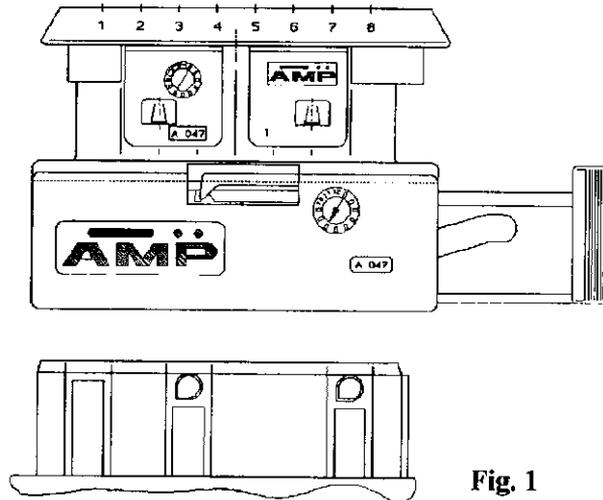


1. INTRODUCTION

La gamme des connecteurs JPT étanches à accouplement par étrier, est utilisable en automobile pour être accouplée sur une embase.

Le connecteur étanche 15 voies JPT se connecte sur une embase 15 voies. L'insertion et l'extraction du connecteur sont facilitées par un étrier. Un joint plat d'interface et des joints individuels assurent l'étanchéité de la connexion à l'immersion.



8 - OCT. 1996

2. REFERENCE DES PRODUITS ET DESCRIPTION

2.1 Produits plastiques

Connecteur pré-assemblé

REFERENCE	DESIGNATION
282311	Boîtier porte-clips équipé (boîtier+joint+étrier)

Verrou arrière

REFERENCE	DESIGNATION
282315	Verrou secondaire (rouge)

2.2. Contacts

Référence des contacts et joints utilisables dans le connecteur.

REFERENCE	DESIGNATION	FIL
185026	Clip junior power timer	0,35 à 1 mm ²
185027	Clip junior power timer	1 à 3 mm ²
828904	Joint individuel	Ø 1,2 à 2,2 mm
828905	Joint individuel	Ø 2,2 à 3 mm
828906-1 828906-2 282081-1	Bouchon d'alvéole JPT	

Liste non exhaustive

3. SPECIFICATIONS**3.1. Spécifications produits**

DESIGNATION	SPECIFICATIONS
Connecteur 15 voies JPT	108-20113
Contact junior power timer	108-15118

3.2. Opérations de sertissage des contacts

Le sertissage des contacts doit être effectué en utilisant de préférence les outillages de sertissage AMP et en suivant les procédures données par les spécifications de sertissage :

DESIGNATION	REFERENCE	SPECIFICATION
Clip JPT	185026	114-15076
	185027	
Joints individuels	828904	114-18018
	828905	

3.3. Instructions de démontage des contacts

DESIGNATION	NOTICE TECHNIQUE	N° D'OUTIL
Outil d'extraction	411-15895	726503-1

4. RECOMMANDATIONS PARTICULIERES DU PRODUIT

4.1. Mise en place des contacts

- se référer à la notice technique 411-15515 en annexe
- mettre des bouchons pour les voies non utilisées
- pour la mise en oeuvre, voir spécification 114-15075

4.2. Mise en place des verrous arrières

Les verrous arrières sont livrés à part et doivent être assemblés sur le connecteur lorsque le câblage est terminé. Présenter le verrou arrière sur le connecteur, peigne du côté faisceau.

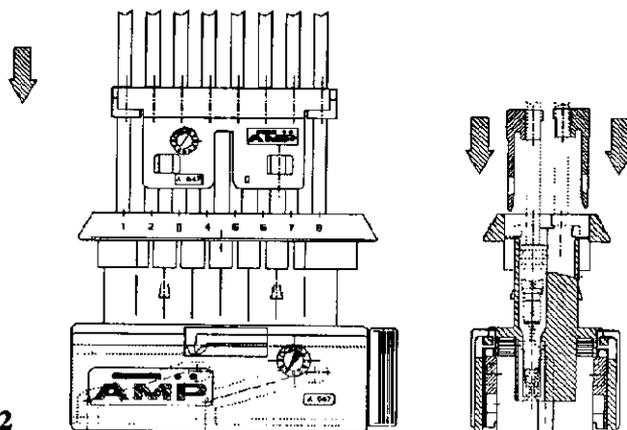


Fig. 2

Pousser les verrous arrières vers le bas, un "clic" doit se faire entendre, celui-ci indique le bon verrouillage.

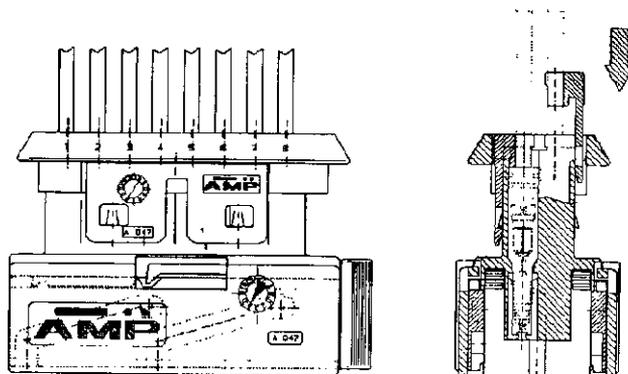


Fig. 3

4.3. Contrôle final

L'interface sur table d'assemblage doit être conforme à l'interface 208-15525, les languettes étant remplacées par des pointes de test conformes à la notice technique 411-15526.

a. Contrôle électrique sur planche

Notice Technique 411-15526.

b. Contrôle de présence des éléments d'étanchéité

Utiliser de préférence un contrôle par dépression pour valider la présence des éléments d'étanchéité (joints sur fil, bouchons, joint d'interface).

c. Contrôle de présence des verrous arrière

Ce contrôle peut-être visuel ou automatique.

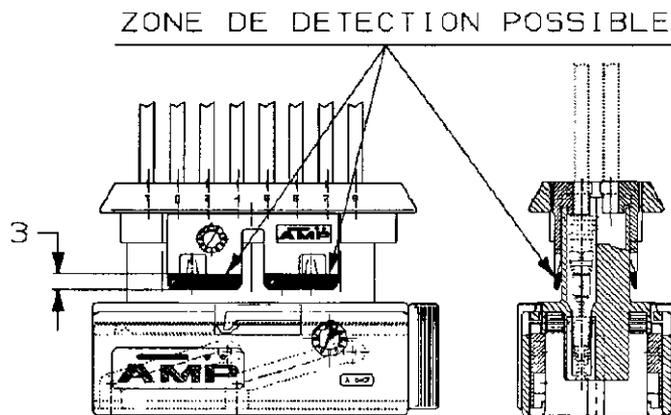


Fig. 4

4.4. Mise en place des connecteurs

Tout d'abord, bien veiller à accoupler des pièces ayant même détrompage mécanique.
Le porte-clips est livré étrier fermé. Pour le monter, ouvrir l'étrier en le tirant vers l'extérieur du connecteur. Un "clac" de fin de course se fait entendre.

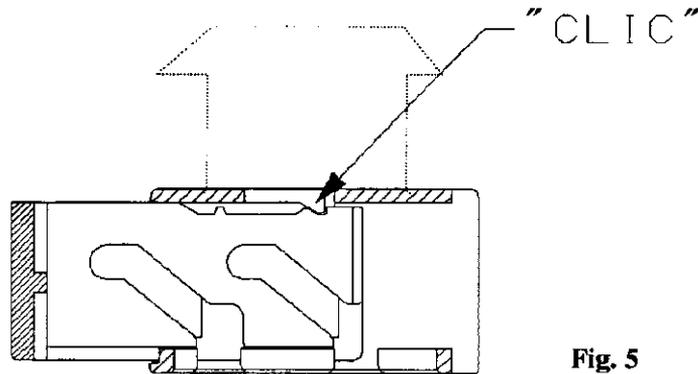


Fig. 5

Présenter le connecteur sur la contre-partie.

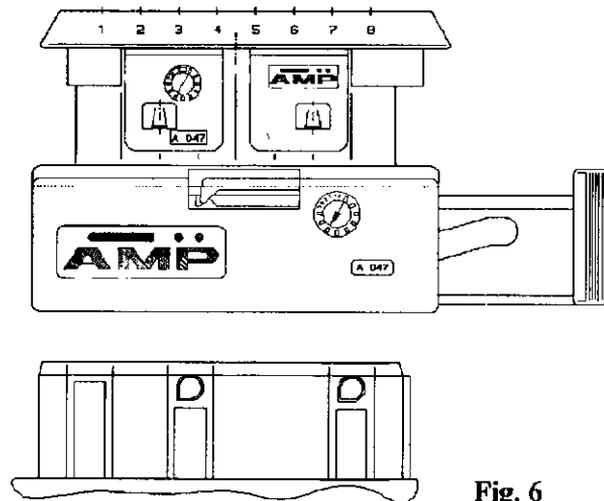


Fig. 6

Enficher le connecteur dans la contre-partie sans effort important, les 4 plots doivent entrer dans 4 rainures du connecteur.

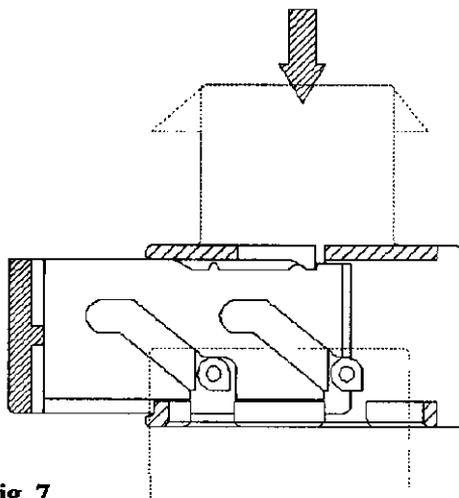


Fig. 7

Si l'effort est important ou si le connecteur se met de travers, vérifier que le sens de montage a été respecté (détrompage).

Pousser l'étrier vers l'avant pour continuer l'accouplement du connecteur.

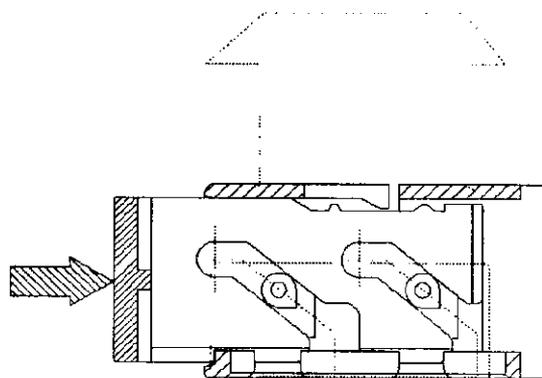
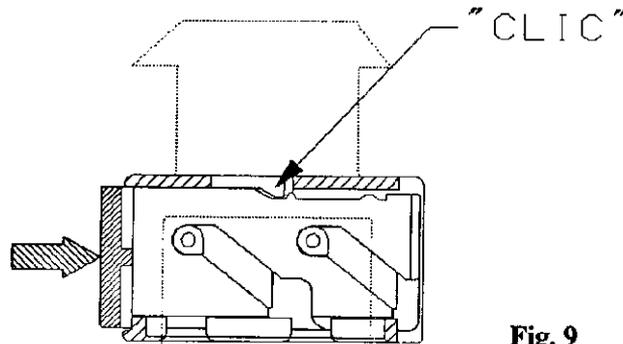
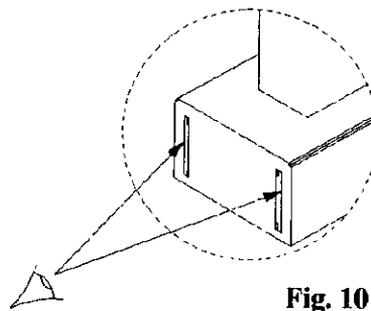


Fig. 8

Lorsque l'étrier arrive contre le boîtier, un "clic" se fait entendre indiquant le verrouillage du connecteur.

**Fig. 9**

Vérification de bon verrouillage du connecteur. S'assurer que les deux extrémités de l'étrier affleurent bien de l'autre côté du connecteur.

**Fig. 10**

4.5. Démontage du connecteur

Tirer l'étrier vers l'extérieur du connecteur jusqu'au "clic". Un outil peut-être utilisé pour déverrouiller le connecteur (exemple, tournevis de 5 à 8 mm).