

Cette spécification définit les caractéristiques générales ainsi que les performances électriques et mécaniques des embases AMP 3 voies au pas de 2,54 mm à souder sur carte imprimée.

This specification defines the general characteristics as well as the electrical and mechanical performance 3 position AMP header with a pitch of 2,54 mm to be soldered on Printed Circuit Boards.

1. PRÉSENTATION DES PRODUITS

1. PRESENTATION OF PRODUCTS

1.1. Description

1.1. Description

- Boîtier en PBT 15 % fibres de verre
- Broches en bronze post-étamé compatibles avec contacts de type MQS
- Fixation sur carte imprimée (épaisseur 1.6 ±0.2 mm)

- PBT housing 15% fiber glass
- Post-tin-plated bronze pins compatible with MQS-type contacts
- PCB mounting (thickness 1.6 ± 0.2mm)

1.2. Références

1.2. References

Designation <i>Description</i>	Reference <i>Part number</i>	Conforme au plan d'interface <i>In accordance with Interface plan</i>
Embase 3 voies <i>3 positions header</i>	185730-x	208-15515

2. DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

2. REFERENCE DOCUMENTS

- Norme connectique B 21 7050 (PSA) (Rev. Mars 92)
- Connector standard B 21 7050 (PSA)(Rev. March 92)

3. CONDITIONS D'ENVIRONNEMENT

3. ENVIRONMENT CONDITIONS

- Température : classe 1
 - température d'environnement: -40 ±85 °C
 - température d'essai : -40 ±100 °C
- Vibrations : classe A
- Etanchéité : classe O
- Tension nominale : 12 V

- Temperature : class 1
 - ambient temperature:: -40 ±85 °C
 - testing temperature : -40 ±100 °C
- Vibrations : class A
- Tightness : class O
- Nominal voltage : 12 V

Rédigé par : NT. NGUYEN

Date : 06 Mai 1996

Approuvé par : J-J. REVIL

Date : 06 Mai 1996

4. ESSAIS

4. TESTS

Les essais sont repérés par leur numéro et effectués conformément à la norme connectique B 21 7050 (PSA) (Rev. Mars 1992)

The tests are identified by their sequence number and carried out in accordance with Connector Standard B 21 7050 (PSA) (Rev. March 1992)

Essais Tests	N°	Modalités Procedure	Sanction Result
Examen général Overall inspection			
Examen visuel <i>Visual inspection</i>		Examen à l'oeil nu <i>Inspection with the naked eye</i>	Aspect : pas de défaut nuisant au bon fonctionnement <i>Aspect: no defect that would impair normal operation</i>
Electriques Electrical			
Résistance d'isolement <i>Insulation resistance</i>	9.2	Tension d'essai : 100 V pendant 1 min entre chaque contact <i>Test voltage: 100 V for 1 min between each contact</i>	Ri ≥ 50 MΩ
Tension de tenue <i>Withstand voltage</i>	9.3	Tension d'essai : 1000 V entre un contact et tous les autres réunis à la masse <i>Test voltage: 1000 V between one contact and all other grounded contacts</i>	Ni claquage Ni amorce d'arc <i>No breakdown No arcing</i>
Mécaniques Mechanical			
Rétention des broches dans l'embase <i>Pin retention inside the header</i>	10.1.3.1	Appliquer sur chaque contact une force axiale de 25 N <i>Apply a 25 N axial force onto each contact</i>	Pas de détériorations <i>No deterioration</i>
Tenue à la chaleur de soudure <i>Resistance to solder heat</i>		Chauffer l'embase pendant 3 minutes à 160 °C <i>Heat up the header for 3 minutes at 160 °C</i>	Pas de détériorations visibles à l'oeil nu <i>No visible deteriorations</i>