



0.5/1.5 CONNECTOR(SMT- Vertical mount type)

0.5/1.5 コネクタ(SMT-垂直取付型タイプ)

1. SCOPE 適用範囲

1.1. Contents 内容

This specification covers the requirements for product performance, test methods and quality assurance provisions of 0.5/1.5 Connector (SMT-Vertical mount type.).

Applicable product description and part numbers are as shown in Appendix 1.

However, the performance of 1.5 Receptacle Contacts refers to the specification of each Receptacle benders.

本規格は、0.5/1.5 非防水コネクタ (表面実装 垂直タイプ) の製品性能、試験方法、品質保証の必要条件を規定する。適用製品名と型番は附表 1 の通りである。

但し、1.5 メス端子の性能要件については、各端子メーカーの仕様に準拠する。

2. APPLICABLE DOCUMENTS 参考規格類

The following documents form a part of this specification to the extent specified herein. In the event of conflict between the requirements of this specification and the product drawing, the product drawing shall take precedence. In the event of conflict between the requirements of this specification and the referenced documents, this specification shall take precedence.

以下規格類は、本規格中で規定する範囲内に於いて、本規格の一部を構成する。

万一、本規格と製品図面の間に不一致が生じた時は、製品図面を優先して適用すること。

万一、本規格と参考規格類の間に不一致が生じた時は、本規格を優先して適用すること。

2.1. TE Specifications TE 規格

- A. 114-5379: Application Specification : Crimping of 0.50 Receptacle Contact
取付適用規格 0.5 リセプタクルコンタクトの圧着条件
- B. 501-78711: Qualification Test Report
試験報告書

2.2. Commercial Standards and Specifications 民間団体規格

- A. JASO D605 Multi-pole Connector for Automobiles 自動車多極コネクタ
- B. JASO D7101 Test Methods for Plastic Molded Parts プラスチック成形部品の試験方法
- C. JIS C3406 Low Voltage Wires and Cables for Automobiles 自動車用低圧電線
- D. JIS D0203 Method of Moisture, Rain and Spray Test for Automobile Parts
自動車部品の耐湿及び耐水試験方法
- E. JIS D0204 Method of High and Low Temperature Test for Automobile Parts
自動車部品の高温及び低温試験方法
- F. JIS D1601 Vibration Testing Method for Automobile Parts 自動車部品振動試験方法
- G. JIS R5210 Portland Cement ポルトランド・セメント
- H. MIL-STD-202 Testing Method 208: Method of Soldering 試験法 208 : はんだ付け法

2.3. Others Specifications その他の規格

See instruction sheet of each contact maker about application specification of 1.5 receptacle contact.

1.5 メス端子の圧着条件は、該当端子メーカーの取扱説明書を参照のこと。

3. REQUIREMENTS 一般必要条件

3.1. Design and Construction 設計と構造

Product shall be of the design, construction and physical dimensions specified on the applicable product drawing.

製品は該当製品図面に規定された設計、構造、物理的寸法をもって製造されていること。

3.2. Materials 材料

A. Contact コンタクト

Description 種類	Material 材料	Finish 仕 上
Tab(Male) タブ(オス)	Brass 黄銅	Part of Post-Tinned(nickel under plating) 部分錫めっき(ニッケル下地付)
0.5 Receptacle(Female) 0.5 リセプタクル(メス)	Copper Alloy 銅合金	Pre-Tinned 錫めっき
1.5 Receptacle(Female) 1.5 リセプタクル(メス)	See instruction sheet and drawing of the connector maker 該当端子メーカーの取扱説明書および図面を参照のこと	

Fig.1

B. Peg ペグ

Description 種類	Material 材料	Finish 仕 上
Peg ペグ	Brass 黄銅	Part of Post-Tinned(nickel under plating) 部分錫めっき(ニッケル下地付)

Fig.2

C. Housing: LCP resin ハウジング : LCP 樹脂

D. Wire: The used wire is according to the following table

電線 : 使用する電線は下表に規定する。

Tab 端子	Wire used 適用電線径
0.5	0.13~0.5mm ² (Applicable wire refer to 114-5379) 0.13~0.5mm ² (適用可能線種は 114-5379 参照のこと)
1.5	Reference to the operation manual of the maker 該当端子メーカー各社の取扱説明書を参照のこと

Fig.3

3.3. Ratings 定格

A. Voltage Rating 定格電圧 12 V DC

B. Temperature Rating 使用温度範囲 -30°C~80°C

3.4. Performance Requirements and Test Descriptions 性能必要条件と試験方法

The product shall be designed to meet the electrical, mechanical and environmental performance requirements specified in Fig.4 and Fig5. All tests shall be performed in the room temperature, unless otherwise specified.

The samples used in test are implemented by the lead free solder paste with 0.15mm thick metal mask. 製品は Fig.4、Fig.5 に規定された電氣的、機械的、及び耐環境的性能必要条件に合致するよう設計されていること。

試験は特別に規定されない限り室温下で行われること。

試験用実装試料は、メタルマスク厚 0.15mm にて塗布された、鉛フリークリームはんだで実装されたものを用いること。

3.5. Test Requirements and Procedures Summary 性能必要条件および試験手順の要約

Para. 項 番	Test Items 試 験 項 目	Requirements 規 格 値			Procedures 試 験 方 法
3.5.1	Confirmation of Product	Meets requirements of product drawing and TE Specification 114-5379.			Visually, dimensionally and functionally inspected per applicable quality inspection plan.
	製品の確認検査	製品図面と TE 取付適用規格 114-5379 の必要条件に合致すること。			該当する検査基準書に基づいて目視、寸法、及び機能検査を行うこと。
Electrical Requirements (0.5 Terminals Only) 電 気 的 性 能 (0.5 端子のみ適用)					
3.5.2	Termination Resistance (Low Level) 総合抵抗 (ローレベル)	0.5	Initial 初期	10mΩ Max. 10mΩ 以下	Subject mated contacts assembled in housing to 20 mV Max. Closed circuit at 10 mA. Fig. 6 ハウジングに組み込まれ嵌合したコンタクトを開路電圧 20mV 以下、閉路電流 10mA 以下の条件で測定。 Fig.6 参照。
			Final 終期	20mΩ Max. 20mΩ 以下	
3.5.3	Termination Resistance (Specified Current) 総合抵抗(規定電流)	0.5	Initial 初期	10 mV/A Max. 10 mV/A 以下	Subject mated contacts assembled in housing to 12 V Max. Closed circuit at 1A. Fig. 6 ハウジングに組み込まれ嵌合したコンタクトを開路電圧 12V 以下、閉路電流 1A 以下の条件で測定。 Fig.6 参照。
			Final 終期	20 mV/A Max. 20 mV/A 以下	
3.5.4	Dielectric Withstanding Voltage	No creeping discharge or flashover shall occur.			Impressed voltage 500VAC for 1 min. Mated connector. Fig.7 コネクタ嵌合状態で 500VAC を 1 分間印加。Fig.7 参照。
	耐電圧	沿面放電、フラッシュオーバー等なきこと。			
3.5.5	Insulation Resistance	100MΩ 以上(初期) 100MΩ 以上(終期)			Impressed voltage 500VDC Mated connector. Fig. 7 コネクタ嵌合状態で 500VDC 印加。Fig.7 参照。
	絶縁抵抗	100 MΩ Min. (Initial) 100 MΩ Min. (Final)			
3.5.6	Current Leakage	3mA Max.			Impressed voltage 14VDC Fig. 8 14VDC 印加 Fig.8 参照。
	リーク電流	3mA 以下			
3.5.7	Temperature Rise	0.5	60°C Max.		Measure temperature rising at wire crimped by applied current to all positions. Fig. 12 単極・全極通電時の温度上昇を測定。 Fig.12 参照。
	温度上昇		温度上昇：60°C以下		
3.5.8	Over Current Loading	0.5	No ignition is allowed during the test.		Apply the current to only one position. Applied Current：Fig.9 任意の 1 回路に通電する。 通電条件:Fig.9 参照。
	過電流通電		試験中発火なきこと。		

Fig.4(To be continued) (続く)

Para. 項 番	Test Items 試 験 項 目	Requirements 規 格 値	Procedures 試 験 方 法	
Physical Requirements (0.5 Terminals Only) 機 械 的 性 能 (0.5 端子のみ適用)				
3.5.9	Vibration (High Frequency)	No electrical discontinuity greater than 1μsec. shall occur. Satisfy requirements of test item on the “3.6 sequence”.	Test connector on P. C. B Mount: Fig. 10	
			Vibration Frequency(Hz)	20→200→20
			Sweep time(min)	3
			Acceleration(m / s²)	44
			Vibration Direction	X, Y, Z
			Duration	3hours each
	振動 (高周波)	振動中 1μsec をこえる不連続導通を生じないこと。 3.6 項の試験順序に基く試験項目の要求性能を満足すること。	プリント基板に取り付けて試験を行う。 固定方法 Fig.10 参照。	
			振動周波数(Hz)	20→200→20
			掃引時間(min)	3 (往復)
			加速度(m/s²)	44
			振動方向	前後、左右、上下
			振動時間(Hr)	3 (各方向)
3.5.10	Shock	No electrical discontinuity greater than 1μ sec. shall occur.	Test connector on P. C. B Mount: method at Fig. 10	
			Acceleration(m/s²)	981
			Duration(msec)	6
			Waveform	Half sine wave
			Direction and number of Drops	3 drops each directions of X,-X, Y,-Y,Z and -Z axes, totally 18 drops
	衝 撃	衝撃により 1μsec をこえる不連続導通を生じないこと。	プリント基板に取り付けて試験を行う。 固定方法 Fig.10 参照	
			加速度(m/s²)	981
			作用時間(ms)	6
			衝撃パルス波型	正弦半波
			衝撃方向・回数	前、後、左、右、上、下 各方向 3 回、計 18 回

Fig.4(To be continued) (続く)

Para. 項 番	Test Items 試 験 項 目	Requirements 規 格 値		Procedures 試 験 方 法	
Physical Requirements (0.5 Terminals Only) 機 械 的 性 能 (0.5 端子のみ適用)					
3.5.11	Connector Mating Force	70N Max		Operation Speed : 100mm/min. Measure the force required to mate connectors.	
	コネクタ挿入力	70N以下		コネクタ挿入に要する力を測定。 操作速度 100mm/min	
3.5.12	Connector Unmating Force	70N Max		Operation Speed : 100mm / min. Measure the force required to unmate connectors. (without housing lock)	
	コネクタ引抜力	70N以下		コネクタ引抜に要する力を測定。 (ハウジング・ロックは作用させない) 操作速度 100mm/min	
3.5.13	Connector Locking Strength	100N Min.		Apply an axial pull-off load to one of the mated housing, measure locking strength. Operation Speed: 100mm/min.	
	ハウジング ロック強度	100 N 以上		嵌合させたハウジングの一方を引張り、コネクタのロック強度を測定。 操作速度 100mm/min	
3.5.14	Retention Force of Post	0.5	3N Min.	Push tab contact from P. C. Board side to the mating side, measure the contact retention force. Operation speed: 100mm/min.	
			3N 以上		
	タブ保持力	1.5	8N Min.	コンタクトを嵌合側から基板側へ押込み、コンタクトの保持力を測定。 操作速度 : 100mm/min	
			8N 以上		
3.5.15	Resistance to “Kojiri”	Satisfy requirements of test item on the “3.6 sequence”.		Repeated mating-unmating by hand in up-down and right-left directions for 10 cycles.	
	こじり耐久性	3.6 項の試験順序に基づく試験項目の要求性能を満足すること。		コネクタを上下、左右にこじりながら、10 回の挿抜を行う。	
3.5.16	Solder ability	Wet Solder Coverage (only the plating side) : 95 % Min. (with under plating)		Test condition is according to the following table	
				Solder	Sn-3Ag-0.5Cu
				Solder temperature(℃)	250±5
				Immersion duration(s)	5±0.5
				Flux	ULF-300R
	はんだ付け性	はんだぬれ面積率:(めっき面のみ) 95%以上(下地めっき有り)		下表条件にて実施する。	
				はんだ	Sn-3Ag-0.5Cu
				はんだ温度(℃)	250±5
				浸漬時間(s)	5±0.5
				フラックス	ULF-300R

Fig.4 (To be continued) (続く)

Para. 項 番	Test Items 試 験 項 目	Requirements 規 格 値	Procedures 試 験 方 法			
Physical Requirements (0.5 Terminals Only) 機 械 的 性 能 (0.5 端子のみ適用)						
3.5.17	Solder ability (Reflow Soldering)	Fillet shall be formed around all contact.	Test connector on P. C. B. Temperature should be measured at contact. Temperature at PCB :260℃Max.			
			Solder		Sn-3Ag-0.5Cu Solder Paste	
			Metal mask(mm)		0.15 Min.	
			Pre-Heat	Temperature(℃)	170~190	
				Time(s)	110 Min.	
			soldering	Temperature(℃)	200	
				Times(s)	70 Min.	
	Peak temperature(℃)		245 Min.			
	はんだ付け性 (リフロー)	試験後、全端子部の周囲にフィ レットが形成された状態ではんだ 付けされていること。	プリント基板に取り付けて試験を行う。 測温はリード部で行う。 基板上のピーク温度は 260℃以下とする。			
			はんだ		Sn-3Ag-0.5Cu クリームはんだ	
			メタルマスク(mm)		0.15 以上	
			加熱	プリヒート	温度(℃)	170~190
					時間(s)	110 以上
				実装時	温度(℃)	200
					時間(s)	70 以上
			ピーク温度(℃)		245 以上	
3.5.18	Resistance to Reflow Soldering Heat	Tested housing shall no evidence of deformation or fusion of housing and no physical damage.	Test connector on P. C. B. Temperature should be measured at contact. Temperature at PCB :260℃Max.			
			Solder		Sn-3Ag-0.5Cu Solder Paste	
			Pre-Heat	Temperature(℃)	170~190	
				Time(s)	110 Min.	
			soldering	Temperature(℃)	200	
				Times(s)	70 Min.	
			Peak temperature(℃)		245 Min.	
	はんだ耐熱性 (リフロー)	ハウジングの変形・溶融無く 物理的損傷を生じないこと。	プリント基板に取り付けて試験を行う。 測温はリード部で行う。 基板上のピーク温度は 260℃以下とする。			
			はんだ		Sn-3Ag-0.5Cu クリームはんだ	
			加熱	プリヒート	温度(℃)	170~190
					時間(s)	110 以上
				実装時	温度(℃)	200
					時間(s)	70 以上
			ピーク温度(℃)		245 以上	

Fig.4 (To be continued) (続く)

Para. 項 番	Test Items 試 験 項 目	Requirements 規 格 値	Procedures 試 験 方 法
Physical Requirements (0.5 Terminals Only) 機 械 的 性 能 (0.5 端子のみ適用)			
3.5.19	Handling Ergonomics	No abnormalities allowed in manual mating/unmating handling.	Manually operated.
	挿抜フィーリング	コネクタ挿入・引抜において有害な引掛かりなどがないこと。	操作：手作業
Environmental Requirements (0.50 Terminals Only) 環 境 的 性 能 (0.5 端子のみ適用)			
3.5.20	Thermal Shock	Satisfy requirements of test item on the "3.6 sequence".	[1], [2] in the following table as one cycle. Repeat 1000 cycles. Monitor resistance-variation at closed circuit current of 10mA during the test.
	熱衝撃	3.6 項の試験順序に基づく項目の要求性能を満足すること。	下表[1][2]を 1 サイクルとし、1000 サイクル行う。 試験中、コネクタに 10mA を通電し、抵抗変動をモニタする。
3.5.21	Humidity (Steady State)	Satisfy requirements of test item on the "3.6 sequence". Current Leakage: 3mA Max.	Test condition is shown in the following table. Monitor current leakage during the test.
	耐湿性 (定常状態)	3.6 項の試験順序に基づく項目の要求性能を満足すること。 リーク電流 3mA 以下	下表条件にて試験を実施する。 試験中、リーク電流をモニタする。

Fig.4(To be continued) (続く)

Para. 項 番	Test Items 試験項目	Requirements 規 格 値	Procedures 試験方法
Environmental Requirements (0.5 Terminals Only) 環 境 的 性 能 (0.5 端子のみ適用)			
3.5.22	Industrial Gas (SO ₂)	Satisfy requirements of test item on the "3.6 sequence".	Using unmated connector Value the performance of mated connector after test
			Gas Type SO ₂
			Gas density(ppm) 25
			Gas temperature(°C) Room temperature
			Gas humidity(%RH) 75
			Test period(Hr) 96
	工業ガス (SO ₂)	3.6 項の試験順序に基づく項目の 要求性能を満足すること。	非嵌合状態のコネクタを用いる。 試験後、嵌合して特性を確認する。
			ガス種類 SO ₂
			ガス濃度 (ppm) 25
			ガス温度(°C) 常温
			ガス湿度(%Rh) 75
			試験時間(Hr) 96
3.5.23	Temperature Life (Heat Aging)	Satisfy requirements of test item on the "3.6 sequence".	100±3°C, 120hours
	温度寿命 (耐熱)	3.6 項の試験順序に基づく項目の 要求性能を満足すること。	100±3°C, 120Hr
3.5.24	Humidity- Temperature Cycling	Satisfy requirements of test item on the "3.6 sequence".	Condition : Fig. 11 Making this condition a cycle, repeated 10 cycles. Monitor fluctuation of electrical resistance at 10mA current loaded during the test.
	温湿度サイクル	3.6 項の試験順序に基づく項目の 要求性能を満足すること。	Fig.11 に示す温湿度パターンを 1 サイクルとして、10 サイクル行う。 試験中コネクタに 10mA 通電し、抵抗変動をモニタする。
3.5.25	Dust Bombardment	Satisfy requirements of test item on the "3.6 sequence".	Subject JIS R 5210 cement blow of 1.5kg per 10 seconds in 15 minutes intervals for 8 cycles, with mating/unmating per 2 cycles.
	耐塵性	3.6 項の試験順序に基づく項目の 要求性能を満足すること。	JIS R 5210 のセメント 1.5kg を 15min 毎に 10s 拡散噴射、これを 8 サイクル行う。 試験は嵌合コネクタで行い、2 サイクルごとに 1 回挿抜を行う。

Fig.4(To be continued) (続く)

Para. 項 番	Test Items 試 験 項 目	Requirements 規 格 値	Procedures 試 験 方 法		
Environmental Requirements(0.5 Terminals Only) 環 境 的 性 能 (0.5 端子のみ適用)					
3.5.26	Compound Environment Resistance	Satisfy requirements of test item on the “3.6 sequence”. No electrical discontinuity greater than 1 μ sec. shall occur.	Test condition is shown in the following table. Monitor resistance-variation, and after this test check if instant cutoff occurs for an hour on “3.5.9 vibration”.		
			Temperature(°C)	80	
			Vibration Frequency(Hz)	20→200→20 / 3Min. (Log)	
			Sweep time(min)	3	
			Acceleration(m/s ²)	44	
			Vibration Direction	X, Y, Z	
			Duration(Hr)	300	
			Test Current	Fig.13	
			Method of fixation	Fig.10	
			複合環境	振動中、抵抗値が 1μs をこえる不連続導通を生じないこと。 3.6 項の試験順序に基づく項目の要求性能を満足すること。	下記条件にて実施する。 抵抗変動をモニタする。 試験後 3.5.9 項の振動試験を1時間行い瞬断の有無を確認する。
	雰囲気温度(°C)	80			
	振動周波数 (Hz)	20→200→20 (対数モード)			
	掃引時間(min)	3 (往復)			
	加速度(m/s ²)	44			
	振動方向	前後、左右、上下 3 方向別サンプル			
	振動時間(Hr)	300			
	通電電流	Fig.13			
	固定方法	Fig.10			
	3.5.27	Condensation			Satisfy requirements of test item on the “3.6 sequence”.
				[1]	
Time(Hr)			1	1	
Temperature(°C)			-30	+25	
Humidity(%RH)			---	90	
Current loaded			Yes	Yes	
結露			3.6 項の試験順序に基づく項目の要求性能を満足すること。	下表[1][2]を 1 サイクルとして、48 サイクル行う。 [1]→[2]の移動は直ちに行うこと。 試験期間中は、リーク電流をモニタする。	
				[1]	[2]
		時間(Hr)		1	1
		温度(°C)		-30	+25
		湿度(%Rh)		---	90
		通電有無		有	有

Fig.4 (End) (終わり)

3.6. Product Qualification Test Sequence

No.	Test Examination	Test Group														
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		Test Sequence*														
3.5.1	Examination of Product	1,3	1,3	1,3	1,5	1,6	1,4	1,5	1,5	1,8	1,5	1,6	1,7	1,5	1,7	1,5
3.5.2	Termination Resistance (Low Level)	5	-	-	2,6	2,7	-	2,6	2,6	2,9	2,6	2,7	2,8	2,6	2,8	-
3.5.3	Termination Resistance (Rated Current)	6	-	-	3,7	3,8	-	3,7	3,7	3,10	3,7	3,8	3,9	3,7	3,9	-
3.5.4	Dielectric withstanding Voltage	8	-	-	-	-	-	-	-	5,12	-	-	5,11	-	-	-
3.5.5	Insulation Resistance	7	-	-	-	-	-	-	-	4,11	-	-	4,10	-	-	2,6
3.5.6	Current Leakage	-	-	-	-	-	-	-	-	7	-	-	-	-	-	4
3.5.7	Temperature Rising	9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,9	-	-	5	-
3.5.8	Over Current Loading	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.5.9	Vibration (High Frequency)	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	6	-
3.5.10	Physical Shock	-	-	-	-	-	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.5.11	Connector Mating Force	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.5.12	Connector Unmating Force	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.5.13	Connector Locking Strength	-	-	4	-	-	-	-	9	13	-	11	13	-	-	-
3.5.14	Tab Retention Force	11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.5.15	Resistance to "Kojiri"	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-
3.5.16	Solderability	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.5.17	Solderability (Reflow)	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.5.18	Resistance to Solder Heat	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.5.19	Handling Ergonomics	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-	10	12	-	-	-
3.5.20	Thermal Shock	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-
3.5.21	Humidity(Steady State)	-	-	-	-	-	-	-	-	6	-	-	-	-	-	-
3.5.22	Industrial SO ₂ Gas	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-
3.5.23	Temperature Life (Heat Aging)	-	-	-	-	4	2	-	-	-	-	5	-	-	-	-
3.5.24	Humidity-Temperature Cycling	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6	-	-	-
3.5.25	Dust Bombardment	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-
3.5.26	Compound Environment Resistance	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	-
3.5.27	Condensation	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3

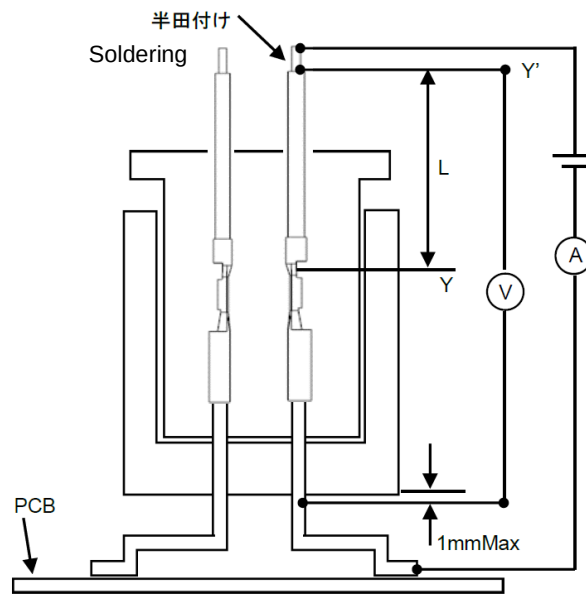
Fig.5 (a) Numbers indicate sequence in which tests are performed.

3.6 製品認定試験の試験順序

項番	試験項目	試験グループ														
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
		試験順序(a)														
3.5.1	製品の確認検査	1,3	1,3	1,3	1,5	1,6	1,4	1,5	1,5	1,8	1,5	1,6	1,7	1,5	1,7	1,5
3.5.2	総合抵抗(ローレベル)	5	-	-	2,6	2,7	-	2,6	2,6	2,9	2,6	2,7	2,8	2,6	2,8	-
3.5.3	総合抵抗(規定電流)	6	-	-	3,7	3,8	-	3,7	3,7	3,10	3,7	3,8	3,9	3,7	3,9	-
3.5.4	耐電圧	8	-	-	-	-	-	-	-	5,12	-	-	5,11	-	-	-
3.5.5	絶縁抵抗	7	-	-	-	-	-	-	-	4,11	-	-	4,10	-	-	2,6
3.5.6	リーク電流	-	-	-	-	-	-	-	-	7	-	-	-	-	-	4
3.5.7	温度上昇	9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,9	-	-	5	-
3.5.8	過電流通電	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.5.9	振動(高周波)	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	6	-
3.5.10	衝撃	-	-	-	-	-	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.5.11	コネクタ挿入力	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.5.12	コネクタ引抜き力	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.5.13	ハウジングロック強度	-	-	4	-	-	-	-	9	13	-	11	13	-	-	-
3.5.14	タブ保持力	11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.5.15	こじり耐久	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-
3.5.16	はんだ付け性	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.5.17	はんだ付け性(リフロー)	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.5.18	はんだ耐熱性(リフロー)	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.5.19	挿抜フィーリング	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-	10	12	-	-	-
3.5.20	熱衝撃	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-
3.5.21	耐湿性(定常状態)	-	-	-	-	-	-	-	-	6	-	-	-	-	-	-
3.5.22	工業ガス(SO2)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-
3.5.23	温度寿命(耐熱)	-	-	-	-	4	2	-	-	-	-	5	-	-	-	-
3.5.24	温湿度サイクル	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6	-	-	-
3.5.25	耐塵性	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-
3.5.26	複合環境	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	-
3.5.27	結露	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3

(a) 欄内の数字は試験を実施する順序を示す。

Fig.5



Deduct resistance of Y-Y'(wire "L")
Y-Y'間の抵抗(電線"L"分)を差し引くこと。

Fig.6

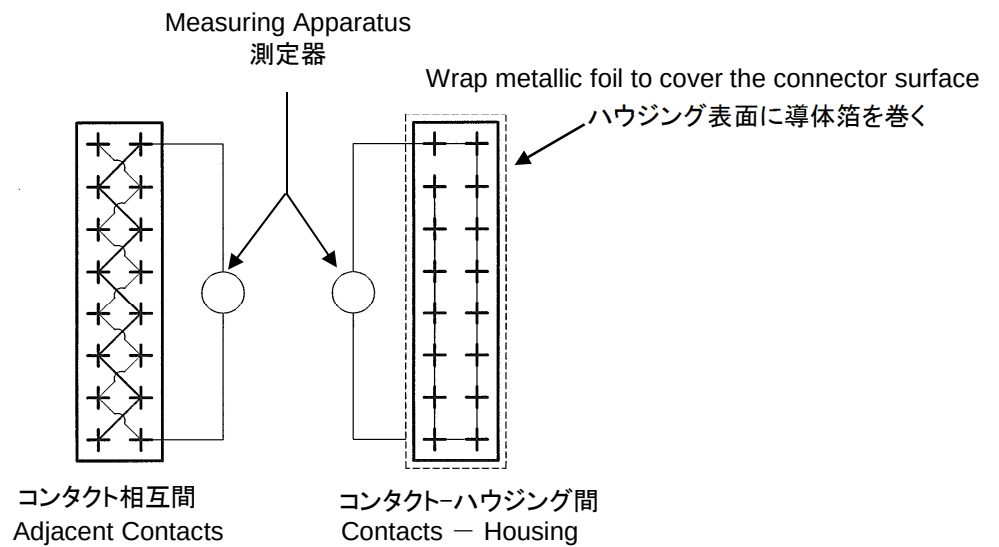


Fig.7

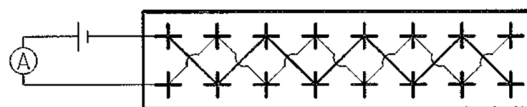


Fig.8

※Reference 参考

Wire size(mm ²) 電線サイズ(mm ²)	Test No	Test Current(A) 試験電流(A)	Duration 時間
0.35	Test1	11.0	60 min.分
	Test2	13.5	10 sec.秒
	Test3	15.0	5 sec.秒
	Test4	20.0	1 sec.秒
2.0※	Test1	40.5	60 min.分
	Test2	45.0	500 sec.秒
	Test3	60.0	70 sec.秒
	Test4	90.0	7 sec.秒
	Test5	150.0	1 sec.秒

Fig.9

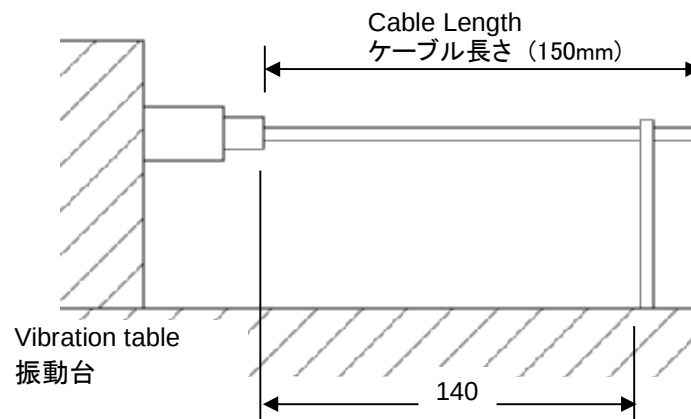


Fig.10

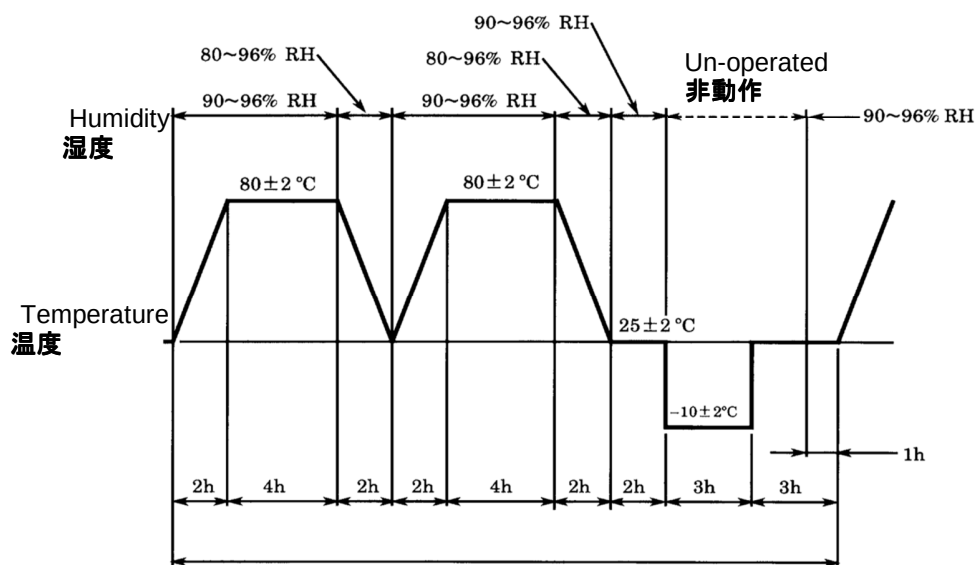


Fig.11

※Reference 参考

Contact 端子	Wire size 電線サイズ (mm ²)	Cap Housing(Pos) キャップハウジング (製品極数)	Test current 試験電流(A)		Temperature rise 温度上昇分 (Δt)
			Single Pos 単極	All Pos 全極	
0.5	0.35	32	5	1.0	60°C Max. 60°C 以下
1.5※	2.0	4	21	12.6	60°C Max. 60°C以下

Fig.12

※Reference 参考

Contact 端子	Finish 仕上	Wire size 電線サイズ (mm ²)	Cap Housing(Pos) キャップハウジング (製品極数)	Test current 試験電流(A)	Test time 通電時間
0.5	Sn 錫めっき	0.35	32	0.8	45 min ON、15 min OFF for one cycle 300 cycles
1.5※	Sn 錫めっき	2.0	4	8.4	45 分 ON、15 分 OFF を 300 サイクル

Fig.13

Applicable description and part number are as shown in Appendix.1.

適用製品名と型番は附表1の通りである。

No.	Product Part No.* 型 番*	Description 品 名
○Cap Assembly (male connector) キャップ・アッセンブリ (オスコネクタ)		
1	2295435	0.5/1.5 Hybrid 36Pos Cap Assembly SMT V-Type 0.5/1.5 ハイブリッド 36 極 キャップ・アッセンブリ SMT V-Type
○Plug Assembly (female connector) ... Stacking Type プラグ・アッセンブリ (メスコネクタ) ... 積層タイプ		
2	1903882	1.5 6Pos Lock Housing 1.5 6 極 ロック・ハウジング
3	1903883	0.5 16Pos Plug Assembly(Middle Layer) 0.5 16 極 プラグ・アッセンブリ (中段)
4	1903886	0.5 16Pos Plug Assembly(Lower Layer) 0.5 16 極 プラグ・アッセンブリ (下段)
○Receptacle Contact (female contact) リセプタクル・コンタクト (メスコンタクト)		
1827855		0.5 Receptacle Contact S,C,M,L(Post-Tinned) 0.5 リセプタクル・コンタクト S,C,M,L (Sn めっき)
		1.5 Receptacle Contact (Post-Tinned) 1.5 リセプタクル・コンタクト (Sn めっき)

Appendix.1

附表.1

*Note : Part number is consisted from listed base number and 1 digit numeric prefix and suffix with dash. Refer to catalog or customer drawing for specific part numbers for each base number. When prefix is zero, zero and dash are omitted.

*注記: 型番(パーツナンバー)は、リスト中の親番にダッシュ付きの一桁の数字をもって構成されます。各親番号に対するダッシュ付き番号の詳細は顧客用図面又はカタログを参照下さい。なお、接頭の数字がゼロの場合は、ゼロ及びダッシュは省略されます。

以上