

CONNECTEURS MULTILOCK MARK II SERIE .040**I. INTRODUCTION**

Le présent manuel s'applique aux connecteurs MULTILOCK MARK II, série .040.

Cette famille comprend :

- des boîtiers porte-clips, munis d'un système de double verrouillage,
- des embases droites et coudées, à souder sur carte,
- des contacts femelles (clips).

Les recommandations suivantes doivent être respectées pour une utilisation correcte des produits.

II. STOCKAGE ET MANUTENTION DES BOBINES DE CONTACTS

- Ne pas laisser les bobines de contact à l'extérieur sans les protéger par une feuille ou un sac en vinyl par exemple.
- Ne pas stocker les bobines dans un local humide ou poussiéreux ; les stocker dans un local sec et propre dont la température sera comprise entre 5 et 35 ° C. Les bobines devront être protégées de l'action directe du soleil.
- Pour soulever et transporter les bobines, suivre les indications données par les figures ci-dessous, afin d'éviter la détérioration des flasques qui pourrait entraîner le déplacement de la bande de contacts, et, par là, une mauvaise alimentation des contacts dans l'applicateur.

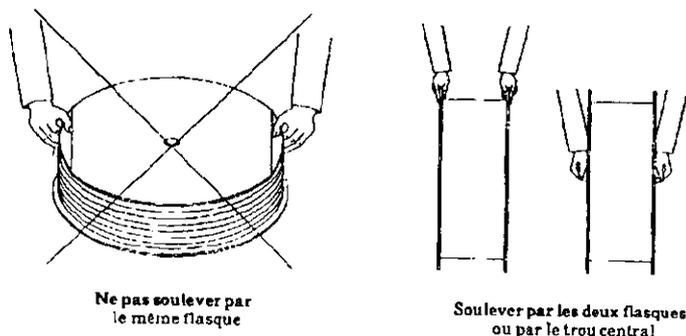


Fig 1

23 DEC. 1996

Quand les bobines ne sont pas utilisées pendant une assez longue période, il faut les retirer de l'applicateur et attacher l'extrémité de la bande de contacts sur le bord de la bobine avec un fil de cuivre, comme le montre la figure ci-dessous.

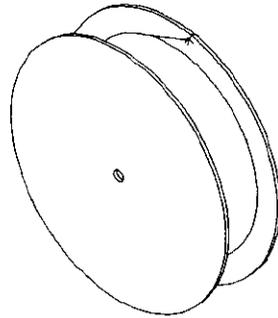


Fig 2

III. SERTISSAGE DES CONTACTS

3.1 Dénudage des conducteurs

Lors du dénudage, ne pas marquer, déformer ou couper les brins du conducteur. Les longueurs de dénudage sont définies au plan de contrôle du contact.

3.2 Sertissage

Le sertissage des contacts doit être effectué en utilisant les outillages d'application AMP, et en suivant les procédures définies au plan de contrôle du contact

3.3 Mesure de la hauteur de sertissage

La hauteur de sertissage sera mesurée avec un micromètre, comme le montre la figure ci-dessous :

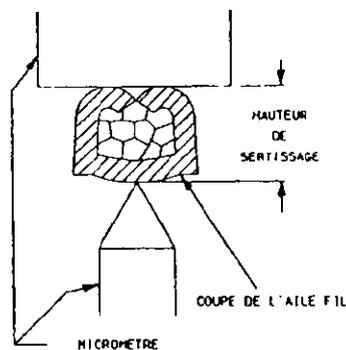


Fig 3

IV. STOCKAGE DES CONTACTS APRES SERTISSAGE

- Les contacts sertis devront être stockés dans un local propre et sec ; ils devront être recouverts d'une feuille de vinyl destinée à les protéger de toute pollution extérieure ou être entreposés dans des containers jusqu'à utilisation.
- On pourra regrouper les fils sertis en nappe n'excédant pas une centaine de fils. L'empilage d'un trop grand nombre de fils sertis est à éviter, car il peut entraîner une déformation des contacts, nuisant à leur fonctionnement.
- Les contacts mâle/femelle ne devront pas être accouplés en dehors de leurs boîtiers.

V. FABRICATION DES ENSEMBLES

5.1 Avertissement

Il est important de s'assurer que les contacts ne sont pas déformés avant insertion, car cela peut-être la cause d'un mauvais fonctionnement de la connexion. Les spécifications de sertissage du plan de contrôle donnent les déformations acceptables des fûts.

5.2 Insertion des clips dans les porte-clips

- Il faut tout d'abord s'assurer que le verrou secondaire du boîtier n'a pas été préalablement manoeuvré.

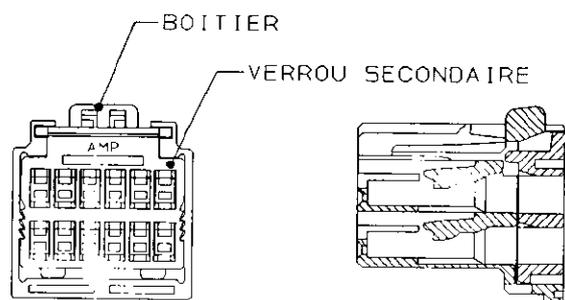


Fig 4

- Pour insérer le clip dans son alvéole, il faut respecter la bonne orientation.

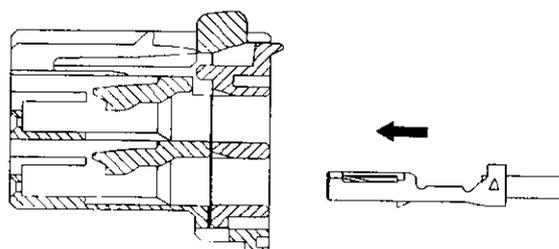


Fig 5

- Ne pas forcer lors de l'insertion. Si elle semble difficile, retirer le contact et parfaire son orientation. Quand le contact est inséré dans son alvéole, on peut s'assurer qu'il est bien verrouillé en tirant modérément sur le fil (le verrouillage peut être repéré par un "clic").

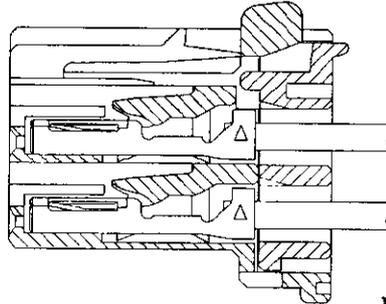


Fig 6

5.3 Double verrouillage des contacts

Lorsque tous les contacts ont été insérés, on active le système de double-verrouillage en appuyant sur le verrou qui descend derrière le frettage d'isolant.

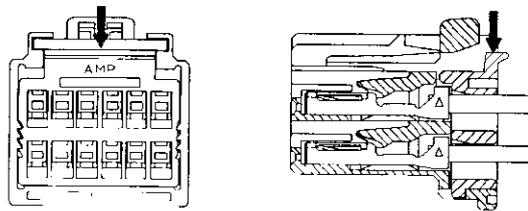


Fig 7

S'assurer que le verrou soit correctement encliqueté .

5.4 Problème de double-verrouillage

Si un ou plusieurs contacts ne se trouvent pas en position correcte, on éprouvera de la difficulté à mettre en place le verrou.

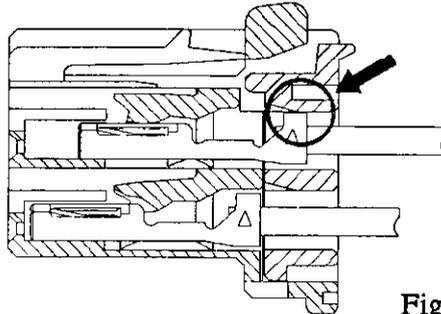


Fig 8

Il faut alors procéder à un examen, et surtout éviter de forcer l'insertion.

L'examen des pièces portera sur les point suivants :

- a) les pièces sont-elles endommagées ?
- b) tous les contacts sont-ils insérés correctement ?

Après avoir vérifié ces points et corrigé les défauts, reprendre la procédure définie aux paragraphes 5.2 et 5.3.

5.5 Enrubannage des faisceaux

Les faisceaux doivent être enrubannés afin d'éviter les problèmes dus aux vibrations et au frottements qui peuvent occasionner le mauvais fonctionnement du câblage, des courts-circuits, ou des ruptures de continuité électrique.

Lors de cette opération, ne pas débiter l'enrubannage au ras du boîtier, mais laisser 30 mm mini de fils libres, permettant d'assurer un jeu du contact dans son boîtier et garantissant une extraction aisée si nécessaire. Aucun fil ne doit être tendu, ceci pouvant détériorer les lances plastiques de verrouillage du contact.

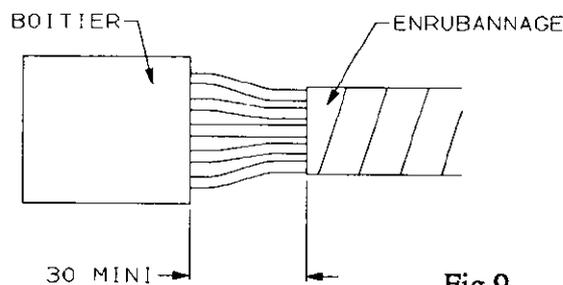


Fig 9

VI. EXTRACTION DES CLIPS DE LEURS BOITIERS

Pour extraire un clip de son alvéole, il faut préalablement désactiver le système de double-verrouillage.

Pour ce faire, on pourra par exemple utiliser une pince universelle à mors étroits, et venir pincer le verrou sur son boîtier pour l'amener en position pré-encliquetée.

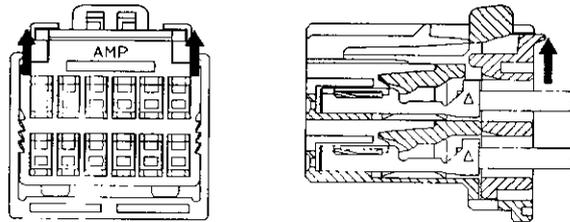


Fig 10

L'extraction d'un contact est décrite au paragraphe III de la spécification 411-15543, se rapportant à l'outil 951242-1.

VII. ACCOUPLEMENT ET DESACCOUPLEMENT DES CONNECTEURS

Les connecteurs doivent être accouplés en présentant les 2 boîtiers bien face à face, et en poussant sur les boîtiers, non sur les fils.

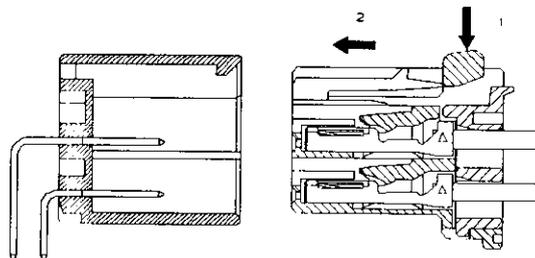


Fig 11

L'accouplement est effectif quand les ergots de verrouillage sont actifs.

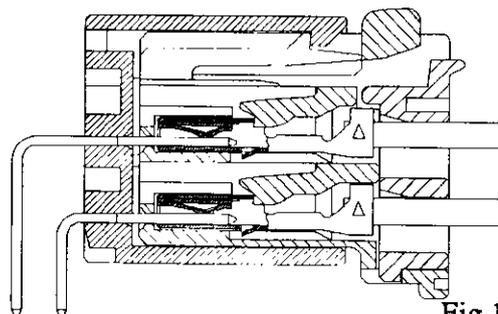


Fig 12

Pour désaccoupler les boîtiers, il faut appuyer sur la lance de verrouillage du porte-clips puis tirer en opposition sur les boîtiers.

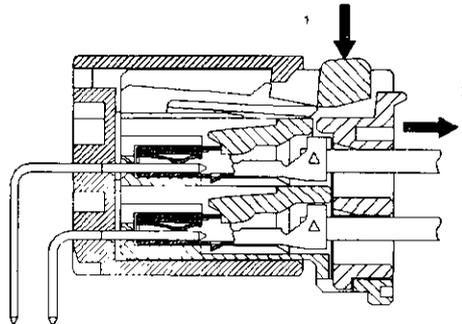


Fig 13

Ne jamais effectuer de mouvement de bascule ou de rotation lors de ces opérations.