

EMBASE TH AVEC SORTIE COUDEE
TH RIGHT ANGLE HEADER
1. BUT

Cette spécification définit les caractéristiques générales ainsi que les performances électriques et mécaniques des embases pour le montage en surface au pas de 2,2 mm avec fixation rapides de type « board-lock ».

2. PRESENTATION DU PRODUIT

- Boîtier en PCT chargé 30% fibres de verre
- Contacts en bronze pré-étamé

3. DOCUMENTS DE REFERENCE

Description	Références
Embase TH 8 voies avec sortie coudée	1379684-x

4. CONDITIONNEMENT D'ENVIRONNEMENT

- Température : classe 1
 - température d'environnement : -40/+95 °C
 - température d'essai : -40/+110 °C
- Vibrations : classe A
- Etanchéité : classe O
- Tension nominale : 13,5 V
- Température maxi pour processus de refusions : +260 °C

1. SCOPE

This specification covers the conditions of use, mechanical and electrical performances of TH right headers with board lock.

2. PRODUCT PRESENTATION

- *Housing : 30 % glass reinforced PCT.*
- *Contacts: Material: bronze. Plating: tin plated.*

3. REFERENCE DOCUMENT

Description	Part number
TH 8 way right angle headers	1379684-x

4. CONDITIONS OF USE

- *Temperature : class 1*
 - *operating of temperature : - 40 °C /+95 °C*
 - *test temperature : - 40 /+110 °C*
- *Vibration : class A*
- *Sealing : class O*
- *Nominal voltage : 13.5V*
- *Maximum temperature for reflow process : +260 °C*

Rédigé par : R.CHARLES

Le 12-Juillet-2007

Approuvé par : J.J. REVIL Le 01-Février-2008

 Tyco Electronics France SAS
 B.P. 30039, 95301 CERGY-PONTOISE Cedex

 ©2002 Tyco Electronics Corporation
 All International Rights Reserved
 (Tous droits réservés)

1 de 3

LOC F

Ce document est sujet à modifications. Contacter Tyco Electronics pour identifier la dernière révision et en obtenir une copie. Personnel Tyco Electronics : consultez la base de données Startec.

This document, managed by Tyco Electronics France, is archived in the Startec database.

A printout cannot be considered as a controlled document

5. EXIGENCE ET ESSAIS
5. REQUIREMENT AND TEST

EXAMEN GENERAL - GENERAL EXAMINATION		
Essais - Tests	Modalités - Modalities	Sanction - Requirements
Examen visuel <i>Visual examination</i>	Examen à l'œil nu <i>Naked eye examination</i>	Aspect: Pas de défaut nuisant au bon fonctionnement. <i>No defect that would impair normal operation.</i>
ESSAIS ELECTRIQUE - ELECTRICAL TESTS		
Essais - Tests	Modalités - Modalities	Sanction - Requirements
Résistance d'isolement <i>Insulation resistance</i>	Tension d'essais : 500 V DC pendant 1min, entre chaque contact. <i>Voltage: 500V test between each contact.</i>	$R_i \geq 100 \text{ M}\Omega$
Rigidité diélectrique <i>Dielectric withstanding voltage</i>	Tension d'essais : 1000V pendant 1min entre un contact et tous les autres réunis à la masse. <i>Test voltage: 1000 V AC during 1 min between one contact and the others.</i>	Ni claquage, ni amorce d'arc <i>No breakdown, no flashover</i>
ESSAIS MECANIQUE - MECHANICAL TESTS(...)		
Essais - Tests	Modalités - Modalities	Sanction - Requirements
Rétention des broches dans l'embase <i>Pin retention into the header</i>	Appliquer sur chaque contact une force axiale de 50 mm/min <i>Apply an axial force (speed 50mm/min) on each pin until the slipping.</i>	$F \geq 25\text{N}$
Accouplement sur contre partie <i>Mating force into counterpart</i>	Appliquer une force axiale de 50 mm/min <i>Apply an axial force 50 mm/min</i>	$F \leq 60\text{N}$
Désaccouplement sur contre partie (avec action sur le linguet) <i>Unmating force into counterpart (with action on the locking device)</i>	Appliquer une force d'extraction axiale de 50 mm/min <i>Apply an axial extraction force 50 mm/min</i>	$F \leq 60\text{N}$
Rétention contrepartie sur embase (sans action du linguet) <i>Unmating force into counterpart (without action on the locking device)</i>	Appliquer une force d'extraction axiale de 50 mm/min <i>Apply an axial extraction force 50 mm/min</i>	$F \geq 120\text{N}$
Efficacité du dispositif de détrompage <i>Locating device</i>	Appliquer une force axiale de 50 mm/min <i>Applied an axial force 50 mm/min</i>	$F \geq 200\text{N}$
Efficacité du dispositif de détrompage mécanique <i>Mechanical Locating device</i>	Appliquer une force axiale de 50 mm/min <i>Apply an axial force 50 mm/min</i>	$F \geq 120\text{N}$
Détrompage circuit imprimé <i>PCB keying</i>	Appliquer une force axiale de 50 mm/min sur mauvais coding. <i>Apply an axial force 50 mm/min on wrong coding</i>	$F \geq 50 \text{ N}$

(...)ESSAIS MECANIQUE - MECANICAL TESTS		
Essais -Tests	Modalités - Modalities	Sanction - Requirements
Effort de montage de l'embase sur le CI <i>Mounting header on the PCB</i>	Appliquer une force axiale sur l'embase dans sa partie centrale. <i>Apply an axial force on central housing.</i>	$F \leq 50 \text{ N}$
Rétention de l'embase non soudée sur le CI <i>Retention Header on the PCB</i>	Appliquer une force axiale sur l'embase. <i>Apply an axial force.</i>	$F \geq 10 \text{ N}$
	5 accouplements et désaccouplement à -40°C <i>5 mating and unmating at -40°C</i>	Pas de détérioration, pas de claquage et amorce d'arc <i>No damage, no breakdown and flashover</i> : $R_i \geq 100 \text{ M}\Omega$: 1000V AC
	20 accouplements et désaccouplement à T° ambiante <i>20 mating and unmating at the ambient T°</i>	Accouplement / <i>mating</i> $F \leq 60 \text{ N}$
		Désaccouplement / <i>unmating</i> $F \leq 60 \text{ N}$