

4

3

2

1

NICHT VERMASSTE KANTEN SIND NICHT MAßSTÄBLICH

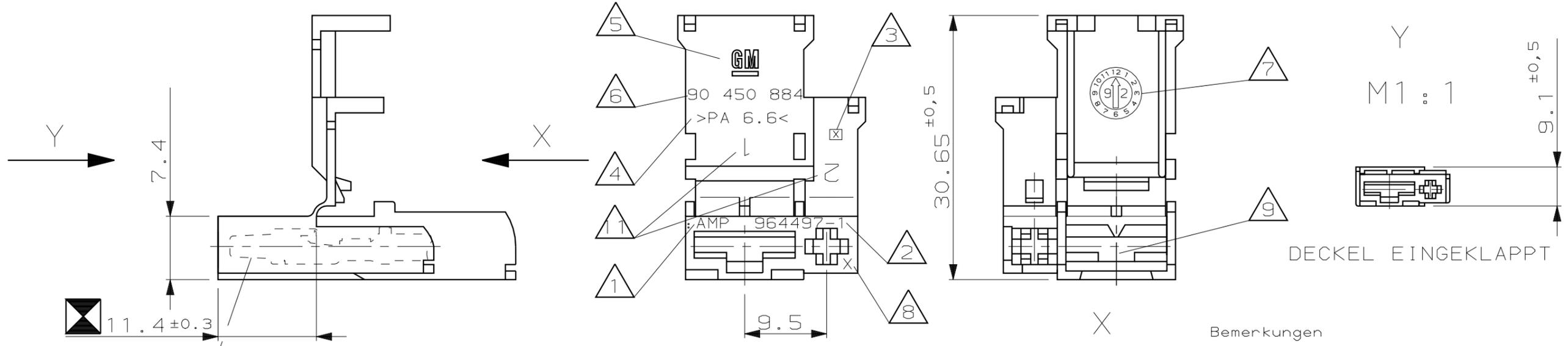
ÄNDERUNGEN DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, BEHALTEN WIR UNS VOR

ZEICHNUNG GESCHÜTZT DURCH ©COPYRIGHT 1992 AMP DEUTSCHLAND GMBH ALLE RECHTE VORBEHALTEN

REV.	ÄNDERUNG	DATUM	NAME
1	ZEICHNUNG NEU ERSTELLT	27.07.92	M. FUCHS
2	ZEICHNUNG ÜBERARBEITET	07.12.92	J. SCHNEIDER
3	KONTAKTÜBERSICHT ERGÄNZT	18.02.93	R. SCHWAN
4	KAMMERNUMMERIERUNG HINZU	04.05.93	M. FUCHS
5	KONTAKTÜBERSICHT ERGÄNZT	16-NOV-93	M. Ueckermann

NUMMER 964497

VERWENDET FÜR -



DER JUNIOR-POWER-TIMER KONTAKT MUß LAGERICHTIG MONTIERT WERDEN

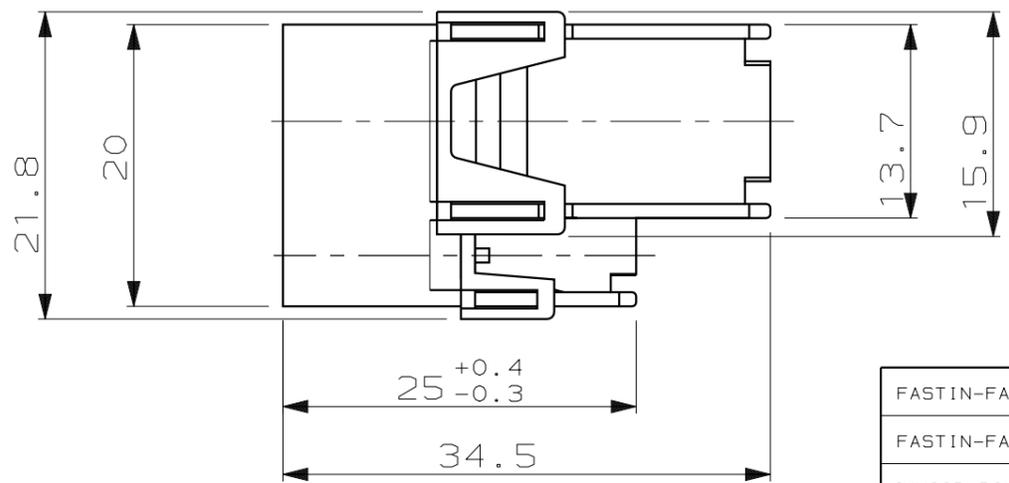
DECKEL EINGEKlapPT

Bemerkungen

- 1 AMP-Logo
- 2 Bestell-Nummer
- 3 Werkzeugänderungsindex
- 4 Werkstoffkennzeichnung
- 5 GM-Logo
- 6 Opel-Nummer
- 7 Datumsuhr
- 8 Nestmarkierung
- 9 Größtmöglicher Isolierdurchmesser im Gehäuse $\varnothing_{max.} 4,4mm$
- 10 Strichzahl ist abhängig von der Verarbeitungsmaschine
- 11 Kammernummerierung

NUR FUER OPEL

MAß FÜR "SPC"



FASTIN-FASTON 9.5	962 835-3	963 827-3	>1 - 2.5mm ²	CuSn	verzinkt	878 587-	10	-
FASTIN-FASTON 9.5	280 756-4	182 490-4	4.0 - 6.0mm ² 9	CuSn	verzinkt	878 358-	10	180 250
JUNIOR-POWER-TIMER	927 771-3	927 779-3	0.5 - 1.0mm ²	CuSn	vorverzinkt	878 181-	10	Zange: 169 400 Matrize: 169 917
Kontakte	AMP Bestell-Nummer Bandware Einzelausführung		DGB (FLR)	Werkstoff	Oberfläche	Crimp-Werkzeuge Masch.-Werkz. Handzange		

LOC AI DIST

WAR NR. 92-52065-2
PASSEND ZU -

BESTELL-NR.	POS.	STÜCK	BENENNUNG EINZELTEIL	WERKSTOFF	OBERFLÄCHE FARBE
964497-1	1	1	2POL. F-F9,5mm/J-P-T GEH. PA 6.6	SCHWARZ	
			GEZ. M. FUCHS	23.07.92	GEPR. R. Forell

ZEICHNUNG GÜLTIG AB .46/93..

AMP AMP DEUTSCHLAND G.m.b.H.
Langen b.Ffm., West Germany

BENENNUNG
2 POL. FASTIN-FASTON 9.5mm/
JUNIOR-POWER-TIMER GEHÄUSE **K**

NICHT TOLERIERTE MASSE $\pm 0.3mm$
 $\pm 2^\circ$

MASSTAB 2:1

FORMAT A3

ZEICHNUNGS-NR. 964497

BLATT 1 VON 1

REV. 5