

DYNAMIC CONN D-5 DYNA-CLAMP KIT (DYNA-CLAMP) (ダイナ-クランプ)

1. はじめに
この取扱説明書は『ダイナクランプ』の組立手順、取扱方法を説明するものです。作業の前に必ずお読みください。

1. Introduction
This manual describes the assembly procedure and handling of the "DYNA-CLAMP". Read this manual thoroughly before assemble/use the connector.

2. 適用製品

2. Applicable Products

Part No. (型番)	Descriptions (名称)
1473668-1 『DYNAMIC CONN D-5 DYNA-CLAMP KIT』	Kit (キット) [Contents] ・ Rec sub ass'y × 1ea - Cable Clamp × 1ea ・ Cover HSG × 1ea - M3×10 Bind small screw × 2ea

※ 詳細は『114-5206』を御覧下さい。

※ Refer to the 『114-5206』 for details.

3-1. 適用ケーブル
 ・ 電線サイズ： #10-16 AWG
 ・ 電線： 1.23～5.50mm²
 ・ ケーブルジャケット外径： 10.4～17.5 mm

3-1. Applicable Cable
 ・ Wire conductor size : #10-16 AWG
 ・ Cable : 1.23～5.50mm²
 ・ Cable Jacket Outside Diameter : 10.4～17.5 mm

3-2. 適用コンタクト
 ・ DYNAMIC-5000 : 金メッキタイプ
 『S-Size & M-Size』 (114-5206 を参照下さい。)

3-2. Applicable Contact
 ・ DYNAMIC-5000 Series : Au-Plating type
 『S-Size & M-Size』 (Refer to the 114-5206)

4. 関連規格
 108-5764 : 製品規格
 114-5206 : 取付適用規格

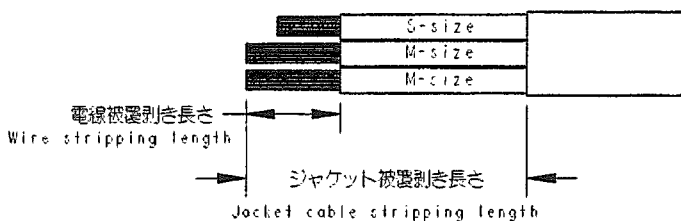
4. Related Documents
 108-5764 : Product Specification
 114-5206 : Application Specification

5. 組立手順
 下記の手順で組み立ててください。

5. Assembly Procedure
 Assemble the cable in following procedure:

1) ケーブルジャケットと芯線を Fig.1 に示す寸法で被覆剥きしてください。芯線に傷をつけない様注意し、傷がついたり、一部が切断した場合はやり直してください。(使用コンタクトサイズにより、剥きしろが異なります。注意して下さい。)

1) Strip the cable jacket and insulation of the wires in accordance with Fig. 1. Do not cut or damage the wires/cable. Cut cable end and retry if the cable or wires are cut off or damaged.



《ジャケット被覆剥き長さ》
 《Stripping length of the cable jacket》
S-size : 34.5～36.5 mm
M-size : 36.0～37.5 mm

※電線被覆剥き長さに関しては、『114-5206』を参照下さい。
 ※Refer to the 『114-5206』 about stripping wire length.

Fig. 1

2) 取付適用規格を参照し、コンタクトを圧着して下さい。圧着後規格に従って圧着状態を検査してください。

2) Refer to the Application Specification, crimp the contact to the wire. After crimping, check the workmanship in accordance with the application specification.

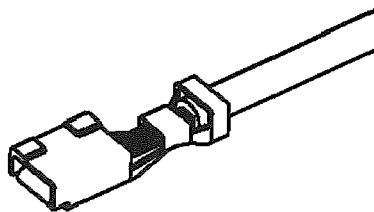


Fig. 2

3) 回路を確認しながら、圧着済みコンタクトをハウジングに全極数同時に挿入して下さい。(※ 1本ずつ挿入しないことを推奨します。)挿入後に、下記の項目を行い圧着端子が抜け出ないことを必ず確認して下さい。

3) Insert all contacts to the housing checking all circuits simultaneously.

(※ Recommendation : Don't insert one each.)

Do the following clause, and be sure to crimping contacts can't come out after insertion.

1、挿入時にパチンという感触があり、正常にランスに引っかかり挿入された事を確認する。

1, When inserting, clear lock feeling can make to indicate contact's regular position on a lance.

2、その後、タブ嵌合側を覗き込み、3極目のみ他の極番のコンタクトより手前に来ていることを確認する。

2, Next, see into the TAB side and confirm the 3rd position contact is before other two posts.

3、確認の為再度、強くコンタクトを挿入する。

3, Finally to make sure, insert all contacts hard again.

本製品は、電源(+、-)、GNDの組み合わせの電源ライン用に設計されており、GNDの回路番号が3極目となっております。(アースマークが刻印されておりますのでご確認下さい。)

This connector is specially designed for a typical power line (power line(+,-) and a grand line).

The Grand circuit is No.3

(Confirm the earth mark)

GNDコンタクトは他の2コンタクトよりも先にコンタクトが接触する構造(シーケンシャル構造)、となっております。

The grand contact is first connection in all three contacts.

そのため、コンタクトの固定位置が他の2コンタクトよりも嵌合側にずれておりますのでコンタクトをハウジングに装着される際には確実に挿入されるよう十分ご注意ください。

(→ Sequential structure)

So this grand contact is fixed different place from the others.

Please pay your attention in inserting to housing certainly.

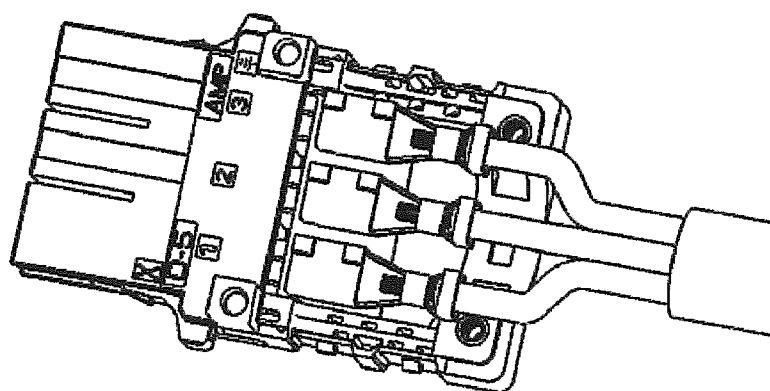


Fig. 3

※(推奨)全極同時に挿入

※(Recommendation)

Insert all circuits simultaneously.

4) ケーブルの位置決めを行います。ケーブルジャケット端が Fig. 4 の位置に来るように位置決めし、その位置を保持したまま、ケーブルクランプをジャケットの上に被せ、M3×10 バインドビスを締め付けてケーブルをハウジングに固定してください。スクリーナの締め付けトルクは、2.2~2.8kgf·cm 程度としてください。

4) Make the right cable position. At first, set the end of cable to the position in accordance with Fig.4 and with keeping cable. Next, holding this position, put a cable clamp on a jacket binds, and fix a M3×10 bind screw tight on the housing. Please give the bolting torque of a screw as about 2.2 ~2.8kgf·cm.

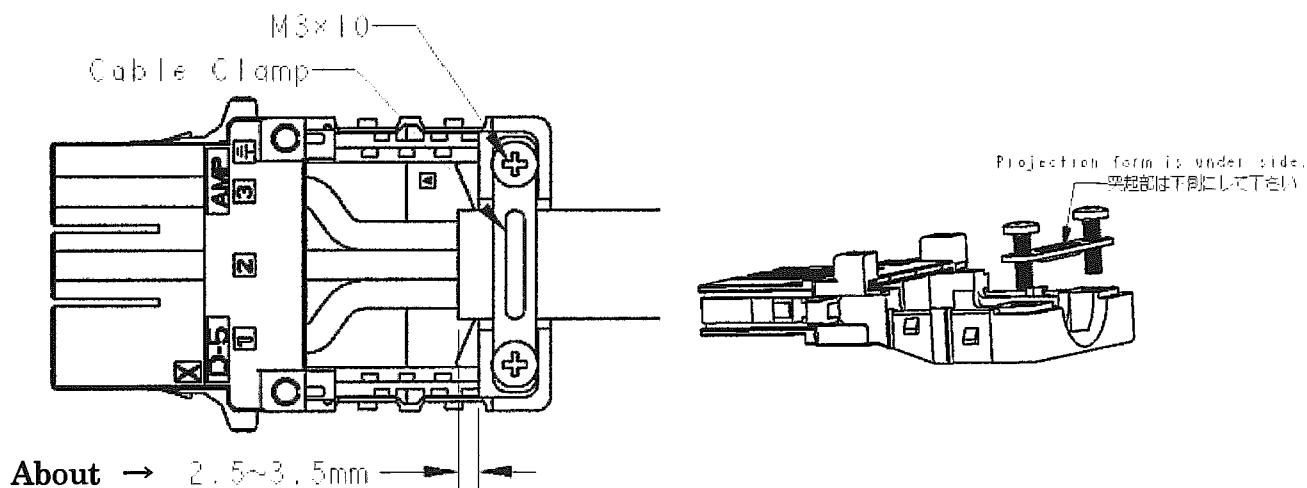


Fig. 4

5) カバーをハウジングにはめ込んで下さい。ロック音がするまで、確実にはめ込んで下さい。この際、ロック音を確認し、4箇所のカバーの爪が、『リセ サブアッセンブリ』の突起部に確実に引っかかっていることを確認して下さい。

5) Please fit the 『cover』 into housing certainly until it sounds is clear lock feeling. In this time, confirm the cover's 4 nails are sure to scratch the protuberant form of the REC SUB ASS'Y.

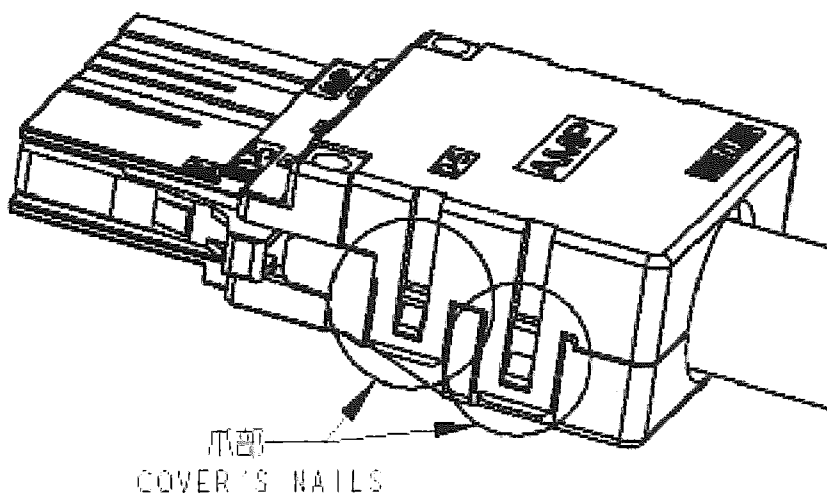


Fig. 5