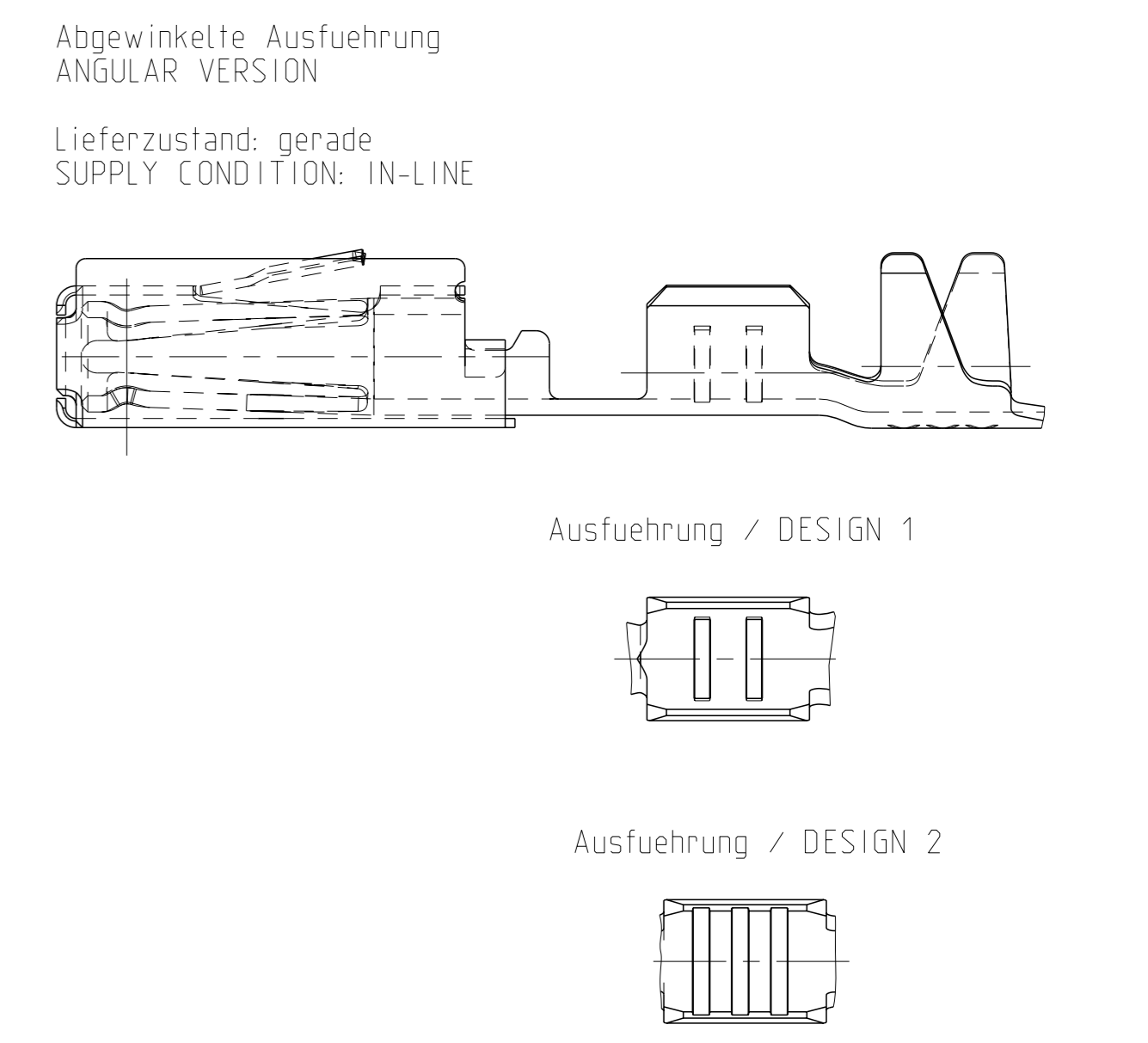
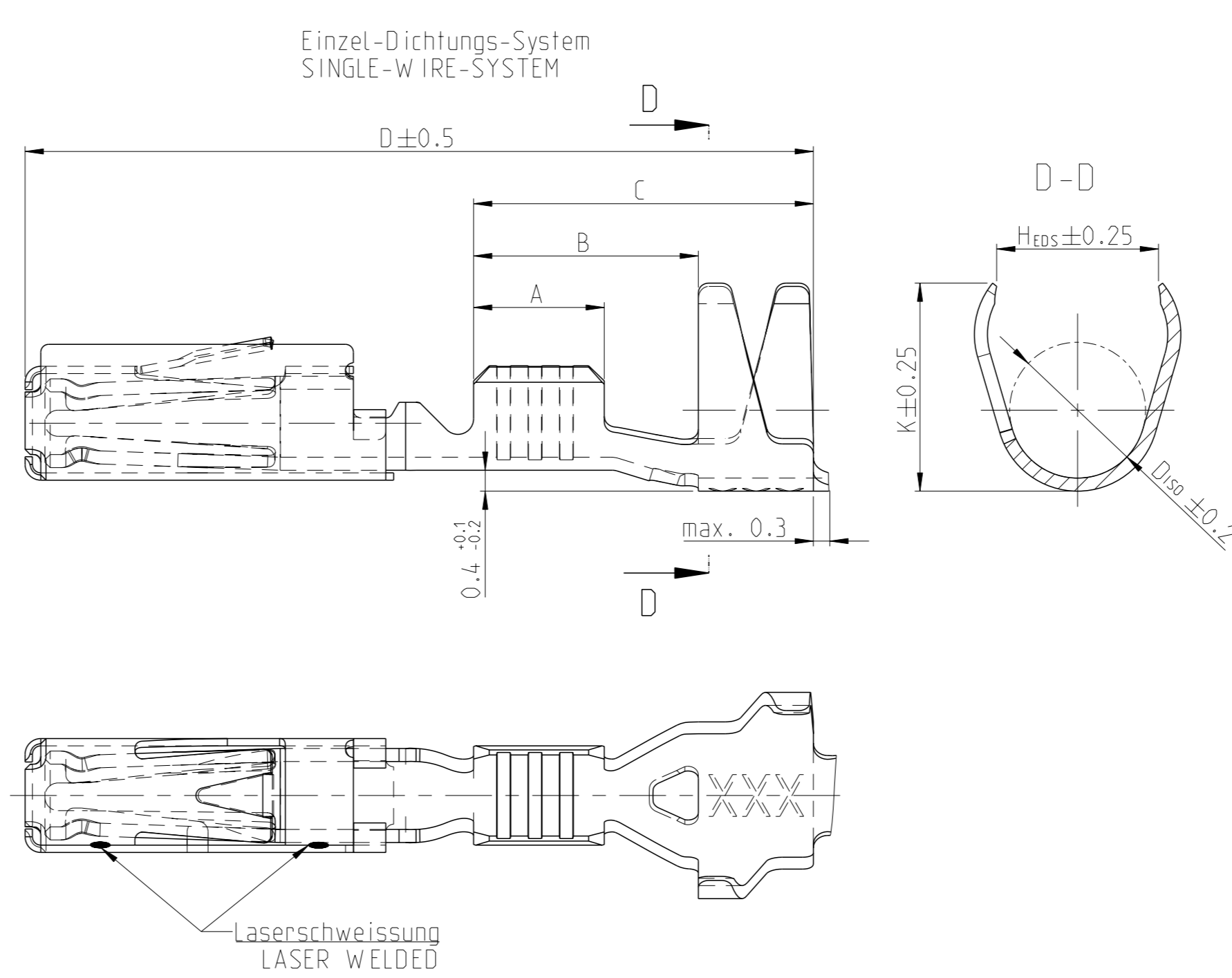
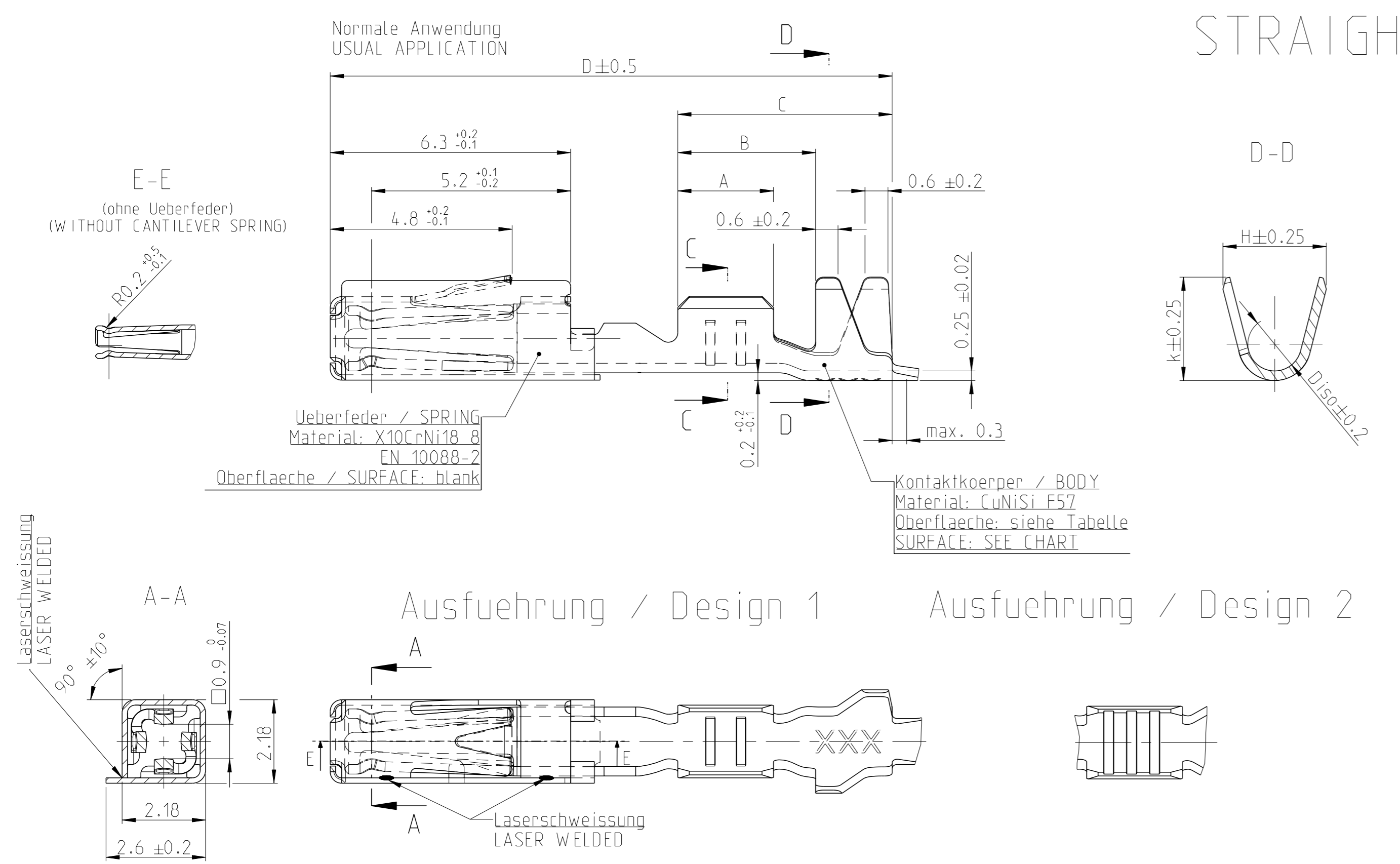


# Gerade Ausfuehrung STRAIGHT VERSION



REVISIONS				
#	LY#	DESCRIPTION	DATE	OWN APVD
B2	ECR-09-022148		08OCT2009	SCH. RJ
B3	ECR-14-003951		17MAR2014	JB.H SA
B4	ECR-14-015440		16OCT2014	MN Sch
B5	ECR-18-007439		11MAY2018	FRAN Sch.

## Oberflaeche (M 5:1) FINISH

Sn: verzinnete Ausfuehrung (a) Kontaktkoerper: 0.8-2µm Sn  
 TINNED BODY: 0.8-2µm Sn

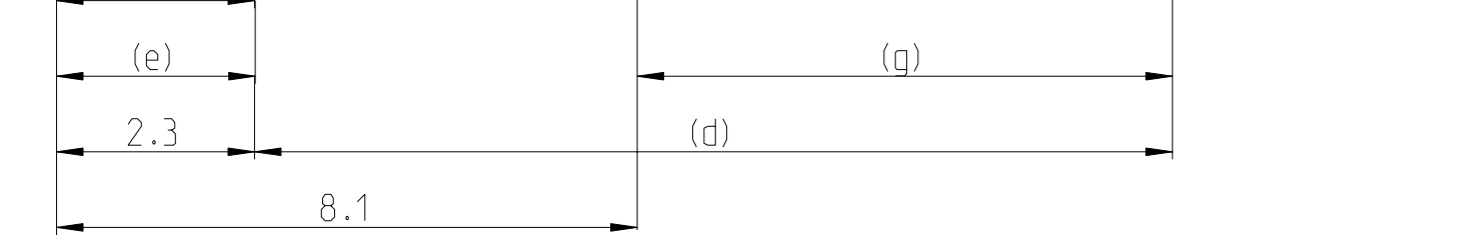
Au: galvanisch vergoldet (d) 0.05-1µm Ni, beidseitig  
 GOLD-ELECTROPLATED 0.05-1µm Ni, ON BOTH SIDES

(e) 1-3µm Ni, beidseitig  
 1-3µm Ni, ON BOTH SIDES

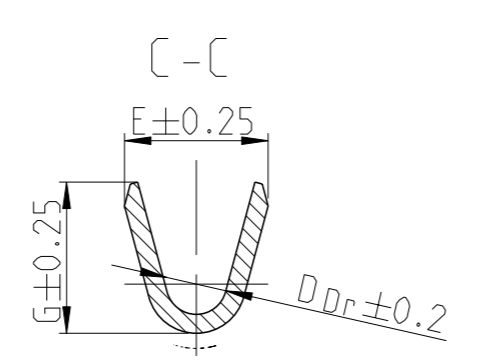
(f) min. 1.8µm Au ueber (e), innen  
 MIN. 1.8µm Au OVER (e), INSIDE

(g) min. 0.2µm Sn ueber (d), beidseitig  
 MIN. 0.2µm Sn OVER (d), ON BOTH SIDES

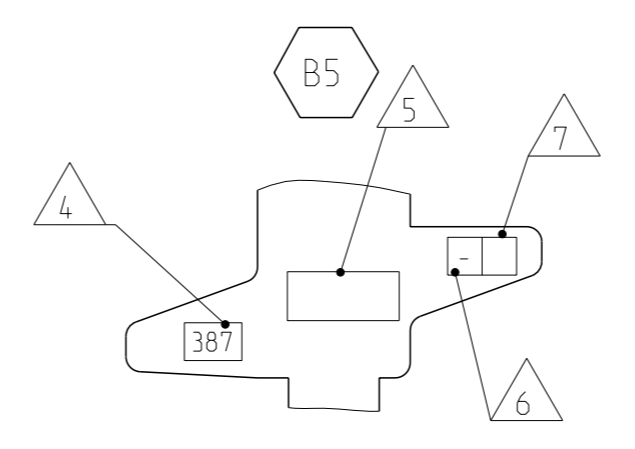
(h) Au galvanisch auslaufend  
 Au OVERPLATING



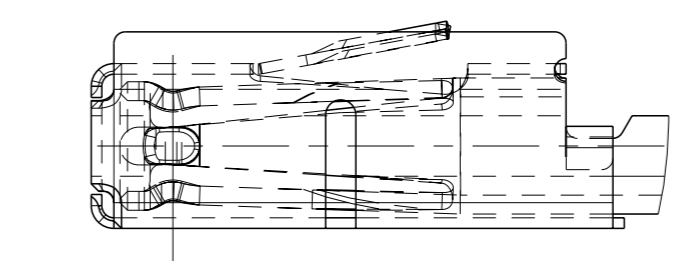
- (d) 0.05-1µm Ni, beidseitig  
0.05-1µm Ni, ON BOTH SIDES
- (e) 1-3µm Ni, beidseitig  
1-3µm Ni, ON BOTH SIDES
- (f) min. 1.8µm Au ueber (e), innen  
MIN. 1.8µm Au OVER (e), INSIDE
- (g) min. 0.2µm Sn ueber (d), beidseitig  
MIN. 0.2µm Sn OVER (d), ON BOTH SIDES
- (h) Au galvanisch auslaufend  
Au OVERPLATING



- Bemerkungen  
Notes:
- 1 Massgebend ist der deutsche Text  
ONLY THE GERMAN-LANGUAGE VERSION SHALL BE BINDING
  - 2 Zulaessige Leitungen siehe Verarbeitungsspezifikation  
PERMITTED CONDUCTOR SEE APPLICATION SPECIFICATION
  - 3 Einzelheiten der Ausfuehrung bleiben dem Hersteller ueberlassen  
DETAILS OF DESIGN ARE LEFT TO MANUFACTURER
  - 4 Datumscode (Woche / Jahr, z.B. KW38 / Jahr 2017)  
DATE-CODE (WEEK / YEAR (E.G. WEEK NUMBER 38 / YEAR 2017))
  - 5 Lieferantenkennzeichnung  
SUPPLIER MARK
  - 6 Revisionsindex des Lieferanten  
SUPPLIER REVISION INDEX
  - 7 Werkzeug-Kennzeichnung  
DIE-IDENTIFICATION

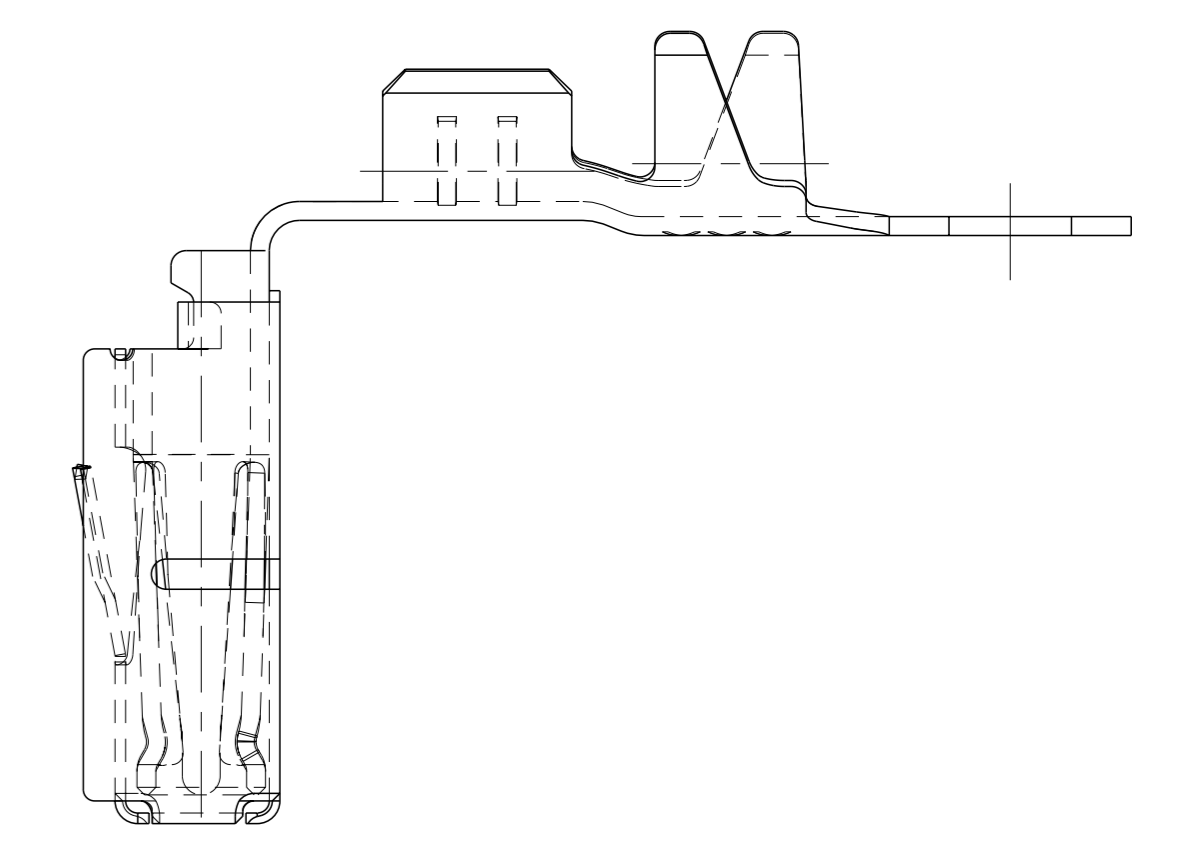


Vergoldete Ausfuehrung  
GOLD VERSION  
Fehlende Masse siehe verzinnete Ausfuehrung  
MISSING DIMENSION SEE TINNED VERSION

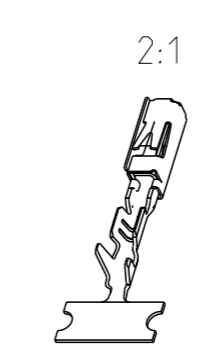


Einbauzustand: 90° gewinkelt  
INSTALLATION CONDITION: 90°

siehe Verarbeitungsspezifikation TE 114-18231-1  
SEE APPLICATIONSPEC. TE 114-18231-1



TE BESTELL-NR. ORDER NO.	REV.	Ausfuehrung DESIGN	VERSION	Ausfuehrung VERSION	DGB WIRE-SIZE-RANGE (mm <sup>2</sup> )	Leitungstyp WIRE TYPE	Oberflaeche SURFACE	Laenge Length	Drahtcrimp WIRE CRIMP	Iso'crimp INSUL. CRIMP	Gewicht WEIGHT (g)	Verarbeitung APPLICATION	DGB (mm <sup>2</sup> )	Isolations- Ø INSUL.-DIA. (mm)	Zugehoerige Einzeldichtung SUITABLE SINGLE-WIRE-SEAL
1670448-2	A	2	Einzel-Dichtungs-System SINGLE WIRE SYSTEM	gerade STRAIGHT	0.35-0.5	FLR FLU	Au	A = 2.5 B = 4.3 C = 6.5 D = 15.1	E = 1.9 G = 2.0 D <sub>Dr</sub> = 0.8	H <sub>EDS</sub> = 3.1 K = 4 D <sub>ISO</sub> = 2.6	0.15	siehe Verarbeitungsspezifikation SEE APPLICATIONSPEC. TE 114-18231-1	0.5	1.4-1.6	TE: 967067-1 gruen GREEN
-	-	-	-	-	-	-	Sn	-	-	-	-	-	0.35	1.1-1.3	TE: 967067-2 gelb YELLOW
5-929004-2	A	2	normale Anwendung USUAL APPLICATION	gerade STRAIGHT	0.35-0.5	FLR FLU	Au	A = 2.5 B = 3.6 C = 5.6 D = 14.3	E = 1.9 G = 2.0 D <sub>Dr</sub> = 0.8	H = 2.7 K = 2.7 D <sub>ISO</sub> = 1.4	0.13	TE 114-18231-1	0.5	1.4-1.6	TE: 967067-1 gruen GREEN
929004-2	B	1	-	abgewinkelt ANGULAR	-	-	-	-	-	-	-	-	0.35	1.1-1.3	TE: 967067-2 gelb YELLOW
5-929008-2	A	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
929008-2	B	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIESE ZEICHNUNG IST EIN KONTROLLIERTES DOKUMENT.		OWN S. Garcia 15AUG2000	APVD R. Jetter 15AUG2000	NAME Micro Quadlok System DIA. 1mm Tabellenzeichnung Buchsenkontakt TABLE SOCKET CONTACT
DIMENSIONS: MASSE / EINHEITEN (mm)	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLEGRÖßENBEREICHEN n. DIN 61320-m			
		SIZE CAGE CODE DRAWING NO	RESTRICTED TO	SCALE 10:1
MATERIAL	FINISH	WEIGHT	REVISIONS	SHEET 1 of 1
CUSTOMER DRAWING / KUNDENZEICHNUNG		SCALE 10:1	SHEET 1 of 1	REV B5