

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED VERTRAULICHE UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG		RELEASED FOR PUBLICATION FREI FÜR VERÖFFENTLICHUNG		2003	MATED WITH: PASSEND ZU:	PROJEKT NR.: -	REVISIONS ÄNDERUNGEN					
(C) COPYRIGHT 2003 -		ALL RIGHTS RESERVED. ALLE RECHTE VORBEHALTEN.			-		P	LTR	DESCRIPTION BESCHREIBUNG	DATE	DWN	APVD
THE DRAWING SHOWS THE 2-DIMENSIONAL REFERENCE COMPONENT CONDITION OF THE ASSEMBLY TO IDENTIFY AND SPECIFY THE NECESSARY DIMENSIONS ONLY. THE DELIVERED PARTS MAY DEVIATE FROM THE DRAWING REGARDING THE ORIENTATION AND POSITION OF EACH COMPONENT (e.g. SLACK CABLE), SO FAR THE FUNCTIONALITY IS NOT CONCERNED.				DIE ZEICHNUNG ZEIGT DEN 2-DIMENSIONALEN IDEALZUSTAND DES ZUSAMMENBAUTEILS BEZÜGLICH DER KOMPONENTEN ZUR IDENTIFIKATION UND SPEZIFIKATION DER NOTWENDIGEN DIMENSIONEN. HINSICHTLICH DER ORIENTIERUNG UND DER LAGE DER KOMPONENTEN (z.B. BIEGESCHLAFFES KABEL) KOENNEN DIE GELIEFERTEN TEILE VON DER ZEICHNUNG ABWEICHEN. SOFERN DIE FUNKTIONALITAET NICHT BEEINTRAECHTIGT IST.				A3	ADD NEW NUMBER OF POSITION	04MAY2011	TB	IEG
								A4	NOTE CHANGED	14SEP2015	OS	MB

Note:
Material Certificate/Works Certificate/ISIR (Initial Sample Inspection Report)

The component supplier has the obligation to add to each parts delivery a material certificate/a works certificate acc. to DIN 50049/EN 10204-3.1.B comprising of the following points:

- 1- Components correspond to the company standard (e.g. BMW N600 14.0), acc. to agreement.
- 2- Supplied component according data sheet No.: XXXXX
- 3- Component production date
- 4- Exact component description (e.g. Cable LiYY 2x0.5mm² tinplated)
- 5- Supplier's part number and TE PN with actual revision status
- 6- Quantity
- 7- Order number

Points 3) to 7) have to be attached per label to the largest packaging unit.
In addition, with the initial delivery the supplier has to add to the
material certificat a data sheet.
In case of product changes a data sheet has also to be added.

Furthermore the component supplier is obliged to send PPAP/Level 3 or ISIR/Level 2 documentation to the responsible engineering department at TE. The PPAP/Level 3 or ISIR/Level 2 documentation has to be provided prior to first serial delivery. For every physical change of the product a supplementary PPAP/ISIR documentation has to be provided (in accordance with responsible engineering department). The supplier has to take care that the PPAP/ISIR documentation is up to date and not older than one year.

For every physical change of the product delivered to TE a complete entry into the IMDS database has to be realized.
This has to be confirmed against TE.

Bemerkung:
Materialzertifikat/Werksbescheinigung/EMPB (Erstmusterprüfbericht)

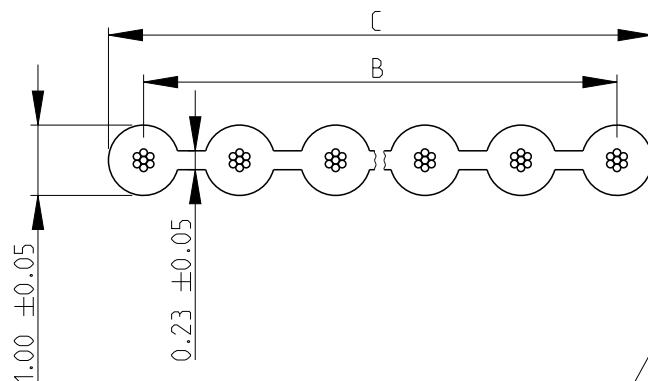
Der Komponenten-Zulieferer ist verpflichtet, jeder Teillieferung ein Materialzertifikat/eine Werksbescheinigung gem. DIN 50049/EN 10204-3.1.1.B unter Angabe folgender Punkte beizufügen:

- 1- Komponente entspricht der Werksnorm X (z.B. BMW N600 14.0), je nach Vereinbarung
- 2- gelieferte Komponente nach Datenblatt-Nr.: XXXXX
- 3- Fertigungsdatum der Komponente
- 4- genaue Angabe der Komponente (z.B. Kabel LiYY 2x0.5mm² verz.)
- 5- Artikel-Nr. des Zulieferers und TE PN mit aktuellem Rev.-Stand
- 6- Menge
- 7- Auftragsnummer

Die Punkte 3) bis 7) sind per Etikett auf die jeweils
groesste Verpackungseinheit aufzubringen.
Zusaetzlich ist ein Datenblatt vom Zulieferer bei Erstlieferung bzw.
bei jeder Produktaenderung an das Materialzertifikat zu heften.

Des weiteren ist der Komponenten-Zulieferer verpflichtet, vor der Erstlieferung eine Erstbemusterung gemäss PPAP/Level 3 oder EMPB/Vorlagestufe 2 an die zuständige technische Abteilung bei TE zu senden. Bei jeder nachfolgenden physikalischen Änderung am Produkt ist eine Nachbemusterung (Umfang nach Absprache mit der zuständigen technischen Abteilung) einzureichen. Es ist darauf zu achten, dass die beigefügten Dokumente aktuell und nicht älter als ein Jahr sind.

Fuer jede an TE gelieferte Komponente muss ein
vollstaendiger Eintrag in die IMDS-Datenbank erfolgen.
Dies ist gegenueber TE zu bestaetigen.



CONSTRUCTION

Conductor:

Construction: Stranded 7x0.16 mm copper tin plated

Cross-section: AWG 26 (0.14 mm²)

Insulation:

Material: PVC 105°C

Insulation thickness: nom. 0.23 mm

Minimum thickness: 0.178 mm

Diam.: 1.00 ± 0.05mm

PITCH: 1.27 $\pm$ 0.05 mm

> Colour: Gray RAL7032, CONDUCTOR 1 RED

Shore hardness: (A) 94 ± 3

Electrical requirements:

Voltage proof: > 2 kV at 50 Hz eff about 1 minute

Conductor Resistance DC: max. 135 Ohm/km at 20°C

Insulation Resistance: min. 20 MOhm x km at 20°C

Max Operating Voltage: max. 300 V

Capacitance: max. 60 pF/m at 1 kHz

Mechanical Requirements

Temperature Range

fixed $-30 + 105^{\circ}\text{C}$ (-40°C according DIN 72551)

moving $-20 + 105^{\circ}\text{C}$ (-40°C according DIN 72551)

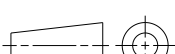
Certification: UL2651

CSA

flameability resistance according to UL VW-1/CSA FT-1

Remarks: Length per Reel has to be splice free

TE PN	REV.	C (mm)	TOL.	B (mm)	TOL.	NUMBER OF CONDUCTORS
956338-9	A	11.16	±0.20	10.16	±0.20	9
1-956338-0	A	12.43	±0.20	11.43	±0.20	10
1-956338-4	A	17.51	±0.20	16.51	±0.20	14
2-956338-0	A	25.13	±0.20	24.13	±0.20	20
2-956338-5	A	31.48	±0.20	30.48	±0.20	25
2-956338-6	A	32.75	±0.20	31.75	±0.20	26
3-956338-4	A	42.91	±0.20	41.91	±0.20	34
5-956338-0	A	63.23	±0.20	62.23	±0.20	50

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIMENSIONING AND TOLERANCING PER GPS (ISO STANDARDS).		DWN 240CT2003 R.Nitschke CHK 240CT2003 G.Lindemann APVD 250CT2003 M.Folk		 TE Connectivity	
DIMENSIONS: MASSEINHEITEN: (mm)		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN		NAME RIBBON CABLE, AWG 26, 1.27 mm PITCH RIBBON KABEL, AWG 26, 1.27 mm RASTER -	
		0 PLC ±- 1 PLC ±- 2 PLC ±- 3 PLC ±- 4 PLC ±- ANGLES/WINKEL ±°			
MATERIAL - -		FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE - -		PRODUCT SPEC PRODUKTSPEZ. - APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ. - WEIGHT GEWICHT -	
		CUSTOMER DRAWING		/KUNDENZEICHNUNG	
		SCALE MASSSTAB		10:1	
		SHEET BLATT		1 OF 1	
		REV		A4	