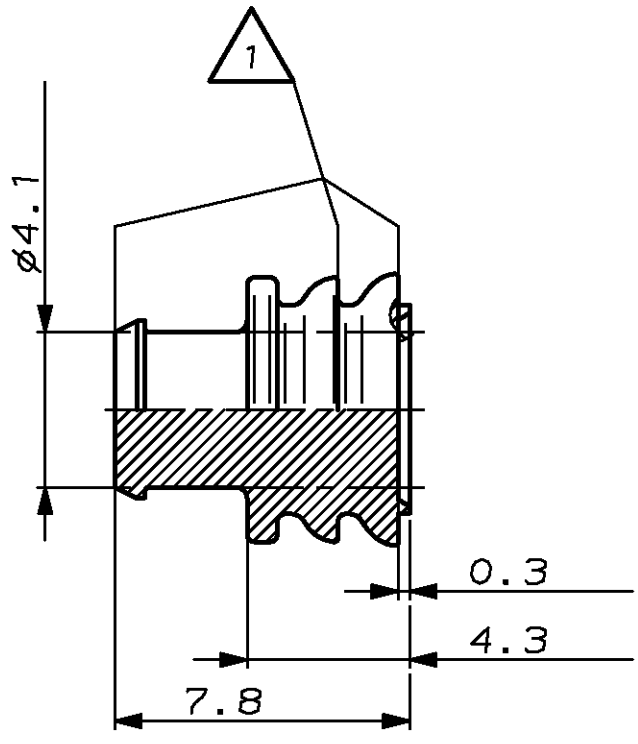
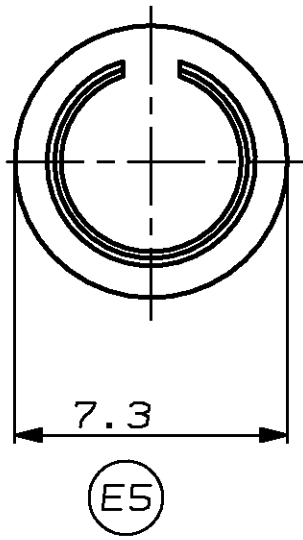


DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH AMP INCORPORATED KONTROLLIERT.  
 AENDERUNGEN, DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN, SIND VORBEHALTEN.  
 DEN JEWEIFS LETZTGUELTIGEN AENDERUNGSSTAND ERFAHREN SIE AUF ANFRAGE.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR AMP INCORPORATED.  
 IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING  
 ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.

MATED WITH, PASSEND ZU:	LOC	DIST	REVISIONS AENDERUNGEN					
-	AI	-	P	LTR	DESCRIPTION BESCHREIBUNG	DATE	DWN	APVD
PROJEKT NR.: 87-9187				E5	Umgeladen auf neues Standardformat Blätter vereinzelt Mass 7.3 war 7.2	13JAN98	PG	DK



1 Werkzeugtrenngrat max. 0.5 hoch und 0.02 dick zulässig  
 (sonst kein Grat zulässig)

Für Kammer  $\phi$  6.4mm



M 1:1

-	828986-1	E	-	SILICON ELASTOMER MVQ 50	braun RAL 8007	-	-
-	AMP PART NO	REV.	PCS.	MATERIAL	SURFACE COLOR	DESCRIPTION	

THIS DRAWING IS UNCLASSIFIED.  
 VERTRAULICHE UNVERSICHERTE ZEICHNUNG.  
 BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED. ALLE RECHTE VORBEHALTEN.  
 COPYRIGHT 19-

DIMENSIONS, DIMENSIONEN, mm	DWN	17 APR 97	MATERIAL		FINISH OBERFLAECHE/FARBE	-
	CHK	21 APR 97	-		-	-
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, ALLGEMEINTOLERANZEN $\pm$ 0.15 $\pm$ 0.25 n. DIN 16901 - 150	APVD	-	<b>AMP</b> AMP Deutschland GmbH D - 63225 Langen		-	
	PRODUCT SPEC PRODUKTSPEZ.	108-18263-1	NAME		2.5mm System, Blindstopfen 2.5MM SYSTEM, CAVITY PLUG	
ANGLES/WINKEL $\pm$	APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ.	-	SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO ZEICHNUNGS-NR.	RESTRICTED TO NUR FUER
	WEIGHT GEWICHT	-	A4	00779	C-828986	-
CUSTOMER DRAWING			/KUNDENZEICHNUNG		MASSSTAB	5:1
					BLATT	1 OF 2 VON 2
					E5	