

TX1 SHIELD CONNECTOR

1. SCOPE 適用範囲

1.1. Content 内容

This specification covers the requirements for product performance, test methods and quality assurance provisions of TX1 Shield Connector.

Applicable product description and part numbers are as shown in Appendix 1.

本規格は TX1 Shield Connector の製品性能、試験方法、品質保証の必要条件を規定している。

適用製品名と型番は附表 1 の通りである。

2. APPLICABLE DOCUMENTS 参考規格類

The following documents and forms constitute a part of this specification to the extent specified herein. Unless otherwise indicated, the latest edition of the document applies.

以下の規格類は本規格中で規定する範囲内において、本規格の一部を構成する。
特に指示のない場合は、最新版の規格類を適用する。

2.1. TE Documents TE 規格

- 114-78018 Application Specification
- 501-78803 Qualification Test Report

2.2. Industry Documents 工業規格

- JIS D 0207 General Rules of dust test for automobile parts
自動車の防じん及び耐じん試験通則

3. REQUIREMENTS 一般必要条件

3.1. Design and Construction 設計と構造

Product shall be of the design, construction, materials and physical dimensions specified on the applicable product drawing.

本製品は適用製品図面に規定された設計、構造、材料、寸法であること。

3.2. Materials 材料

Material specified on the applicable product drawing.

製品は該当製品図面に規定された材料をもって製造されていること。

3.3. Rating 定格

- A Temperature rating 使用温度範囲: -40~105°C
- B Rating Current 定格電流: 1A DC

3.4. Performance Requirements and Test Descriptions 性能必要条件と試験方法

The product shall be designed to meet the electrical, mechanical and environmental performance requirements specified in Fig.1. All tests shall be performed in the room temperature, unless otherwise specified.

製品は Fig.1 に規定された電氣的、機械的、及び耐環境的性能必要条件に合致するよう設計されていること。

3.5. Test requirements and Procedures Summary

性能必要条件と試験方法の要約

項番 Para	試験項目 Test Items	規格値 Requirements	試験方法 Procedures
3.5.1	Appearance	No deleterious deformation, scratches, flashes, rust, dent, sink mark, weld, flow mark or the like.	Perform visual inspection and check physical damages.
	外観	有害な変形、傷、バリ、錆、打痕、ひけ、ウェルド、フローマークなどなきこと	目視により、コネクタの機能上支障をきたす損傷を検査する。
3.5.2	Termination Resistance (Low Level)	Initial: 50 mΩ Max. Final: 150 mΩ Max.	Subject mated contacts assembled in a housing to 20 mV Max. in an open circuit at 10 mA Max. See Fig.3.
	総合抵抗 (ローレベル)	初期: 50 mΩ 以下 終期: 150 mΩ 以下	ハウジングに組み込まれ嵌合したコンタクトを開路電圧 20 mV 以下、閉路電流 10 mA 以下の条件で測定する。 Fig.3 参照。
3.5.3	Termination Resistance	Initial: 50 mV/A Max. Final: 150 mV/A Max.	Subject mated contacts assembled in a housing to 14 V in an open circuit at 1±0.05 A. See Fig.3.
	総合抵抗 (規定電流)	初期: 50 mV/A 以下 終期: 150 mV/A 以下	ハウジングに組み込まれ嵌合したコンタクトを開路電圧 14 V、閉路電流 1±0.05 A の条件で測定する。 Fig.3 参照。
3.5.4	Temperature Rise	Initial : 30°CMax. Final : 30°CMax.	Measure temperature rising by Fig.4.
	温度上昇	初期: 30°C 以下 終期: 30°C 以下	Fig.4 の通電条件での温度上昇を測定する。
3.5.5	Insulation resistance	Initial : 100 MΩ Min. Final : 100 MΩ Min.	Regularly engage a connector impressed voltage of 500 VDC. Test between contacts and a shell. See Fig.5.
	絶縁抵抗	初期: 100 MΩ 以上 終期: 100 MΩ 以上	コネクタを嵌合し、端子をつないだ電線に 500 VDC 印加する。コンタクト vs. シェル間で測定する。 Fig.5 参照。
3.5.6	Dielectric Withstanding Voltage	Neither dielectric breakdown nor flashover shall occur.	Regularly engage a connector impressed voltage of 1000 VAC for 1 minute. Test between contacts and shell. See Fig.5.
	耐電圧	絶縁破壊、フラッシュオーバー等がないこと	コネクタを嵌合し、1000 VAC を 1 分間印加する。コンタクト vs. シェル間で測定する。 Fig.5 参照。
3.5.7	Leak current	Initial: 3mA Max. Final: 3mA Max.	Impressed voltage of 14 VDC between contacts and shell. See Fig.6.
	リーク電流	初期: 3 mA 以下 終期: 3 mA 以下	コンタクト-シェル間に 14 VDC 印加し、リーク電流のピーク値を測定する。 Fig.6 参照。
3.5.8	Instantaneous interruption	The resistance fluctuation shall not go over 7Ω for 1μs or more	Passing the current of 10±0.05 mA in series, check for instantaneous interruption during the test.
	瞬断モニタ	1 μs 以上の時間かつ 7 Ω 以上の抵抗変動がないこと	端子を直列に接続、10±0.05 mA 印加して試験中の瞬断の有無を確認する。

項番 Para	試験項目 Test Items	規格値 Requirements	試験方法 Procedures
3.5.9	Tensile strength of electrical wire attachment	98N Min.	Fix a wire with a connector which are crimped with the wire. Pull the wire in the axial direction at a speed of 50 mm/min. Measure the load when the electrical wire is broken or pulled out from the crimped portion.
	電線固着力	98 N 以上	端子、シェルを圧着し、コネクタへ挿入した電線を試験機に固定する。この電線を軸方向へ 50 mm/min の速度で引っ張る。電線の破断または圧着部から電線が引き抜けたときの荷重を測定する。
3.5.10	Insertion / removal feel	No deleterious catch or the like	Insert and remove a terminal, a connector, and a connector inserted with terminals by hand.
	挿入離脱 フィーリング	有害な引っかかりなどなきこと	端子、コネクタおよび端子を挿入したコネクタの挿入、離脱を手で行う。
3.5.11	Connector Insertion Force	40 N Max.	Engage connectors to a proper engagement position with a locking device at a speed of 50 to 100 mm/min
	コネクタ 挿入力	40 N 以下	端子を挿入したコネクタを、ロック機構を働かせた状態で正規の嵌合位置まで 50~100 mm/min の速度で嵌合する。
3.5.12	Connector Removal Force	40 N Max.	Remove connectors from a proper engagement position without a locking device at a speed of 50 mm/min.
	コネクタ 離脱力	40 N 以下	端子を挿入したコネクタを正規の嵌合位置から 50 mm/min の速度で離脱させる。ロック機構は作用させない。
3.5.13	Locking strength	100 N Min.	Remove connectors in five directions shown in Fig.7 with a locking device at a speed of 50 mm/min, and measure the load when the locking device is removed or broken.
	ロック強度	100 N 以上	コネクタの電線を Fig.7 の 5 方向に 50 mm/min の速度で引っ張り、ロック装置が離脱または破損したときの荷重を測定する。
3.5.14	Misconnection Detection	No deformation of the terminals and neither reverse nor erroneous fitting of the connector.	Fix either of a male and a female connector in the direction where erroneous engagement is likely to occur. Apply a load of 294 N at a speed of 5 to 10 mm/min.
	誤結検知能力	端子変形、逆嵌合、誤嵌合なきこと	コネクタを誤嵌合が発生しやすい向きに固定し、5~10 mm/min の速度で 294 N の荷重を加える。

項番 Para	試験項目 Test Items	規格値 Requirements	試験方法 Procedures
3.5.15	Connector Mating Sound	Peak sound pressure at a frequency of 5 kHz or more shall be 55 dB more.	Face the engagement portion of one set of connectors toward the sound level meter as shown in Fig.8. At the position 600 to 660 mm apart from the sound level meter, and at the height 600 to 1000 mm apart from the sound absorbing material, engage the one set of the connectors four times at the different insertion angles of approximately 30°, horizontal, approximately 30° opposite from the first time, and the same as the first time. Then record the generated sounds for each time.
	コネクタ嵌合音	5 kHz 以上の周波数におけるピーク音圧は 55 dB 以上のこと。	コネクタセットの嵌合部を Fig.8 のように騒音計に向け、騒音計から 600~660 mm、吸音材から 600~1000 mm 離れた高さで、1組のコネクタに対し約 30°斜め方向、直線方向、始めと反対の約 30°斜め方向、および最初の斜め方向の 4 回嵌合させ、個々に対して嵌合音を測定する。
3.5.16	Resistance to "Kojiri"	Satisfy requirements of test item on the Para.3.6 Test Sequence.	Fix one of connector insert the other connector into a position where the terminal begins to come into contact. Pry them at a load of 100 N, in up-and-down direction and right-to left direction, both at right angle to an engagement direction shown in Fig.9. Repeat this operation ten times. Then, with the connectors engaged completely with each other, pry them again at a load of 100 N, in up-and-down direction and right-to left direction, both at right angle to an engagement direction. Repeat this operation ten times.
	こじり耐久性	3.6 節の試験順序に基づく試験項目の要求項目を満足すること	コネクタを端子先端が接触する位置に固定し、嵌合方向と直角の前後・左右方向 (Fig.9) に 100 N でこじる。これを 10 回繰り返す。続いてコネクタを嵌合状態にし、嵌合方向と直角の前後・左右方向に 100 N でこじる。これを 10 回繰り返す。

項番 Para	試験項目 Test Items	規格値 Requirements	試験方法 Procedures
3.5.17	Vibration	Satisfy requirements of test item on the Sec.3.5.8 during the test and on the Para.3.6 Test Sequence.	Fix engaged connectors to a vibrating stand and add vibration shown in Fig.10. Vibrating Direction and Period: 3 axes and each axis for 6 h (Log sweep for 20 min) Vibration Level: Class I 5 to 15 Hz: 10 mm (p-p) 15 to 25 Hz: 44.1 m/s ² 25 to 100 Hz: 19.6 m/s ² 100 to 200 Hz: 4.9 m/s ² Open voltage: 20 mV Min. Short circuit current: 10±0.5 mA
	振動	試験中の 3.5.8 項の要求項目を満足すること 3.6 節の試験順序に基づく試験項目の要求項目を満足すること	コネクタを嵌合させ、Fig.10 に示すように試験機に取り付け以下の振動を加える。 加振方向: 3 軸 各 6 h(20 min Log Sweep) 振動レベル: クラス I 5~15 Hz; 10 mm (p-p) 15~25 Hz; 44.1 m/s ² 25~100 Hz; 19.6 m/s ² 100~200 Hz; 4.9 m/s ² 開放電圧: 20 mV Min. 短絡電流: 10±0.5 mA
3.5.18	Shock	Satisfy requirements of test item on the Sec.3.5.8 during the test and on the Para.3.6 Test Sequence.	Fix engaged connectors at least 5mm in thickness, which were undergone the test specified 3.5.20 Heat resistance and the wires bundled 30 to 50 mm from a connector terminal by half lap winding and add shock 3 times in both directions of 3 axes shown in Fig.11. Waveform: Half sine wave Acceleration: 981m/s ² Operating Time: 10ms
	衝撃	試験中の 3.5.8 項の要求項目を満足すること 3.6 節の試験順序に基づく試験項目の要求項目を満足すること	3.5.20 耐熱性試験を実施し、コネクタ端末から 30~50 mm の位置でハーフラップテープ巻きにて電線収束したコネクタを嵌合させ、Fig.11 に示すように試験台に取り付け 3 軸の両方向に各 3 回衝撃を加える。 波形: 正弦半波 加速度: 981m/s ² 作用時間: 10ms
3.5.19	Dropping impact resistance Vertical direction	Satisfy requirements of test item on the Para.3.6 Test Sequence.	Cooling connectors having 200 mm wires bundled 30 to 50 mm from a connector terminal by half lap winding, and drop them toward an iron board at least 5mm in thickness from the height of 1000±10 mm in five directions of up, down, each side and engaged surface 3 times each before exceeding 0°C on the surface.
	落下衝撃	3.6 節の試験順序に基づく試験項目の要求項目を満足すること	コネクタ端末 30~50 mm からハーフラップテープ巻きした 200mm の電線を組み付けたコネクタを冷却し、表面温度が 0°C を超えない時間内で、上下・左右および嵌合面の 5 方向に対し、高さ 1000±10 mm から厚さ 5 mm 以上の鉄板上に各 3 回自由落下させる。

項番 Para	試験項目 Test Items	規格値 Requirements	試験方法 Procedures
3.5.20	Temperature Life (Heat Aging)	Satisfy requirements of test item on the Para.3.6 Test Sequence.	Leave connectors in a thermostatic chamber conditioned to -105°C for 1000h, and measure 3.5.2 Low-voltage current resistance.
	温度寿命(耐熱)	3.6 節の試験順序に基づく試験項目の要求項目を満足すること	105°Cにコネクタを 1000 h 放置後、3.5.2 低電圧電流抵抗を測定する。
3.5.21	Resistance to Cold	Satisfy requirements of test item on the Para.3.6 Test Sequence.	Leave connectors in a thermostatic chamber conditioned to -40°C for 1000h, and measure 3.5.2 Low-voltage current resistance.
	耐寒性	3.6 節の試験順序に基づく試験項目の要求項目を満足すること	- 40°Cにコネクタを 1000 h 放置後、3.5.2 低電圧電流抵抗を測定する。
3.5.22	Thermal shock	Satisfy requirements of test item on the Para.3.6 Test Sequence.	Samples are put into a temperature chamber. The test shall be conducted based on Fig.12. The test cycle is at the 200 cycles, 500 cycles and 1000 cycles. The performance of samples is judged at the test completion of the test.
	熱衝撃	3.6 節の試験順序に基づく試験項目の要求項目を満足すること	コネクタを恒温槽に入れて Fig.12 により試験を行い、試験サイクルが 200 サイクル、500 サイクル及び 1000 サイクル終了時点で判定する。
3.5.23	Compound Environment Resistance	Satisfy requirements of test item on the Para.3.6 Test Sequence.	Perform inserting and removing operation of the connectors five times, and mount them on a vibration stand. Taking a step of passing the test current 10 mA and open voltage 20 mV or less for 45 min and stopping for 15 min as one cycle, perform energization in the range shown in Fig.13. For vibration, apply the vibration resistance evaluation conditions within the range shown in Fig.13. Perform this operation for 300 h. The testing temperature shall be also as specified in Fig.13. After the test, perform the vibration resistance test in three directions for 0.5 h each.
	複合環境	3.6 節の試験順序に基づく試験項目の要求項目を満足すること	コネクタを 5 回挿入離脱し、振動台に取り付ける。試験電流 10 mA、開放電圧 20mV 以下で 45 min 通電、15 min 休止を 1 サイクルとし、Fig.13 の範囲で実施する。また、耐振性試験を Fig.13 の範囲で実施する。試験温度も Fig.13 に示す。これを 300h 行う。試験後に耐振性評価を 3 方向、各 0.5 h 実施する。
3.5.24	Humidity - Temperature Cycling	Satisfy requirements of test item on the Para.3.6 Test Sequence.	With connectors engaged with each other, perform the temperature and humidity cycle test in the orders shown in Fig.14 for 10 cycles
	温湿度サイクル	3.6 節の試験順序に基づく試験項目の要求項目を満足すること	嵌合したコネクタに対して、Fig.14 に示す条件で 10 サイクル実施する。

項番 Para	試験項目 Test Items	規格値 Requirements	試験方法 Procedures
3.5.25	Humidity (Steady State)	Satisfy requirements of test item on the Para.3.6 Test Sequence.	Hang a connector in a thermostatic chamber conditioned to a temperature of 85°C and a relative humidity of 85%. Leave it untouched for 1000h. Measure 3.5.2 Low-voltage current resistance and 3.5.5 Insulation resistance.
	耐湿性(定常状態)	3.6 節の試験順序に基づく試験項目の要求項目を満足すること	通常温度 85°C、相対湿度 85%RH、1000h 放置後、3.5.2 接触抵抗および 3.5.5 絶縁抵抗にて判定する。
3.5.26	Condensation	Satisfy requirements of test item on the Para.3.6 Test Sequence.	<p>Insert terminals with wire which has maximum applicable wires. The wire length is 100mm or more. Prepare multiple connectors and bundle the wire within 30 to 50mm from the connector terminal by half lap winding for making test samples.</p> <p>Put the test sample in thermostatic chambers in different atmospheres (a low and a high temperature chamber). Taking the pattern shown in Fig. 15 as one cycle, perform 48cycles.</p> <p>During the test, apply a voltage based on the leak current specified in 3.5.7 Leakage between the poles ((+) and (-) poles arranged alternately) of the connector, and measure the peak value of the leak current for each cycle.</p>
	結露	3.6 項の試験順序に基づく試験項目の要求項目を満足すること	<p>適用ハーネス最大径のケーブルに端子を組み付ける。ケーブル長は 100mm 以上とする。これを複数用意し、コネクタ端部から 30~50mm の位置でハーフラップテープ巻きしたものを試験サンプルとする。</p> <p>このサンプルを雰囲気異なる恒温槽(低温、高温高湿)に入れ、Fig.15 に示すパターンを 1 サイクルとして 48 サイクル試験を実施する。</p> <p>試験中はコネクタの各極間(各極交互に+、-)に 3.5.7 リーク電流に基づく電圧を印加し、リーク電流のピーク値をサイクルごとに測定する。</p>

項番 Para	試験項目 Test Items	規格値 Requirements	試験方法 Procedures
3.5.27	Dust resistance	Satisfy requirements of test item on the Para.3.6 Test Sequence.	Put sets of engaged connectors in a sealed tank whose horizontal and vertical heights are 900 to 1200 mm. For a dust material, use approximately 1.5 kg of the Class 8 Kanto Loam specified in JIS D 0207 or the Class 6 Portland Cement (JIS R 5210). Spread the dust material uniformly with a fan by jetting compressed air at intervals of 15 min for 10 s. Taking this operation as one cycle, repeat it 8 cycles. At every completion of two cycles, insert and remove the connector once.
	耐塵性	3.6 節の試験順序に基づく試験項目の要求項目を満足すること	縦横高さが 900~1200 mm の密閉タンク内に嵌合したコネクタを設置する。JIS D 0207 に規定する 8 種関東ローム粉、あるいは 6 種ポルトランドセメント (JIS R 5210) 約 1.5 kg を使用し、15 mm 毎に 10 s 圧縮空気を噴射させてファンで一様に拡散させる。これを 1 サイクルとし 8 サイクル行う。なお 2 サイクルごとにコネクタの挿抜を 1 回行う。
3.5.28	Industrial Gas (SO ₂)	Satisfy requirements of test item on the Para.3.6 Test Sequence.	Soak the disengaged connector in standard temperature sulfur dioxide (SO ₂) with a concentration of 25±5 ppm, conditioned to a humidity of 90 to 95%, and a temperature of 40±2°C for 96 h. After that, engage the connector with a mating part, and take measurement.
	工業ガス(SO ₂)	3.6 節の試験順序に基づく試験項目の要求項目を満足すること	非嵌合状態のコネクタを濃度 25±5 ppm、湿度 90~95%、温度 40±2°C の常温亜硫酸ガス (SO ₂) の中に 96 h 放置する。その後、嵌合して計測を行う。
3.5.29	Solderability	No deleterious deformation, scratches, flashes, rust, dent, sink mark, weld, flow mark or the like.	Leave it untouched in a soldering tank heated to 285±5°C for lead-free soldering for 10±1 s. Then leave it untouched at the standard temperature for at least 30 min.
	はんだ付け性	有害な変形、傷、バリ、錆、打痕、ひけ、ウェルド、フローマークなどなきこと	鉛フリーはんだ 285±5 °C の温度に加熱されたはんだ槽に、10±1 s 放置。その後、常温雰囲気中に 30 min 以上放置
3.5.30	Insertion loss	0.65dB Max.(~4GHz) 0.8dB Max.(4~6GHz)	Measure to 6GHz by network analyzer. To remove to affect from PCB and Cable at measurement
	挿入損失	0.65dB 以下(~4GHz) 0.8dB 以下(4~6GHz)	ネットワークアナライザにて 6GHz まで測定する 測定時に使用される基板や電線の影響については取り除く
3.5.31	VSWR	1.5 Max.(~4GHz) 1.3 Max.(4~6GHz)	Measure to 6GHz by network analyzer. To remove to affect from PCB and Cable at measurement
	VSWR	1.5 以下(~4GHz) 1.3 以下(4~6GHz)	ネットワークアナライザにて 6GHz まで測定する 測定時に使用される基板や電線の影響については取り除く

Fig. 1

3.6. Product Qualification Test Sequence

Para	Test Items	Test group															
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
		Test sequence															
3.5.1	Appearance	1,3	1	1	1,3	1,7	1	1,8	1,5	1,3	1,6	1,11	1,6	1,8	1,6	1,3	1
3.5.2	Termination Resistance (Low Level)		3			2,5	3,5,8	2,6	2		3	4	3	3	3		
3.5.3	Termination Resistance		4			3,6	6,9	7			4	5	4	4	4		
3.5.4	Temperature rise		5												5		
3.5.5	Insulation resistance		6								6,10		5				
3.5.6	Dielectric Withstanding Voltag		7								7		6				
3.5.7	Leak current										3,9						
3.5.8	Instantaneous interruption monitor							5	4								
3.5.9	Tensile strength of electrical wire attachment		10					4					5				
3.5.10	Insertion/removal feel	2	9				10				5			7			
3.5.11	Connector insertion force		2				2										
3.5.12	Connector removal force		8														
3.5.13	Locking strength			3													
3.5.14	Misconnection Detection				2												
3.5.15	Connector engagement sound			2													
3.5.16	Resistance to "Kojiri"						4										
3.5.17	Vibration							5									
3.5.18	Shock								4								
3.5.19	Dropping resistance									2							
3.5.20	Temperature Life (Heat Aging)							3	3								
3.5.21	Resistance to Cold										2						
3.5.22	Thermal shock						7										
3.5.23	Compound Environment Resistance														2		
3.5.24	Humidity - Temperature Cycling												2				
3.5.25	Humidity (Steady State)										2						
3.5.26	Condensation										8						
3.5.27	Dust resistance				4												
3.5.28	Industrial Gas (SO ₂)												2				
3.5.29	Solderability															2	
3.5.30	Insertion loss																2
3.5.31	VSWR																3

Fig. 2

Numbers indicate sequence in which tests are performed

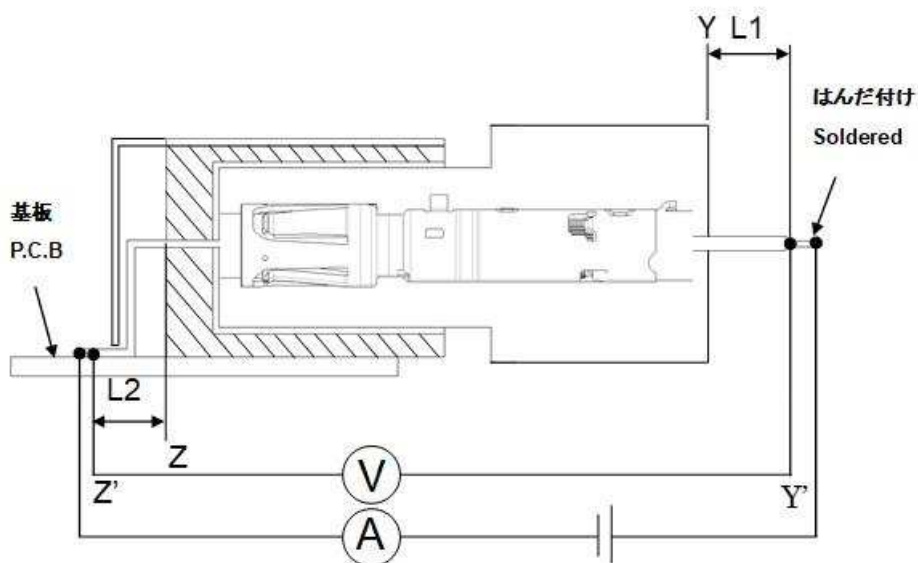
製品認定試験の試験順序

頁番	テスト項目	試験グループ															
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
		試験順序															
3.5.1	製品の確認検査	1,3	1	1	1,3	1,7	1	1,8	1,5	1,3	1,6	1,11	1,6	1,8	1,6	1,3	1
3.5.2	総合抵抗(ローレベル)		3			2,5	3,5,8	2,6	2		3	4	3	3	3		
3.5.3	総合抵抗(規定電流)		4			3,6	6,9	7			4	5	4	4	4		
3.5.4	温度上昇		5													5	
3.5.5	絶縁抵抗		6									6,10		5			
3.5.6	耐電圧		7									7		6			
3.5.7	リーク電流											3,9					
3.5.8	瞬断モニタ							5	4								
3.5.9	電線固着力		10					4					5				
3.5.10	挿入離脱フィーリング	2	9				10				5			7			
3.5.11	コネクタ挿入力		2				2										
3.5.12	コネクタ離脱力		8														
3.5.13	ロック強度			3													
3.5.14	誤結検知能力				2												
3.5.15	コネクタ嵌合音			2													
3.5.16	こじり耐久性						4										
3.5.17	振動							5									
3.5.18	衝撃								4								
3.5.19	落下衝撃									2							
3.5.20	温度寿命(耐熱)							3	3								
3.5.21	耐寒性										2						
3.5.22	熱衝撃						7										
3.5.23	複合環境														2		
3.5.24	温湿度サイクル													2			
3.5.25	耐湿性(定常状態)											2					
3.5.26	結露											8					
3.5.27	耐塵性					4											
3.5.28	工業ガス(SO ₂)													2			
3.5.29	はんだ付け性															2	
3.5.30	挿入損失																2
3.5.31	VSWR																3

Fig. 2

数字は試験を実施する順序を示す

4. Test procedure 試験方法



Z'-Y'の抵抗から Y-Y'間の抵抗(電線" L1"分)、
 Z-Z'間のタブ端子部の抵抗(タブ端子部" L2")を差し引くこと。
 Deduct resistance of Y-Y'(Wire "L1") and Z-Z'(Tab Contact "L2") from Z'-Y'

Fig.3

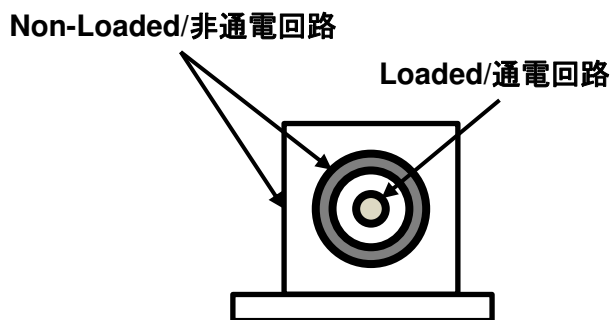


Fig.4

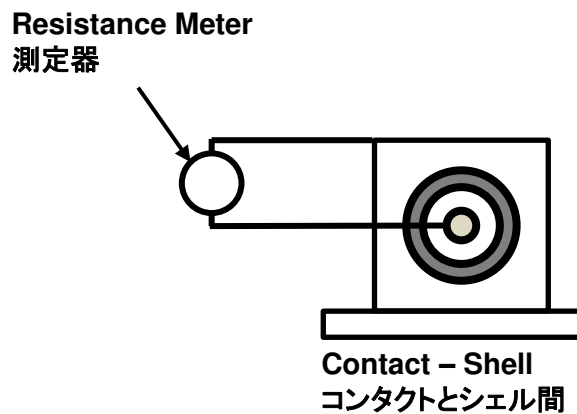


Fig.5

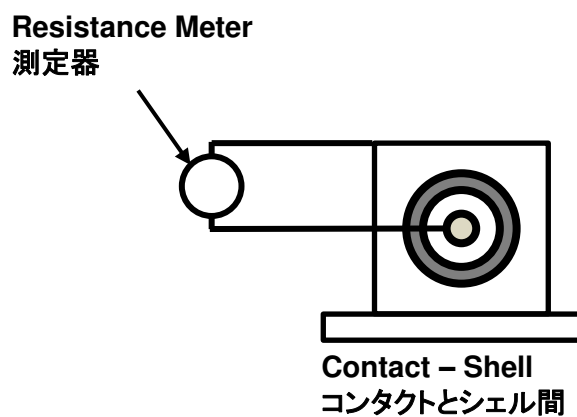


Fig.6

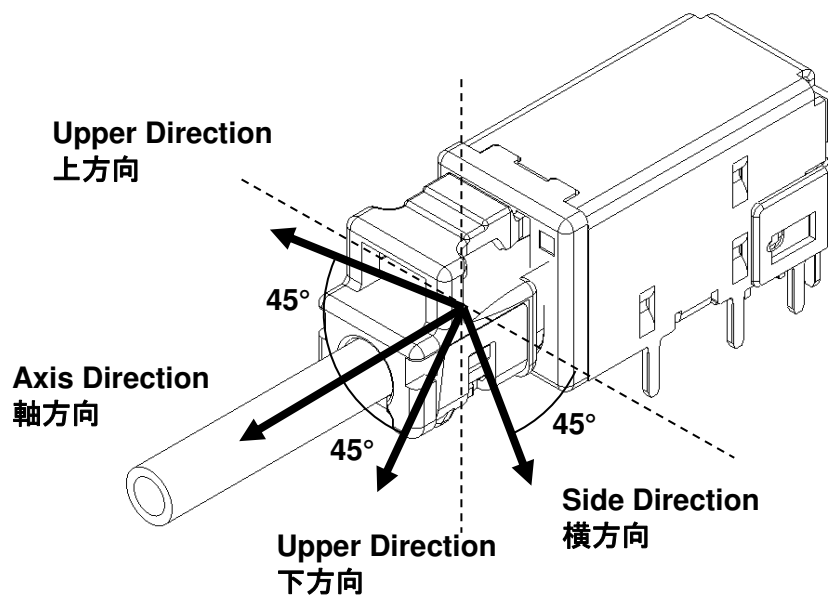


Fig.7

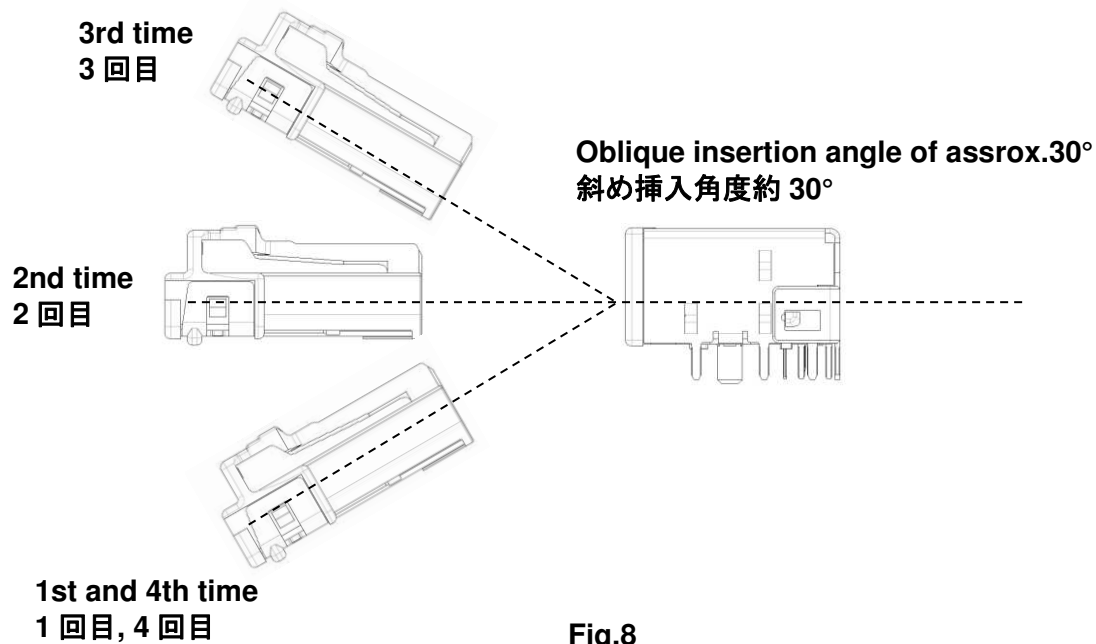
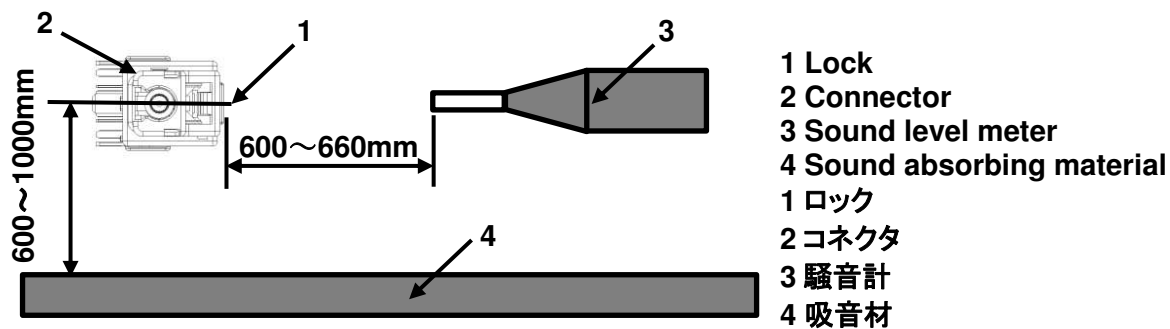


Fig.8

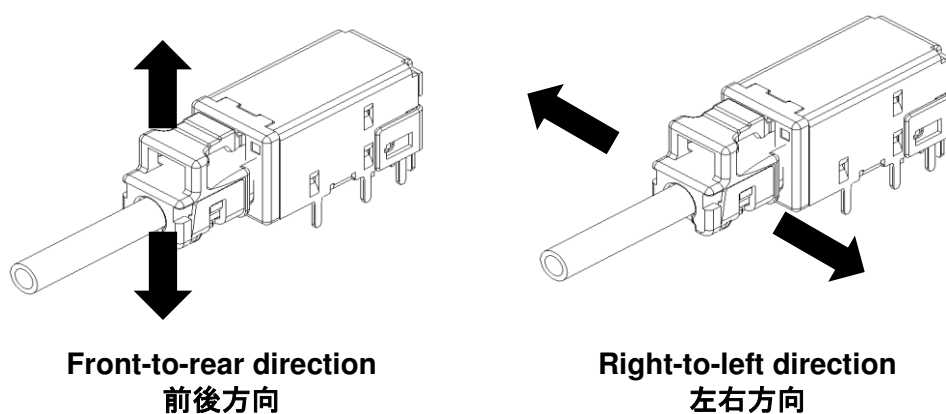


Fig.9

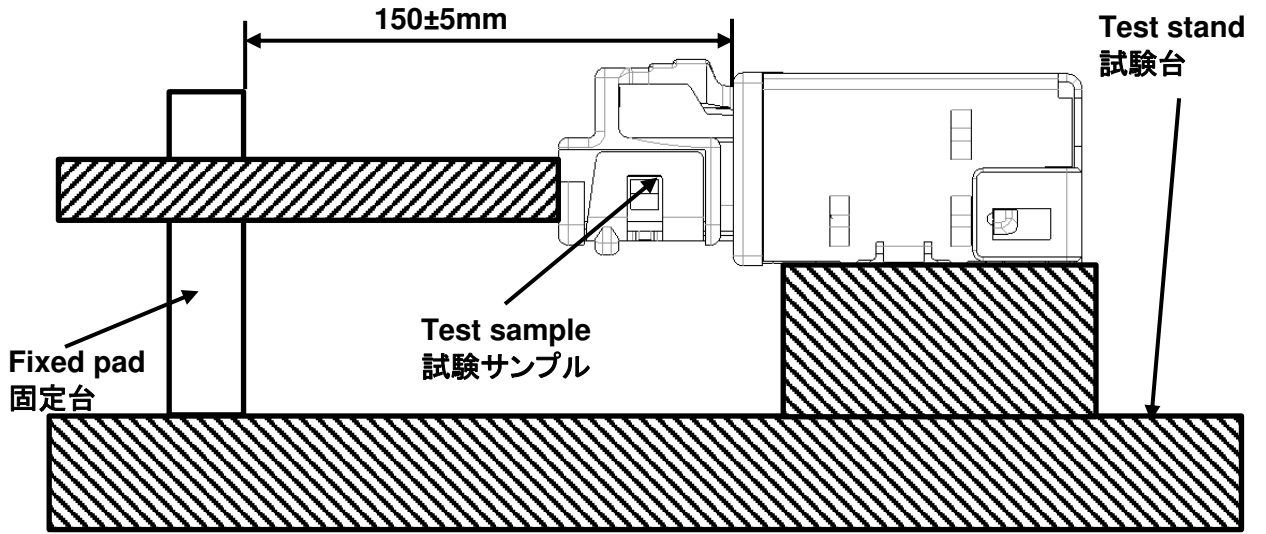


Fig.10

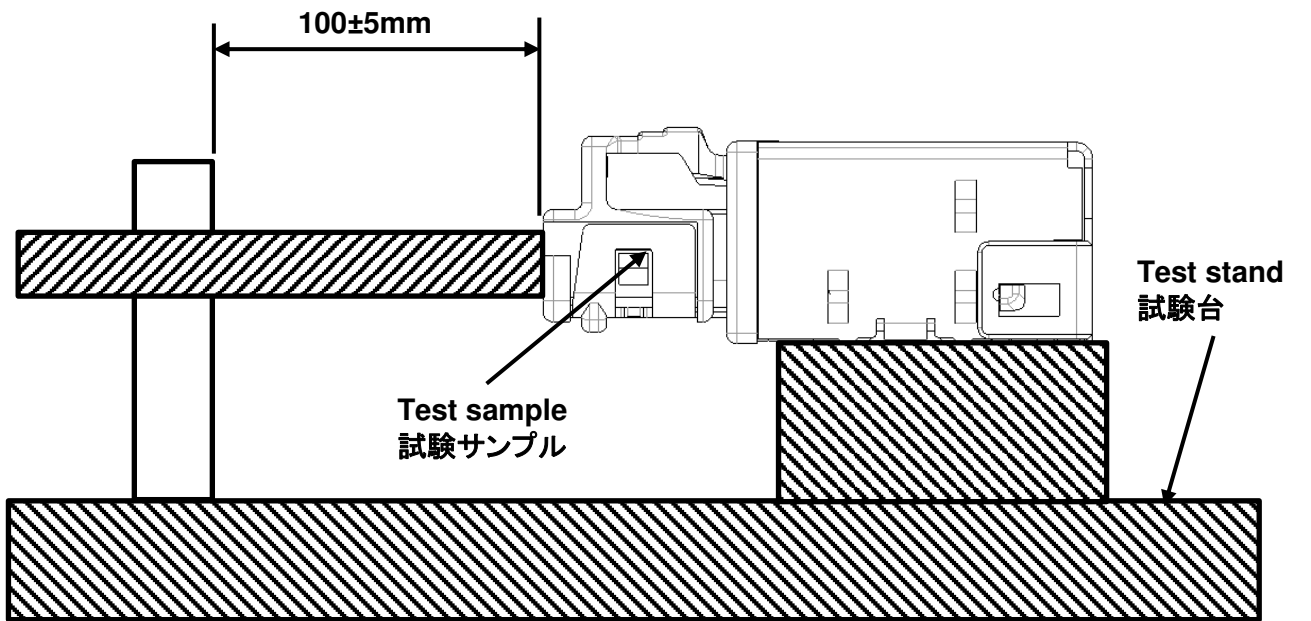


Fig.11

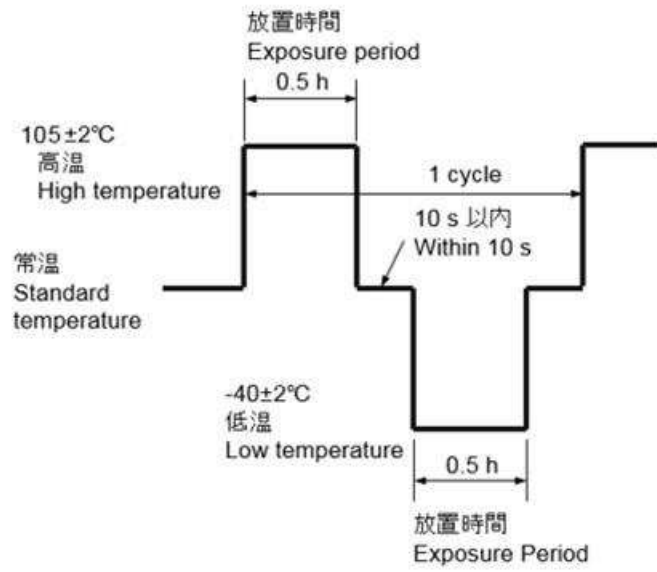


Fig.12

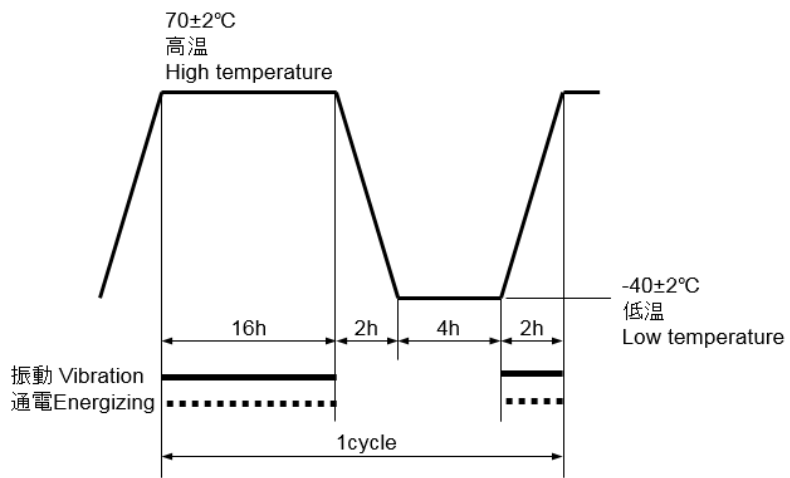


Fig.13

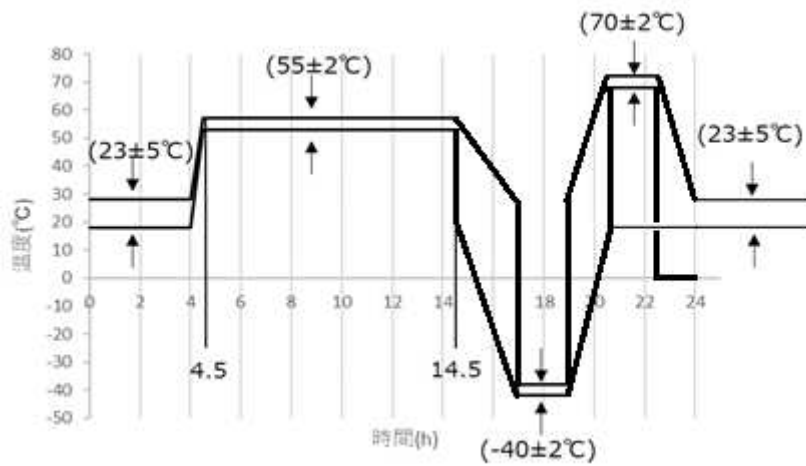
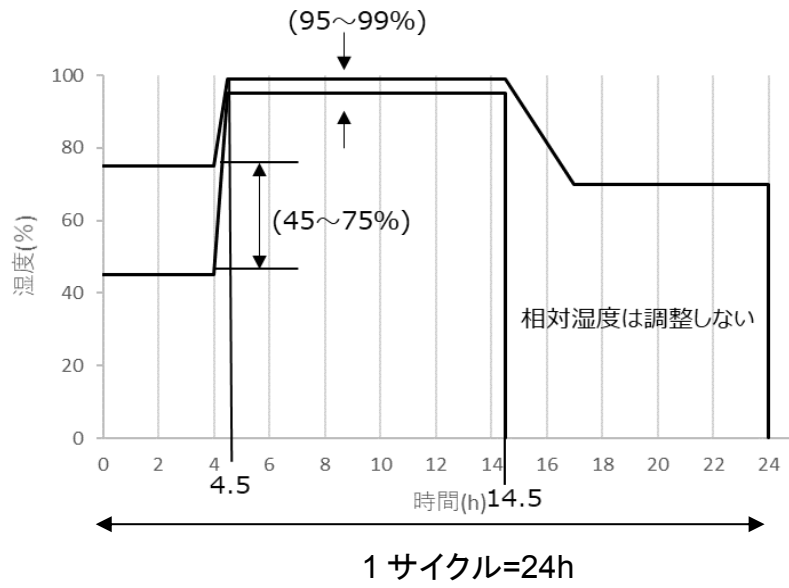


Fig.14

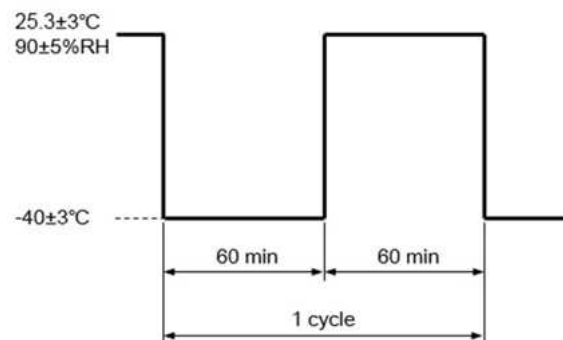


Fig.15

適用製品名・型番

The applicable product descriptions and part numbers are shown in Appendix 1.

適用製品と型番は附表 1 の通りである。

Part Number* 製品型番*	Part Name 製品名
2371229	TX1 Shield Header 1 Pos H Type
2312063	Ferrule Coax
2312064	Center Contact, 180 Degree Coax
2312065	Outer Contact Assembly, Female, 180 Degree, Coax
2319231	Plug Housing 1 Pos, Female, 180 Degree, Coax
2325191	Plug Cover 1 Pos, Female, 180 Degree, Coax

Appendix 1

附表 1

For the applicable cable, please contact us.

適用可能ケーブルについては、お問い合わせください。



*Note: Part number is consisted from listed base number and 1 digit numeric prefix and suffix with dash. Refer to catalog or customer drawing for specific part numbers for each base number. When prefix is zero, zero and dash are omitted.

*注記: 型番(パーツナンバー)は、リスト中親番にダッシュ付きの 1 桁の数字をもって構成されます。各親番号に対するダッシュ付き番号の詳細は顧客用図面またはカタログを参照下さい。なお、接頭の数字がゼロの場合は、ゼロ及びダッシュは省略されます。