

Cette spécification définit les caractéristiques générales ainsi que les performances électriques et mécaniques des embases AMP 18 voies MQS coudées au pas de 2,54 mm à souder sur carte imprimée.

**1. PRESENTATION DES PRODUITS**

**1.1. Description**

- Boîtier en PBT 20% fibres de verre et boîtier en PCT 30% fibres de verre.
- Broches en bronze post-étamé compatibles avec contacts de type MQS
- Détrompages mécanique et visuel avec la contre-partie
- Fixation sur carte imprimée (épaisseur 1.6 +/- 0.2 mm) pour référence 185683.
- Fixation sur carte imprimée (épaisseur 0,8 +/- 0,2 mm) pour référence 185680.
- Fixation sur carte imprimée (épaisseur 1,6 +/- 0,2 mm) pour référence 1379731.
- Fixation sur carte imprimée (épaisseur 1,6 +/- 0,2 mm) pour référence 1801065

**1.2. Références**

| DESIGNATION                                       | REFERENCE                         | CONFORME AU PLAN D'INTERFACE |
|---|-----------------------------------|------------------------------|
| Embase 18 Voies MQS coudée<br>chargée 18 contacts | 185680-x<br>185683-x<br>1379731-x | 208-15521                    |
| Embase 18 Voies MQS coudée<br>chargée 9 contacts  | 1801065-x                         |                              |

**2. DOCUMENTS DE REFERENCE**

Norme connectique B 21 7050 (PSA) (Rev. Mars 92)

**3. CONDITIONS D'ENVIRONNEMENT**

Température : Classe 1

- température d'environnement : -40 / +85°C
- température d'essai : -40 / +100° C

Vibrations : Classe A

Etanchéité : Classe 0

Tension nominale : 12 V

Rédigé par : S. IVANOVIC

Date : 19 Juillet 1996

Approuvé par : J.P. PICAUD

Date : 19 Juillet 1996

#### 4. ESSAIS

Les essais effectués conformément à la norme connectique B 21 7050 (PSA) (Rev. Mars 1992) sont repérés par leur numéro.

| <b>EXAMEN GENERAL</b>               |             |   |   |
|-------------------------------------|-------------|---|---|
| <b>Essais</b>                       | <b>Réf.</b> | <b>Modalités</b>  | <b>Sanction</b>   |
| Examen visuel                       |             | Examen à l'oeil nu  | Aspect :<br>pas de défaut nuisant au bon fonctionnement |
| <b>ESSAIS ELECTRIQUES</b>           |             |   |   |
| <b>Essais</b>                       | <b>Réf.</b> | <b>Modalités</b>  | <b>Sanction</b>   |
| Résistance d'isolement              | 9.2         | Tension d'essai :<br>100 V pendant 1 min entre chaque contact                     | Ri ≥50 MΩ   |
| Tension de tenue                    | 9.3         | Tension d'essai :<br>1000 V entre un contact et tous les autres réunis à la masse | Ni claquage<br>Ni amorce d'arc                          |
| <b>ESSAIS MECANIKES</b>             |             |   |   |
| <b>Essais</b>                       | <b>Réf.</b> | <b>Modalités</b>  | <b>Sanction</b>   |
| Rétention des broches dans l'embase |             | Appliquer sur chaque contact une force axiale de 25 N                             | Pas de détérioration                                    |
| Tenue à la chaleur de soudure       |             | Chauffer l'embase pendant 3 minutes à 160°C                                       | Pas de détérioration visible à l'oeil nu                |