

**注記**

本取説に記載されているイラスト及び写真は、  
シリーズの違いにより実際の部品形状と多少異なっている場合がございます。

**1. はじめに**

本取り扱い説明書は AMP 025 IDCコネクタにワイヤの圧接を行なう「025 IDC用 M-タイプターミネーティングユニット」( P/N1729170-1)の取り扱いについて説明するものです、作業の前に必ずお読み下さい。  
また、取付適用規格114-5276-1 及び 製品取扱説明書 411-5912 も併せてご参照下さい。  
尚、本ユニットは、顧客プレス設備に搭載することを目的に製作されておりますので、単体でのご使用は出来ません。

**注意**

本取扱説明書に記載されている工具の  
絵は分かりやすく説明するため実寸とは  
異なっています。

**2. 仕様**

- [1]適用端子: 025 IDC 端子 P/N 1318688-1  
※その他の型番に付いては、弊社にお問合せ下さい。
- [2]適用ケーブル: CAVUS 0.50sq /0.30sq  
CAVS 0.50sq /0.30sq  
※ その他詳細は、取付適用規格  
114-5276-1 による。
- [3]外観寸法 : 84(H) × 50(W) × 25(D) mm
- [4]重量 : 約0.8 kg

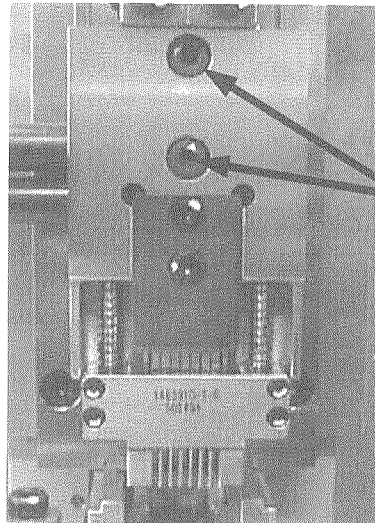
### 3. 設置

本ユニットを設備へ搭載する際は、ターミネイティングユニットがその他の部品等と干渉しない様注意して下さい。

ターミネイティングユニットの取付けは、2箇所のネジで<Fig. -2>取付け固定して下さい。

取付けの際は安全に十分考慮し搭載して下さい。

尚、けが等が発生した場合弊社では責任を負いかねますのでご了承下さい。



ターミネイティングユニット取付けネジ

Fig. -2

### 4. 調整

(1) スタッファーとクリンパの段差調整 <Fig. -3>

#### 注記

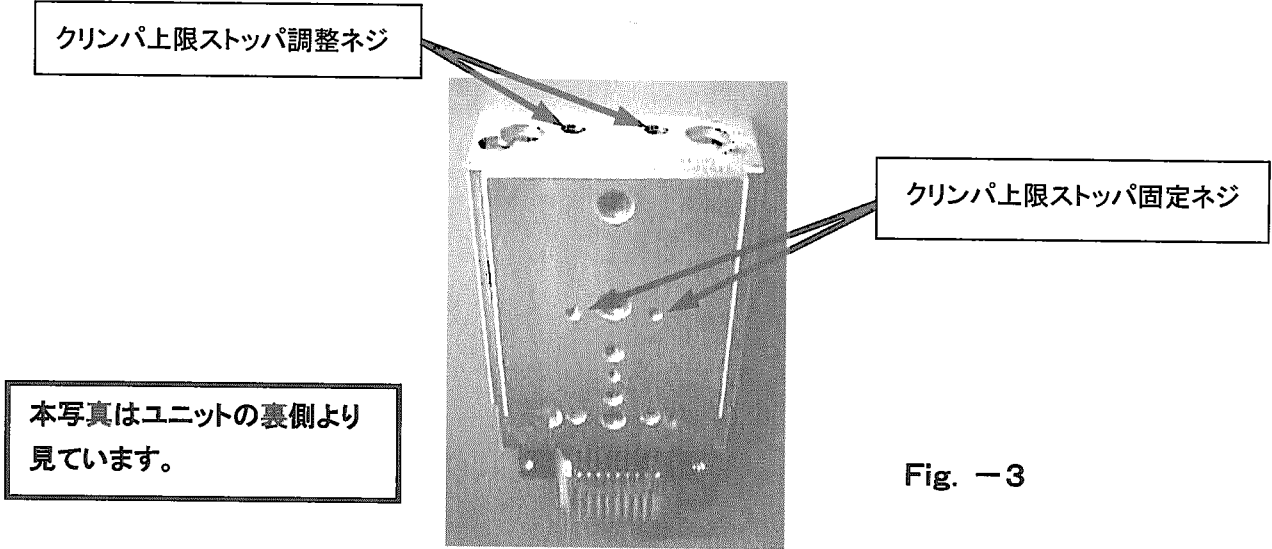
クリンパ高さ及び圧接深さが規格外の場合は設備側での下死点調整を行なって下さい。

通常(初期設定以外)この調整が頻繁に発生することは有りません。

尚、調整の際クリンパ上限ストップネジは左右同じ高さに設定(調整)して下さい。

また、本調整をする際はクリンパ取付けネジを緩めてから実施して下さい。

- ① クリンパ上限ストップ固定ネジを緩めて下さい。
- ② クリンパ上限ストップネジを回し、高さを調整して下さい。
- ③ クリンパ上限ストップ固定ネジを締めて下さい。
- ④ クリンパ、スタッファー等を取付け、圧接を行い、クリンパ高さを確認し再調整の場合は①～③を繰り返して下さい。



5. スペアーパーツ

- (1) クリンパーワイヤ <Fig. -4>  
: P/N 1729246-1 (5本用)

実際の部品は、取り付け穴が横並びです。



Fig. -4

- (2) スタッファーワイヤ <Fig. -5>  
: P/N 1729247-1 (5本用)

実際の部品は、取り付け穴が横並びです。

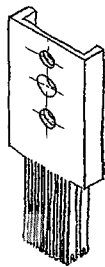


Fig. -5

- (3) ガイドワイヤ <Fig. -6>  
: P/N 1729248-1 (5本用)

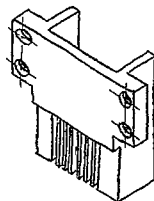


Fig. -6

## 6. スペーパーパーツ交換

### 注意

部品交換を行なった際は、一度取外した部品やカット部に干渉等が発生していない事を手動で動かし確認し、破損等が起こらない様にして下さい。

#### (1) スタッパーワイヤ交換 (Fig. ー7)

- ① ガイドワイヤ取付けネジを外し、ガイドワイヤを下側に下げ取外して下さい。
- ② クリンパーワイヤ取付けネジを外し、押えプレート、クリンパーワイヤ及びスタッパーワイヤ外して下さい。
- ③ スタッパーワイヤに取付いている倒れ防止ピン等を外して下さい。

### 注記

倒れ防止ピンに付いているスプリングは飛ばしたり、無くさない様注意して下さい。

- ④ 新規スタッパーワイヤに倒れ防止ピン等を取付けて下さい。
- ⑤ スタッパーワイヤ、クリンパーワイヤ及び押えプレートの順でユニットに取付けて下さい。

### 注記

スタッパーワイヤ、クリンパーワイヤ及び押えプレートは裏表が有ります、注意して取付けて下さい。

#### スタッパーワイヤ

正面から倒れ防止ピンのスプリングが見えない向きに取付けて下さい。

#### クリンパクリンパ

2箇所の座グリ穴が正面から見えない向きに取付けて下さい。

#### 押えプレート

クリンパーワイヤ取付けネジを止めた時、ネジの頭が潜り込む向きで取付けて下さい。

- ⑥ スタッパーワイヤ及びクリンパーワイヤを上側に押し付けながらクリンパーワイヤ取付けネジで固定して下さい。
- ⑦ ワイヤーを圧接し製品取付適用規格 114-5276-1 及び取扱説明書 411-5912 で問題が無い事を確認して下さい。
- ⑧ 再調整が必要な場合は①～⑦を繰り返して下さい。

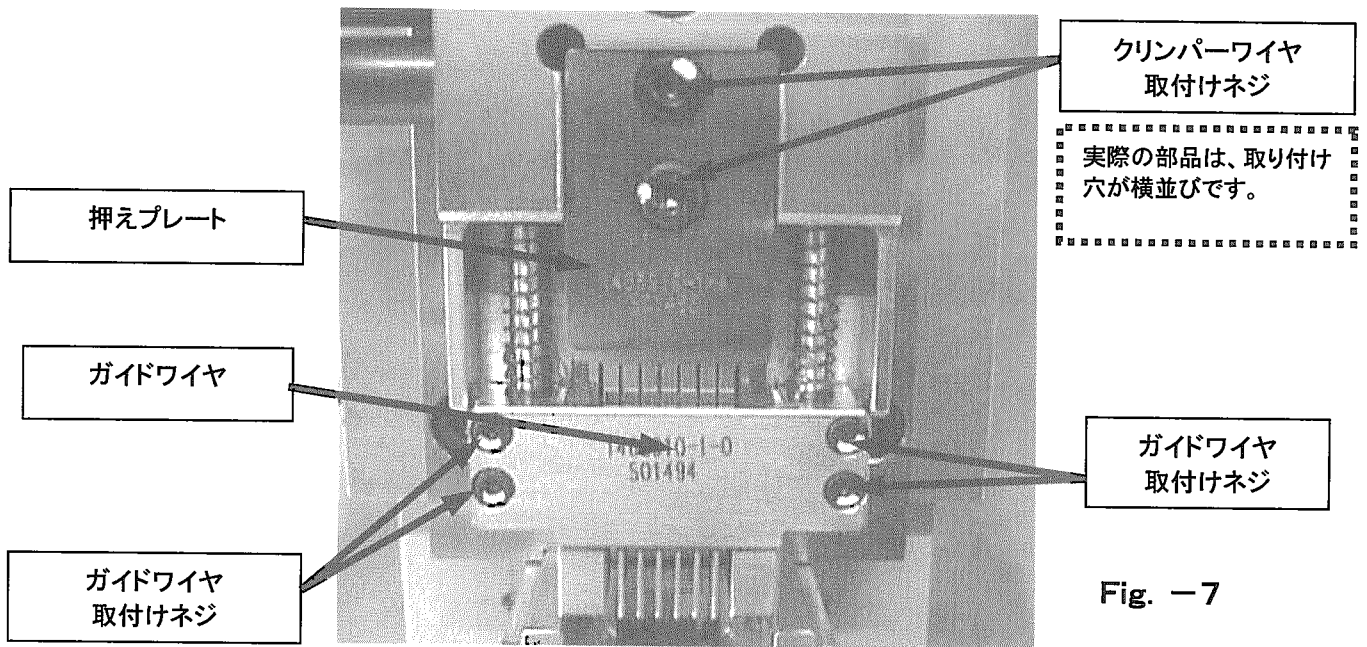


Fig. -7

## (2) クリンパーワイヤ交換 (Fig. -7)

- ① ガイドワイヤ取付けネジを外し、ガイドワイヤを下側に下げ取外して下さい。
- ② クリンパーワイヤ取付けネジを外し、押えプレート、クリンパーワイヤ及びスタッパーワイヤ外して下さい。
- ③ スタッパーワイヤ、新規クリンパーワイヤ及び押えプレートを取付け、スタッパーワイヤ交換を参考にスタッパーワイヤ及びクリンパーワイヤを上側に押し付けながら、クリンパーワイヤ取付けネジを締めて下さい。
- ④ ワイヤーを圧接し製品取付適用規格 114-5276-1 及び取扱説明書 411-5912 で問題が無い事を確認して下さい。
- ⑤ 再調整が必要な場合は①～④を繰り返して下さい。

## (3) ガイドワイヤ交換 (Fig. -7)

- ① ガイドワイヤ取付けネジを外し、ガイドワイヤを下側に下げ取外して下さい。
- ② 新規ガイドワイヤを取付け、ガイドワイヤ取付けネジで固定して下さい。
- ③ ワイヤーを圧接し製品取付適用規格 114-5276-1 及び取扱説明書 411-5912 で問題が無い事を確認して下さい。
- ④ 再調整が必要な場合は①～③を繰り返して下さい。

## 7. 保守点検

弊社は工具の品質及び信頼性を保証するために、定期的な維持管理プログラムの実施をお勧めいたします。点検の頻度は使用者自身の経験に応じて条件に合うように各自で調整して下さい。

その際目安として;

1. 手入れ、使用量及び工具の取り扱い
2. 堆積したゴミの量と汚れの有無
3. オペレータの技能レベル
4. 貴社内の作業規格等の基準

工具は輸送の前に検査されていますが、弊社はお客様がお手元に本工具を入手したら直ちに輸送中に工具に損傷等が発生していないか確認されることをお勧めいたします。

### 7-1 日常保守

作業者は以下に示す点について認識し、責任をもって実施して下さい。

1. ユニットは、ほこり、湿気、汚れを取り除いて常に清潔にして下さい。  
清掃には、清潔で柔らかいブラシや毛羽立たない布を使用して下さい。工具を傷つけるような堅いものは使用しないで下さい。  
保管時は布等をかぶせて防塵に努めて下さい。
2. 毎日の作業前に、破損等が無い事を確認し異音や不具合が無い事も併せて確認して下さい。

### 7-2 定期検査

1. 全ての構成部品が適切な位置に有り、固定されていることを確認して下さい。また目視にて工具の摩耗、損傷を検査して下さい。もし損傷が有れば「部品交換」を参照して下さい。
2. 毎月一回躍動部に潤滑油(呉工業: CRC5-56 相等品)を、塗布して下さい。

**8. 主要部品構成表**

お客様で交換できる部品は『スペアパーツ交換』に示してあります。

修理を最短にするためにも部品はお客様で事前に御購入下さい。それ以外の部品は品質、信頼性を保証するため当社にて交換修理します。

工具の修理、調整、交換部品の購入に関しては、当社の本社、支店、営業所または代理店にお申しつけ下さい。

No	部品名称 (PARTS NAME)	部品型番 (P/N)	備考 (NOTE)	使用数 (QTY)
1	BODY, APPLICATOR		P03-FJAT00067-101	1
2				
3	CRIMPER	1729246-1		1
4	STUFFER	1729247-1		1
5	GUIDE, WIRE	1729248-1		1
6	CASE, SPRING	1729249-1		1
7	PIN, CONTACT	1729250-1		7
8	SPRING	1596615-1		7
9				
10				
11				
12	PIN, SLIDE		P03-FJAT00067-102	2
13	PLATE, CAP		P03-FJAT00067-103	1
14	BLOCK, SHAFT		P03-FJAT00067-104	1
15	BLOCK, SHAFT		P03-FJAT00067-105	1
16	PIPE, REWORK		P03-FJAT00067-106	2
17				
18				
19				
20				
21	LINEAR BUSH	LMUF 4	(MISUMI)	4
22	SPRING COMP	WY6-30	(MISUMI)	2
23				
24	WASHER	WSSM 8-5-3	(MISUMI)	2
25	SPACER	CU-301.5	(HIROSUGI)	2
26	SET PIECE	SEPN 3	(MISUMI)	2
27				
28				

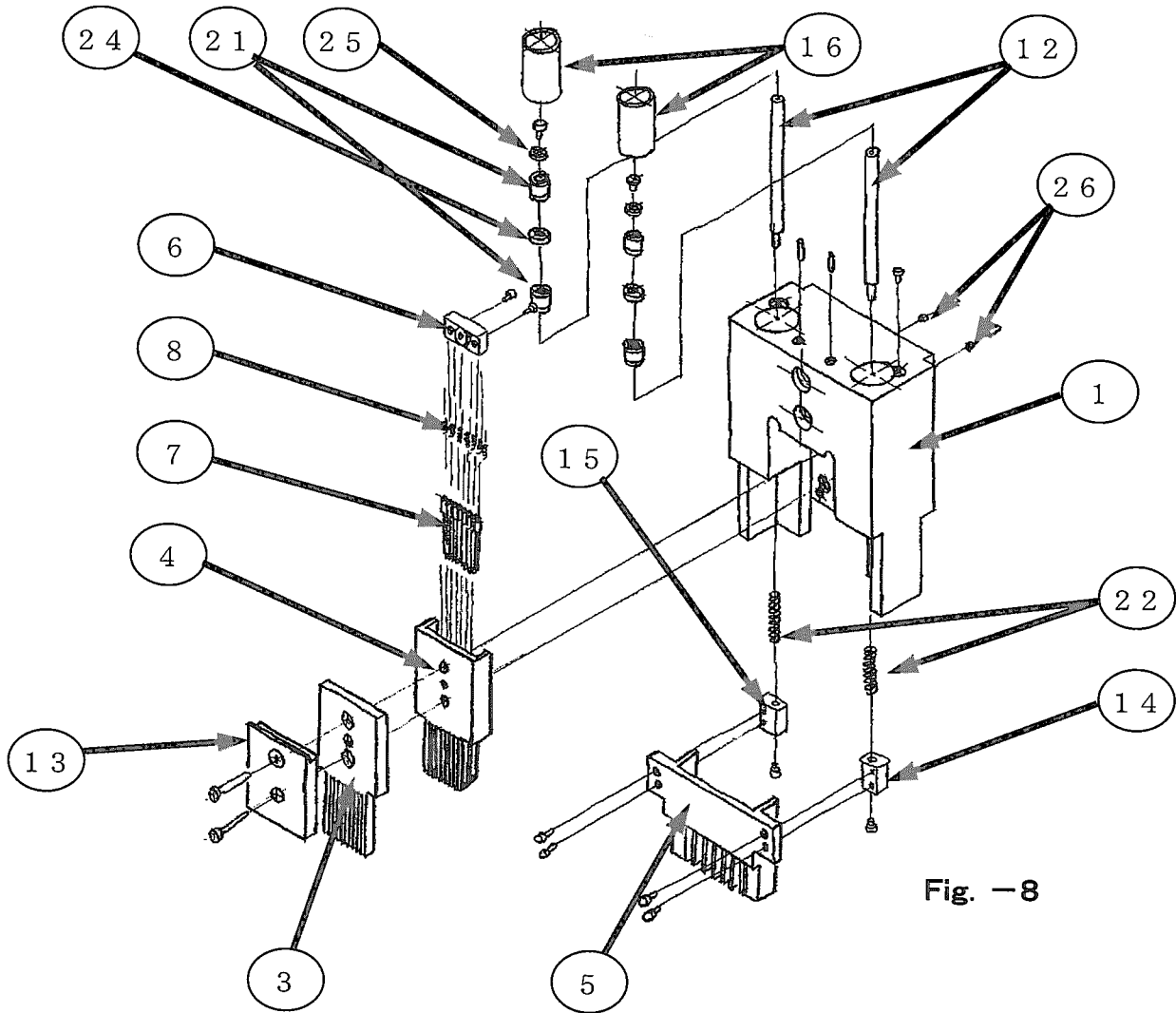


Fig. -8

本イラストは、シリーズの違いにより  
実際の部品形状と多少異なる場合がございます。