

## ZEICHENGENEHMIGUNG MARKS APPROVAL

TE Connectivity Corporation  
2901 Fulling Mill Road  
Middletown PA 17057  
USA

ist berechtigt, für ihr Produkt /  
*is authorized to use for their product*

**Flachsteckverbindung**  
***Flat quick-connect-termination***

die hier abgebildeten markenrechtlich geschützten Zeichen  
für die ab Blatt 2 aufgeführten Typen zu benutzen /  
*the legally protected Marks as shown below for the types referred to on page 2 ff.*



Geprüft und zertifiziert nach /  
*Tested and certified according to*

DIN EN 61210 (VDE 0613 Teil 6):2011-06; EN 61210:2010



Aktenzeichen: 5001217-1433-0002 / 286286

*File ref.:*

Ausweis-Nr. 40043271

Blatt 1

*Certificate No.*

Page

*Weitere Bedingungen siehe Rückseite und Folgeblätter /  
further conditions see overleaf and following pages*

Offenbach, 2015-11-09

(letzte Änderung / updated 2022-11-04 )

VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut GmbH  
*VDE Testing and Certification Institute*  
Zertifizierungsstelle / *Certification*

M. Ackermann

VDE Zertifikate sind nur gültig bei Veröffentlichung unter:  
*VDE certificates are valid only when published on:*

<http://www.vde.com/zertifikat>  
<http://www.vde.com/certificate>

Name und Sitz des Genehmigungs-Inhabers / *Name and registered seat of the Certificate holder*  
TE Connectivity Corporation, 2901 Fulling Mill Road, MIDDLETOWN PA 17057, USA

Aktenzeichen / *File ref.* 5001217-1433-0002 / 286286 / TL3 / RHZ  
letzte Änderung / *updated* 2022-11-04  
Datum / *Date* 2015-11-09

Dieses Blatt gilt nur in Verbindung mit Blatt 1 des Zeichengenehmigungsausweises Nr. 40043271.  
*This supplement is only valid in conjunction with page 1 of the Certificate No. 40043271.*

## Flachsteckverbindung *Flat quick-connect-termination*

Typ(en) / *Type(s)*

### F-Spring Series FASTON .250 Series

Weitere Angaben siehe Anlage 200 / 2020-05-25  
*Further information see appendix*

Hinweis

Die Crimpverbindungen sind ausschließlich mit Crimpwerkzeugen der Fa. TE Connectivity und nach Angaben der Fa. TE Connectivity herzustellen.

*Notice*

*The crimp connections have to be made solely with the manufacturer's (TE Connectivity) crimping tool and according to the specifications of the manufacturer.*

# VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut Zeichengenehmigung

Ausweis-Nr. / Infoblatt /  
Certificate No. / Info sheet  
40043271

Name und Sitz des Genehmigungs-Inhabers / *Name and registered seat of the Certificate holder*  
TE Connectivity Corporation, 2901 Fulling Mill Road, MIDDLETOWN PA 17057, USA

Aktenzeichen / *File ref.*

5001217-1433-0002 / 286286 / TL3 / RHZ

letzte Änderung / *updated*

2022-11-04

Datum / *Date*

2015-11-09

Dieses Blatt gilt nur in Verbindung mit Blatt 1 des Zeichengenehmigungsausweises Nr. 40043271.

*This supplement is only valid in conjunction with page 1 of the Certificate No. 40043271.*

## **Genehmigung zum Benutzen des auf Seite 1 abgebildeten markenrechtlich geschützten Zeichens des VDE:**

Grundlage für die Benutzung sind die Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) der VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut GmbH ([www.vde.com\AGB-Institut](http://www.vde.com\AGB-Institut)). Das Recht zur Benutzung erstreckt sich nur auf die bezeichnete Firma mit den genannten Fertigungsstätten und die oben aufgeführten Produkte mit den zugeordneten Bezeichnungen. Die Fertigungsstätte muss so eingerichtet sein, dass eine gleichmäßige Herstellung der geprüften und zertifizierten Ausführung gewährleistet ist.

Die Genehmigung ist so lange gültig wie die VDE-Bestimmungen gelten, die der Zertifizierung zugrunde gelegen haben, sofern sie nicht auf Grund anderer Bedingungen aus der VDE Prüf- und Zertifizierungsordnung (PM102) zurückgezogen werden muss.

Der Gültigkeitszeitraum einer VDE-GS-Zeichengenehmigung kann auf Antrag verlängert werden. Bei gesetzlichen und / oder normativen Änderungen kann die VDE-GS-Zeichengenehmigung ihre Gültigkeit zu einem früheren als dem angegebenen Datum verlieren.

Produkte, die das Biozid Dimethylfumarat (DMF) enthalten, dürfen gemäß der Kommissionsentscheidung 2009/251/EG nicht mehr in den Verkehr gebracht oder auf dem Markt bereitgestellt werden.

Der VDE-Zeichengenehmigungsausweis wird ausschließlich auf der ersten Seite unterzeichnet.

### **Approval to use the legally protected Mark of the VDE as shown on the first page:**

*Basis for the use are the general terms and conditions of the VDE Testing and Certification Institute ([www.vde.com\terms-institute](http://www.vde.com\terms-institute)). The right to use the mark is granted only to the mentioned company with the named places of manufacture and the listed products with the related type references. The place of manufacture shall be equipped in a way that a constant manufacturing of the certified construction is assured.*

*The approval is valid as long as the VDE specifications are in force, on which the certification is based on, unless it is withdrawn according to the VDE Testing and Certification Procedure (PM102E).*

*The validity period of a VDE-GS-Mark Approval may be prolonged on request. In case of changes in legal and / or normative requirements, the validity period of a VDE-GS-Mark Approval may be shortened.*

*Products containing the biocide dimethylfumarate (DMF) may not be marketed or made available on the EC market according to the Commission Decision 2009/251/EC.*

*The approval is solely signed on the first page.*

# VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut Zeichengenehmigung

Name und Sitz des Genehmigungs-Inhabers / Name and registered seat of the Certificate holder

TE Connectivity Corporation, 2901 Fulling Mill Road, MIDDLETOWN PA 17057, US USA

Dieses Blatt gilt nur in Verbindung mit Blatt 1 des Zeichengenehmigungsausweises Nr. 40043271.  
This supplement is only valid in conjunction with page 1 of the Certificate No. 40043271

Rubrik / Rubric

341

Aktenzeichen / File ref.

5001217-1433-0002/269854/TL3/RHZ

Ausweis-Nr. /  
Certificate No.  
40043271

letzte Änderung / updated

2020-05-25

Anlage /  
Appendix  
200

Datum / Date

2015-11-09

## Flachsteckverbindung Flat quick-connect-termination

## F-Spring Series FASTON .250 Series

Position Position	Typ(en) Type(s)	Ausführung(en) Construction(s)	Nenngröße Nominal dimension	Material Material	Max. Betriebstemperatur Max. permissible temperature	Prüfstrom(e) / A Test current(s) / A	Leiterquerschnitt Cross-sectional	Leiterquerschnittsbereich Cross-sectional area	Flexibel / Flexible Starr / Rigid	Anschlußart Kind of termination							
1	2178438-1	F-Spring Series	6,3 x 0,8 mm	Stahl, vorvernickelt Steel, pre-nickel plated	250°C	10	16 AWG	24-20 AWG	X	--	Crimpverbindung * crimped connection *						
2	2178299-1							20-18 AWG									
3	2178300-1							18-16 AWG									
4	2178423-1							20-16 AWG									
5	2178439-1							16 AWG									
6	5-160432-3	Flachsteckhülse Female connector		6,3 x 0,8 mm	Messing, blank Brass, without plating	105°C	12	1,5 mm <sup>2</sup>				0,5 – 1,5 mm <sup>2</sup>					
7	2238171-3											FASTON .250 Series	Messing, vorverzinnt Brass, pre-tin plated	125°C	20	12 AWG	22-12 AWG
8	2238173-3												Messing, vorverzinnt Brass, pre-tin plated	125°C	20	12 AWG	22-12 AWG
9	1-100605-2												Messing, vorverzinnt Brass, pre-tin plated	105°C	15	2,5 mm <sup>2</sup>	1,0 – 2,5 mm <sup>2</sup>
10	0-100605-7												CuSn, vorverzinnt CuSn, pre-tin plated	105°C	15	2.5 mm <sup>2</sup>	1.0 – 2.5 mm <sup>2</sup>

\* Die Crimpverbindungen sind ausschließlich mit Anschlagwerkzeugen der Fa. TE Connectivity und nach Angaben der Fa. TE Connectivity herzustellen.

\* The crimp connections have to be made solely with the manufacturer's (TE Connectivity) crimping tool and according to the specifications of the manufacturer (TE Connectivity).