

DWG NO
C-6-1579008-2

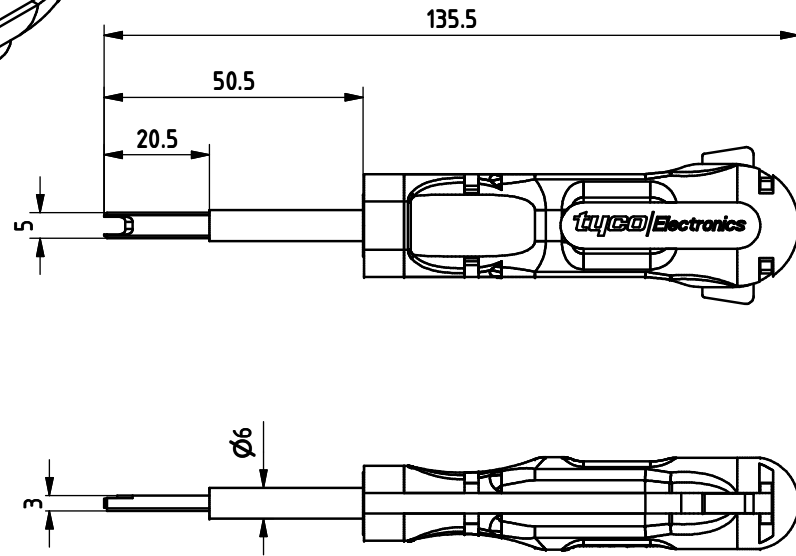
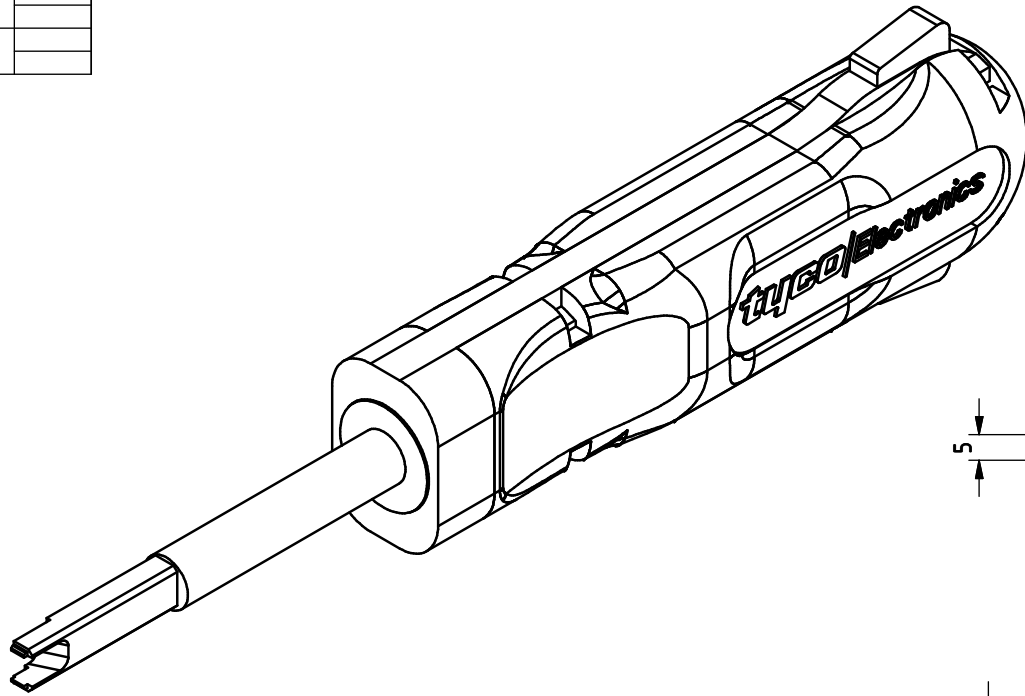
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR
AN IN-HOUSE MANUFACTURING ORGANIZATION
AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION
SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.

DIESER ZEICHNUNGS-DOKUMENT WIRD DURCH AMP INCORPORATED KONTROLLIERT
AN DER WERKSTÄTTE. DIE ERST-TECHNISCHEN FORTSCHRITTSZEICHEN SIND KORBHALTEN.
GEBEN SIE FÜR JEDE REVOLUTION VON FERTIGSTÜCKEN AN DER WERKSTÄTTE
DIE ANZAHL DER REVOLUTIONEN FÜR JEDE PARTIE AN.

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND IS DISCLOSED TO
YOU BY YOU TO OTHERS THAN YOU AND PERSONNEL WITHOUT WRITTEN
AUTHORIZATION FROM AMP INCORPORATED. © 0225 LANS

PASSMASS	ABMASS

PROJECT NO.: _____ USED ON _____



APPLICATION RANGE / Anwendungsbereich:

TERMINAL: 1719065, 1719066

FREI-MASSTOLERANZEN NACH DIN 7168 (WERTE IN mm)
1) ABWEICHEND VON DIN 7168 2) LÄNGE DES KÜRZEREN SCHENKELS

NENNMASS	BEREICH	0,5	3	6	30	120	400
BEREICH 1)	BIS	3	6	30	120	400	1000
ABWICHEN	LÄNGEN	±0,05					
	MASS	MITTEL	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5
	RADIEN U. FASEN	±0,2	±0,5	±1	±2	±4	±4
	WINKELABMASSE 1) 2)	±1°	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

GENERAL TOLERANCES ACC. TO DIN 7168 (VALUES IN mm)
1) DEVIATING FROM DIN 7168 2) LENGTH OF SHORT ANGLE SIDE

Gewicht / Weight in Kg
0,052

MATERIAL
1.2718 - 55NiCr10
HEAT TREAT
HRC 52+2

Tyco Electronics Tyco Electronics AMP GmbH
64625 Bensheim (Germany)

TEIL IM BEREICH X... MIT PN-STRICH-NR. (1 WIE GEZ.).
REVISION-STAND UND LIEFERANTENSYMBOL GEKENNZEICHNET
PART TO BE MARKED WITH PN-DASH NO. (1 AS SHOWN).
REV. STATUS AND VENDORS MARK IN AREA X...

OBERFLÄCHENVERGLEICHSTABELLE		BOHRG. DIENE ANGABE
DIN 3141	R3	
R _a in µm		
DIN ISO 1300	6,3	1,6
	0,4	0,1
ALLE UNBEMASSTE KANTEN 0.2x45° ENTGRATET REMOVE BURRS. BREAK SHARP EDGES 0.2x45°		HOLE NOT SPEC.

P	LTR	REVISION RECORD	DATE	DWN	APVD

FINISH

DIMENSIONS: mm

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
n. ISO 2015
n. ISO 2768
n. DIN 16901 -

0 PLC ±
1 PLC ±
2 PLC ±
3 PLC ±
4 PLC ±

ANGLES: °

SURFACE TEXTURE

DWN **01.07.2008**
S. Samstag

CHK _____

APVD _____

NAME **INSERTION TOOL**
Eindrückwerkzeug

SCALE _____ SIZE **A3** DRAWING NO **C-6-1579008-2**

SHEET **1** OF **1** REV **A**