

PASSMASS	ABMASS

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR
 AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION
 SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.

DIESES ZEICHNUNGSdokument wird durch AMP INCORPORATED KONTROLLIERT.
 RENDUNGEN, DIE DEN TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENTEN, SIND VORBEHALTEN.
 DEN JEWEILS LETZTGESETZTEN ANFORDERUNGSSTAND ERFAHREN SIE AUF ANFRAGE.

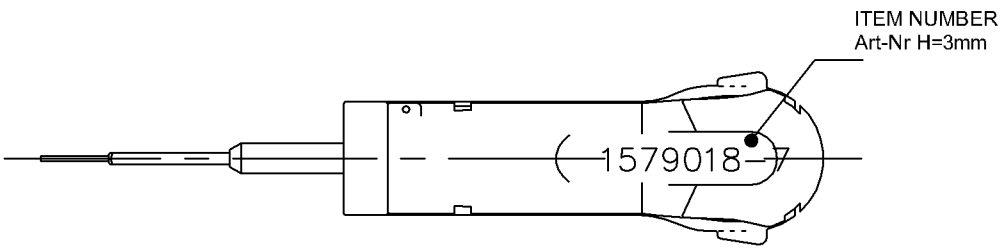
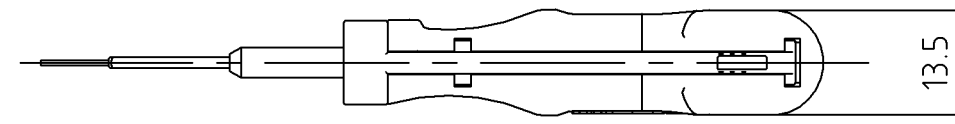
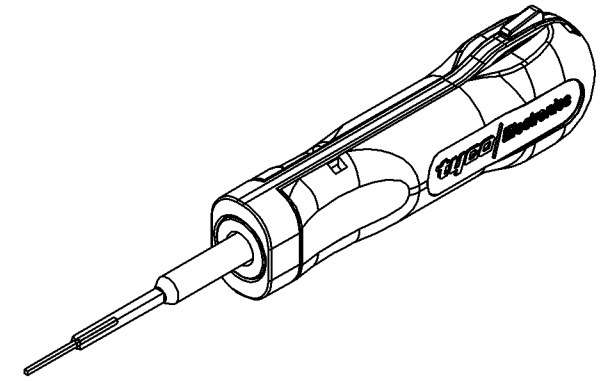
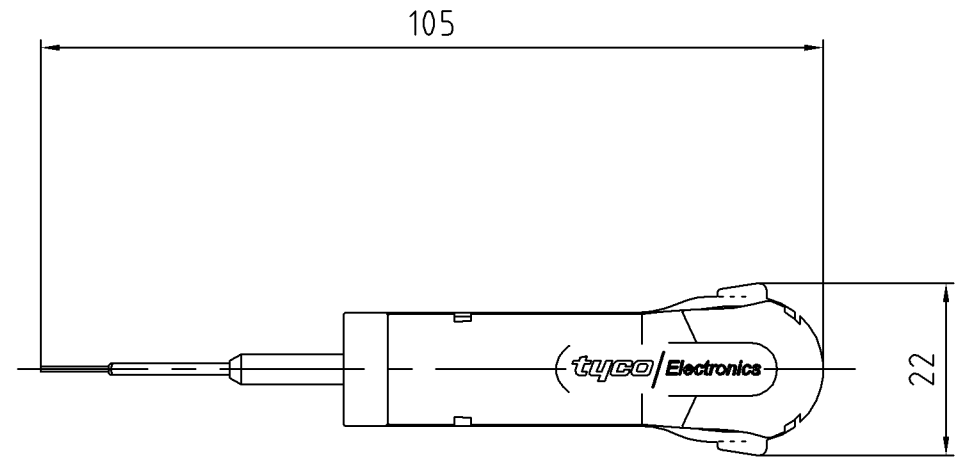
THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND IS DISCLOSED TO
 BY YOU TO OTHER THAN AMP PERSONNEL WITHOUT WRITTEN
 AUTHORIZATION FROM AMP INCORPORATED. D - 63225 LANGEN

PROJECT NO.: M02-52305-010

USED ON

DWG NO

C-1579018-7



FREI-MASSTOLERANZEN NACH DIN 7168 (WERTE IN mm)
 1) ABWEICHEND VON DIN 7168 2) LANGE DES KURZEREN SCHENKELS

NENNMASS- BEREICH 1)	0,5	3	6	30	120	400
BIS	3	6	30	120	400	1000
LÄNGEN- FEIN	±0,05	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2	±0,3
MASSE	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8
RADIEN U. FASEN	±0,2	±0,5	±1	±2	±4	±4
WINKELABMASSE 1) 2)	±1°	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

GENERAL TOLERANCES ACC. TO DIN 7168 (VALUES IN mm)
 1) DEVIATING FROM DIN 7168 2) LENGHT OF SHORT ANGLE SIDE

LOC						
AI						
DIST						

TEIL IM BEREICH X... MIT PN, STRICH-NR. (<-1 VIE GEZ.), REVISION-STAND UND LIEFERANTENSYMBOL GEKENNZEICHNET	-	-	-	-	-
PART TO BE MARKED WITH PN, DASH NO. (<-1 AS SHOWN), REV. STATUS AND VENDORS MARK IN AREA X...	-	-	-	-	-
OBERFLÄCHENVERGLEICHSTABELLE					
DIN 3141 R3	▽	▽▽	▽▽▽	▽▽▽▽	▽▽▽▽▽
Ra in µm	6,3	1,6	0,4	0,1	12,5
DIN ISO 1302	√	√	√	√	√
ALLE UNBEMASSTE KANTEN 0,2x45° ENTGRÄTET					
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES 0,2x45°					

FINISH	DWN	10.01.2008
M. Delp	CHK	10.01.2008
G. Stegmayer	APVD	10.01.2008
G. Stegmayer	NAME	EXTRACTION TOOL
		Entriegelungswerkzeug
SCALE	SIZE	DRAWING NO
1:1	A3	C-1579018-7

MATERIAL	HEAT TREAT	Gewicht / Weight
		0,000kg
Tyco Electronics Tyco Electronics AMP GmbH 64625 Bensheim (Germany)		
SHEET	1 OF 1	REV A