

RECEPTACLE LANGUETTE A SOUDER SUR CIRCUIT IMPRIME

P/N 141 367

1. BUT

Cette spécification définit les caractéristiques générales et les procédures d'essais destinés à qualifier le réceptacle soudé sur carte de circuit imprimé.

2. DOCUMENTS DE REFERENCE

BNA NFR 13 431 languette
 NFC 20 603 essai chaleur humide
 NFC 20 605 chocs thermiques

3. DESCRIPTION DU PRODUIT

3.1 Contact

Réceptacle destiné à recevoir des contacts type languette 6,3 x 0,8 norme BNA NFR 13 431

- matière : Bronze Phosphoreux
- finition : Pré-étamage
- obtention : Par découpe et cambrage

3.2 Platine de circuit imprimé

- matière : XXXPC 53
- épaisseur de carte : 2mm ± 0,15
- épaisseur de cuivre : 70 µm
- largeur de piste : 7,5mm
- cotes de perçage : suivant Fig. 1

4. ESSAIS DE QUALIFICATION

4.1 Conditions d'essais

Les essais du réceptacle sont définis pour un contact planté avec mini applicateur et soudé sur carte de circuit imprimé répondant aux spécifications du § 3.2. L'implantation du contact sera conforme à la spécification d'application et le contrôle d'implantation conforme à l'annexe I jointe.

Les essais seront réalisés avec des languettes en laiton, (type languette à trous) 6,3 x 0,8mm, définies dans la norme BNA NFR 13 431.

NUMBER 108-15.006

AMP SECURITY CLASSIFICATION

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND IS DISCLOSED TO YOU ON CONDITION THAT NO FURTHER DISCLOSURE IS MADE BY YOU TO OTHER THAN AMP PERSONNEL WITHOUT WRITTEN AUTHORIZATION FROM AMP DE FRANCE BY POSTAL CODE

				DR	J. Lemesle 3/12/74		AMP	AMP DE FRANCE	
				CHK	H. Déchelette			95 PONTTOISE	
				APP	F. Geronimi		LOC	F A	NO.
								108.15.006	REV
								A	A
A				SHEET		NAME		Réceptacle languette à souder	
LTR				1 OF 5				sur circuit imprimé	
REVISION RECORD				DR	CHK	DATE			

AMP - FP 2071

Le maintien des languettes par rapport à la carte de circuit imprimé sera obtenu en solidarissant au moins deux languettes perpendiculairement placées l'une par rapport à l'autre.

La Fig. 3 montre les principales configurations rencontrées. Sauf prescriptions contraires, les conditions atmosphériques pendant essai seront les conditions normales du laboratoire, c'est-à-dire :

- température comprise entre 15°C et 35°C
- humidité relative comprise entre 45 et 75%
- pression atmosphérique comprise entre 860 et 1060 mbar en accord avec la norme NFC 20 600.

4.2 Essais mécaniques

6 manoeuvres d'insertion - extraction de languettes avec mesure des efforts correspondants.

Sanction: les efforts mis en jeu pendant les 6 manoeuvres doivent être $\langle 25N \text{ et } \rangle 8N$

4.3 Essais électriques

Mesure de la chute de tension.

La chute de tension dans la connexion est mesurée sous courant continu de 20 A. Les points de mesure sont pris sur la soudure d'une des branches du contact et sur la languette au plus près du réceptacle (Fig. 2). La mesure de la chute de tension doit être faite après stabilisation thermique sous courant de charge 20A.

Sanction: Dans ces conditions, les chutes de tension mesurées doivent être $\langle 50mV$

4.4 Essais d'endurance

4.4.1 Essai chaleur humide

norme de référence NFC 20 603

Mesure initiale: chute de tension dans les conditions du § 4.3

Caractéristiques de l'épreuve:

- épreuve sans courant
- température 40°C
- humidité relative 95%
- durée de l'épreuve: 4 jours

Sanction: En fin d'épreuve, les chutes de tension mesurées dans les conditions du § 4.3 doivent être $\langle 100mV$.

4.4.2 Chocs thermiques

norme de référence NFC 20 605; méthode des deux chambres

Mesure initiale: chute de tension dans les conditions du § 4.3

Caractéristiques de l'épreuve:

- 5 cycles définis comme suit:

SHEET	AMP		AMP DE FRANCE
2 OF 5	LOC	NO.	108-15.006
	F	A	
NAME Réceptacle languette à souder sur circuit imprimé			

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND IS UNCLASSIFIED BY YOU OR OTHER THAN AMP. NO REPRODUCTION WITHOUT WRITTEN AUTHORIZATION FROM AMP DE FRANCE. 33 PARVILLON

4.4 Essais d'endurance - suite

4.4.2 Chocs thermiques - suite

- 30 mn. à température - 25°C
- 30 mn. à température + 70°C

Sanction: en fin d'épreuve, les chutes de tension mesurées dans les conditions du § 4.3 doivent être \ll 100mV.

NUMBER 108-15.006

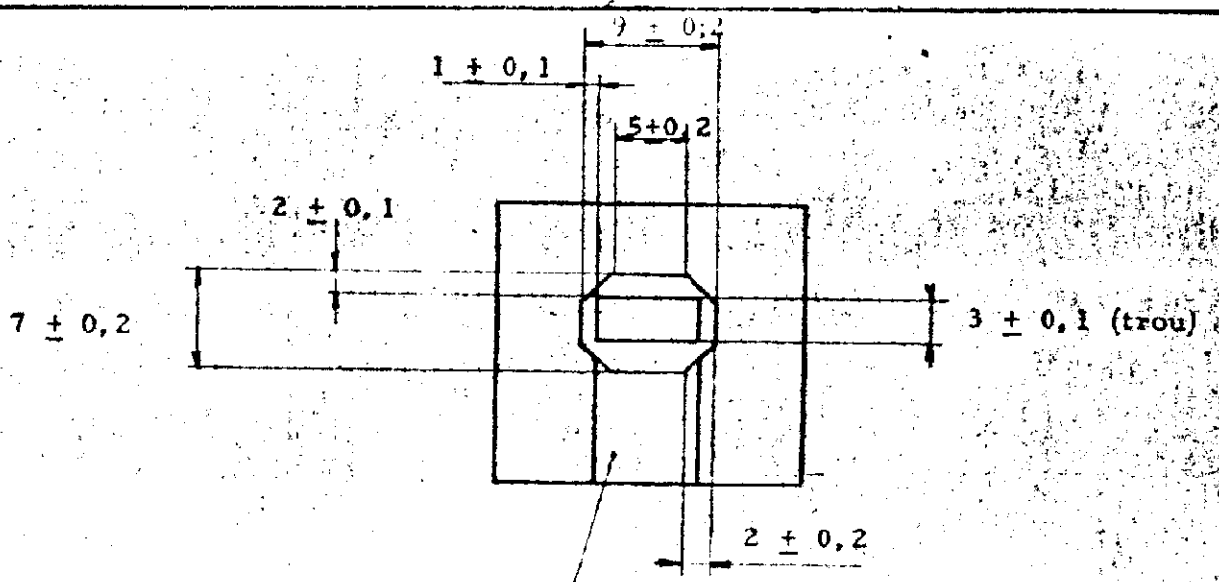
AMP SECURITY CLASSIFICATION

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND IS DISCLOSED TO YOU ON CONDITION THAT NO FURTHER DISCLOSURE IS MADE BY YOU TO OTHER THAN AMP PERSONNEL WITHOUT WRITTEN AUTHORIZATION FROM AMP. DE FRANCE 95 PONTAISE.

SHEET	AMP		AMP DE FRANCE 95 PONTAISE	
3 OF 5	LOC F	A	NO. 108-15.006	REV A
NAME Réceptacle languette à souder sur circuit imprimé				

NUMBER 108-15.006

AMP SECURITY CLASSIFICATION



Piste d'arrivée du courant $\varnothing,5\text{mm}$
 Elle peut se trouver sur une direction radiale quelconque autour du trou.

FIG. 1

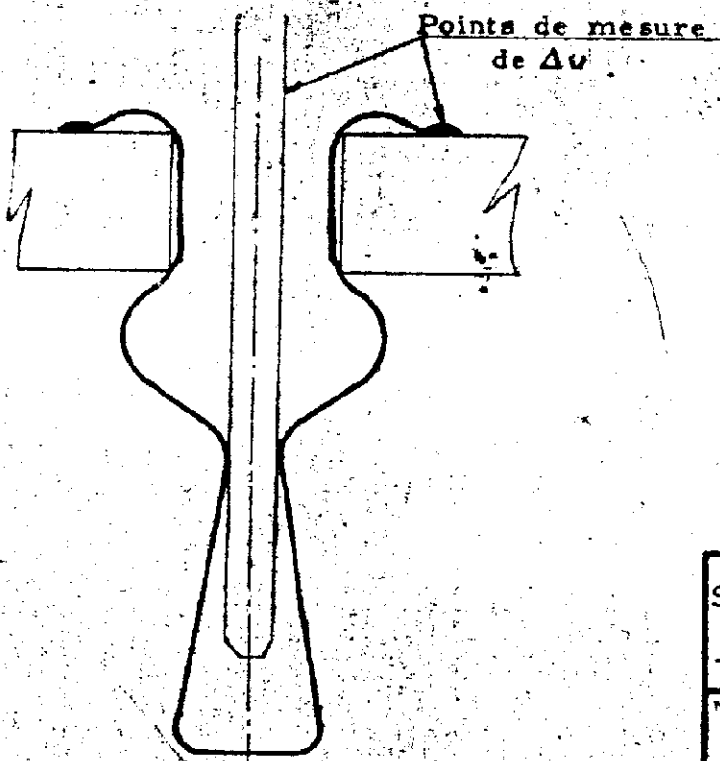
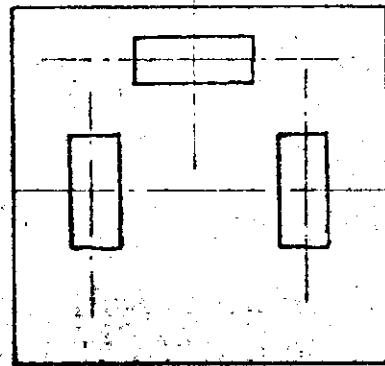
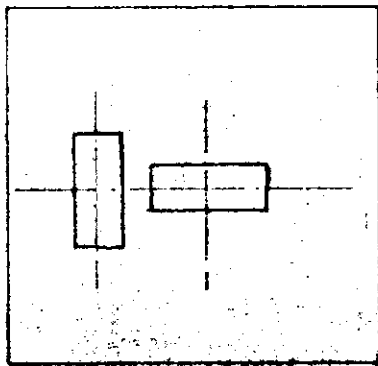
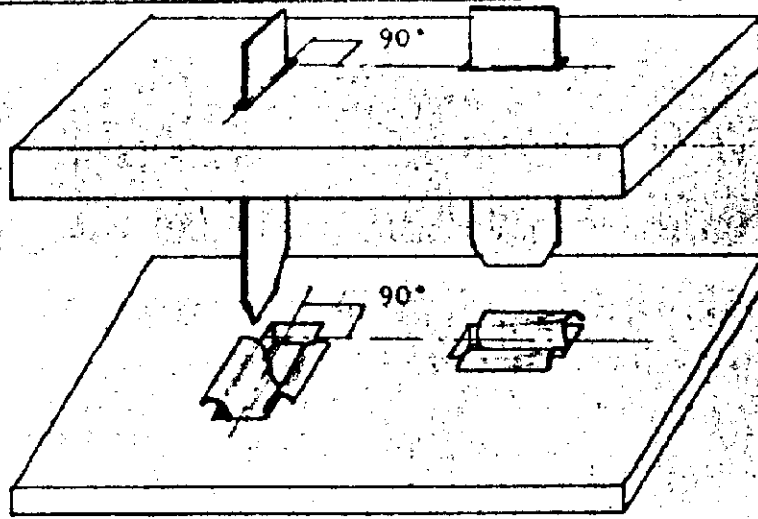


FIG. 2

NO FURTHER DISCLOSURE IS MADE BY YOU TO OTHER THAN AMP PERSONNEL, PRESENTLY
 EMPLOYED BY YOU TO ASSIST IN THE DESIGN, DEVELOPMENT, PRODUCTION, TESTING, OR
 QUALITY INSPECTION OF THIS PRODUCT. THIS INFORMATION IS TO BE KEPT SECRET AND NOT
 DISCLOSED TO ANY OTHER PERSON OR ORGANIZATION WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF AMP.

SHEET	AMP		AMP DE FRANCE
4 OF 5	LOC	NO.	85, PONTAISE
	F	A	108-15.006
NAME			
Réceptacle languette à souder sur circuit imprimé			



Tous les axes sont perpendiculaires

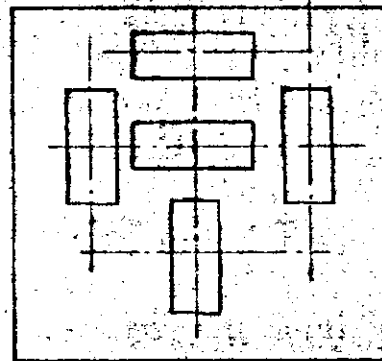
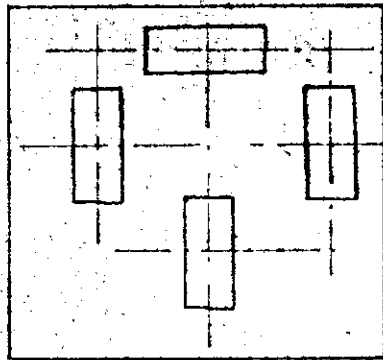


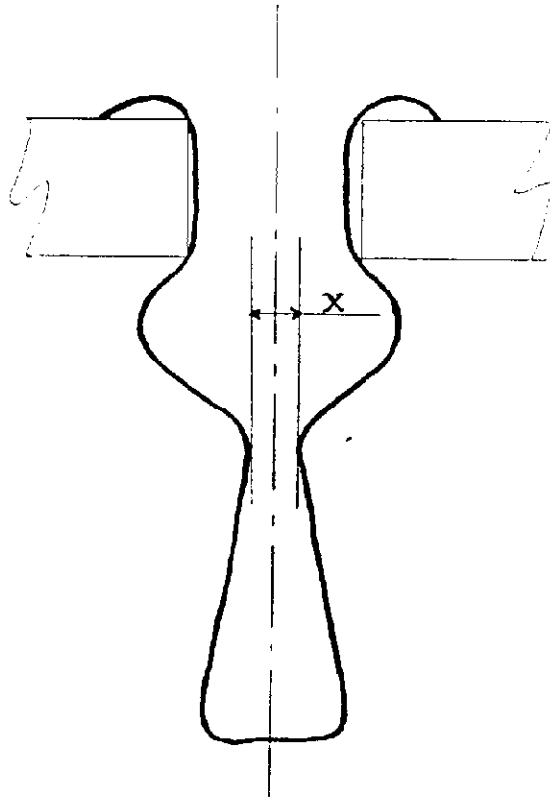
FIG. 3

SHEET	AMP		AMP DE FRANCE
			85, PONTOLISE
5 OF 5	LOC	NO.	
	F	A	108-15.006
NAME Réceptacle languette à souder sur circuit imprimé			

ANNEXE 1

Contrôle d'implantation des contacts (avant soudure)

Ce contrôle s'effectue par mesure de la cote x définie par le croquis ci-dessous. La valeur de x doit être comprise entre 0,4 et 0,6mm.



NUMBER
Annexe à 108-15.006

AMP SECURITY
CLASSIFICATION

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND IS DISCLOSED TO YOU ON CONDITION THAT NO FURTHER DISCLOSURE IS MADE BY YOU TO OTHER THAN AMP PERSONNEL WITHOUT WRITTEN AUTHORIZATION FROM AMP DE FRANCE ST PONTOISE.

SHEET _ OF _	AMP		AMP DE FRANCE 95, PONTOISE
	LOC F	NO. A	annexe à
NAME		108-15.006	