

1. BUT

Cette spécification définit les caractéristiques générales ainsi que les performances électriques et mécaniques des embases 26 voies réf. 953472-1 et -2 pour le montage sur CI au pas de 2,54 mm avec fixations rapides type "board-lock".

2. PRÉSENTATION DU PRODUIT

- Boîtier en PCT chargé 30% fibre de verre
- Contacts en bronze étamé
- Polarisation par rapport à la carte imprimée
- Détrompages mécanique et visuel
- Fixation rapide pour carte imprimée d'épaisseur : 1.6 mm ± 10%

3. DOCUMENTS DE REFERENCE

- Norme connectique B 21 7050 (PSA) (Rev A Juin 96)

4. CONDITIONS D'ENVIRONNEMENT

- Température : classe 1
 - température d'environnement : -40°C / +85°C
 - température d'essai : -40°C / +100°C
- Vibrations : classe A
- Etanchéité : classe O
- Tension nominale : 12 V

1. SCOPE

This specification covers the conditions of use, mechanical and electrical performances of tyco Electronics 26 ways pn 953472-1 et -2 straight headers with board locks.

2. DESCRIPTION

- *Housing : 30 % glass reinforced PCT.*
- *Contact : pre-tinned pin.*
- *Polarization on the PCB*
- *Mecanical and visual coding*
- *Board Locks for PCB 1.6 mm ± 10%*

3. REFERENCE DOCUMENT

- *Standard B 21 7050 (PSA) (Rev A Juin 96)*

4. CONDITIONS OF USE

- *Temperature : class 1*
 - *operating of temperature : - 40° C / +85° C*
 - *test temperature : - 40° C / + 100° C*
- *Vibration : Class A*
- *Sealing : Class O*
- *Nominal voltage : 12V*

Rédigé par : D. DURAND

Date : 18 Mai 1999

Approuvé par : J-J. REVIL

Date : 18 Mai 1999

5. ESSAIS

Les essais effectués conformément à la norme connectique B 217050 (PSA) (Rev. A Juin 96) sont repérés par leur numéro.

5. CONDITIONS OF USE

Test are carried according to B 217050 (PSA) (rev. A Juin 96) and reference number.

EXAMEN GÉNÉRAL - GENERAL EXAMINATION			
Essais Test	Réf. Ref	Modalités Modalities	Sanction Requirement
Examen visuel <i>Visual examination</i>		Examen à l'œil nu <i>Naked eye examination</i>	Aspect : Pas de défaut nuisant au bon fonctionnement <i>No defect that would impair normal operation</i>
ESSAIS ÉLECTRIQUES - ELECTRICAL TEST			
Essais Test	Réf. Ref.	Modalités Modalities	Sanction Requirement
Résistance d'isolement <i>Insulation resistance</i>	9.2	Tension d'essai : 100 V pendant 1 min entre chaque contact <i>Voltage : 100 V during 1 min.</i>	$R_i \geq 50 \text{ M}\Omega$
Tension de tenue <i>Dielectric withstanding voltage</i>	9.3	Tension d'essai : 1000 V entre un contact et tous les autres réunis à la masse <i>Voltage : 1000 V test between one contact and the other</i>	Ni claquage Ni amorce d'arc <i>No breakdown or flashover</i>
ESSAIS MÉCANIQUES - MECHANICAL TEST			
Essais Test	Réf. Ref	Modalités Modalities	Sanction Requirement
Rétention des broches dans l'embase <i>Contact retention in the housing</i>	10.1.3	Appliquer sur chaque contact une force axiale de 25 N <i>Apply an axial force of 25 N</i>	Pas de détériorations <i>No damage</i>
Détrompage carte imprimée <i>PCB coding</i>	10.1.5	Appliquer une force axiale de 50 N sur une embase détrompée <i>Apply an axial force of 50N on coding header</i>	Pas d'accouplement possible <i>No mating possible</i>
Polarisation embase <i>Header polarization</i>	10.1.4	Appliquer une force axiale de 50N sur une embase positionnée à 180° <i>Apply an axial force of 50N with on header turned at 180°</i>	Pas d'accouplement possible <i>No mating possible</i>
Effort de montage de l'embase sur le circuit imprimé <i>Mounting header on the pcb</i>		Appliquer une force axiale sur l'embase dans sa partie centrale <i>Apply an axial force on central header</i>	$F \leq 50 \text{ N}$
Rétention de l'embase non soudé sur le circuit imprimé <i>Retention header non soldered on the pcb</i>		Appliquer un effort axial sur l'embase <i>Apply an axial force on header</i>	$F \geq 10 \text{ N}$
Tenue de l'embase à la chaleur de soudage <i>Soldering heat test</i>		Chauffer l'embase pendant 5 min à 160°C <i>Heat the connector at 160°C for 5min</i>	Pas de détérioration visible à l'oeil nu. <i>No visible damage</i>