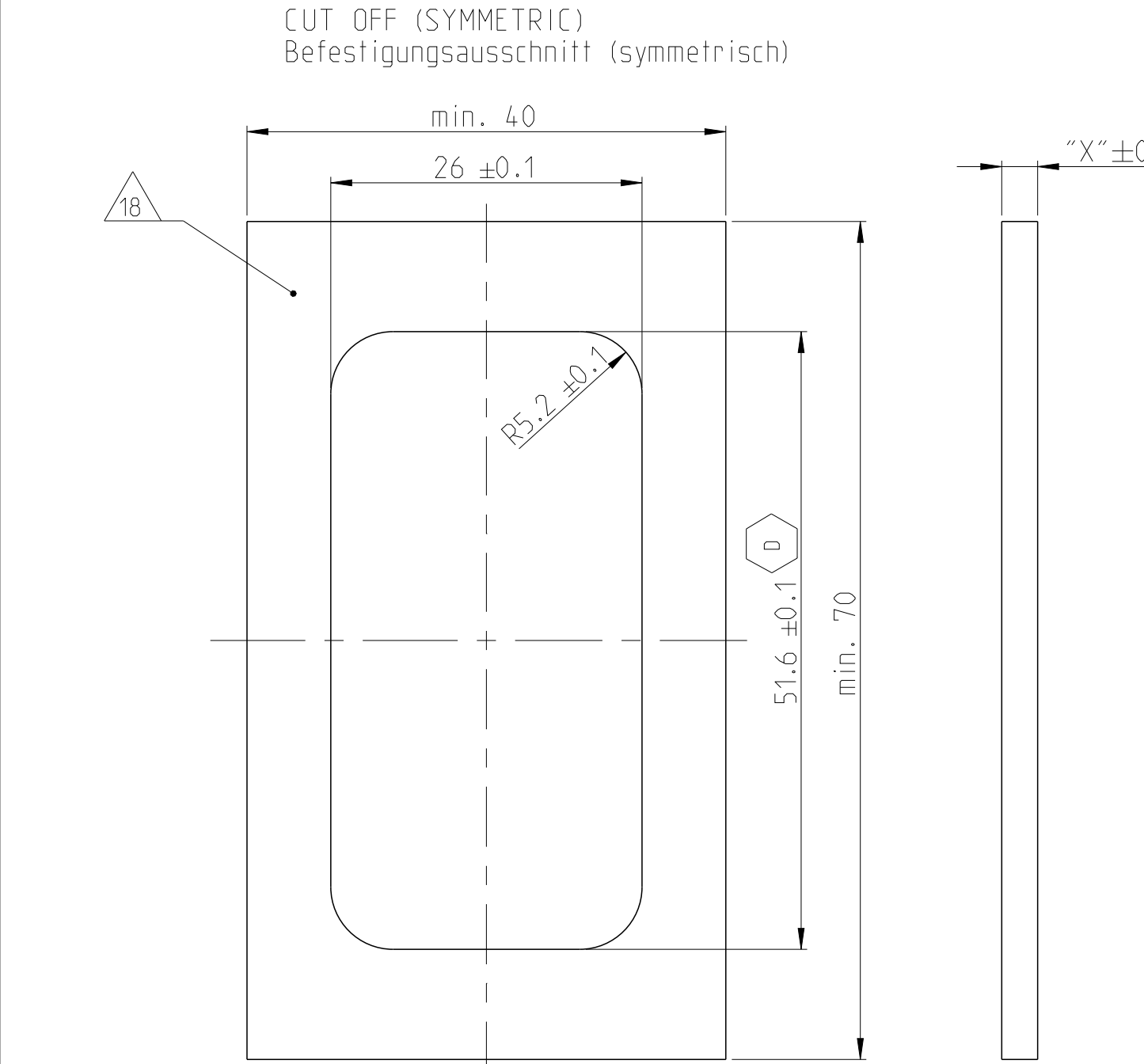
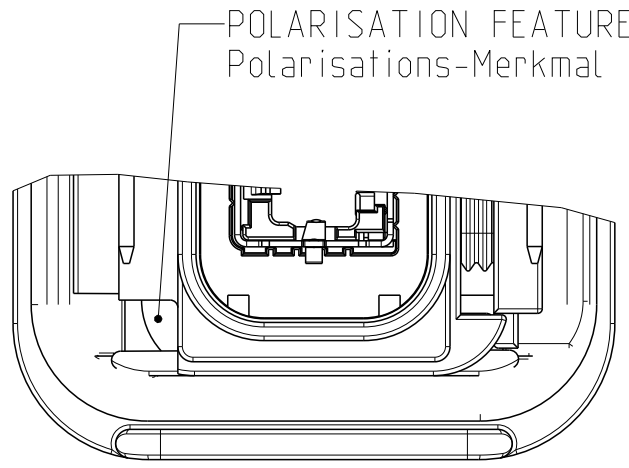
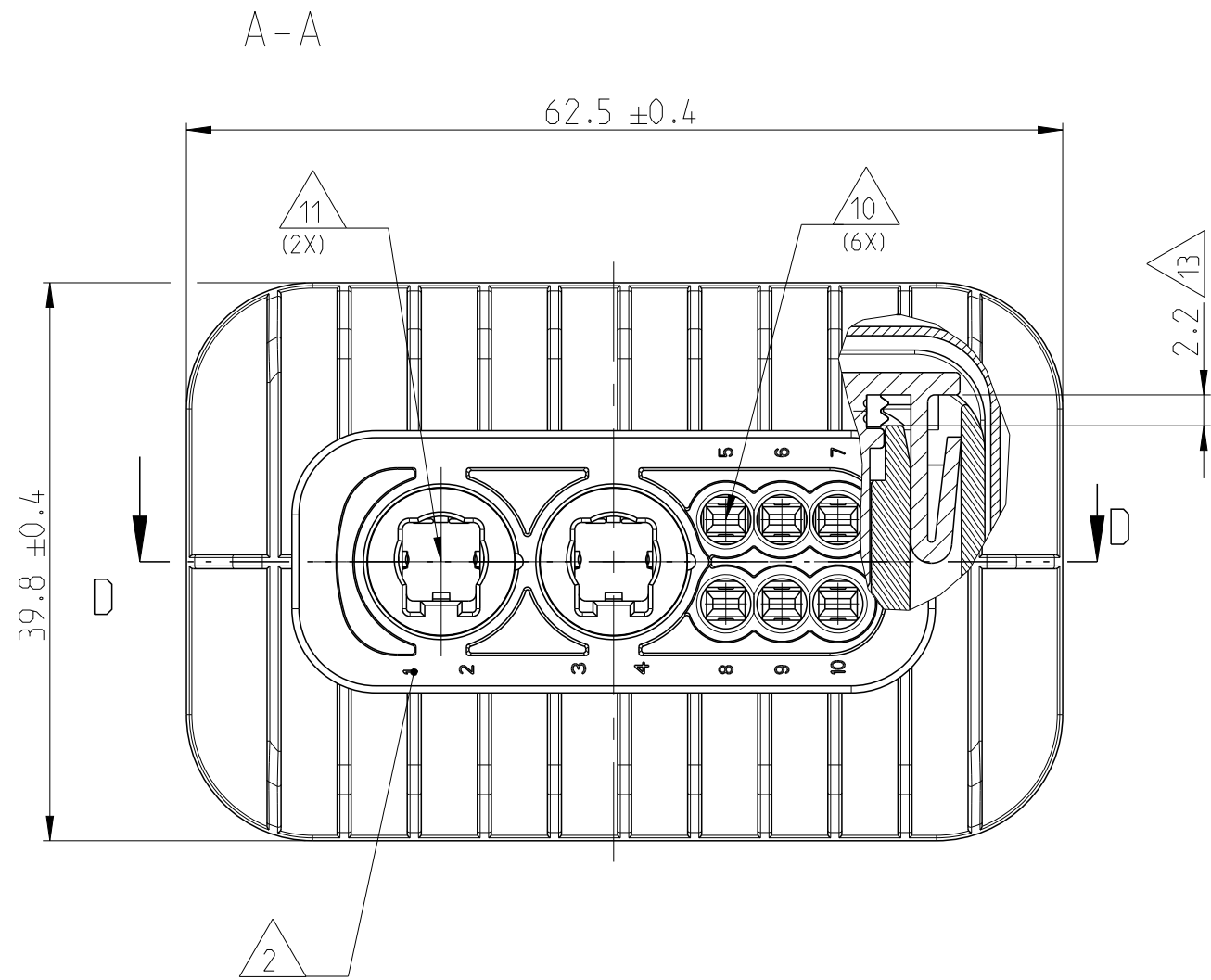




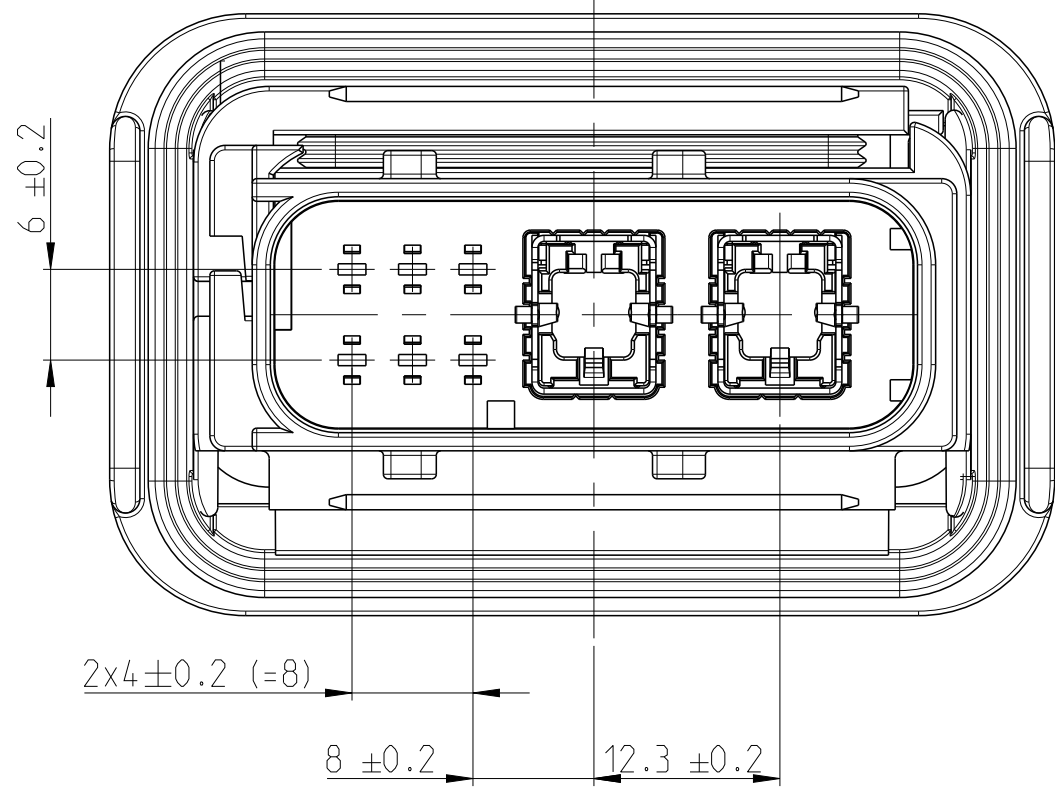
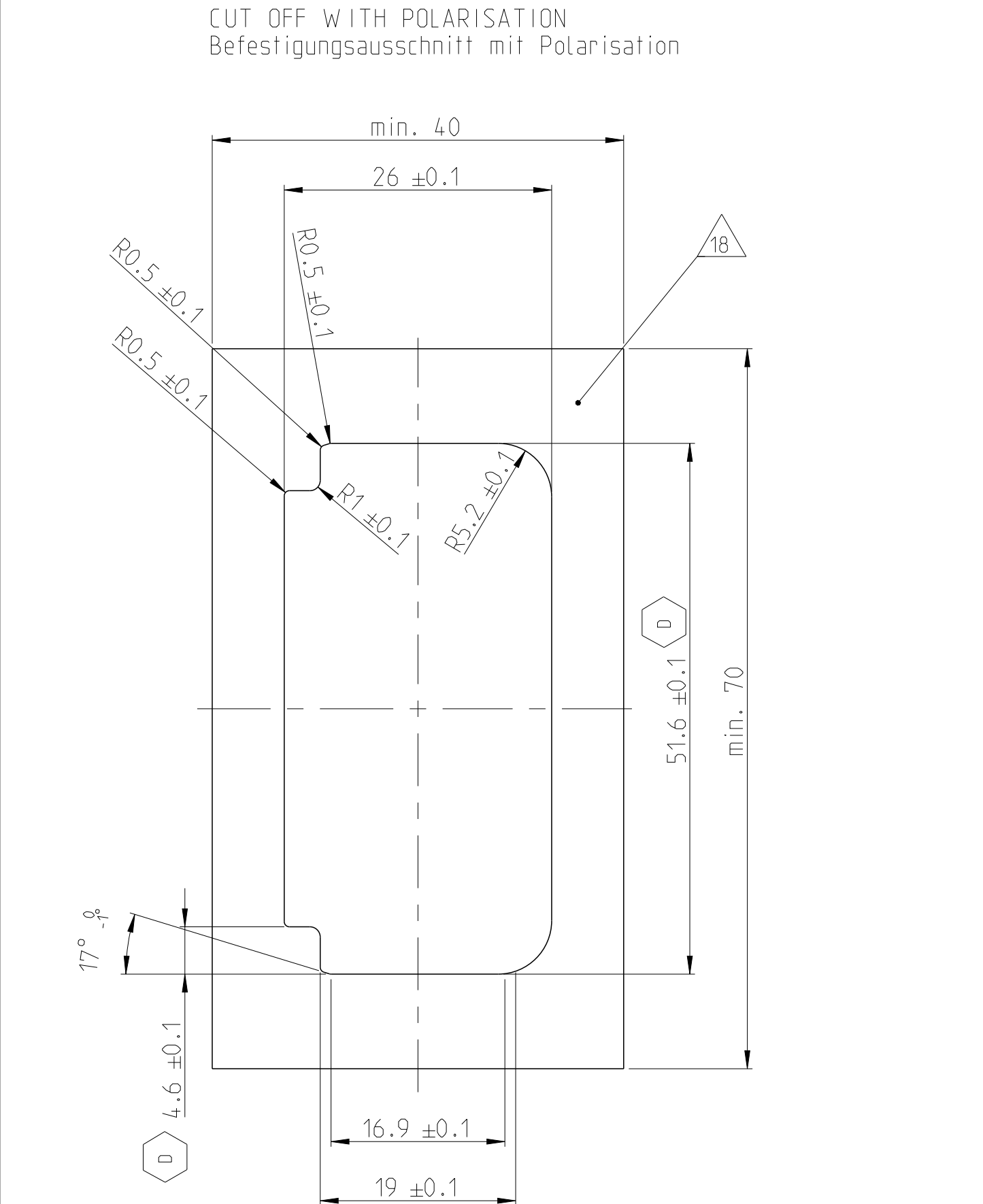
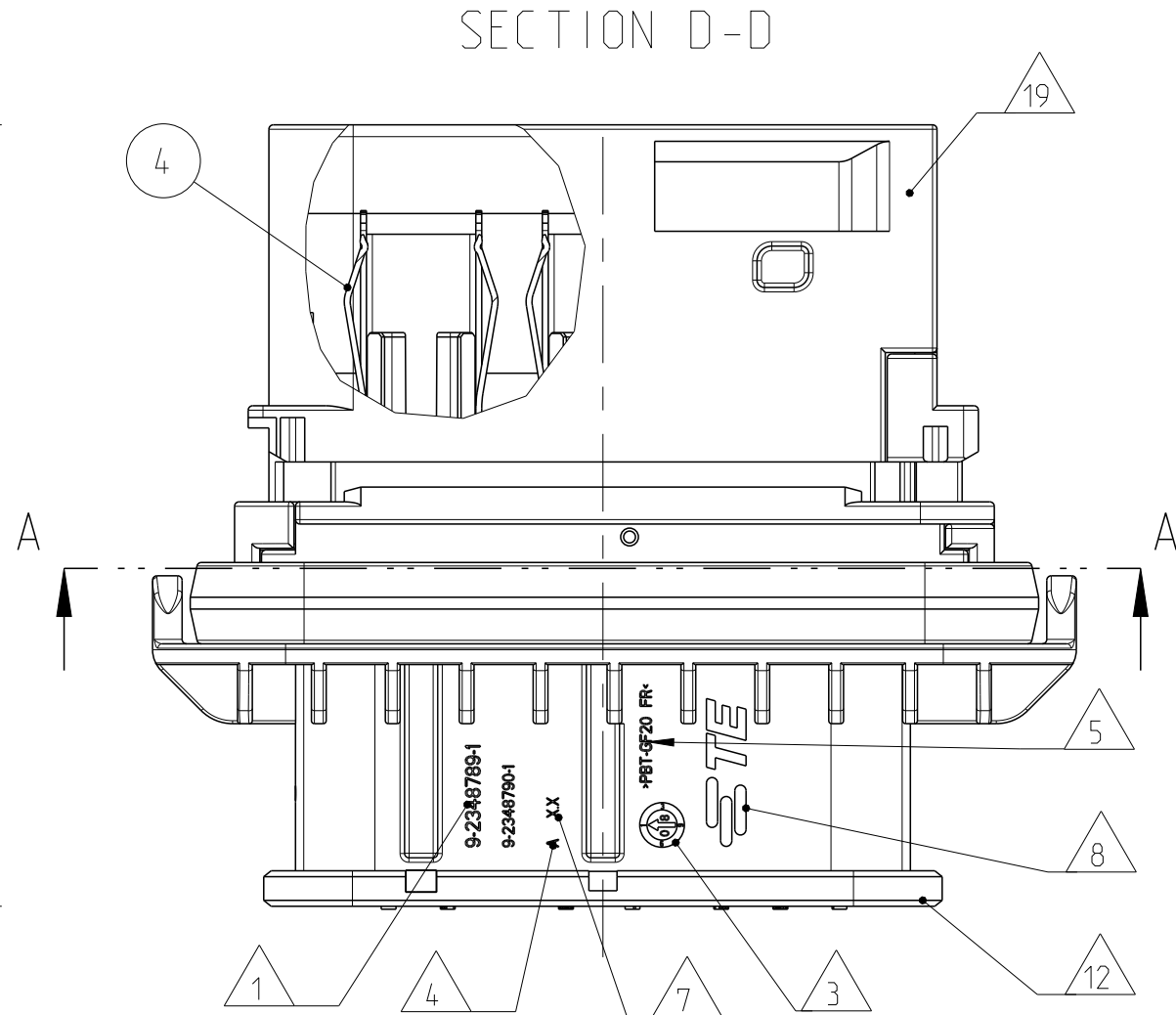
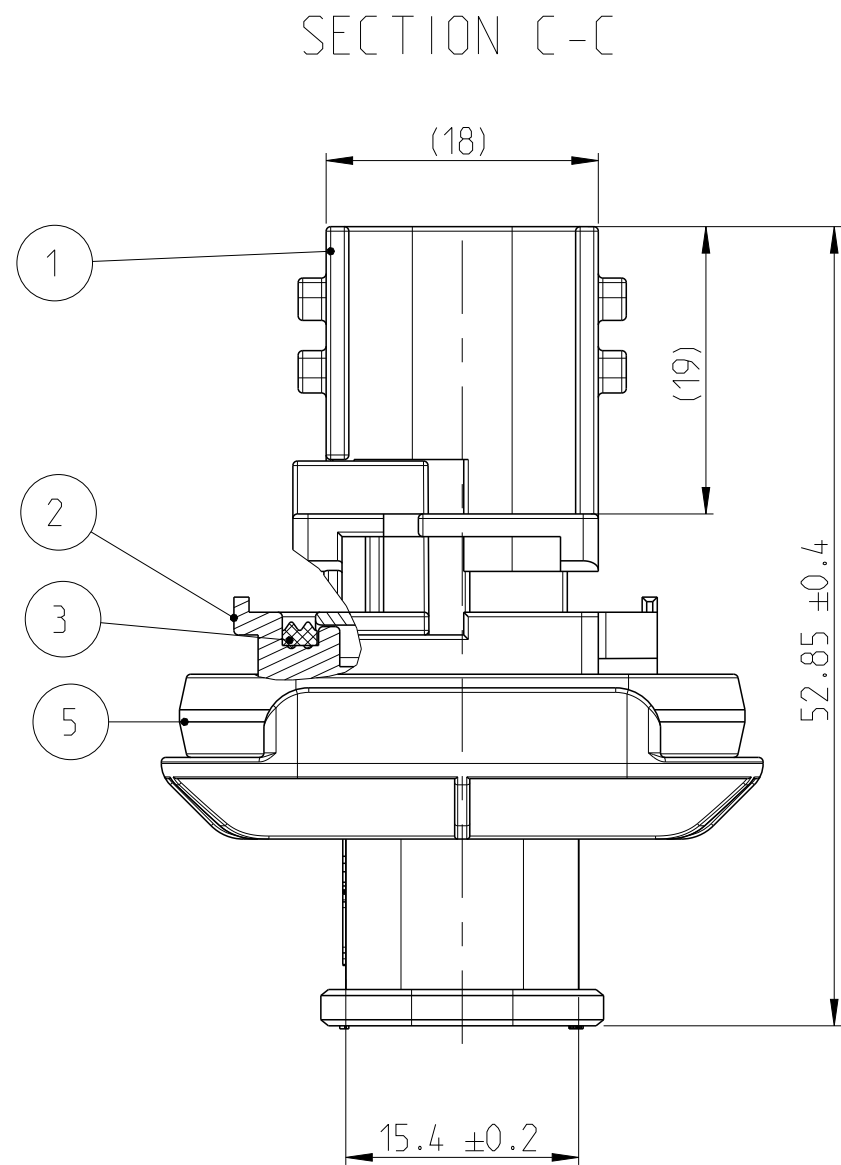
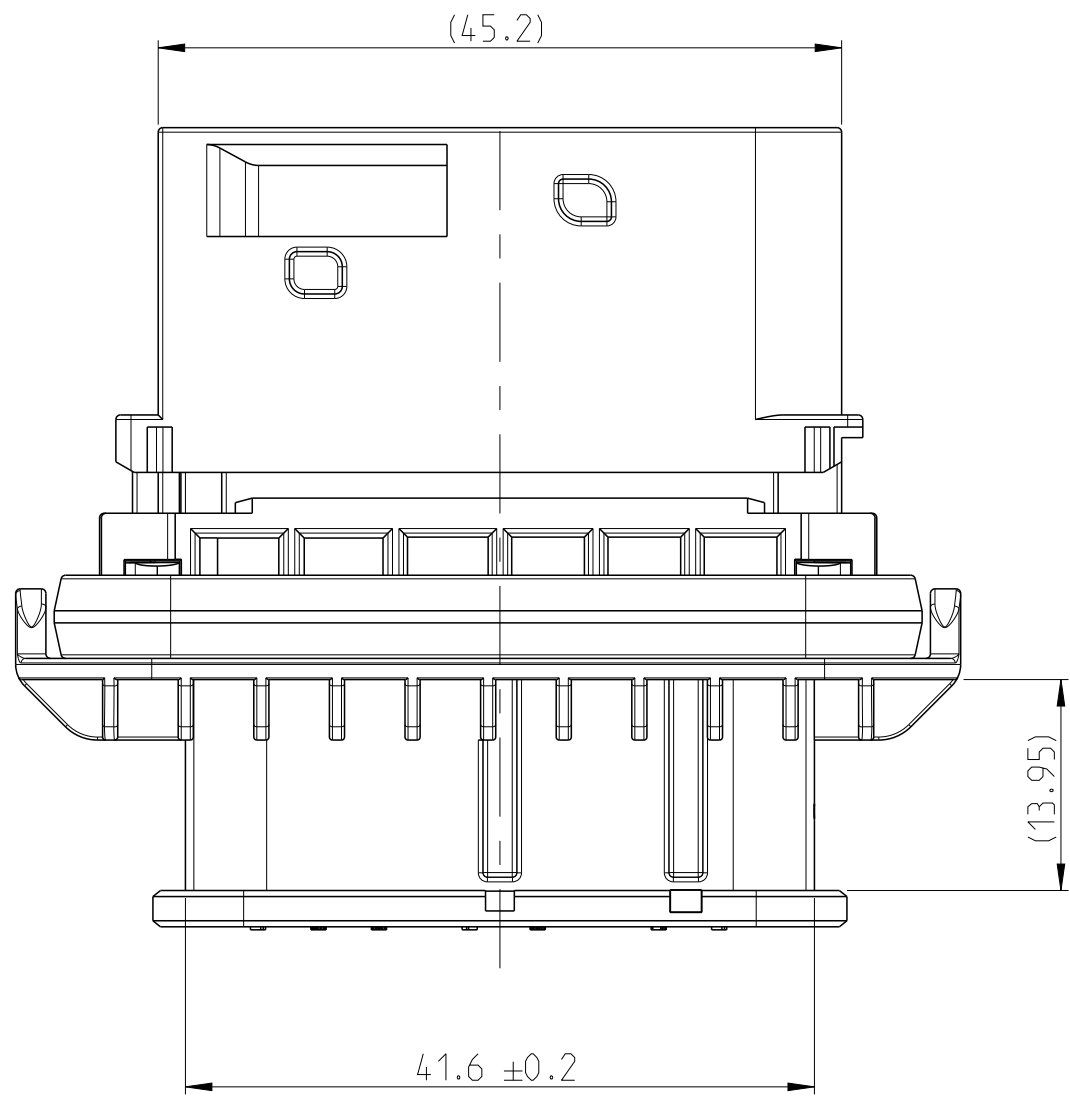
FIXING WITH SLIDE Befestigung mit Schieber	
WALLTHICKNESS "X" Wandstaerke "X"	TE ORDER NO. TE Best. Nr.
1.0mm	N.N.
1.5mm	0-1564411-5
2.5mm	0-1564411-2
3.0mm	0-1564411-1
3.5mm	0-1564411-6
4.0mm	N.N.



9-2348789-1 AS SHOWN
9-2348789-1 wie gezeigt



DELIVERY CONDITION:
SECONDARY LOCKING DEVICE
IN PRE-LOCKED POSITION
Lieferzustand:
2. Kontaktsicherung in Vorraststellung



FOR PROTOTYPE B-SAMPLE ONLY
NUR FUER B-MUSTER

9-2348789-6	A	10	F	-	-	-	-	-	1	1	2	1	6
9-2348789-5	A	10	E	-	-	-	-	-	1	1	2	1	5
9-2348789-4	A	10	D	-	-	-	-	-	1	1	2	1	4
9-2348789-3	A	10	C	-	-	1	-	-	1	1	2	1	3
9-2348789-2	C	10	B	-	1	-	-	-	1	1	2	1	2
9-2348789-1	C	10	A	1	-	-	-	-	1	1	2	1	1
TE ORDER-NO. TE Bestell-Nr.	REV.	NO. OF POS. Polzahl	CODE Kodierung	QUANTITY Stueck									
ITEM NO		NO ASSY		DESCRIPTION Beschreibung									
1		BLACK		HDScher 2-6 Tab HSG. CODE "A" -									
2		GREEN		HDScher 2-6 Tab HSG. CODE "C" -									
3		RED		HDScher 2-6 Tab HSG. CODE "D" -									
4		YELLOW		HDScher 2-6 Tab HSG. CODE "E" -									
5		ORANGE		HDScher 2-6 Tab HSG. CODE "F" -									
6		GREEN		SECONDARY LOCKING DEVICE									
7		STEEL		Dichtflaeche Blechausschnitt									
8		STEEL		Dichtflaeche Blechausschnitt									
9		STEEL		Dichtflaeche Blechausschnitt									
10		STEEL		Dichtflaeche Blechausschnitt									
11		STEEL		Dichtflaeche Blechausschnitt									
12		STEEL		Dichtflaeche Blechausschnitt									
13		STEEL		Dichtflaeche Blechausschnitt									
14		STEEL		Dichtflaeche Blechausschnitt									
15		STEEL		Dichtflaeche Blechausschnitt									
16		STEEL		Dichtflaeche Blechausschnitt									
17		STEEL		Dichtflaeche Blechausschnitt									
18		STEEL		Dichtflaeche Blechausschnitt									
19		STEEL		Dichtflaeche Blechausschnitt									

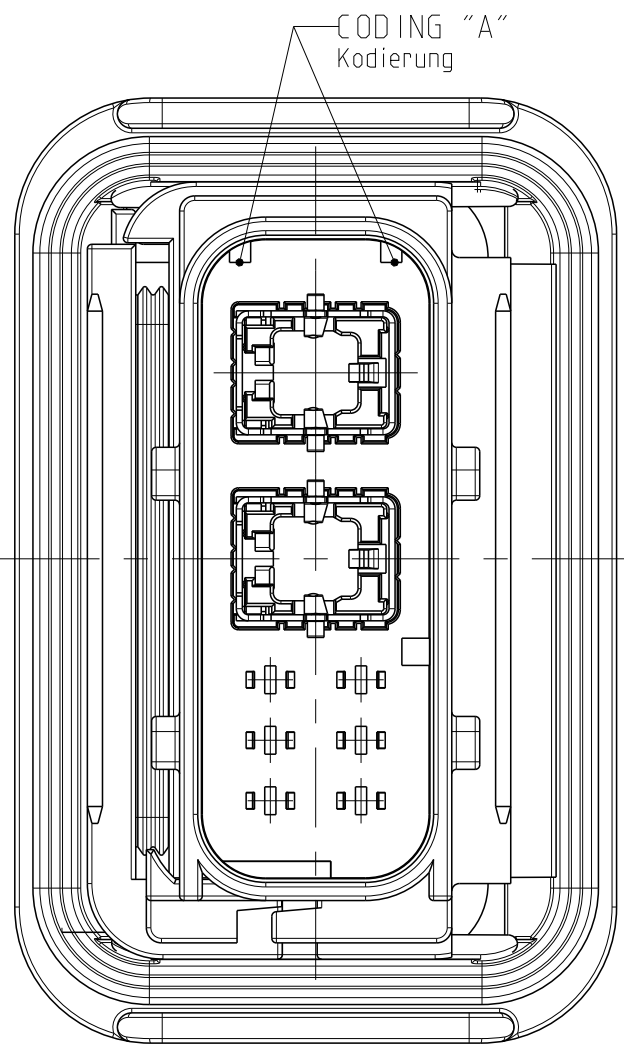
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. Diese Zeichnung ist ein kontrolliertes Dokument.		DWN CKM S. Helm	110CT2018 120CT2018
DIMENSIONS: MASSENHEITEN: mm		APVD Barth	120CT2018
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: TOLERANZEN UNLESS ANDERS ANGEZEIGT: mm		PLC PLC PLC PLC PLC	ISO 8015 DIN 16901-140
MATERIAL SEE TABLE siehe Tabelle		APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSPEZ. 114-94625	114-94625
WEIGHT GEWICHT		48.38 g	48.38 g
CUSTOMER DRAWING		PRJ-18-902533-flange_cut_off HD MATENET 2-6 LASCHENBAUGRUPPE, GFK E, GEFLANSCHT	RESTRICTED TO NUR FUER
SCALE MASSSTAB		2:1	2:1
SHEET BLATT		1	1
OF VON		2	2
REV D			

REVISED ÄNDERUNGEN		DATE DATUM		DWN DRAFTSMAN		APVD APPROVED	
P	LYR	DESCRIPTION BESCHREIBUNG		DATE DATUM		DWN DRAFTSMAN	
A3		PCN-23-181629		18JUL2023		AP W JR	
B		AS PER PCN-24-198272		07DEC2023		AP WR	
C		AS PER PCN-24-198883		01FEB2024		AP WR	
D		AS PER PCN-24-225124		25OCT2024		SM WR	

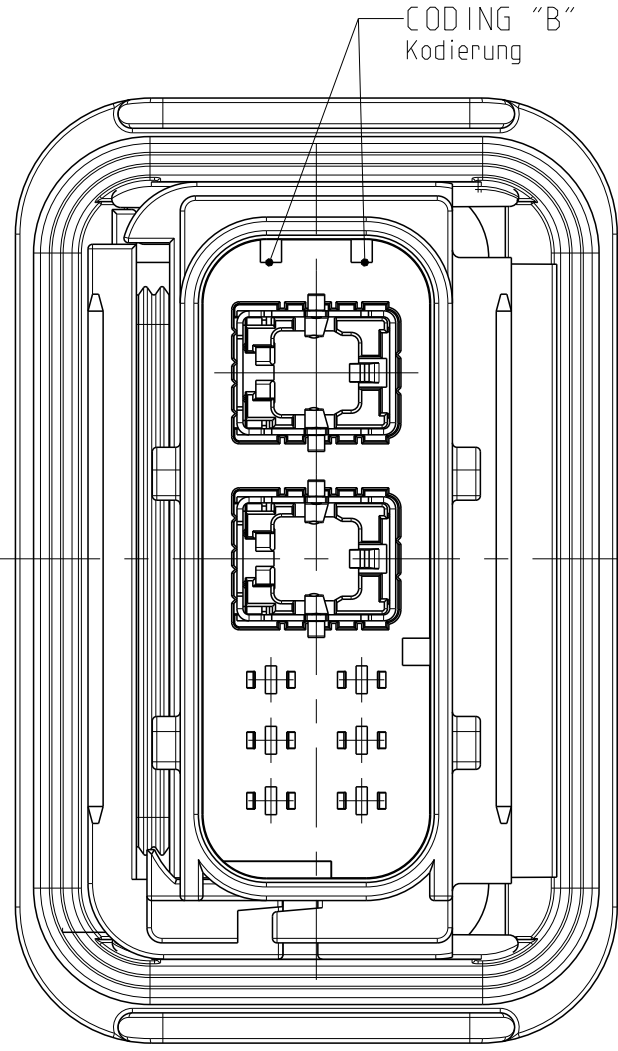
NOTES
Bemerkungen

- TE ORDER-NO.
TE Bestell-Nr.
- CAVITY NUMBERING
Kammerbezeichnung
- PRODUCTION DATE
Produktionsdatum
- LETTER-INSERT FOR THE REVISION STATUS OF THE MOULD
Schriftsatz fuer Aenderungszustand des Werkzeuges
- MATERIAL MARKING ACCORDING TO VDA 260
Werkstoffkennzeichnung nach VDA 260
- PACKED INTERLAYERED IN CORRUGATED SHIPPING BOX
Verpackt in Lagen angeordnet im Versandkarton
- MOULD CAVITY MARKING
Nestmarkierung
- TE LOGO
TE Logo
- SUITABLE COUNTERPART SEE DRAWING: 2348786
passendes Gegenstueck siehe Zeichnung: 2348786
- CAVITIES MATED WITH TAB 1.6 x 0.6 MM (SW)
SEE PRODUCT GROUP DRAWING
TE NO: 1355055
MAX. WIRE SIZE: 1.0mm² FLR
- WIRE SIZE: 1.5mm² FLR PERMITTED ONLY IN
ASSOCIATION WITH
SINGLE WIRE SEALING PN 0-2287497-1
ALLOWED TEMPERATURE 105 DEGREE CELSIUS
- Kontaktkammer passend fuer Flachstecker 1.6x0.6 mm (EDS)
siehe Produktgruppenzeichnung
TE Nr: 1355055
max. Drahtgroessenbereich: 1.0mm² FLR
Es ist ein Drahtgroessenbereich von 1.5mm² FLR nur
in Verbindung
mit der Einzeileiterdichtung PN 0-2287497-1
bis zu 105°C zugelassen
- CAVITIES MATED WITH TAB MATENET
SEE PRODUCT GROUP DRAWING
TE NO: 2302451
MAX. WIRE SIZE: Ø6.0mm
- Kontaktkammer passend fuer Flachstecker MATENET
siehe Produktgruppenzeichnung
TE Nr: 2302451
max. Drahtgroessenbereich: Ø6.0mm
- MATED WITH COVER SEE DRAWING: 1563110, 1563111
Passend zu Kappe siehe Zeichnung: 1563110, 1563111
- SLIDING DISTANCE OF SECONDARY LOCKING
Verschiebeweg der zweiten Kontaktsicherung
- MALFUNCTION CAUSED BY LAQUER IS NOT
COVERED BY TE WARRANTY
Funktionsbeeintraechtigung durch Lackieren, liegt nicht
im Einfluss und Gewährleistungsumfang von TE
- IN ADDITION TO HEREIN DEFINED REQUIREMENTS ON THE
ELECTRICAL INTERFACE THE ELECTRICAL REQUIREMENTS
OF OPEN ALLIANCE "DEFINITIONS FOR COMMUNICATION CHANNEL".
VERSION 2.0, 28. NOVEMBER 2014. AVAILABLE
FOR 100Mb/s AND OPEN ALLIANCE "CHANNEL AND COMPONENTS
REQUIREMENTS FOR 1000BASE-T1 AUTOMOTIVE
ETHERNET". DRAFT 1.0, 2. JUNE 2016 FOR 1 Gbit/s MUST BE MET.
Neben den hier definierten Anforderungen an die mechanische Schnittstelle
muessen auch die elektrischen Anforderungen nach OPEN ALLIANCE
"Definition for Communication Channel" Version 2.0, 28 November 2014
fuer 100Mb/s bzw. OPEN ALLIANCE "Channel and Components Requirements
for 1000BASE-T1 Automotive Ethernet".
Draft 1.0, 2. Juni 2016 fuer 1 Gbit/s eingehalten werden.
- SUITABLE SINGLE WIRE SEAL SEE DRAWING: 2348771
passende Einzeldichtung siehe Zeichnung: 2348771
- SUITABLE SINGLE WIRE SEAL CAP SEE DRAWING: 2348770
passende Einzeldichtungskappe siehe Zeichnung: 2348770
- SEALING SURFACE CUTOFF
Dichtflaeche Blechausschnitt
- SURFACE ROUGHNESS Ra MAX. 1.8µm OR LESS FOR METAL PARTS.
Werkzeugoberflaeche Ra Max. 1.8µm oder weniger fuer Metallteile
- SURFACE ROUGHNESS MIN. VDI 3400 - CLASS 24 FOR PLASTIC PARTS.
Werkzeugoberflaeche Min. VDI 3400 - Class 24 fuer Kunststoffteile.
- THE FLATNESS MUST BE WITHIN THE TOLERANCE OF THE SHEET.
THEREFORE WITHIN ±0.1MM.
Die Ebenheit muss innerhalb der Toleranz des Blechs liegen bei (±0.1mm)
- NO SINK MARKS, EJECTOR, DRAFT, DENTS, SCRATCHES.
RECESSES ON THE SEALING AREA ALLOWED.
Keine Einfaltstellen, Auswerfer, Ausformschraegen, Delle,
Kratzer, Absaeetze zulaessig.
- INTERFACE ACC. DRAWING: 208-18146
Kragenanschluss nach Zeichnung: 208-18146
- THE USAGE OF NON-VALIDATED B-SAMPLES FOR THE PURPOSE OTHER THAN
FIT-FORM IS NOT INTENDED BY TE AND SHALL BE AT CUSTOMER OWN RISK

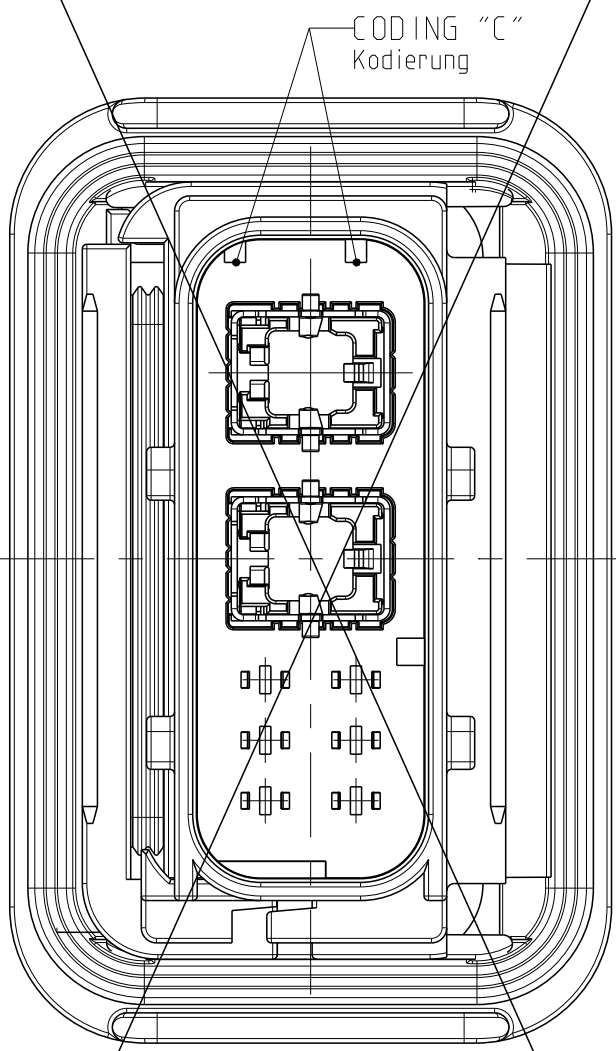
REVISIONS				
P	LYR	DESCRIPTION BESCHREIBUNG	DATE	OWN APVD
-	-	SEE SHEET 1	-	-



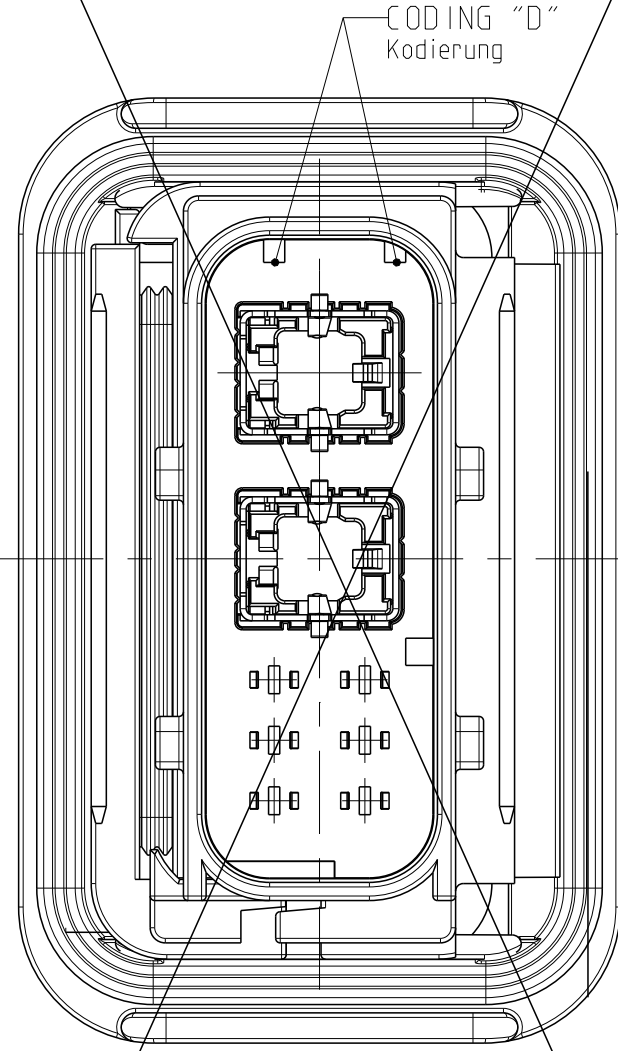
PN: 9-2348789-1



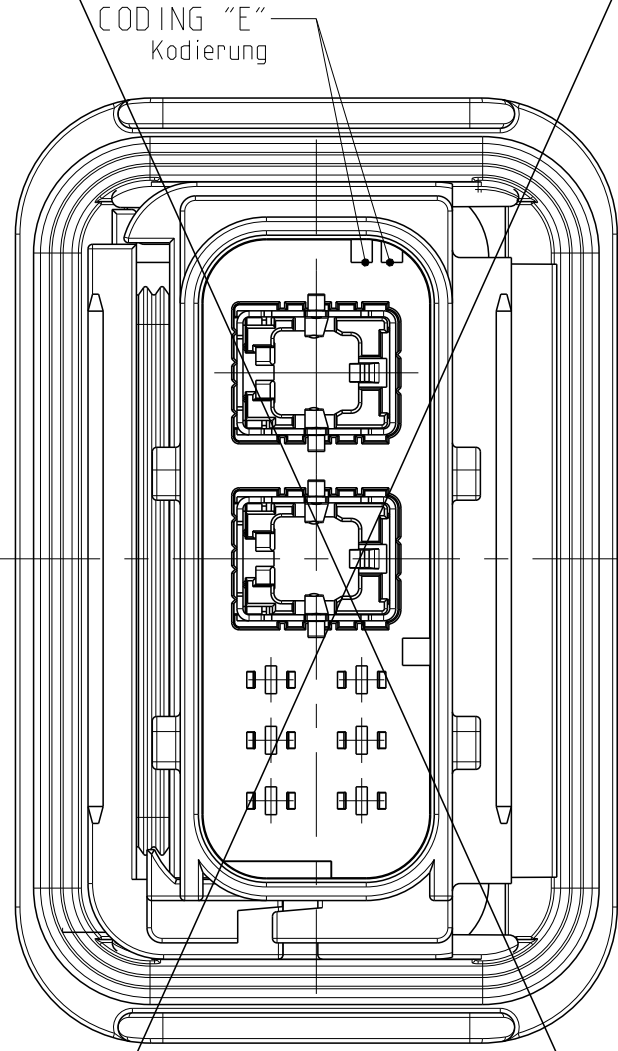
PN: 9-2348789-2



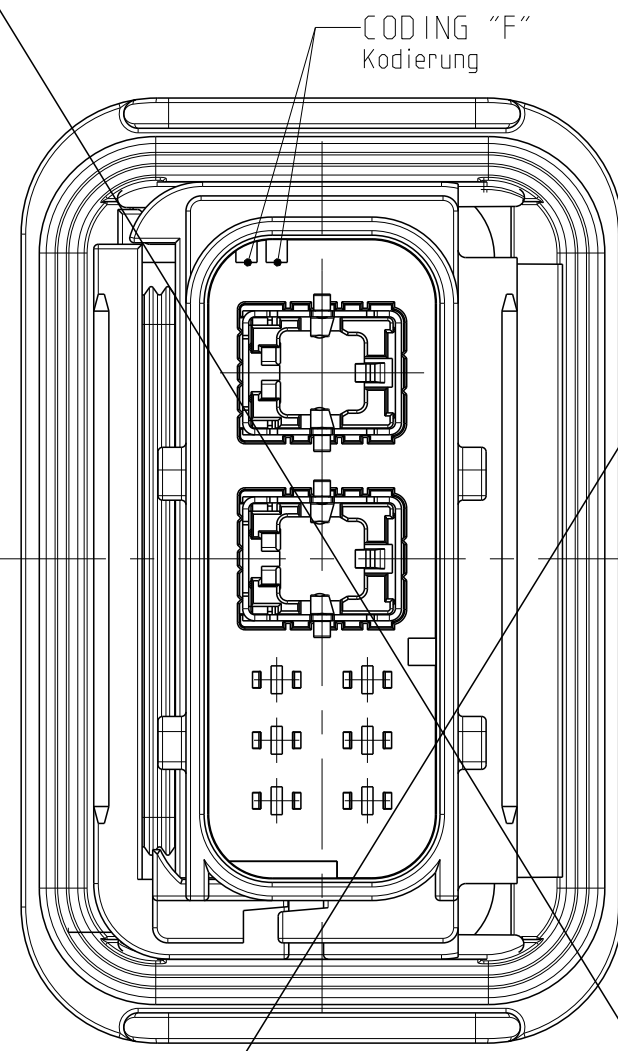
PN: 9-2348789-3



PN: 9-2348789-4



PN: 9-2348789-5



PN: 9-2348789-6

FOR PROTOTYPE B-SAMPLE ONLY
NUR FUER B-MUSTER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. Diese Zeichnung ist ein kontrolliertes Dokument.		OWN K. Schang CHK S. Helm APVD J. Barth	11OCT2018 12OCT2018 12OCT2018	NAME PRJ-18-902533-flange_cut_off HD MATenet 2+6 LASCHENBAUGRUPPE, GFK E, GEFLANSCHT	
DIMENSIONS: MASSENHEITEN: mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALL DIMENSIONS	ISO 8015 DIN 16901-140	PRODUCT SPEC PRODUCT SPEC 108-94752	SIZE A1	CAGE CODE 00779
MATERIAL SEE TABLE siehe Tabelle	ANGLES/WINKEL FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE SEE TABLE siehe Tabelle	WEIGHT GEWICHT 48.38 g	APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ. 114-94625	DRAWING NO. ZEICHNUNG-NR. ©=2348789	RESTRICTED TO NUR FUER -
CUSTOMER DRAWING		KUNDENZEICHNUNG		SCALE MASSSTAB 5:1	SHEET BLATT 2 OF VON 2
				REV D	