

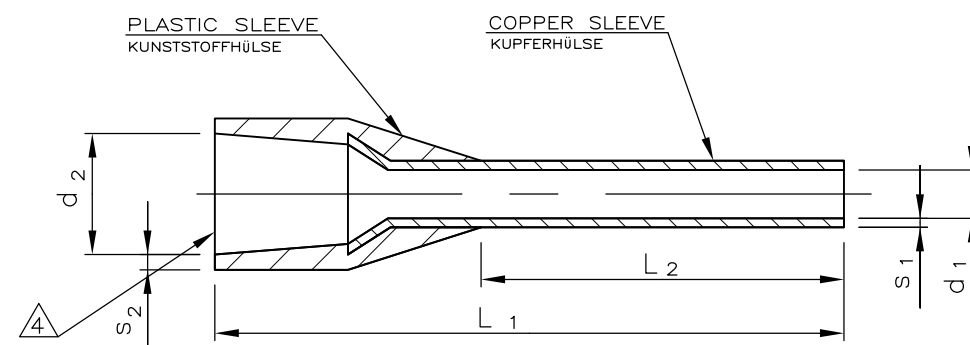
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.
 VERTRÄULICHE UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG

RELEASED FOR PUBLICATION
 FREI FUER VERÖFFENTLICHUNG

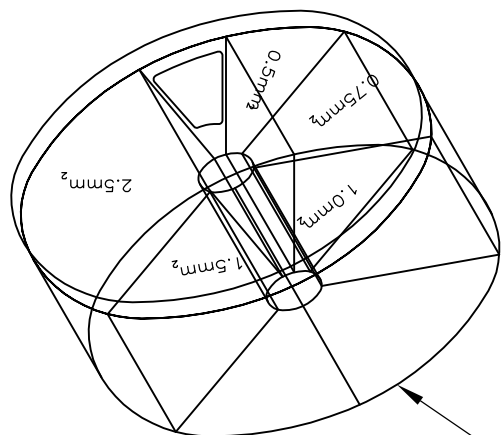
© COPYRIGHT - BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL INTERNATIONAL RIGHTS RESERVED.
 ALLE RECHTE VORBEHALTEN

LOC	DIST	REVISIONS ÄNDERUNGEN					
A1	—	P	LTR	DESCRIPTION BESCHREIBUNG	DATE	DWN	APVD
			A2	REVISION PER EG00-2081-00 (TEXT TO ENGLISH TRANSLATED)	06-SEP-00	R.S	G.F
			A3	REVISED PER ECR-09-018681	20AUG09	VKH	RRP

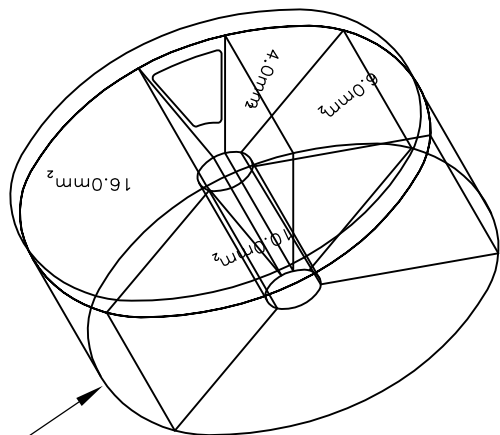
ORDER NO. BESTELL-NR.	CROSS SECTION QUERSCHNITT		STRIP LENGTH ABISOLIER-LÄNGE	TYPE AUSFÜHRUNG	COLOUR FARBE	L ₁ /mm	L ₂ /mm	d ₁ /mm	s ₁ /mm	d ₂ /mm	s ₂ /mm	CAPACITY INHALT
	mm ²	AWG										
966 175-1	0.50	20	10	NORMAL NORMAL	WHITE WEIß	14.0 ± 1.5	8.0 ± 0.4	1.0 + 0.14	0.15 ± 0.05	2.6 ± 0.2	0.25 ± 0.1	50
	0.75	18	10	NORMAL NORMAL	GREY GRAU	14.0 ± 1.5	8.0 ± 0.4	1.2 + 0.14	0.15 ± 0.05	2.8 ± 0.2	0.25 ± 0.1	100
	1.00	17	10	NORMAL NORMAL	RED ROT	14.0 ± 1.5	8.0 ± 0.4	1.4 + 0.14	0.15 ± 0.05	3.0 ± 0.2	0.25 ± 0.1	100
	1.50	16	10	NORMAL NORMAL	BLACK SCHWARZ	14.0 ± 1.5	8.0 ± 0.4	1.7 + 0.25	0.15 ± 0.05	3.5 ± 0.2	0.25 ± 0.1	100
	2.50	14	10	NORMAL NORMAL	BLUE BLAU	14.0 ± 1.5	8.0 ± 0.4	2.2 + 0.25	0.15 ± 0.05	4.2 ± 0.2	0.25 ± 0.1	50
966 175-2	4.00	11	12	NORMAL NORMAL	GREY GRAU	17.0 ± 1.5	10.0 ± 0.4	2.8 + 0.25	0.20 ± 0.05	4.8 ± 0.4	0.30 ± 0.1	50
	6.00	10	14	NORMAL NORMAL	YELLOW GELB	20.0 ± 1.5	12.0 ± 0.6	3.5 + 0.30	0.20 ± 0.05	6.3 ± 0.4	0.30 ± 0.1	20
	10.0	7	15	NORMAL NORMAL	RED ROT	22.0 ± 2.0	12.0 ± 0.6	4.5 + 0.30	0.20 ± 0.05	7.6 ± 0.4	0.40 ± 0.15	20
	16.0	5	15	NORMAL NORMAL	BLUE BLAU	24.0 ± 2.0	12.0 ± 0.6	5.8 + 0.30	0.20 ± 0.05	8.8 ± 0.4	0.40 ± 0.15	10



966 175-1



966 175-2



1 THE AWG CROSS-SECTION CAN SLIGHT DEVIATING OF THE DIN-STANDARD CROSS-SECTION VALUES

2 RECOMMENDED STRIP LENGTH

3 PLASTIC BOX, TRANSPARENT

4 MAX. INSULATION-DIA. OF WIRE: d₂ MIN. - 0.1

5 TUBULAR END-SLEEVE WITH PLASTIC SLEEVE ACCORDING TO DIN 46228 PART 4

6. USE HAND TOOL 539660-1

1 DER AWG-QUERSCHNITT KANN VON DEN DIN-NORM QUERSCHNITTSWERTEN GERINGFÜGIG ABWEICHEN.

2 EMPFOHLENE ABISOLIERLÄNGE

3 SORTIMENTDOSE AUS KUNSTSTOFF, DURCHSICHTIG

4 MAX. ISOLATIONS-Ø DER LEITUNG: d₂ MIN. - 0.1

5 ADERENDHÜLSE MIT KUNSTSTOFFHÜLSE NACH DIN 46228 TEIL 4

6. BENUTZEN SIE HANDWERKZEUG 539660-1

PACKING UNIT:
 VERPACKUNGSEINHEIT:

SINGLE BOX OR CARDBOARD BOX OF 10 SINGLE BOXES
 EINZELNE DOSE ODER JE 10 DOSEN IN KARTON VERPACKT

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
 n. ISO 8015
 n. ISO 2768 - mH - E
 n. DIN 16901 - 140

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIESE ZEICHNUNG IST EIN KONTROLLIERTES DOKUMENT.		DWN R. Schmidt 31-MAR-93	Tyco Electronics AMP GmbH D - 64625 Bensheim	
DIMENSIONS: MASSENHEITEN: mm		CHK W. Böck 13-APR-93	NAME TUBULAR END-SLEEVE WITH PLASTIC SLEEVE (ASSORTMENT BOX) ADERENDHÜLSE MIT KUNSTSTOFFHÜLSE (SORTIMENTDOSE) 5	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN		APVD G.FELDMEIER 12-SEP-00	DRAWING NO. ZEICHNUNGS-NR. A3 00779 G-966175	
0 PLC ± - 1 PLC ± - 2 PLC ± - 3 PLC ± - 4 PLC ± - ANGLES / WINKEL ± -		PRODUCT SPEC. PRODUKTSPEZ. -	SIZE A3	RESTRICTED TO NUR FUER -
MATERIAL PP/E-Cu		APPLICATION SPEC. VERARBEITUNGSSPEZ. -	CAGE CODE 00779	SCALE MASSSTAB -
FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE Sn (SEE SHEET 1)		WEIGHT GEWICHT -	OF VON 1	REV A3
CUSTOMER DRAWING/KUNDENZEICHNUNG			SHEET BLATT	REV