

1. UMFANG

1.1 Anwendungsbereich

Die vorliegende Spezifikation beschreibt den Aufbau, die Eigenschaften, Ausführungsarten, Tests und Qualitätsanforderungen der Prüfflachstecker für die Timer Kontakte.

1.2 Allgemeine Bedingungen

Alle Tests, die mit dem Prüfflachstecker durchgeführt werden, müssen den in dieser Spezifikation angegebenen Richtlinien entsprechen.

- Lagertemperatur: -40 bis 130°C
- Verwendete Gegenstücke (siehe Tabelle 1)
- Verwendete Gehäuse nach AMP-Spezifikation
- Steck-/ Ziehkräfte, siehe Produktspezifikation der jeweiligen Timer Kontakte (siehe Tabelle 1)

2. ANZUWENDENDE UNTERLAGEN

Die folgenden Unterlagen bilden, sofern im einzelnen darauf verwiesen wird, einen Teil dieser Spezifikation. Wenn zwischen dieser Spezifikation und den genannten Unterlagen Unstimmigkeiten auftreten, hat diese Spezifikation Vorrang.

2.1 AMP-Spezifikationen

Produktspezifikationen für die Timer Kontakte (siehe Tabelle 1)

2.2 Normen

- | | |
|-----------------------|--|
| A. DIN 1 777 / 01.86 | Maße und zulässige Maßabweichungen |
| B. DIN 41 640 / 07.81 | Teil 36: Meß- und Prüfverfahren für elektrische und mechanische Bauelemente. |

3. ANFORDERUNGEN

3.1 Aufbau

Gestaltung, Konstruktion und Maße der Prüfflachstecker entsprechen den Zeichnungsunterlagen und werden nach den AMP-Qualitätsrichtlinien überprüft.

Die Prüfflachstecker bestehen aus einem Prüf- und Befestigungsbereich. Der Befestigungsbereich besitzt eine Bohrung, die das Einspannen in ein Meßgerät ermöglicht. Die Spitze des Prüfbereiches ist verrundet, d.h. beim Übergang von der Vorderkante des Prüfflachsteckers zum eben verlaufenden Teil nimmt der Tangentenwinkel stetig ab.

| | | | | |
|---|---|----|-------------------|----------|
| SHEET 2 OF 3 | AMP AMP DEUTSCHLAND GmbH Langen b. FM | | | |
| | LOC AI | A4 | NO 108-18279-0 | REV B |
| NAME Prüfflachstecker für Timer Kontakte | | | | |

3.2 Werkstoff, Oberflächen

Hartmetall G30, Oberfläche: siehe jeweilige Zeichnung (Tabelle 1).

3.3 Anwendung

Der Prüfflachstecker dient zur Ermittlung der Steck- und Ziehkräfte der Timer-Kontakte. Dabei ist folgendes einzuhalten:

- Die Messung erfolgt an Einzelkontakten ohne Zusatzschmierung und Gehäusereibung.
- Das Gegenstück befindet sich in einem jeweils für den Kontakt spezifizierten Gehäuse. Dabei ist folgendes zu beachten:
 - Beide Rastlanzen der Timer Kontakte müssen im Eingriff sein, ausgenommen Micro Timer 1, dieser Kontakt ist mit der 2.Kontaktsicherung zu sichern.
 - Es darf keine zusätzliche Belastung, z.B. Kabelzug, auf den Kontakt wirken.
 - Das Spiel des Kontaktes in der Kammer darf nicht beeinträchtigt werden.
- Der Prüfflachstecker ist in seiner Längsachse drehbar an der Meßeinrichtung befestigt.
- Der Prüfflachstecker muß in das Gegenstück selbstjustierend eingeführt werden.
- Die zulässige Eintauchtiefe darf nicht überschritten werden.
- Die Prüffgeschwindigkeit beträgt 25mm/min.
- Die Prüfflachstecker sind vor jeder Meßreihe zu reinigen.
- Als weitere Richtlinie dient DIN 41640 Teil 36.

Tabelle 1: Produktübersicht der Prüfflachstecker

| Prüfflachstecker [Artikel-Nr.] | Kontaktsystem | Produktspezifikation |
|-------------------------------------|------------------------------|----------------------|
| 965 848 | Micro Timer 2 Kontakt | 108 - 18055 - 0 |
| 965 849 | Junior Power Timer Kontakt | 108 - 18013 - 0 |
| 965 850 | Standard Power Timer Kontakt | 108 - 18025 - 0 |
| 965 851 | Maxi Power Timer Kontakt | 108 - 18047 - 0 |
| 965 852 | Micro Timer 1 Kontakt | 108 - 18024 - 0 |
| 965 853 | E-95 Kontakt | 108 - 18269 - 0 |

| | | | | | |
|-------------------------------------|--|---|----|-------------|-----|
| SHEET | |  AMP DEUTSCHLAND GmbH Langen b. Ffm | | | |
| 3 OF 3 | | | | | LOC |
| | | AI | A4 | 108-18279-0 | B |
| NAME | | | | | |
| Prüfflachstecker für Timer Kontakte | | | | | |