

**EMBASES 12 VOIES MQS SORTIE COUDEE 90° AVEC BOARD LOCK A
SOUDER SUR CARTE IMPRIMEE****12 WAY MQS RIGHT ANGLE HEADERS WITH BOARD LOCKS TO SOLDER ON
PRINTED CIRCUIT BOARD****1. BUT**

Cette spécification définit les caractéristiques générales ainsi que les performances électriques et mécaniques des embases 12 voies MQS sortie coudée 90°, avec board lock au pas de 2,54mm à souder sur carte imprimée.

2. PRESENTATION DU PRODUIT**1.1. Description**

- Boîtier en PBT chargé 20% fibres de verre
- Broches en bronze post-étamé compatibles avec contacts de type MQS
- Détrompage mécanique et visuel avec la contrepartie
- Fixation sur carte imprimée (épaisseur 1,6±0.15mm)

1.2. Références

Désignation <i>Designation</i>	Références <i>Part numbers</i>	Conforme au plan d'interface <i>Following interface drawing</i>
Embase coudée 90° 12 voies <i>12 way right angle headers</i>	185740-x	208-15544
Embase coudée 90° 12 voies <i>12 way right angle headers</i>	1379030-x	208-15544

3. DOCUMENTS DE REFERENCE

Norme connectique R13-432

4. CONDITIONNEMENT D'ENVIRONNEMENT

- Température : classe 1
 - température d'environnement : -40/+85°C
 - température d'essai : -40°C /+100°C
- Vibration : classe A
- Etanchéité : classe O
- Tension nominale : 12 V

1. SCOPE

This specification covers the conditions of use, mechanical and electrical performances of 12 way MQS right angle headers with board locks to 2,54mm pitch to solder on the printed circuit board.

2. PRODUCT PRESENTATION**1.1. Description**

- *Housing : 20 % glass reinforced PBT*
- *Post-tin plated bronze pins compatible with MQS contacts types*
- *Mechanical and visual keying devices with counterpart*
- *PCB mounting (thickness 1.6±0.15mm)*

1.2 References**3. REFERENCE STANDARDS**

Connector standard R13-432.

4. CONDITIONS OF USE

- *Temperature : class 1*
 - *operating of temperature : - 40°C /+85°C*
 - *test temperature : - 40°C /+100°C*
- *Vibration : class A*
- *Sealing : class O*
- *Nominal voltage : 12V*

Rédigé par : A. Dupuis

Le 10-Avr-1997

Approuvé par : J.J. REVIL

Le 10-Avr-1997

Tyco Electronics France SAS
B.P. 30039, 95301 CERGY-PONTOISE Cedex

©2002 Tyco Electronics Corporation
All International Rights Reserved
(Tous droits réservés)

1 de 2

LOC F

Ce document est sujet à modifications. Contacter Tyco Electronics pour identifier la dernière révision et en obtenir une copie. Personnel Tyco Electronics : consultez la base de données Startec.

This document, managed by Tyco Electronics France, is archived in the Startec database.

A printout cannot be considered as a controlled document

5. ESSAIS

5. TESTS

EXAMEN GÉNÉRAL - GENERAL EXAMINATION			
Essais - Tests	Réf. Ref	Modalités - Modalities	Sanction - Requirement
Examen visuel <i>Visual examination</i>		Examen à l'oeil nu <i>Naked eye examination</i>	Pas de défaut nuisant au bon fonctionnement <i>No defect that would impair normal operation</i>
ESSAIS ÉLECTRIQUES - ELECTRICAL TESTS			
Essais - Tests	Réf. Ref	Modalités - Modalities	Sanction - Decision
Résistance d'isolement <i>Insulation resistance</i>	9.2	Tension d'essai : 100 V pendant 1 min entre chaque contact <i>Voltage : 100 V test for 1 min between each contact</i>	$R_i \geq 50 \text{ M}\Omega$
Rigidité diélectrique <i>Dielectric withstanding voltage</i>	9.3	Tension d'essai : 1000 V (entre un contact et les autres réunis à la masse) <i>Voltage : 1000 V AC between one contact and all the others connected to ground</i>	Ni claquage, ni amorce d'arc <i>No breakdown or flashover</i>
ESSAIS MÉCANIQUES - MECHANICAL TESTS			
Essais - Tests	Réf. Ref	Modalités - Modalities	Sanction - Decision
Rétention des broches dans l'embase <i>Contact retention in the housing</i>	10.1.3	Appliquer sur chaque contact une force axiale de 25N <i>Apply an axial force of 25N on each contact</i>	Pas de deteriorations <i>No damage</i>
Tenue à la chaleur de soudure <i>Resistance to soldering heat</i>		Chauffer l'embase pendant 3 minutes à 160°C <i>Heat the header for 3 minutes at 160 °C</i>	Pas de deteriorations visibles à l'œil nu <i>No damage with naked eyes</i>
Effort de montage de l'embase sur le circuit imprimé <i>Mounting force of the header on the printed circuit board</i>		Appliquer une force sur l'embase dans le sens d'insertion des board locks. <i>Apply a force on the header in the insertion direction of the board locks</i>	$F \leq 70 \text{ N}$
Effort d'insertion des plots (*) <i>Insertion force of plastic pins (*)</i>		Appliquer un effort sur les plots dans le sens d'insertion <i>Apply a force on the plastic pins in the insertion direction</i>	$F < 190 \text{ N}$
Efficacité des Board locks - Plots insérés (*) <i>Efficiency of the Board locks - inserted plastic pins</i>		Appliquer un effort sur l'embase prémontée dans le sens d'arrachement des board locks <i>Apply a force on the pre-mounted header in the direction of pull-out of the board lock</i>	$F > 10 \text{ N}$

(*) valable pour les pn's 185740-X uniquement
valable for pn's 185740-X only