

## 1.5mm Pitch Mini CT DC Drawer Connector SF Type

## 1. はじめに

この取扱説明書は1.5mmピッチ ミニCT DC  
 ドrawerコネクタ SFタイプの取り扱い方法について  
 説明しています。御使用前によくお読み下さい。  
 また、ミニCTコネクタについては“3. 関連資料”に  
 記載されている規格を参照して下さい。

## 2. 適用製品

この取扱説明書はFig.1の製品に対して適用します。

## 1. Introduction

This instruction sheet covers applications and  
 operation producers of 1.5mm pitch Mini CT  
 DC Drawer Connector SF Type. Read well  
 this instruction sheet thoroughly before you start  
 operation.

And refer to the standard indicated in  
 “3. Referential Standard” about Mini CT Connector.

## 2. Applicable Products

This instruction sheet is applicable to products  
 shown in Fig.1.

型番 Product Part No.	品名	Description
2013128-1	プラグ アッセンブリ ミニCT DCドrawerコネクタ SFタイプ	Plug Assembly, Mini CT DC Drawer Connector SF Type
2013131-x	リセプタクル アッセンブリ ミニCT DCドrawerコネクタ SFタイプ	Receptacle Assembly, Mini CT DC Drawer Connector SF Type
x-353293-x	リセプタクル アッセンブリ ミニCTコネクタ 圧接タイプ	Receptacle Assembly, Mini CT Connector MT Type
x-353907-x	リセプタクル コンタクト ミニCTコネクタ 圧着タイプ	Receptacle Contact, Mini CT Connector CRIMP Type
x-353908-x	圧着タイプ用 リセプタクルハウジング ミニCTコネクタ 圧着タイプ	Receptacle Housing for CRIMP Contact, Mini CT Connector CRIMP Type

Fig. 1

## 3. 関連資料

## 3. Referential Standard

製品名 Product Name	製品規格 Product Specification	取付適用規格 Application Specification	取扱説明書 Instruction Sheet
1.5mmピッチ ミニCT DCドrawerコネクタ SFタイプ 1.5mm Pitch Mini CT DC Drawer Connector SF Type	108-78479		411-78279
1.5mmピッチ ミニCTコネクタ 圧接タイプ 1.5mm Pitch Mini CT Connector MT Type	108-60018	114-5223	日本語/Japanese 411-51001-1
1.5mmピッチ ミニCTコネクタ 圧着タイプ 1.5mm Pitch Mini CT Connector CRIMP Type	108-60025	114-5245	英語版/English 411-51001

Fig.2

4. 製品説明

本コネクタの構成は下記の部品、名称で構成されています。

4. Product Discription

This connector consist of the under-mentioned components, and name of each component and its configuration are as illstrated below.

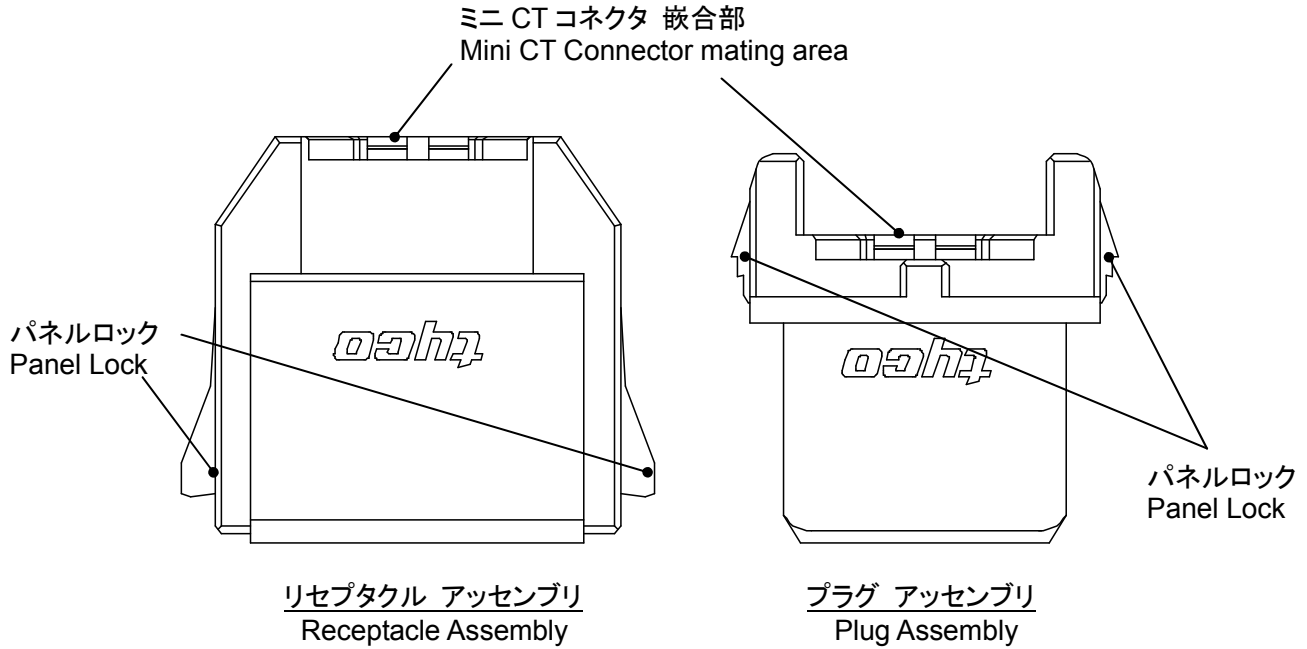


Fig.3

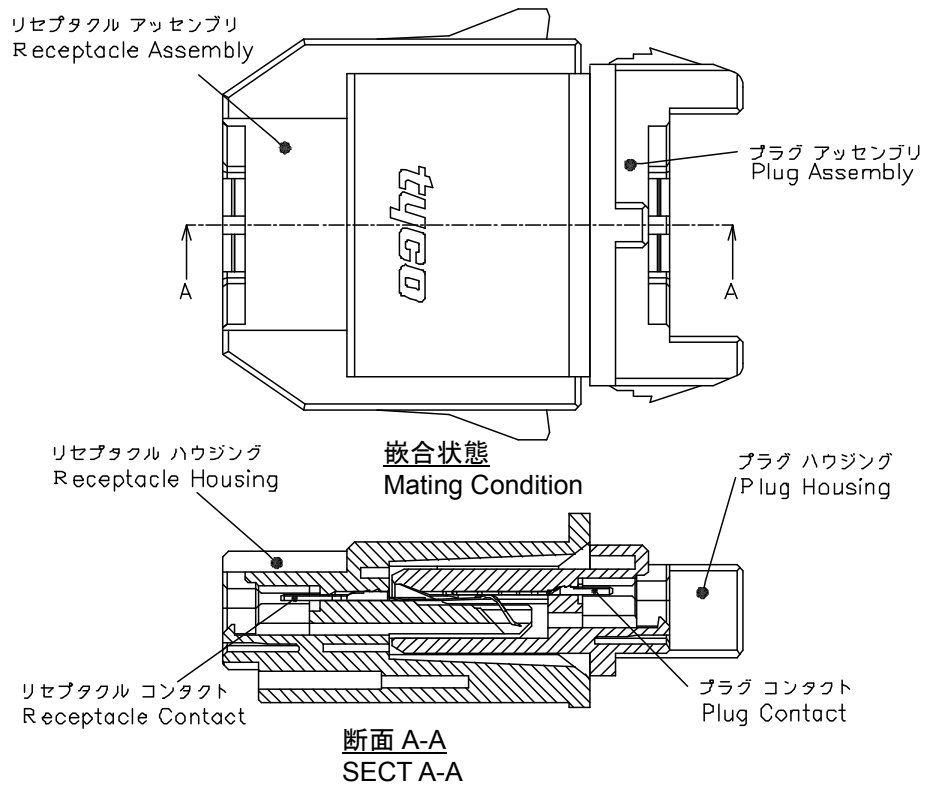


Fig.4

5. 取扱方法

5.1 パネルの注意点

顧客用図面に記載する推奨寸法以外のパネルを使用しないこと。

また、パネルの材料に金属材料を用いる場合、コネクタを取り付ける際、パネル穴コーナー部のバリやエッジがコネクタのハウジングに食いついたり、または削られたりしてコネクタの取り付けが困難になることがあります。金属パネルを御使用される場合には、コーナー部のバリを無くしたり、更にコネクタを取り付け易くする為、コネクタ取付方向の面にテーパや面取りを付けて下さる様、御配慮願います。

5. Handling of Operation

5.1 Notes of Panel

Do not use a panel with the dimension and thickness exceeding the recommended limits. And, when metal material is used for the material of a panel, in case a connector is attached in a panel, the burr and edge of an corner of a panel hole bite the housing of a connector or are scraped it, and attachment of a connector may become difficult.

In using of the metal panel, remove a burr, and in order to make a connector further easy to attach, add a taper or a chamfer in the surface of insertion direction to a panel.

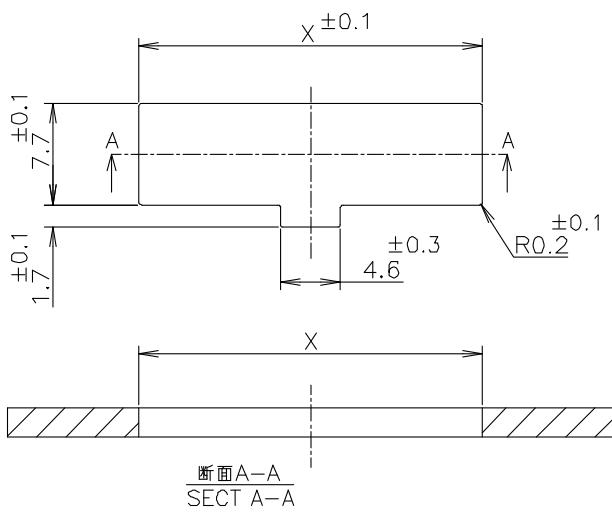


Fig.5

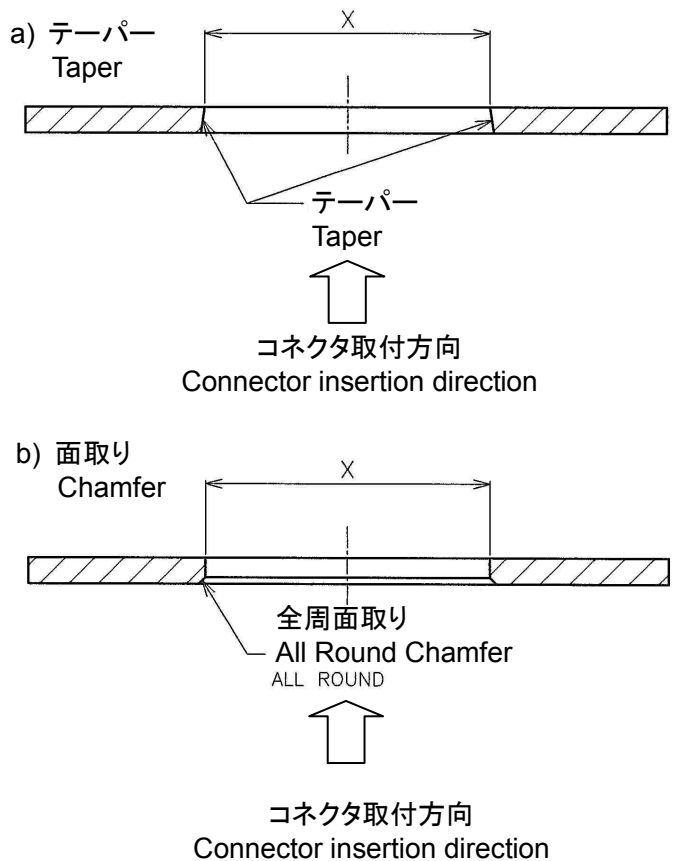


Fig.6

5.2 パネルの軸ずれ

本コネクタのフローティング量はX方向0.8mm以下／Y方向0.6mm以下です。Fig.7の様に、パネルの軸ずれ量はX方向0.8mm以下／Y方向0.6mm以下にしてください。

5.2 Axial Gap of Panel

The floating amount of this connector is X direction:0.8mm MAX/ Y direction:0.6mm MAX. As shown in Fig.7, set the axial gaps of a panel to X direction:0.8mm MAX/ Y direction:0.6mm MAX.

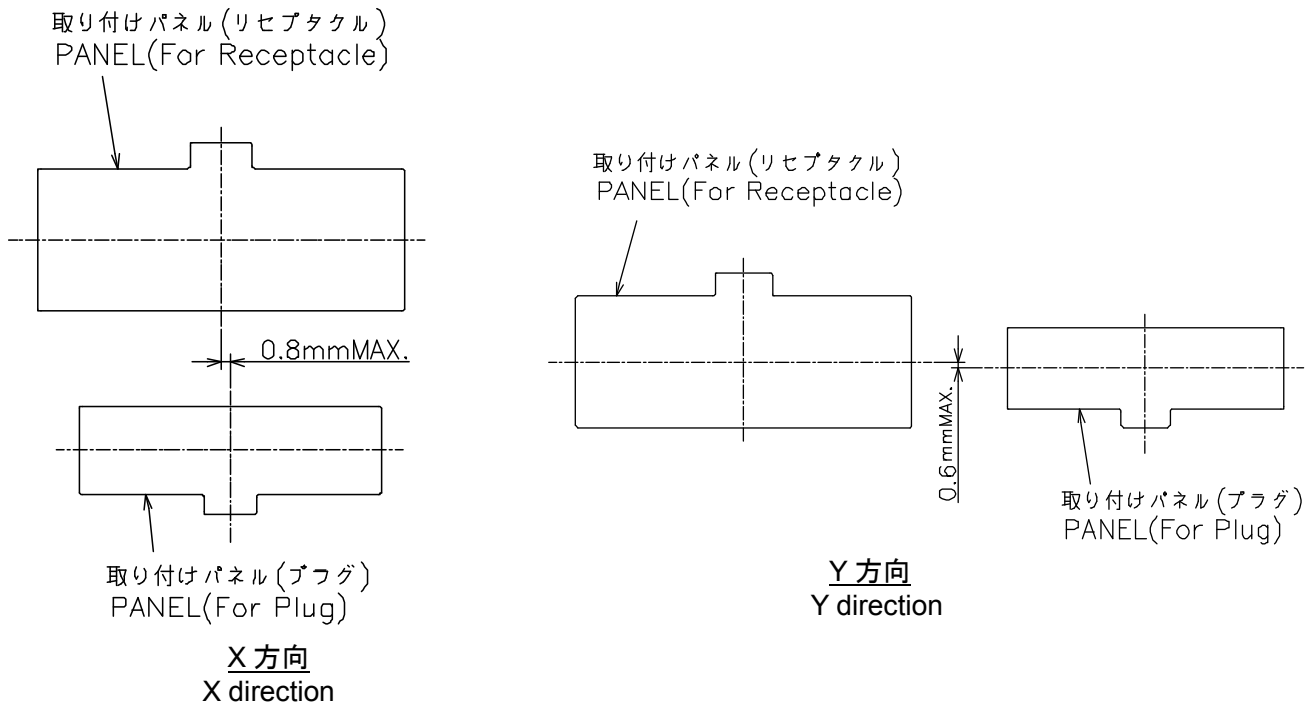


Fig.7

5.3 コネクタの取り扱い方法

ドローコネクタの接触部及びミニCTコネクタ嵌合部、またミニCTコネクタの接触部にはドライバーの先、チェッカーのプローブ等の異物を差し込まないようにしてください。

<注意>

コネクタに異物を差し込むと、めっきの剥離及び端子変形の原因となります。

5.3 Handling of Connector Body

Never try to insert the tip end of screw driver, test probe or other similar pins into the contact mating area of Drawer Connector and Mini CT Connector.

<Note>

This action will result in scratched, and/or deformation of contact.

5.4 コネクタ アセンブリの取り付け方法

Fig.8に示す様に、パネル穴にコネクタの左右のパネルロックが均等に掛かっている状態で(a)、真っ直ぐにコネクタを押してパネルに取り付けて下さい(b)。

<確認項目>

1. パネルロックに破損、クラック等が無いこと。
2. コネクタがパネルにロックされていること。

5.4 Attach Connector Assembly in Panel

As shown in Fig. 8, in the state where the panel hole is panel locked on either side equally of the connector (a), push a connector straightly and attach in a panel (b).

<Check Items>

1. Breakage, crack, etc. should not be in a panel lock of Drawer Connector.
2. Pay attention to be locked by the panel.

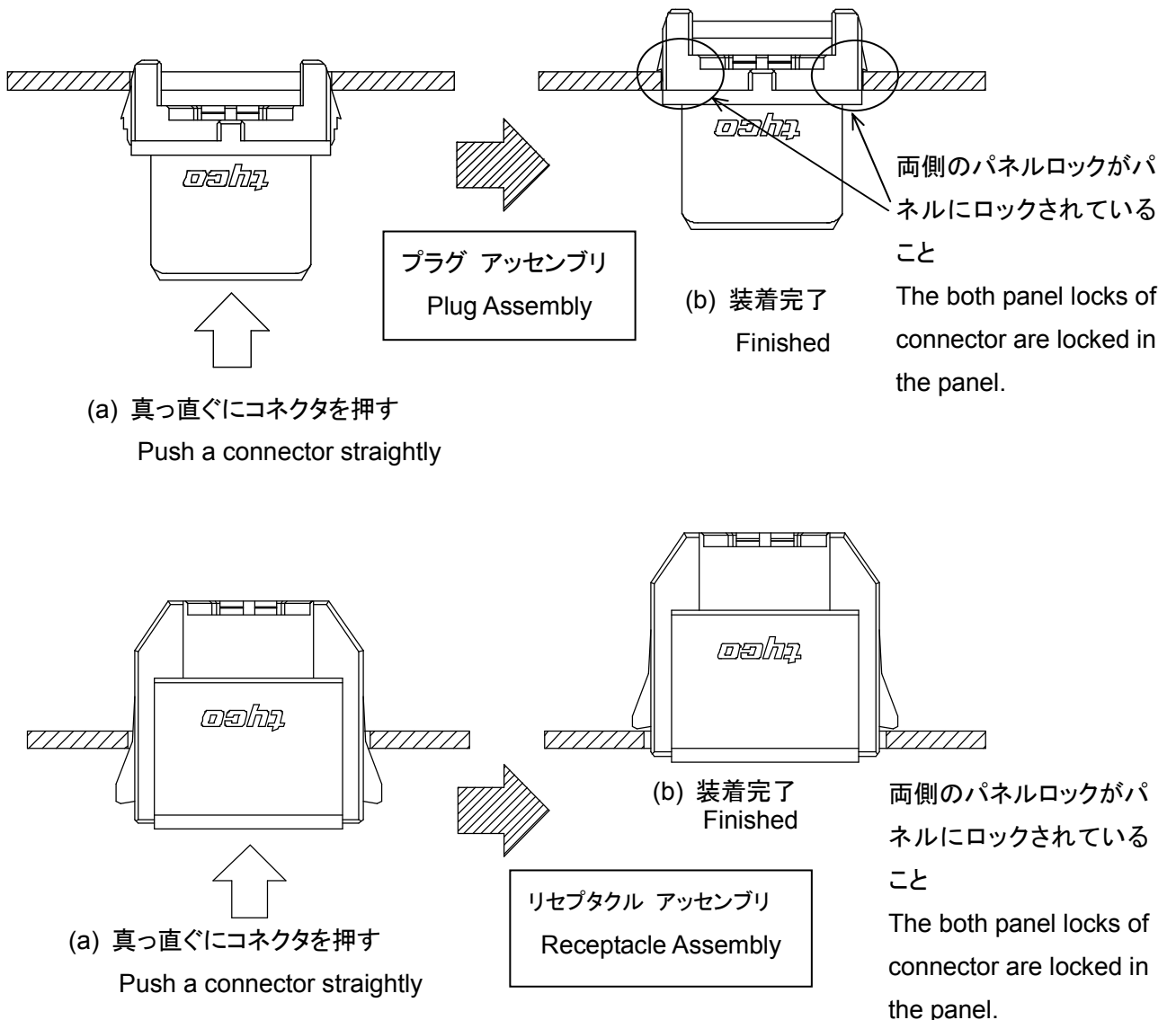


Fig.8

5.5 ミニCTコネクタの嵌合方法

Fig.9に示す様に、ミニCTコネクタを真っ直ぐに嵌合して下さい。

<確認項目>

Fig.10の様ミニCTコネクタの電線保持部がロックされ、コネクタが半嵌合(半挿入)状態でないこと。

5.5 Mate Mini CT Connector

As shown in Fig.9, mate Mini CT connector straightly.

<Check items>

As shown in Fig.10, the wire support area of Mini CT connector should be locked. Pay attention to a semi-mating (improper mating) of the connector.

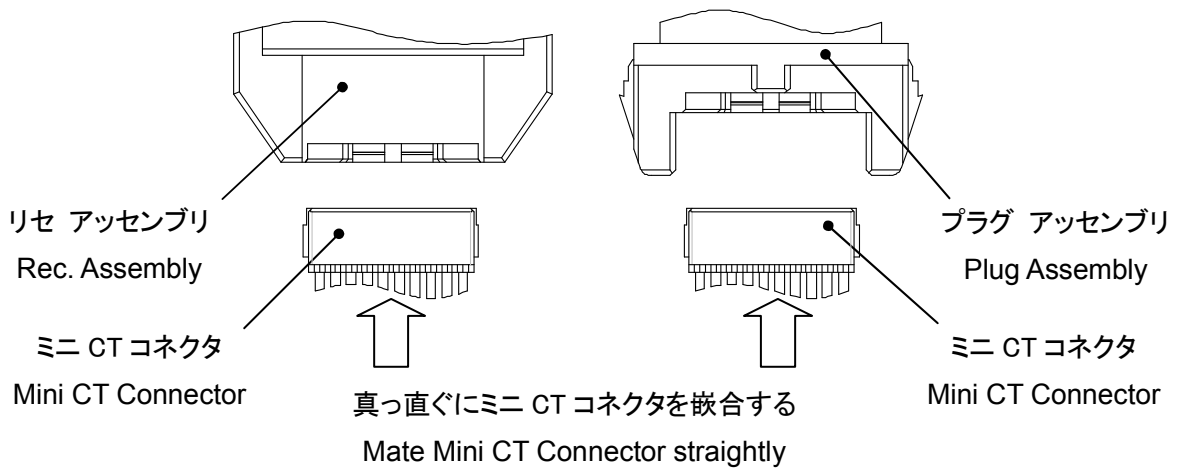


Fig.9

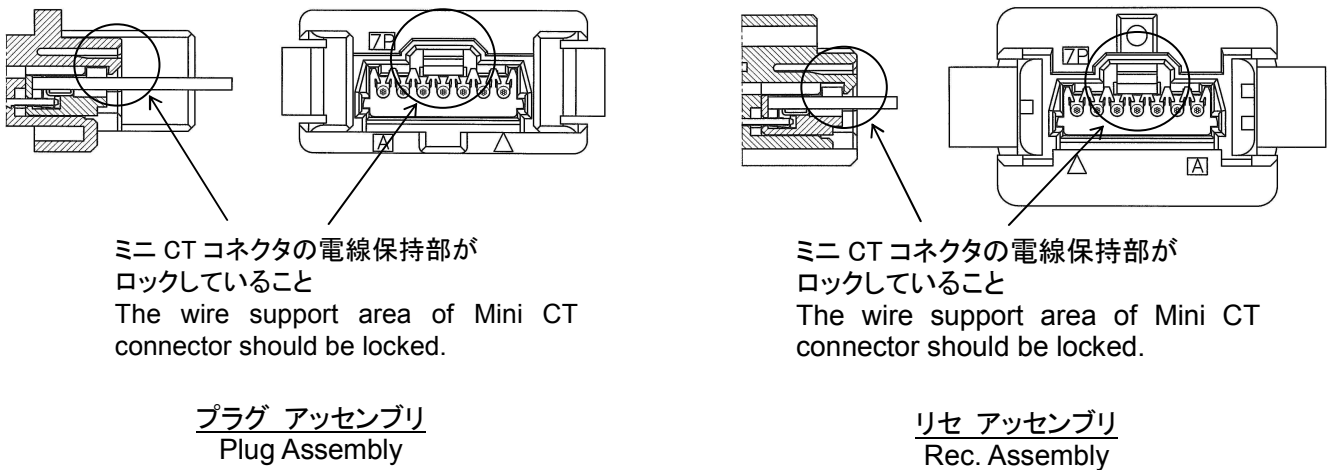


Fig.10

5.6 コネクタ アセンブリの取り外し方法

Fig.11の様に、両側のパネルロックを押し下げながら (a)、コネクタを真っ直ぐに取り外して下さい(b)。

<注意>

取り外したコネクタは再使用しないで下さい。  
必ず新品と交換して下さい。

5.6 Remove Connector Assembly from Panel

As shown in Fig. 11, remove a connector straightly (b), depressing the panel lock of both sides (a).

<Note>

Do not re-use the removed connector. Replace this with new one.

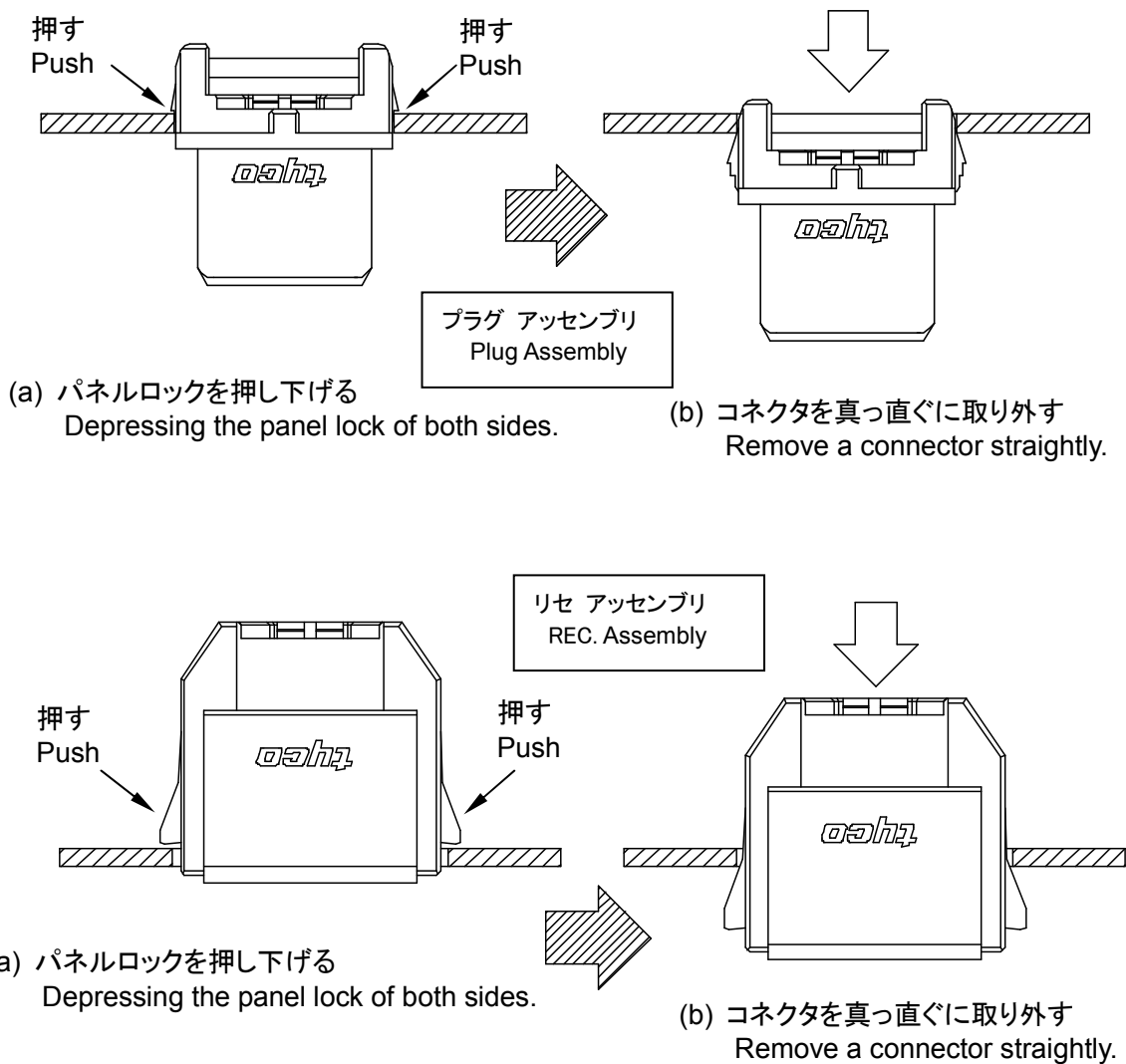


Fig.11

5.7 ミニCTコネクタの取り外し方法

Fig.12及びFig.13の様にドローコネクタのロックを押し上げながら、ミニCTコネクタを真っ直ぐに取り外して下さい。

<注意>

1. 電線を1本(または数本)のみを持ってミニCTコネクタをドローコネクタから引き抜かないこと。
2. ロックを押し上げないでミニCTコネクタを取り外さないこと。  
ロックが壊れる原因になります。

5.7 Unmate Mini CT Connector

As shown in Fig. 12 and Fig.13, straightly unmate Mini CT Connector from Drawer Connector after pushing a lock of Drawer connector.

<Note>

1. Do not unmate Mini CT Connector from Drawer Connector by grasping only one or a few wires.
2. Do not unmate Mini CT Connector from Drawer Connector without pushing a lock of Drawer Connector.  
This action will cause cracks on a lock.

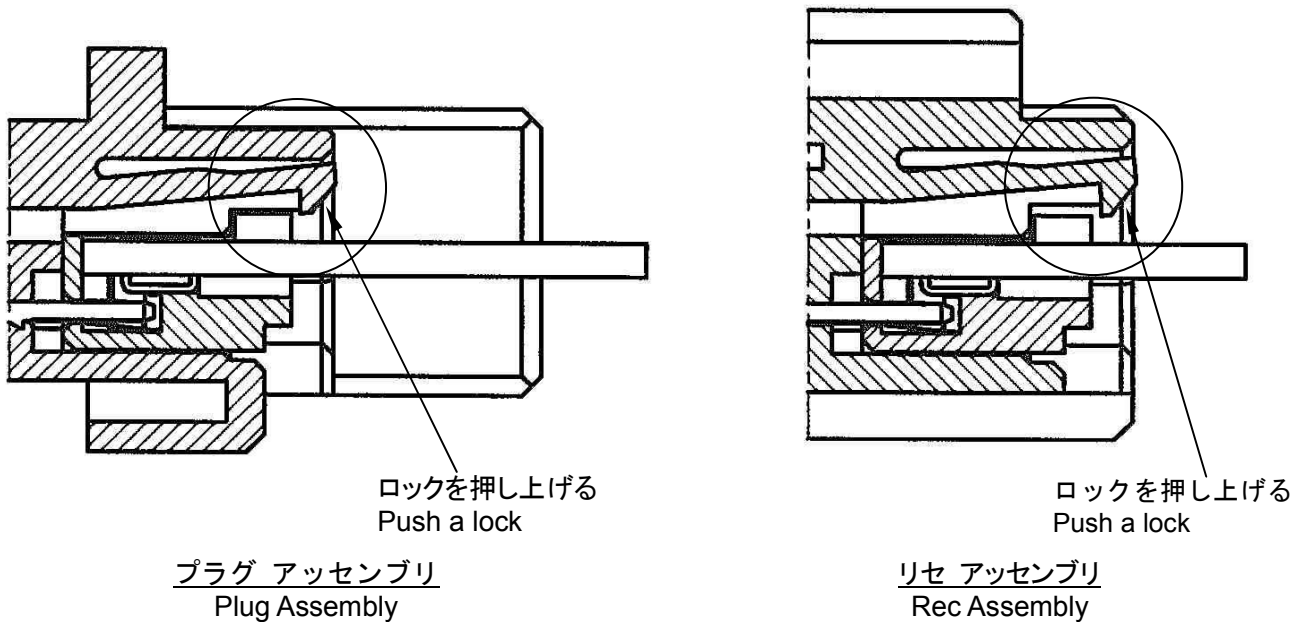


Fig.12

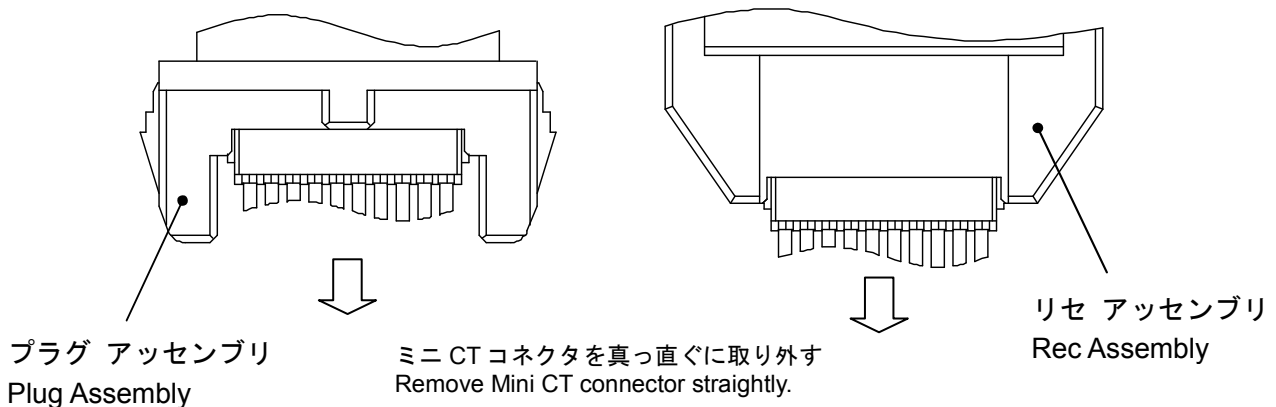


Fig.13



6.ハーネス

ハーネスの取扱いは通常のコネクタと同様ですが、ミニCTコネクタに急な力が加わらない様に注意する必要があります。

Fig.14の様に、テーピングはコネクタ端より30mm以上離れたところにして下さい。束ねられる電線に引張力が加わらないようにして下さい。特に、両端の電線は多少長さに余裕を持たせて下さい。

またFig.15の様にハーネスを引き回す際、電線が引っ張られないよう、ハーネスを曲げて遊びを持たせて下さい。

6. Harness

Handling of the harness will be the same with that of common connectors. Care should be taken not to jerk the wire during handling.

When fixing the wires, the wires should be given some play and no tention. The wire taping should be made at a position approx. 30mm or more away from the connector end as illustrated in Fig.14. Fix the wires with a tape without putting any tention to any of the bundled wires. Particularly both ends of the bundled wires must be given same slack.

And bend the wires with same play as illustrated in Fig.15.

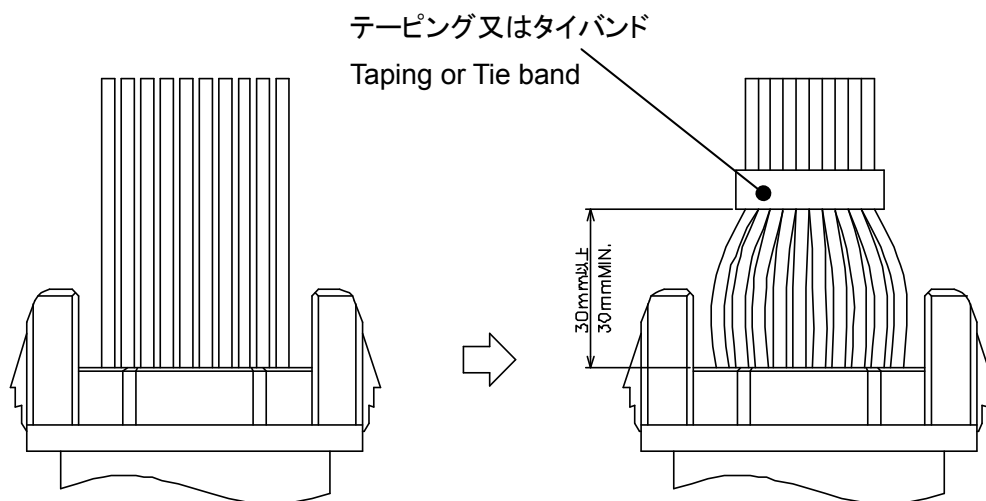


Fig.14

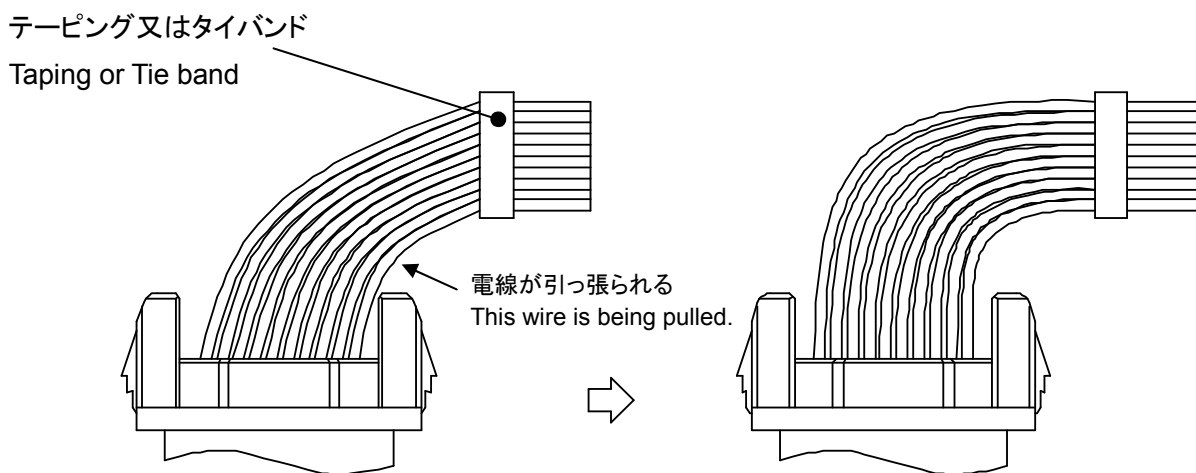


Fig.15