              |
| Crimp II Receptacle | 108-5408              |

Fig. 3

## 2.2 501-5170 Test Report :

## 3. Requirements :

## 3.1 Design and Construction :

Product shall be of the design, construction and physical dimensions specified on the applicable product drawing.

## 3.2 Materials :

A. Contact : Pre Tin Lead Brass

B. Housing : 6/6 Nylon (UL 94 V-0)

| Para. | Test Items                             | Requirements                    | Procedures                                                                                                                                                                                 |
|-------|----------------------------------------|---------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 3.3   | Post Header Insulation Retention Force | 9.8N Min.                       | Fit Post Header on Insulator and measure retention force between Post. Header and Insulator, with insertion, extraction machine at 100 mm every minute. (Mating direction retention force) |
| 3.4   | Solderability                          | Wet Solder Coverage : 90% Min.  | Solder Temperature : $230 \pm 5^\circ\text{C}$<br>Immersion Duration: $3 \pm 0.5$ seconds<br>Flux : Alpha 100<br>AMP Spec. 109-5203                                                        |
| 3.5   | Resistance to Soldering Heat           | No physical damage shall occur. | Test with Solder Iron.<br>Solder Iron Temp. $300 \pm 10^\circ\text{C}$<br>Test Duration $3 \pm 1$ seconds                                                                                  |

Fig. 4

SHEET

2 OF 3

**AMP**Tyco Electronics AMP K.K.  
Kawasaki, JapanLOC  
JLOC  
A

NO.

108-5487

REV.  
01

NAME

Stepping Motor I/O Connector  
Post Header Assembly  
(AMP CT Connector 2 mm Pitch)

## 3.6 Product Qualification Test Sequence

| Test of Examination                                      | Test Group    |      |      |
|----------------------------------------------------------|---------------|------|------|
|                                                          | 1             | 2    | 3    |
|                                                          | Test Sequence |      |      |
| Confirmation of Product                                  | 1             | 1, 3 | 1, 3 |
| Solderability                                            |               | 2    |      |
| Post Header Assembly,<br>Slot Insulation Retention Force | 2             |      |      |
| Resistance to Soldering Heat                             |               |      | 2    |

Numbers indicate sequence in which tests are performed.

|        |                                                                                               |          |                 |                                              |  |
|--------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----------------|----------------------------------------------|--|
| SHEET  | <b>AMP</b>                                                                                    |          |                 | Tyco Electronics AMP K.K.<br>Kawasaki, Japan |  |
|        | LOC<br>J                                                                                      | LOC<br>A | NO.<br>108-5487 | REV.<br>01                                   |  |
| 3 OF 3 | NAME<br>Stepping Motor I/O Connector<br>Post Header Assembly<br>(AMP CT Connector 2 mm Pitch) |          |                 |                                              |  |

NUMBER: 108-5487

SECURITY CLASSIFICATION: Customer Release

社 内 標 準  
(技 術 標 準)

**AMP**

タイコ エレクトロニクス アンプ (株)

適用事業所

全 社

管理基準：一般顧客用

108-5487

## 製品規格

ステッピングモーター I/O コネクタポストヘッダー・アセンブリ  
AMP コモンターミネーション (CT) コネクタ 2 mm ピッチ 6 極

## 1. 適用範囲

## 1.1 内 容

本規格は、ステッピングモーター I/O コネクタ (AMP CT コネクタ 2 mm ピッチ) ポストヘッダー・アセンブリの製品性能、試験方法、品質保証の必要条件を規定している。本規格内容の規定以外については、Fig. 3 の嵌合相手側個別製品規格に従う。

適用製品名と型番は Fig. 1 の通りである。

Fig. 1

| 型 番      | 品 名           | 備 考 |
|----------|---------------|-----|
| 917632-1 | ポストヘッダー・アセンブリ | 6 極 |

嵌合相手製品名と型番は Fig. 2 の通りである。

Fig. 2

| 型 番        | 品 名                 | 備 考             |
|------------|---------------------|-----------------|
| □-173977-6 | MT リセプタクル・アセンブリ     | 6 極 AWG #26~#28 |
| □-179228-6 | 圧着型 II リセプタクル・ハウジング | 6 極             |
| □-179227-1 | 圧着型 II リセプタクル・コンタクト | AWG #22~#26     |

|           |                 |      |          |        |     |                |                                                                                       |  |
|-----------|-----------------|------|----------|--------|-----|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|--|
|           |                 |      |          |        |     | 作成: 16 1/22    | 分類: 製品規格                                                                              |  |
|           |                 |      |          |        |     | 検閲: 22 JAN 90  | コード: 108-5487                                                                         |  |
| 01        | 改訂 FJ00-1429-00 | K.S. | 2/00     | 9/00   |     | M. Shide       | 改訂 01                                                                                 |  |
| 0         | 制定 FJ00-3383-95 | MS   | MS       | 9/1/22 |     | 承認: 3. 2001-00 | 名称: ステッピングモーター I/O コネクタ<br>ポストヘッダー・アセンブリ<br>AMP コモンターミネーション (CT)<br>コネクタ 2 mm ピッチ 6 極 |  |
| 改訂        | 改訂記録            | 作成   | 検閲       | 承認     | 年月日 |                |                                                                                       |  |
| 年 月 日 制 定 |                 |      | 3 頁中 1 頁 |        |     |                |                                                                                       |  |

## 2. AMP規格

## 2.1 嵌合相手側個別製品規格

| 品 名        | 製品規格     |
|------------|----------|
| MTリセプタクル   | 108-5218 |
| 圧着型Ⅱリセプタクル | 108-5408 |

Fig. 3

## 2.2 501- 5170: 試験報告書

### 3. 一般必要条件

### 3.1 設計と構造

製品は該当製品図面に規定された設計、構造、物理的寸法をもって製造されていること。

### 3.2 材 料

- A. ポスト                      はんだめっき済黄銅
- B. ハウジング                6/6 ナイロン (UL 94 V-0)

| 項目  | 試験項目                | 規格値               | 試験方法                                                                                                |
|-----|---------------------|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 3.3 | ポストヘッダー・インシュレーター保持力 | 9.8N以上            | ポストヘッダー・アセンブリとインシュレーターを装着させ挿抜試験機により毎分 100 mm の条件にてインシュレーターからポストヘッダー・アセンブリを離脱させる時の荷重を測定する。(嵌合方向の保持力) |
| 3.4 | はんだ付け性              | 90% 以上ぬれていること。    | はんだ温度 : 230±5℃<br>はんだ浸漬時間 : 3±0.5 秒<br>使用フラックス : アルファー 100<br>AMP 規格 109-5203                       |
| 3.5 | はんだ耐熱性              | 試験後、物理的損傷を生じないこと。 | はんだごてにて試験すること<br>こて先温度 : 300±10℃<br>こて当て時間 : 3±1 秒                                                  |

Fig. 4

|             |                                                                                       |                         |    |      |
|-------------|---------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|----|------|
| 分類：<br>製品規格 | 標準の名称： ステッピングモーター I/O コネクタポスト<br>ヘッダー・アセンブリ AMP コモンターミネーション (CT)<br>コネクタ 2 mm ピッチ 6 極 | 標準のコード：<br><br>108-5487 | 改訂 | 2 頁  |
|             |                                                                                       |                         | 01 | 3 頁中 |

## 3.6 製品認定試験の試験順序

| 試験項目                            | 試験グループ   |      |      |
|---------------------------------|----------|------|------|
|                                 | 1        | 2    | 3    |
|                                 | 試験順序 (a) |      |      |
| 製品の確認検査                         | 1        | 1, 3 | 1, 3 |
| はんだ付け性                          |          | 2    |      |
| ポストヘッダー・アセンブリと<br>インシュレーターとの保持力 | 2        |      |      |
| はんだ耐熱性                          |          |      | 2    |

(a) 欄内の数字は試験を実施する順序を示す。

分類：

製品規格

標準の名称：ステッピングモーター I/O コネクタポスト  
ヘッダー・アセンブリ AMP コモンターミネーション (CT)  
コネクタ 2 mm ピッチ 6 極

標準のコード：

108-5487

改訂

01

3 頁

3 頁中