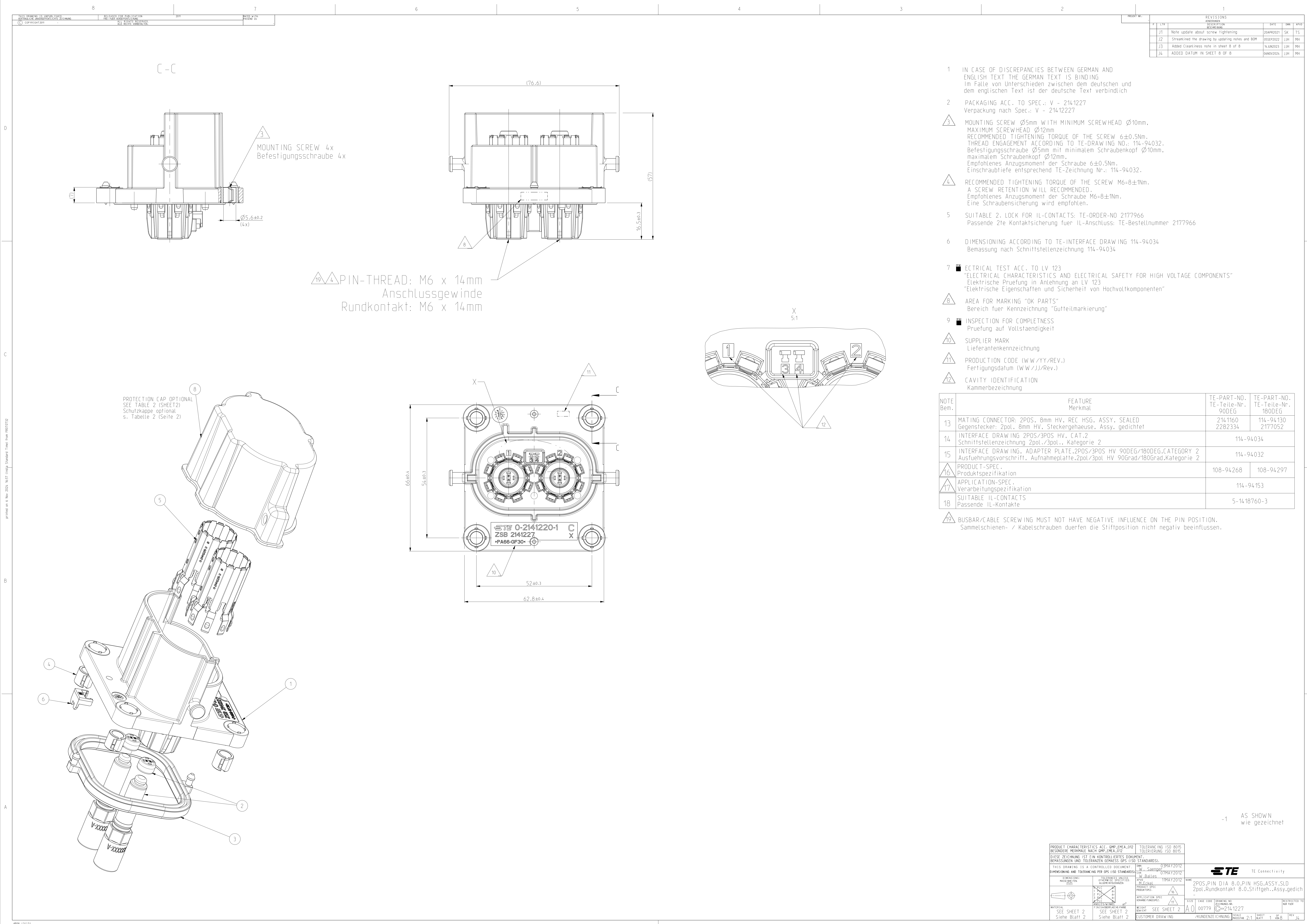




- 1 IN CASE OF DISCREPANCIES BETWEEN GERMAN AND ENGLISH TEXT THE GERMAN TEXT IS BINDING
Im Falle von Unterschieden zwischen dem deutschen und dem englischen Text ist der deutsche Text verbindlich
- 2 PACKAGING ACC. TO SPEC.: V - 2141227
Verpackung nach Spec.: V - 2141227
- 3 MOUNTING SCREW $\varnothing 5\text{mm}$ WITH MINIMUM SCREW HEAD $\varnothing 10\text{mm}$.
MAXIMUM SCREW HEAD $\varnothing 12\text{mm}$.
RECOMMENDED TIGHTENING TORQUE OF THE SCREW $6\pm 0.5\text{Nm}$.
THREAD ENGAGEMENT ACCORDING TO TE-DRAWING NO.: 114-94032.
Befestigungsschraube $\varnothing 5\text{mm}$ mit minimalem Schraubenkopf $\varnothing 10\text{mm}$,
maximalem Schraubenkopf $\varnothing 12\text{mm}$.
Empfohlenes Anzugsmoment der Schraube $6\pm 0.5\text{Nm}$.
Einschraubtiefe entsprechend TE-Zeichnung Nr.: 114-94032.
- 4 RECOMMENDED TIGHTENING TORQUE OF THE SCREW $M6=8\pm 1\text{Nm}$.
A SCREW RETENTION WILL BE RECOMMENDED.
Empfohlenes Anzugsmoment der Schraube $M6=8\pm 1\text{Nm}$.
Eine Schraubensicherung wird empfohlen.
- 5 SUITABLE 2. LOCK FOR IL-CONTACTS: TE-ORDER-NO 2177966
Passende 2te Kontaktsicherung fuer IL-Anschluss: TE-Bestellnummer 2177966
- 6 DIMENSIONING ACCORDING TO TE-INTERFACE DRAWING 114-94034
Bemassung nach Schnittstellenzeichnung 114-94034

7 ELECTRICAL TEST ACC. TO LV 123
"ELECTRICAL CHARACTERISTICS AND ELECTRICAL SAFETY FOR HIGH VOLTAGE COMPONENTS"
Elektrische Pruefung in Anlehnung an LV 123
"Elektrische Eigenschaften und Sicherheit von Hochvoltkomponenten"

8 AREA FOR MARKING "OK PARTS"
Bereich fuer Kennzeichnung "Gutteilmarkierung"

9 INSPECTION FOR COMPLETENESS
Pruefung auf Vollstaendigkeit

10 SUPPLIER MARK
Lieferantenkennzeichnung

11 PRODUCTION CODE (W/W/YY/REV.)
Fertigungsdatum (W/W/JJ/Rev.)

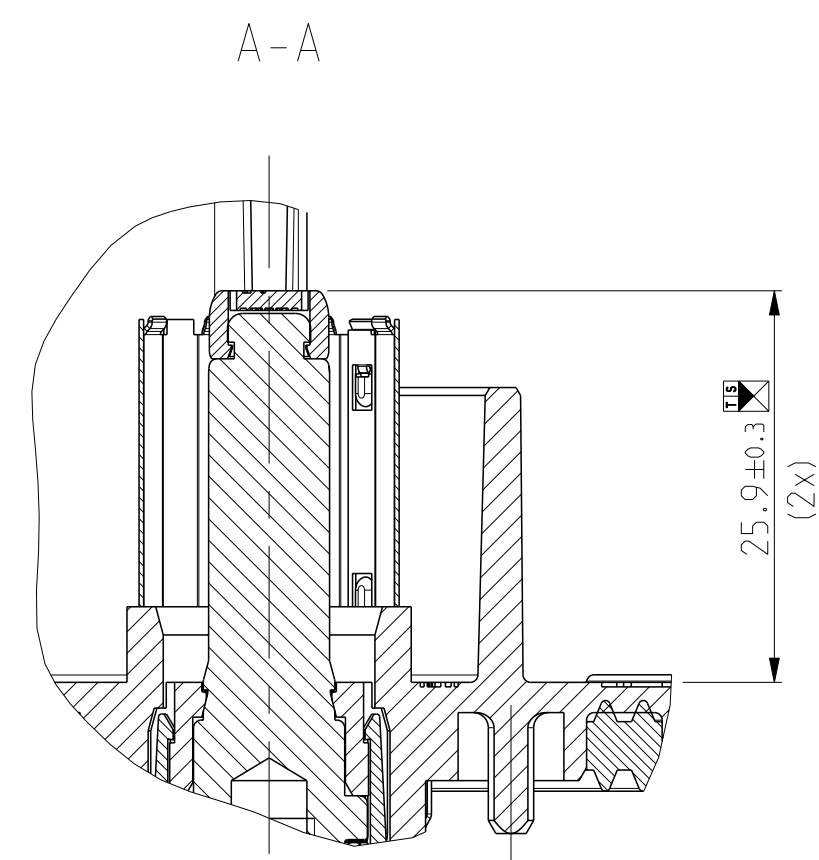
12 CAVITY IDENTIFICATION
Kammerbezeichnung

NOTE Bem.	FEATURE Merkmal	TE-PART-NO. TE-Teile-Nr. 90DEG	TE-PART-NO. TE-Teile-Nr. 180DEG
13	MATING CONNECTOR: 2POS. 8mm HV. REC HSG. ASSY. SEALED Gegenstecker: 2pol. 8mm HV. Steckergehäuse. Assy. gedichtet	2141160 2282334	114-94130 2177052
14	INTERFACE DRAWING 2POS/3POS HV. CAT.2 Schnittstellenzeichnung 2pol./3pol., Kategorie 2	114-94034	
15	INTERFACE DRAWING, ADAPTER PLATE, 2POS/3POS HV. 90DEG/180DEG, CATEGORY 2 Ausfuehrungsvorschrift, Aufnahmeplatte, 2pol/3pol HV 90Grad/180Grad, Kategorie 2	114-94032	
16	PRODUCT-SPEC. Produktspezifikation	108-94268	108-94297
17	APPLICATION-SPEC. Verarbeitungspezifikation	114-94153	
18	SUITABLE IL-CONTACTS Passende IL-Kontakte	5-1418760-3	

19 BUSBAR/CABLE SCREWING MUST NOT HAVE NEGATIVE INFLUENCE ON THE PIN POSITION.
Sammelschienen- / Kabelschrauben duerfen die Stiftposition nicht negativ beeinflussen.

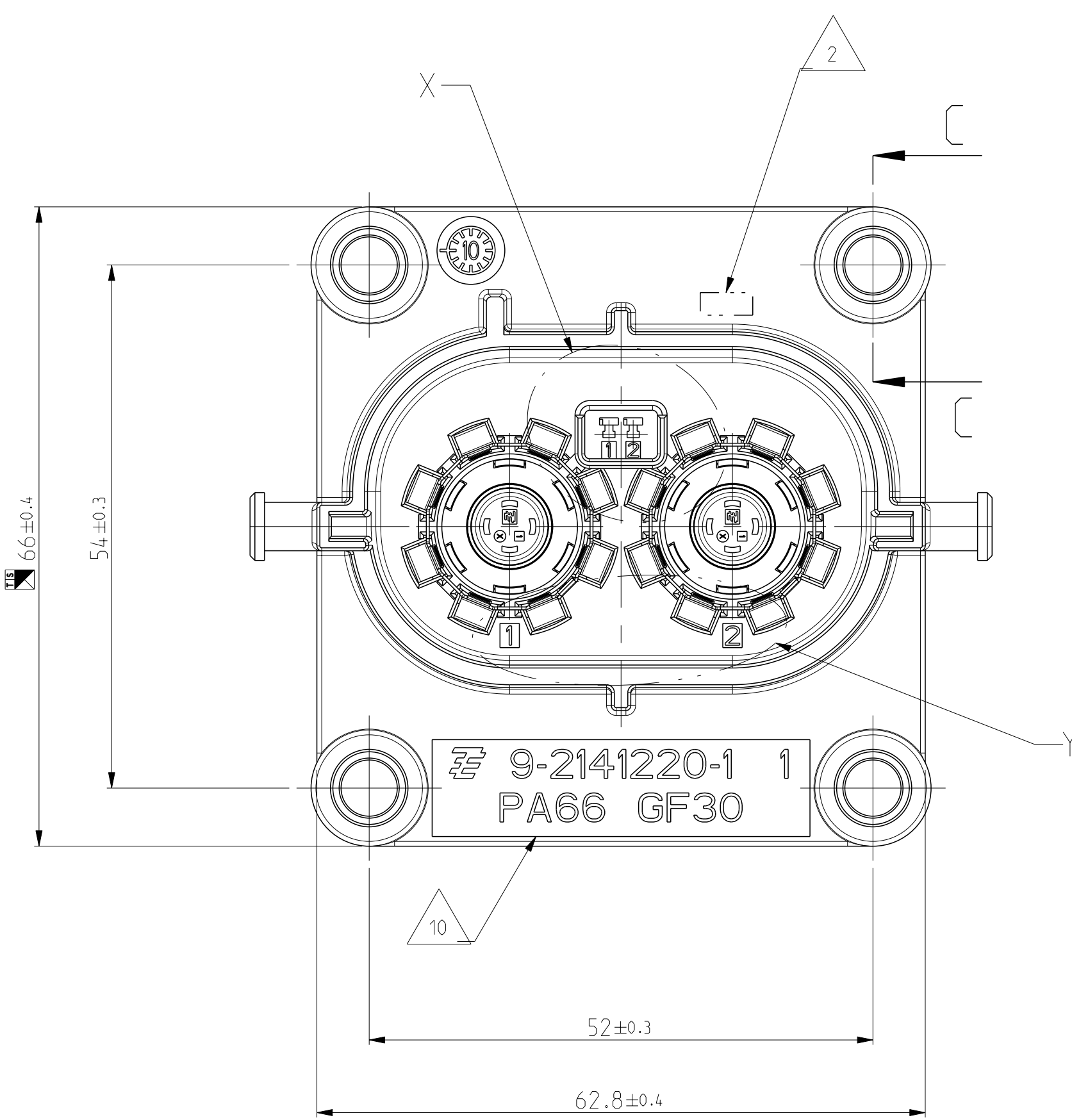
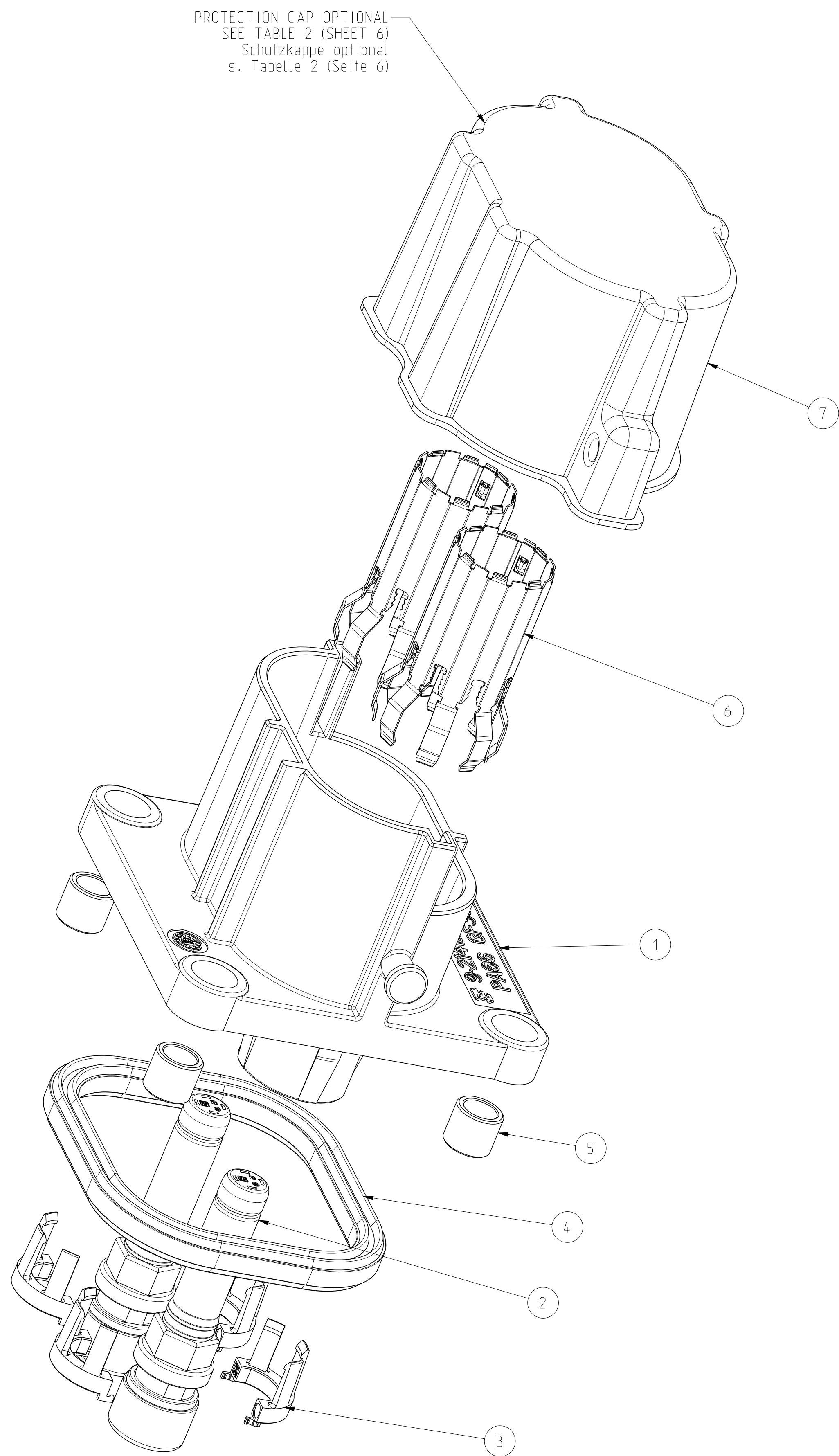
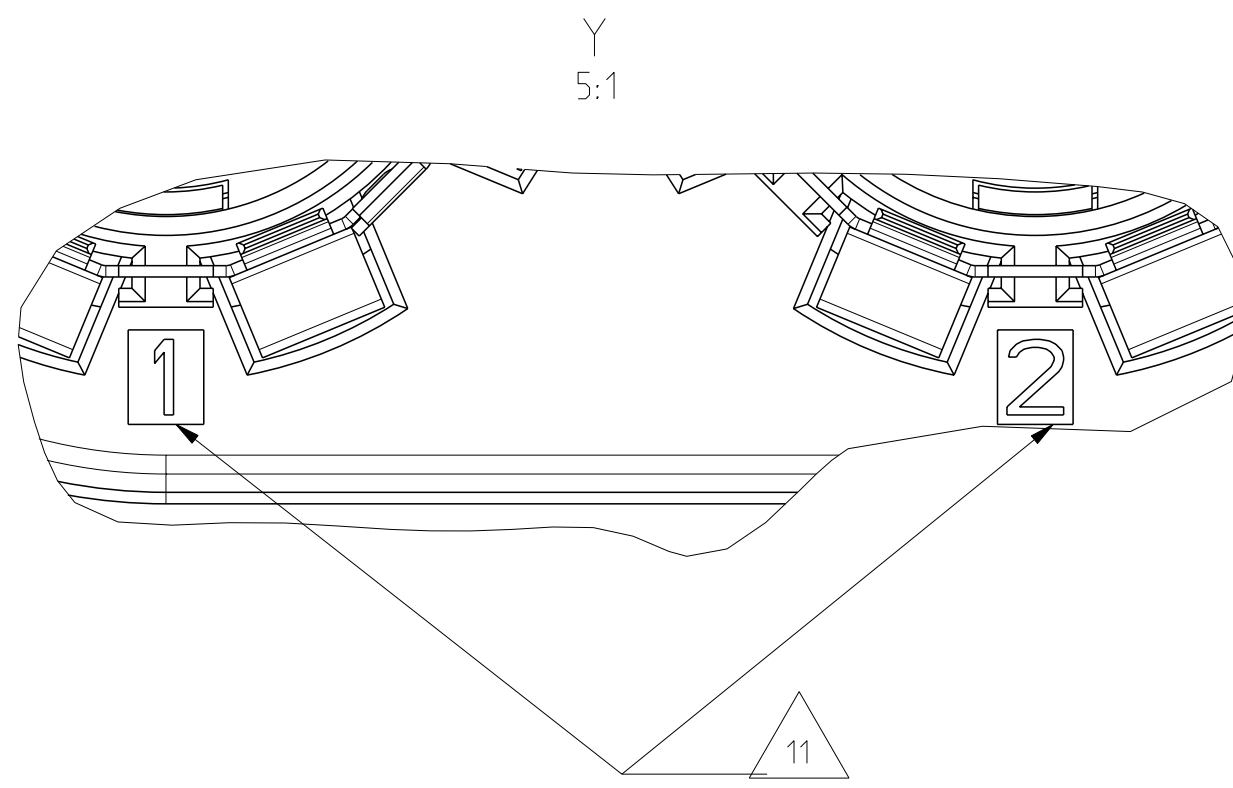
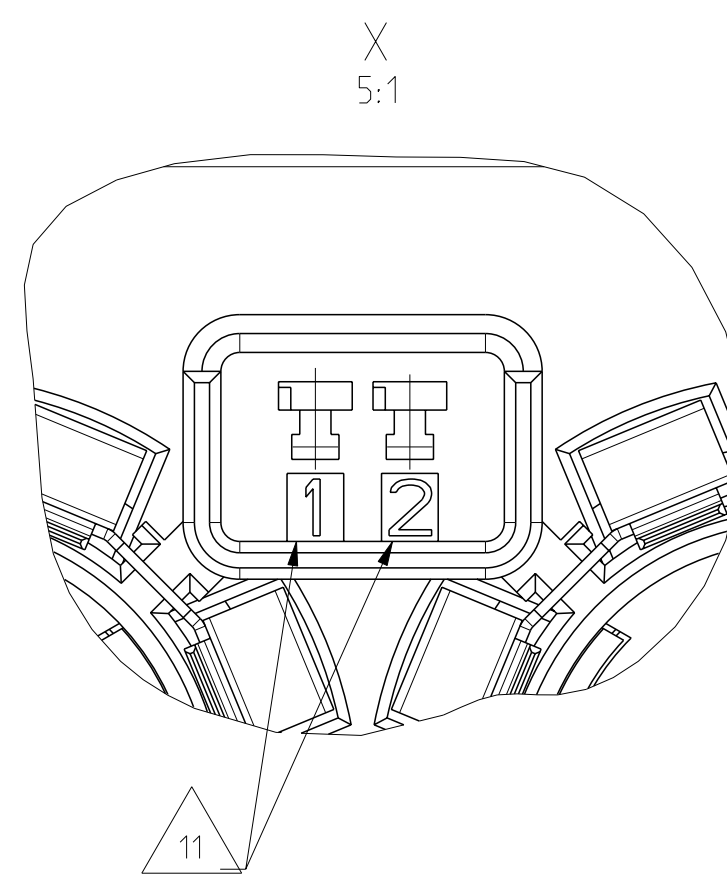
-1 AS SHOWN
wie gezeichnet

PRODUCT CHARACTERISTICS ACC. QMP-EMEA-012 BESONDERE MERKMALE NACH QMP-EMEA-012		TOLERANCING ISO 8015 TOLERIERUNG ISO 8015	
DIESE ZEICHNUNG IST EIN KONTROLLIERTES DOKUMENT. BEMASSUNGEN UND TOLERANZEN GEMÄSS GPS 1 ISO STANDARDS.			
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		REV. 03MAY2012	NAME
DIMENSIONING AND TOLERANCING PER GPS 1 ISO STANDARDS.		W. Saenger03MAY2012	2POS.PIN DIA 8.0.PIN HSG.ASSY.SLD
DIMENSIONS: NOMINATION [mm]		W. Balles11MAY2012	2pol.Rundkontakt 8.0.Stiftgeh.,Assy.gedich
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: mm		W. Eckel	
PRODUCT SPEC PRODUKTSPEZ.		11MAY2012	
APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSPEZ.			
MATERIAL SEE SHEET 2 Siehe Blatt 2		WEIGHT NEWIGHT	SCALE MASSSTAB 2:1
FINISHING SPECIFICATION SEE SHEET 2 Siehe Blatt 2		CUSTOMER DRAWING	REVISIONS REV. 14



- 1 IN CASE OF DISCREPANCIES BETWEEN GERMAN AND ENGLISH TEXT THE GERMAN TEXT IS BINDING
Im Falle von Unterschieden zwischen dem deutschen und dem englischen Text ist der deutsche Text verbindlich
- 2 PRODUCTION DATE: (W/W/YY/REV.)
Produktionsdatum: (W/W/JJ/Rev.)
- 3 MOUNTING SCREW $\varnothing 5\text{mm}$ WITH MINIMUM SCREW HEAD $\varnothing 10\text{mm}$.
MAXIMUM SCREW HEAD $\varnothing 12\text{mm}$
RECOMMENDED TIGHTENING TORQUE OF THE SCREW $6 \pm 0.5\text{Nm}$.
THREAD ENGAGEMENT ACCORDING TO TE-DRAWING NO.: 114-94032.
Befestigungsschraube $\varnothing 5\text{mm}$ mit minimalem Schraubenkopf $\varnothing 10\text{mm}$,
maximalem Schraubenkopf $\varnothing 12\text{mm}$.
Empfohlenes Anzugsmoment der Schraube $6 \pm 0.5\text{Nm}$.
Einschraubtiefe entsprechend TE-Zeichnung Nr.: 114-94032.
- 4 RECOMMENDED TIGHTENING TORQUE OF THE SCREW $M6=8 \pm 1\text{Nm}$.
A SCREW RETENTION WILL BE RECOMMENDED.
Empfohlenes Anzugsmoment der Schraube $M6=8 \pm 1\text{Nm}$.
Eine Schraubensicherung wird empfohlen.
- 5 SUITABLE 2: LOCK FOR IL-CONTACTS: TE-ORDER-NO 2141145
Passende 2te Kontaktsicherung fuer IL-Anschluss: TE-Bestellnummer 2141145
- 6 DIMENSIONING ACCORDING TO TE-INTERFACE DRAWING 114-94034
Bemassung nach Schnittstellenzeichnung 114-94034
- 7  ELECTRICAL TEST ACC. TO LV 123
"ELECTRICAL CHARACTERISTICS AND ELECTRICAL SAFETY FOR HIGH VOLTAGE"
Elektrische Pruefung in Anlehnung an LV 123
"Elektrische Eigenschaften und Sicherheit von Hochvoltkomponenten"
- 8 AREA FOR MARKING "OK PARTS"
Bereich fuer Kennzeichnung "Gutteilmarkierung"
- 9  INSPECTION FOR COMPLETENESS
Pruefung auf Vollstaendigkeit
- 10 SUPPLIER MARK
Lieferantenkennzeichnung
- 11 CAVITY IDENTIFICATION
Kammerbezeichnung

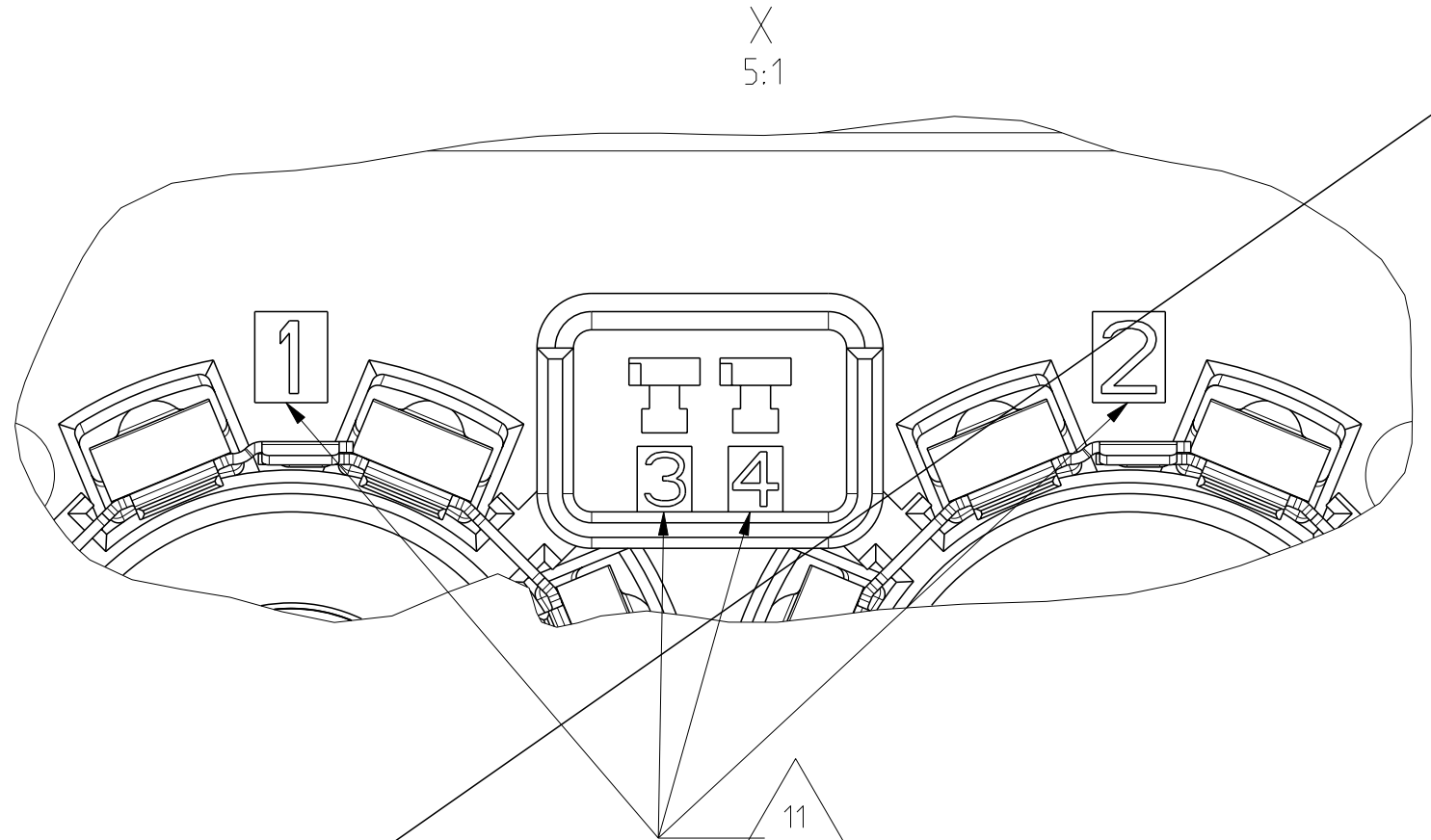
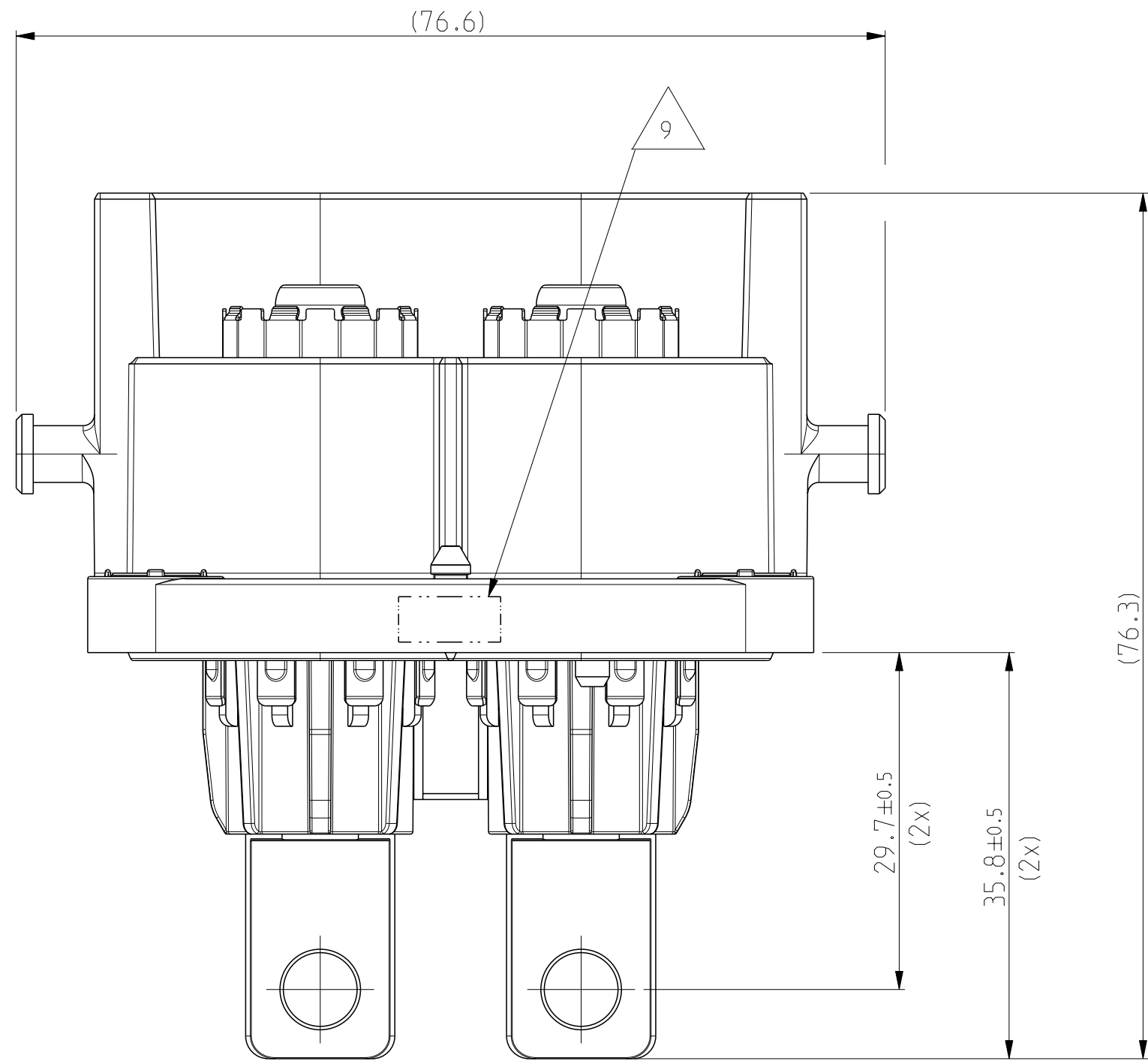
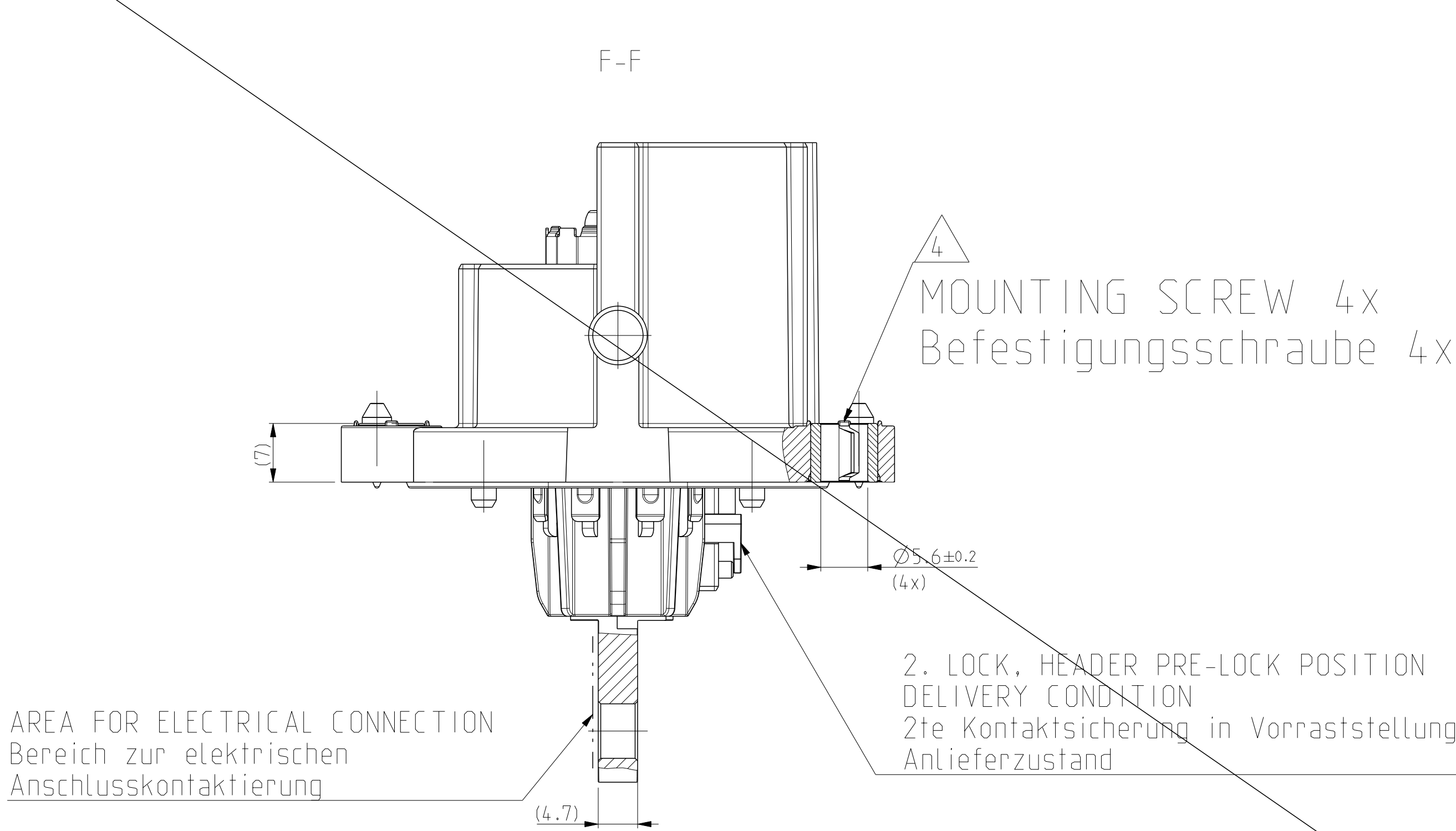
NOTE Bem.	FEATURE Merkmal	TE-PART-NO. TE-Teile-Nr.
12	MATING CONNECTOR: 2POS. 8mm HV, REC HSG. 90DEG. ASSY. SEALED Gegenstecker: 2pol., 8mm HV, Steckergehäuse, 90Grad. Assy. gedichtet	2141160
13	INTERFACE DRAWING 2POS/3POS HV. 90DEG. CAT.2 Schnittstellenzzeichnung 2pol./3pol., 90Grad, Kategorie 2	114-94034
14	INTERFACE DRAWING, ADAPTER PLATE. 2POS/3POS HV 90DEG/180DEG.CATEGORY 2 Ausführungsvorschrift, Aufnahmeplatte, 2pol/3pol HV 90Grad/180Grad.Kategorie 2	114-94032
15	PRODUCT-T-SPEC. Produktspezifikation	108-94268
16	APPLICATION-SPEC. Verarbeitungsspezifikation	114-94153
17	SUITABLE IL-CONTACTS Passende IL-Kontakte	5-1418760-3



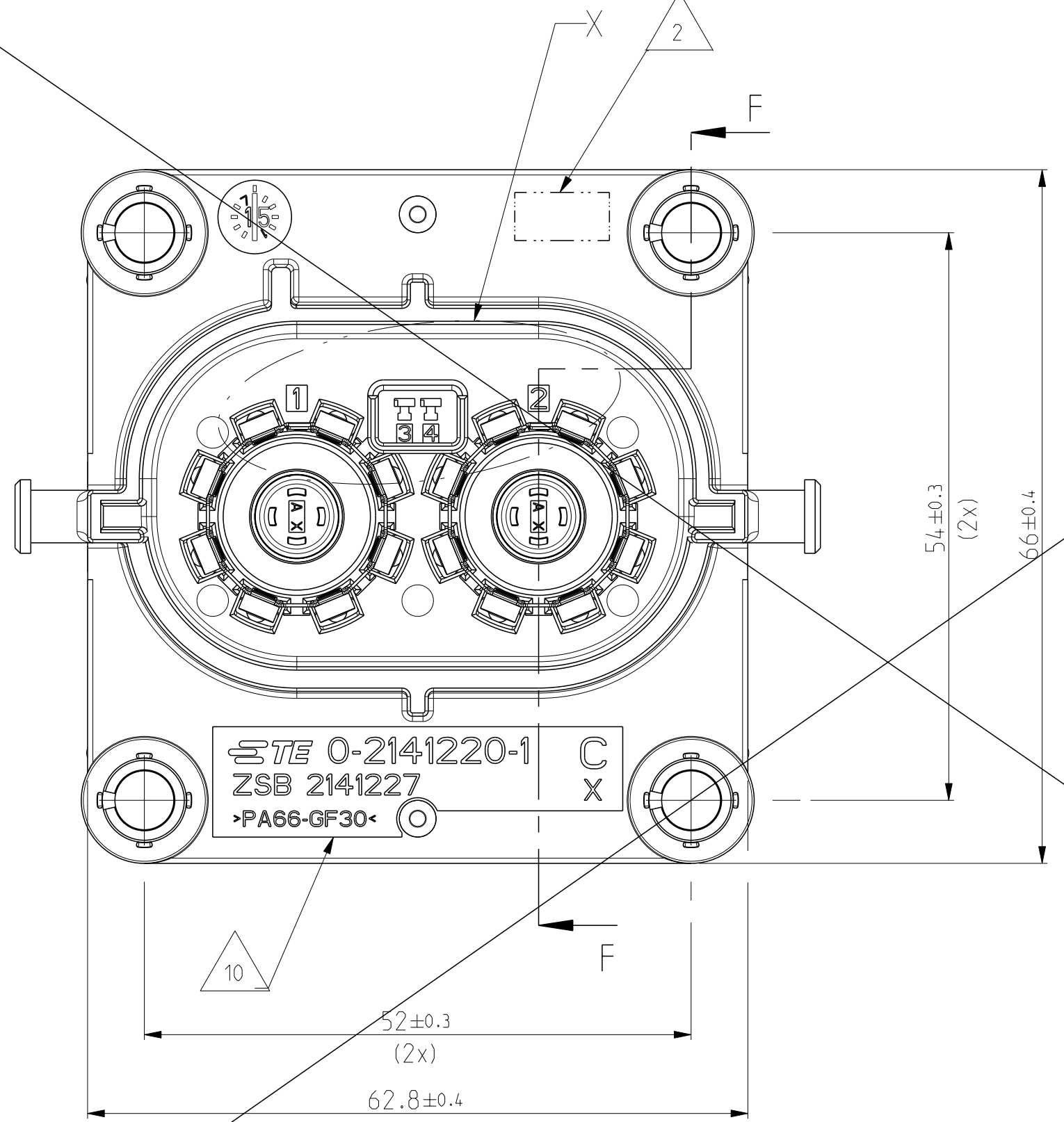
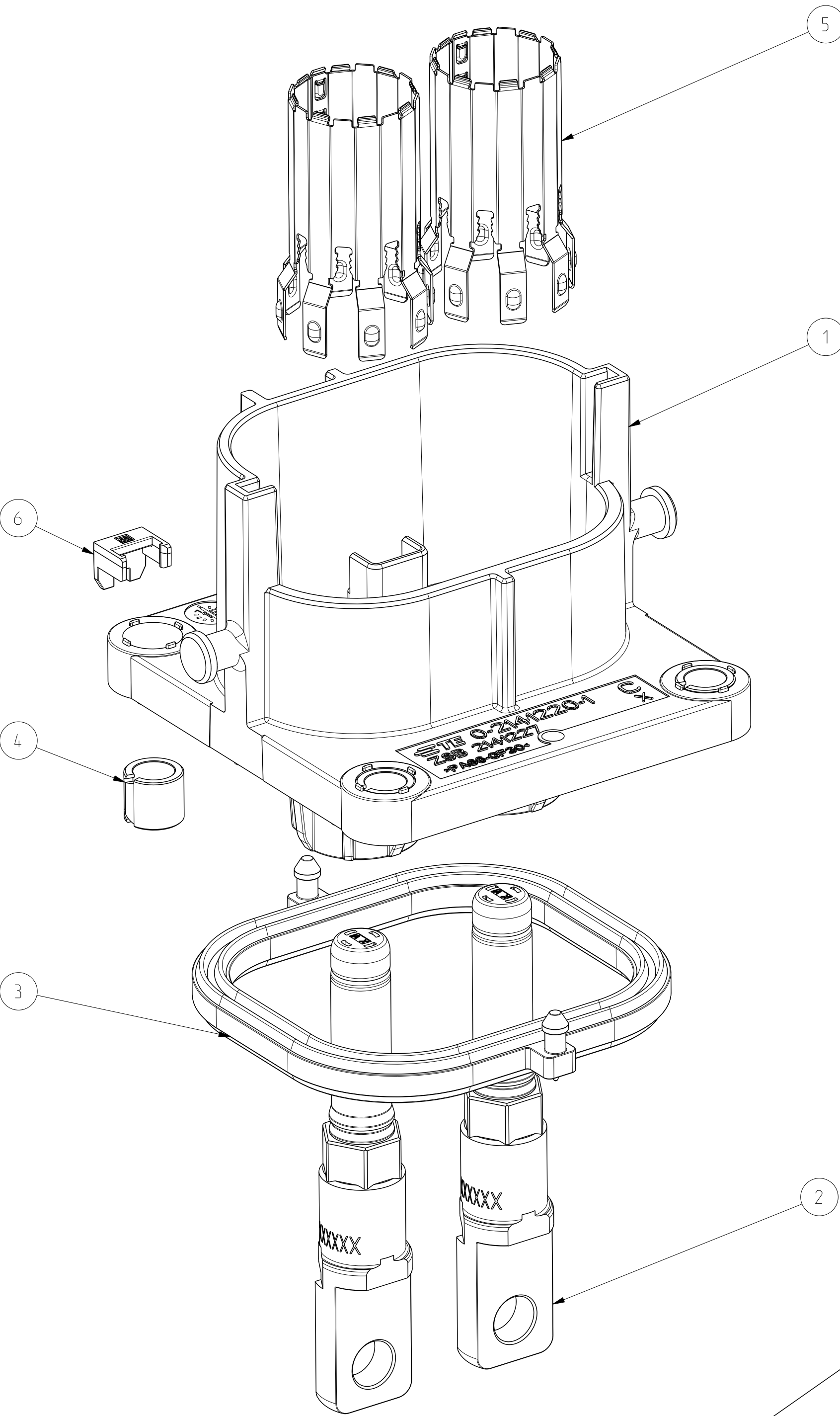
```
9- -1
DON'T USE FOR NEW DEVELOPMENTS
9- -1
Nicht fuer Neuentwicklungen verwenden.
```

9- -1 AS SHOWN
wie gezeichnet

PROJECT NO.		REVISONS		DATE	REV	APPV
F	LYN	DESCRIPTION	REVISION			
-	-	SEE SHEET 1	-	-	-	-



- IN CASE OF DISCREPANCIES BETWEEN GERMAN AND ENGLISH TEXT THE GERMAN TEXT IS BINDING
Im Falle von Unterschieden zwischen dem deutschen und dem englischen Text ist der deutsche Text verbindlich
- PRODUCTION DATE: (W W / Y Y / R E V .)
Produktionsdatum: (W W / J J / R e v .)
- INSPECTION FOR COMPLETENESS
Prüfung auf Vollständigkeit
- MOUNTING SCREW Ø5MM WITH MINIMUM SCREW HEAD Ø10MM.
MAXIMUM SCREW HEAD Ø12MM.
RECOMMENDED TIGHTENING TORQUE OF THE SCREW 6 ± 0.5NM.
THREAD ENGAGEMENT ACCORDING TO TE-DRAWING NO.: 114-94032.
Befestigungsschraube Ø5mm mit minimalem Schraubenkopf Ø10mm,
maximalem Schraubenkopf Ø12mm,
Empfohlenes Anzugsmoment der Schraube 6 ± 0.5Nm.
Einschraubtiefe entsprechend TE-Zeichnung Nr.: 114-94032.
- RECOMMENDED TIGHTENING TORQUE OF THE SCREW M6=8 ± 1 NM
A SCREW RETENTION WILL BE RECOMMENDED
Empfohlenes Anzugsmoment der Schraube M6=8 ± 1Nm.
Eine Schraubensicherung wird empfohlen.
SUITABLE 2. LOCK FOR IL-CONTACTS: TE-ORDER-NO 2177966
Passende 2te Kontaktsicherung fuer IL-Anschluss: TE-Bestellnummer 2177966
- DIMENSIONING ACCORDING TO TE-INTERFACE DRAWING 114-94034
Bemessung nach Schnittstellenzeichnung 114-94034
- ELECTRICAL TEST ACC. TO LV 123
"ELECTRICAL CHARACTERISTICS AND ELECTRICAL SAFETY FOR HIGH VOLTAGE COMPONENTS"
Elektrische Prüfung in Anlehnung an LV 123
"Elektrische Eigenschaften und Sicherheit von Hochvoltkomponenten"
- AREA FOR MARKING "OK PARTS"
Bereich fuer Kennzeichnung "Gutteilmarkierung"
- SUPPLIER MARK
Lieferantenkennzeichnung
- CAVITY IDENTIFICATION
Kammerbezeichnung
- PACKAGING ACC. TE-SPEC.: V - 2141227
Verpackung nach TE-Spec.: V - 2141227



VIEWS WITHOUT PROTECTION CAP Ansichten ohne Schutzkappe

NOTE Bem.	FEATURE Merkmal	TE-PART-NO. TE-Teile-Nr. 90DEG	TE-PART-NO. TE-Teile-Nr. 180DEG
13	MATING CONNECTOR: 2POS,8MM HV.REC HSG.ASSY,SEALED Gegenstecker: 2pol,8mm HV.Steckergehaeuse,Assy,gedichtet	2141160 2282334	114-94130 2177052
14	INTERFACE DRAWING 2POS/3POS HV, CAT.2 Schnittstellenzeichnung 2pol./3pol., Kategorie 2	114-94034	
15	INTERFACE DRAWING, ADAPTER PLATE, 2POS/3POS HV 90DEG/180DEG, CATEGORY 2 Ausfuehrungsvorschrift, Aufnahmeplatte, 2pol./3pol. HV 90Grad/180Grad, Kategorie 2	114-94032	
16	PRODUCT-SPEC. Produktspezifikation	108-94268	108-94297
17	APPLICATION-SPEC. Verarbeitungsspezifikation	114-94153	
18	SUITABLE IL-CONTACTS Passende IL-Kontakte	1418760-3	

TE-ASSY-NO.	COD.	DESCRIPTION Beschreibung	WEIGHT-ASSY (g)	DESCRIPTION	MATERIAL	SURFACE COLOUR	QTY	ITEM
2344255-1	A	2POS,PIN DIA 8.0,PIN HSG,90,ASSY,SLD 2pol.Rundkontakt 8.0,Stiftgehaeuse,90,assy,slsld	144.6	2. LOCK, IL. HEADER 2te Kontaktsicherung, Stiftwanne	PA6-(GF10+GB20)	DUSTY GRAY Staubgrau SIM./aehnL. RAL 7037	1	6
				SHIELDING SLEEVE Schirmhülse	Cu - ALLOY Cu - Legierung	SILVER PLATED versilbert	2	5
				COMPRESSION DELIMITER, HV HEADER Schraubhülse, HV-Stiftleiste	DC01	ZnNi - PLATING ZnNi - Beschichtung	4	4
				AXIAL SEAL 79.4 x 50 Axialdichtung 79.4 x 50	MVQ	NATURE / Natur	1	3
				PIN DIA 8.0, CONTACT Rundkontakt 8.0, Kontakt	Cu - ALLOY Cu - Legierung	SILVER PLATED versilbert	2	2
					PA6-(GF10+GB20)	BLACK / schwarz SIM./aehnlich RAL 9005 (RAL 9011)	2	
				2POS,PIN DIA 8.0,PIN HSG,90,SEALED 3pol.Rundkontakt 8.0,Stiftgehaeuse,90,gedichtet	PA66-GF30	ORANGE / orange SIMILAR / aehnlich RAL 2003	1	1

CODINGS / Kodierungen
1:1

ACCORDING TO INTERFACE DRAWING:
114-94034
Entsprechend Schnittstellenzeichnung
114-94034

ACCORDING TO INTERFACE DRAWING:
114-94032
Entsprechend Schnittstellenzeichnung
114-94032

A
1:1

A
1:1

PRODUCT CHARACTERISTICS ACC. QMP,ENEA,012
BESONDERE MERKMALE NACH QMP,ENEA,012

TOLERANCING ISO 8015
TOLERIERUNG ISO 8015

2344255-1 AS SHOWN
wie gezeichnet

STE TE Connectivity

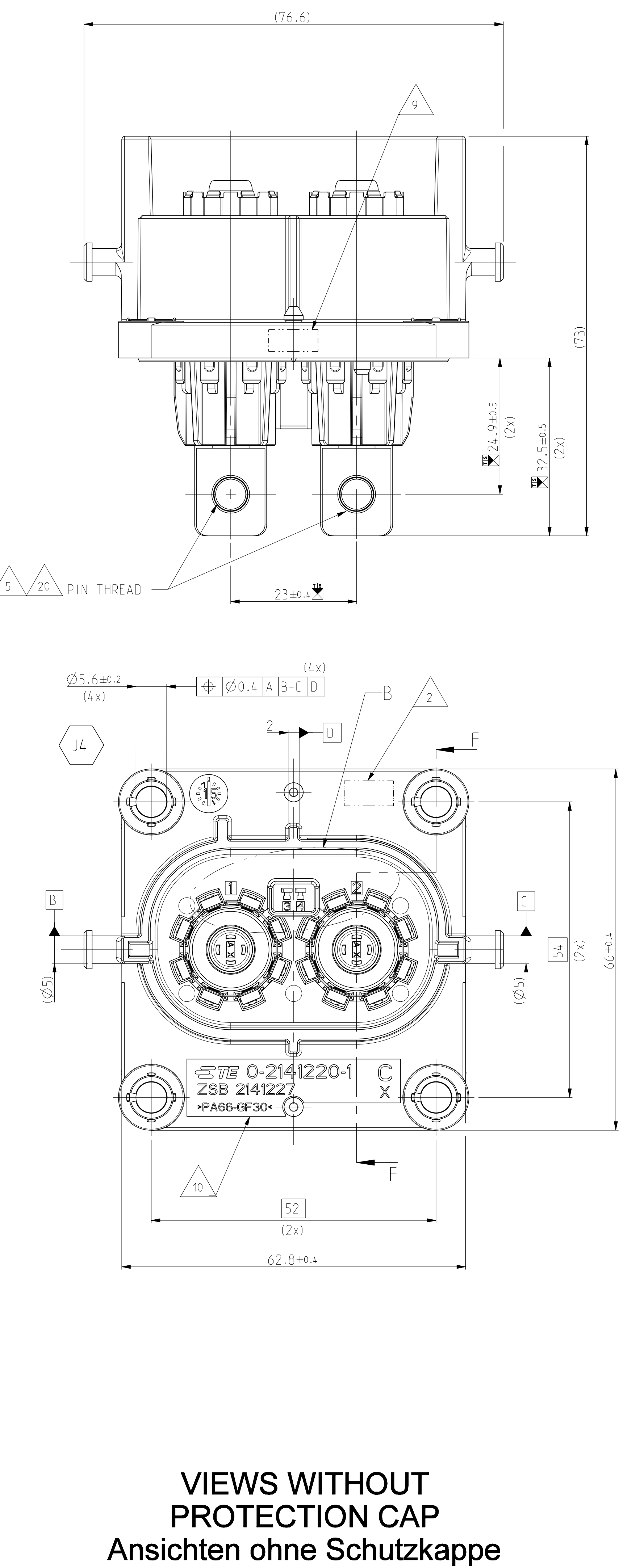
2POS,PIN DIA 8.0,PIN HSG,90,ASSY,SLD
2pol.Rundkontakt 8.0,Stiftgehaeuse,90,assy,slsld

00779 C=2141227

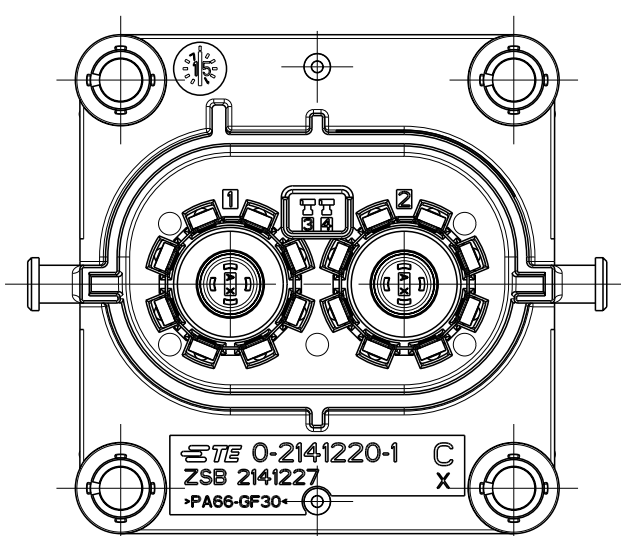
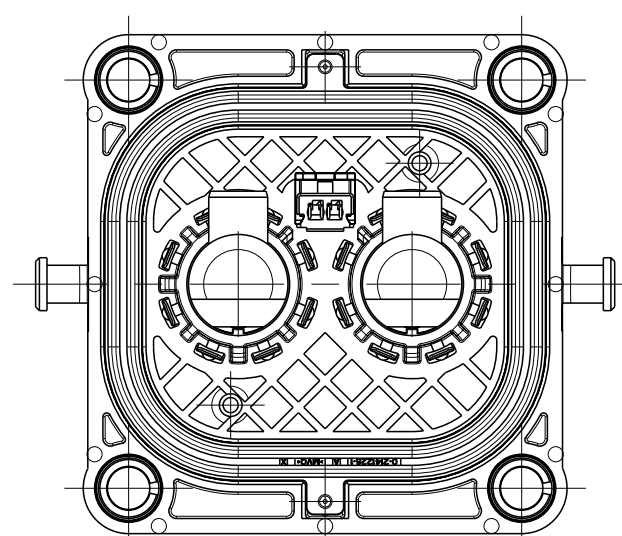
SCALE 1:1

SHEET 7 OF 8

REV. 1



CODINGS / Kodierungen
1:1

CODINGS / Kodierungen 1:1	
ACCORDING TO INTERFACE DRAWING: 114-94034 Entsprechend Schnittstellenzeichnung 114-94034	ACCORDING TO INTERFACE DRAWING: 114-94032 Entsprechend Schnittstellenzeichnung 114-94032
A 1:1  114-94034 114-94032 114-94034 114-94032	A 1:1  114-94034 114-94032 114-94034 114-94032

P	LFL	DESCRIPTION BESCHREIBUNG	DATE	DWN	APP
-	-	SEE SHEET 1	-	-	-

IN CASE OF DISCREPANCIES BETWEEN GERMAN AND ENGLISH TEXT THE GERMAN TEXT IS BINDING
Im Falle von Unterschieden zwischen dem deutschen und dem englischen Text ist der deutsche Text verbindlich

2 PRODUCTIONDATE: (W.W./YY/REV.)
Produktionsdatum: (W.W./JJ/Rev.)

3 INSPECTION FOR COMPLETENESS
Prüfung auf Vollständigkeit

4 MOUNTING SCREW Ø5mm WITH MINIMUM SCREW HEAD Ø10mm.
MAXIMUM SCREW HEAD Ø12mm
RECOMMENDED TIGHTENING TORQUE OF THE SCREW 6±0.5Nm.
THREAD ENGAGEMENT ACCORDING TO TE-DRAWING NO.: 114-94032.
Befestigungsschraube Ø5mm mit minimalem Schraubenkopf Ø10mm.
maximalem Schraubenkopf Ø12mm.
Empfohlenes Anzugsmoment der Schraube 6±0.5Nm.
Einschraubtiefe entsprechend TE-Zeichnung Nr.: 114-94032.

5 RECOMMENDED TIGHTENING TORQUE OF THE SCREW M6=8±1 Nm
A SCREW RETENTION WILL RECOMMENDED
Empfohlenes Anzugsmoment der Schraube M6=8±1Nm.
Eine Schraubensicherung wird empfohlen.

6 SUITABLE 2. LOCK FOR IL-CONTACTS: TE-ORDER-NO 2177966
Passende 2te Kontaktsicherung fuer IL-Anschluss: TE-Bestellnummer 2177966

7 DIMENSIONING ACCORDING TO TE-INTERFACE DRAWING 114-94034
Bemassung nach Schnittstellenzeichnung 114-94034

8 ELECTRICAL TEST ACC. TO LV 123
"ELECTRICAL CHARACTERISTICS AND ELECTRICAL SAFETY FOR HIGH VOLTAGE COMPONENTS"
Elektrische Prüfung in Anlehnung an LV 123
"Elektrische Eigenschaften und Sicherheit von Hochvoltkomponenten"

9 AREA FOR MARKING "OK PARTS"
Bereich fuer Kennzeichnung "Gutteilmarkierung"

10 SUPPLIER MARK
Lieferantenkennzeichnung

11 CAVITY IDENTIFICATION
Kammerbezeichnung

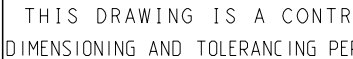
12 PACKAGING ACC. TE-SPEC.: V - 2344255
Verpackung nach TE-Spec.: V - 2344255

NOTE Bem.	FEATURE Merkmal	TE-PART-NO. TE-Teile-Nr. 90DEG	TE-PART-NO. TE-Teile-Nr. 180DEG
13	MATING CONNECTOR: 2POS.8MM HV.REC HSG.ASSY.SEALED Gegenstecker: 2pol.8mm HV.Steckergehäuse,Assy.gedichtet	2141160 2282334	114-94130 2177052
14	INTERFACE DRAWING 2POS/3POS HV. CAT.2 Schnittstellenzeichnung 2pol./3pol., Kategorie 2	114-94034	
15	INTERFACE DRAWING,ADAPTER PLATE,2POS/3POS HV 90DEG/180DEG,CATEGORY 2 Ausführungsvorschrift,Aufnahmeplatte,2pol./3pol. HV 90Grad/180Grad,Kategorie 2	114-94032	
16	PRODUCT-SPEC. Produktspezifikation	108-94268	108-94297
17	APPLICATION-SPEC. Verarbeitungsspezifikation	114-94153	
18	SUITABLE IL-CONTACTS Passende IL-Kontakte	5-1418760-3	

19 DATAMATRIX
CONTENT OF DMC IN AGREEMENT OF CONTINENTAL PLANT:
LABEL TO BY APPLIED TO THE HEADER AFTER SUCCESSFUL ELECTRICAL TEST
- DRAWING NUMBER (18 SIGNS) 00000000200467xx00
- SEPARATOR
- SUPPLIER NUMBER (10 SIGNS) 0000xxxxxx
- SEPARATOR
- PRODUCTION DATE (11 SIGNS) YY/MM/DDxxxx
YY = YEAR
MM = MONTH
DD = DAY
XXXXX = CONTINUOUSLY NUMBER
LABEL TO BE PLACED ON THE OUTSIDE OF THE CONNECTOR SHROUD.
NO COLLISION WITH MECHANICAL CODING RIBS OR FUNCTIONAL SURFACES ALLOWED. NO PROTRUDING OR UPSTANDING LABEL EDGES/BOUNDRIES ALLOWED. LABEL MUST BE FIRMLY PRESSED IN PLACE. NO EXPOSED ADHESIVE AREA ALLOWED.

20 BUSBAR/CABLE SCREWING MUST NOT HAVE NEGATIVE INFLUENCE ON THE PIN POSITION.
Sammelschienen- / Kabelschrauben dürfen die Stiftposition nicht negativ beeinflussen.

21 CLEANLINESS: TST N 002 02.21 001 (0°)
NON-METALLIC:Maximum particle size 1500µm
METALLIC: CCC(NH20/I7/J-NO) (Maximum particle size 600µm)
FIBERS: 10000µm

PRODUKT CHARAKTERISTIKS AC, QMP, DPA, DPA2 BESONDERE MERKMALE: NACH DIN EN 60730-1 (DIESER ZEICHNUNG MIT EIN KONTROLLIERTES DOCUMENT) BEWERTUNGS UND TOLERANZEN GEMÄSS GPS ISO STANDARDS.		TOLERANZEN ISO 80/85 TOLERANZEN ISO 80/85		4-234.255-1 AS SHOW'N wie gezeichnet!	
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIMENSIONS AND TOLERANCES PER GPS ISO STANDARDS.		W. Saenger 12/14/2012 W. Bailes 12/14/2012 W. Kuebel 12/14/2012 W. Kuebel 12/14/2012		 TE Connectivity	
(DIMENSIONS): NACH DIN EN 60730-1 (DIESER ZEICHNUNG MIT EIN KONTROLLIERTES DOCUMENT) BEWERTUNGS UND TOLERANZEN GEMÄSS GPS ISO STANDARDS.		W. Saenger 12/14/2012 W. Bailes 12/14/2012 W. Kuebel 12/14/2012 W. Kuebel 12/14/2012		NAME:	
				ZPOS.PIN DIA 8.0.PIN HSG.ASSY.SLD Zpot.Rundkontakt 8.0.Stiftren.Assy.gedrich	
MATERIAL:		MATERIAL:		SIZE:	
Siehe SHEET 2		Siehe Blatt 2		CUSTOMER DRAWING:	
WEIGHT:		WEIGHT:		CUSTOMER DRAWING:	
Siehe SHEET 2		Siehe Blatt 2		CUSTOMER DRAWING:	
WEIGHT:		WEIGHT:		CUSTOMER DRAWING:	
Siehe SHEET 2		Siehe Blatt 2		CUSTOMER DRAWING:	
WEIGHT:		WEIGHT:		CUSTOMER DRAWING:	
Siehe SHEET 2		Siehe Blatt 2		CUSTOMER DRAWING:	
WEIGHT:		WEIGHT:		CUSTOMER DRAWING:	
Siehe SHEET 2		Siehe Blatt 2		CUSTOMER DRAWING:	
WEIGHT:		WEIGHT:		CUSTOMER DRAWING:	
Siehe SHEET 2		Siehe Blatt 2		CUSTOMER DRAWING:	
WEIGHT:		WEIGHT:		CUSTOMER DRAWING:	
Siehe SHEET 2		Siehe Blatt 2		CUSTOMER DRAWING:	
WEIGHT:		WEIGHT:		CUSTOMER DRAWING:	
Siehe SHEET 2		Siehe Blatt 2		CUSTOMER DRAWING:	
WEIGHT:		WEIGHT:		CUSTOMER DRAWING:	
Siehe SHEET 2		Siehe Blatt 2		CUSTOMER DRAWING:	
WEIGHT:		WEIGHT:		CUSTOMER DRAWING:	
Siehe SHEET 2		Siehe Blatt 2		CUSTOMER DRAWING:	
WEIGHT:		WEIGHT:		CUSTOMER DRAWING:	
Siehe SHEET 2		Siehe Blatt 2		CUSTOMER DRAWING:	
WEIGHT:		WEIGHT:		CUSTOMER DRAWING:	
Siehe SHEET 2		Siehe Blatt 2		CUSTOMER DRAWING:	
WEIGHT:		WEIGHT:		CUSTOMER DRAWING:	
Siehe SHEET 2		Siehe Blatt 2		CUSTOMER DRAWING:	
WEIGHT:		WEIGHT:		CUSTOMER DRAWING:	
Siehe SHEET 2		Siehe Blatt 2		CUSTOMER DRAWING:	
WEIGHT:		WEIGHT:		CUSTOMER DRAWING:	
Siehe SHEET 2		Siehe Blatt 2		CUSTOMER DRAWING:	
WEIGHT:		WEIGHT:		CUSTOMER DRAWING:	
Siehe SHEET 2		Siehe Blatt 2		CUSTOMER DRAWING:	
WEIGHT:		WEIGHT:		CUSTOMER DRAWING:	
Siehe SHEET 2		Siehe Blatt 2		CUSTOMER DRAWING:	
WEIGHT:		WEIGHT:		CUSTOMER DRAWING:	
Siehe SHEET 2		Siehe Blatt 2		CUSTOMER DRAWING:	
WEIGHT:		WEIGHT:		CUSTOMER DRAWING:	
Siehe SHEET 2		Siehe Blatt 2		CUSTOMER DRAWING:	
WEIGHT:		WEIGHT:		CUSTOMER DRAWING:	
Siehe SHEET 2		Siehe Blatt 2		CUSTOMER DRAWING:	
WEIGHT:		WEIGHT:		CUSTOMER DRAWING:	
Siehe SHEET 2		Siehe Blatt 2		CUSTOMER DRAWING:	
WEIGHT:		WEIGHT:		CUSTOMER DRAWING:	
Siehe SHEET 2		Siehe Blatt 2		CUSTOMER DRAWING:	
WEIGHT:		WEIGHT:		CUSTOMER DRAWING:	
Siehe SHEET 2		Siehe Blatt 2		CUSTOMER DRAWING:	
WEIGHT:		WEIGHT:		CUSTOMER DRAWING:	
Siehe SHEET 2		Siehe Blatt 2		CUSTOMER DRAWING:	
WEIGHT:		WEIGHT:		CUSTOMER DRAWING:	
Siehe SHEET 2		Siehe Blatt 2		CUSTOMER DRAWING:	
WEIGHT:		WEIGHT:		CUSTOMER DRAWING:	
Siehe SHEET 2		Siehe Blatt 2		CUSTOMER DRAWING:	
WEIGHT:		WEIGHT:		CUSTOMER DRAWING:	
Siehe SHEET 2		Siehe Blatt 2		CUSTOMER DRAWING:	
WEIGHT:		WEIGHT:		CUSTOMER DRAWING:	
Siehe SHEET 2		Siehe Blatt 2		CUSTOMER DRAWING:	
WEIGHT:		WEIGHT:		CUSTOMER DRAWING:	
Siehe SHEET 2		Siehe Blatt 2		CUSTOMER DRAWING:	
WEIGHT:		WEIGHT:		CUSTOMER DRAWING:	
Siehe SHEET 2		Siehe Blatt 2		CUSTOMER DRAWING:	
WEIGHT:		WEIGHT:		CUSTOMER DRAWING:	
Siehe SHEET 2		Siehe Blatt 2		CUSTOMER DRAWING:	
WEIGHT:		WEIGHT:		CUSTOMER DRAWING:	
Siehe SHEET 2		Siehe Blatt 2		CUSTOMER DRAWING:	
WEIGHT:		WEIGHT:		CUSTOMER DRAWING:	
Siehe SHEET 2		Siehe Blatt 2		CUSTOMER DRAWING:	
WEIGHT:		WEIGHT:		CUSTOMER DRAWING:	
Siehe SHEET 2		Siehe Blatt 2		CUSTOMER DRAWING:	
WEIGHT:		WEIGHT:		CUSTOMER DRAWING:	
Siehe SHEET 2		Siehe Blatt 2		CUSTOMER DRAWING:	
WEIGHT:		WEIGHT:		CUSTOMER DRAWING:	
Siehe SHEET 2		Siehe Blatt 2		CUSTOMER DRAWING:	
WEIGHT:		WEIGHT:		CUSTOMER DRAWING:	
Siehe SHEET 2		Siehe Blatt 2		CUSTOMER DRAWING:	
WEIGHT:		WEIGHT:		CUSTOMER DRAWING:	
Siehe SHEET 2		Siehe Blatt 2		CUSTOMER DRAWING:	
WEIGHT:		WEIGHT:		CUSTOMER DRAWING:	
Siehe SHEET 2		Siehe Blatt 2		CUSTOMER DRAWING:	
WEIGHT:		WEIGHT:		CUSTOMER DRAWING:	
Siehe SHEET 2		Siehe Blatt 2		CUSTOMER DRAWING:	
WEIGHT:		WEIGHT:		CUSTOMER DRAWING:	
Siehe SHEET 2		Siehe Blatt 2		CUSTOMER DRAWING:	
WEIGHT:		WEIGHT:		CUSTOMER DRAWING:	
Siehe SHEET 2		Siehe Blatt 2		CUSTOMER DRAWING:	
WEIGHT:		WEIGHT:		CUSTOMER DRAWING:	
Siehe SHEET 2		Siehe Blatt 2		CUSTOMER DRAWING:	
WEIGHT:		WEIGHT:		CUSTOMER DRAWING:	
Siehe SHEET 2		Siehe Blatt 2		CUSTOMER DRAWING:	
WEIGHT:		WEIGHT:		CUSTOMER DRAWING:	
Siehe SHEET 2		Siehe Blatt 2		CUSTOMER DRAWING:	
WEIGHT:		WEIGHT:		CUSTOMER DRAWING:	
Siehe SHEET 2		Siehe Blatt 2		CUSTOMER DRAWING:	
WEIGHT:		WEIGHT:		CUSTOMER DRAWING:	
Siehe SHEET 2		Siehe Blatt 2		CUSTOMER DRAWING:	
WEIGHT:		WEIGHT:		CUSTOMER DRAWING:	
Siehe SHEET 2		Siehe Blatt 2		CUSTOMER DRAWING:	
WEIGHT:		WEIGHT:		CUSTOMER DRAWING:	
Siehe SHEET 2		Siehe Blatt 2		CUSTOMER DRAWING:	
WEIGHT:		WEIGHT:		CUSTOMER DRAWING:	
Siehe SHEET 2		Siehe Blatt 2		CUSTOMER DRAWING:	
WEIGHT:		WE			