

CONNECTEUR 55 VOIES JUNIOR TIMER

I. INTRODUCTION

1.1 Présentation du produit

Le connecteur 55 voies Junior Timer AMP a été conçu pour des applications étanches dans le domaine de la connectique automobile. Il peut être utilisé pour le passage de signaux et pour des applications de puissance. Il se connecte sur une embase 55 voies. L'insertion et l'extraction du connecteur sont facilitées par un levier. Ce connecteur peut être chargé de clips Junior Timer ou Junior Power Timer.

Un joint radial et une bonnette d'étanchéité assurent l'étanchéité du raccordement.

Il faut respecter certaines recommandations d'utilisation et de stockage pour que la fabrication et le montage des faisceaux se fassent correctement. Le but de cette feuille de préconisation est donc de définir toutes ces recommandations.

II. REFERENCE DES PRODUITS

2.1 Boîtier

DESIGNATION	REFERENCE AMP
Connecteur 55 voies Timer	963534 (fig. 1) 963684 (fig. 2) 953766 (fig. 2)
Interface 55 voies JPT 3 rangées	208-15517

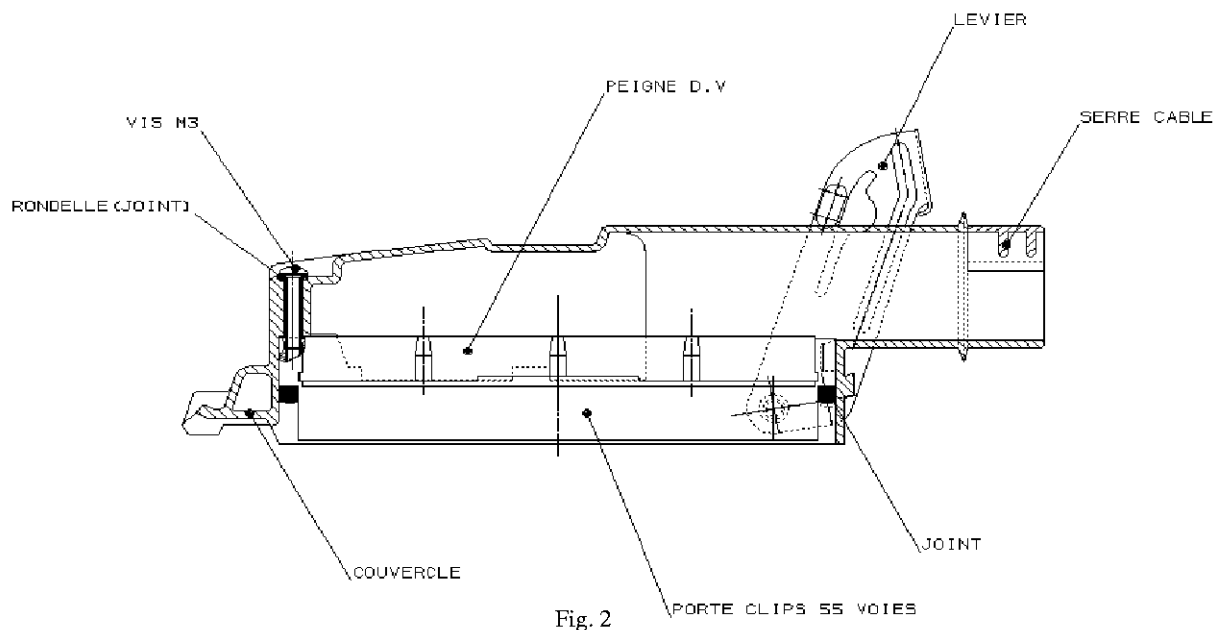
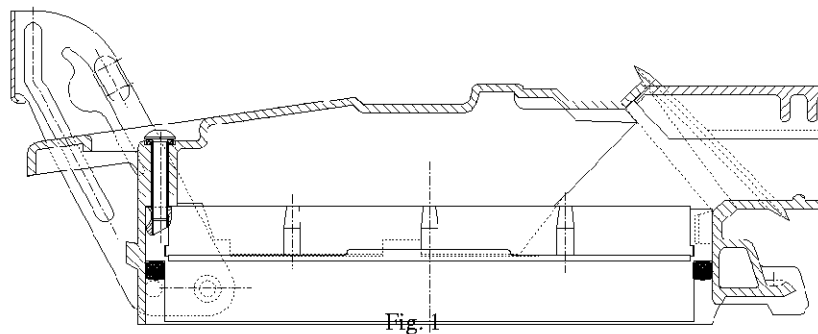


Fig. 2

2.2 Contacts

DESIGNATION	REFERENCE AMP
Clip JPT à sertir 0.35 à 1 mm ²	144431
Clip JPT à sertir 1 à 3 mm ²	144432

III. SERTISSAGE DES CONTACTS

Le sertissage des contacts doit être effectué en utilisant les outillages AMP et en suivant les procédures définies dans la spécification de sertissage.

3.1 Sertissage du clip JPT réf. 144431

Suivant spécification de sertissage AMP 114-15050.

3.2 Sertissage du clip JPT réf. 144432

Suivant spécification de sertissage AMP 114-15051.

IV. RECOMMANDATIONS GENERALES D'UTILISATION DES CONTACTS

Voir notice technique 411-15516.

V. FABRICATION DES ENSEMBLES

Pour un bon assemblage suivre point par point et dans l'ordre les instructions suivantes :

- 5.1 Il est important de s'assurer que les contacts ne sont pas déformés avant insertion car cela peut être la cause de mauvais fonctionnement de la connexion.
Les spécifications de sertissage donnent les déformations acceptables des fûts de sertissage.
- 5.2 En premier lieu, il faut passer tous les fils sertis au travers de la bonnette d'étanchéité arrière, puis au travers du couvercle. Vérifier le bon positionnement de la grille de DV en position prémontée.

DV en position prémontée

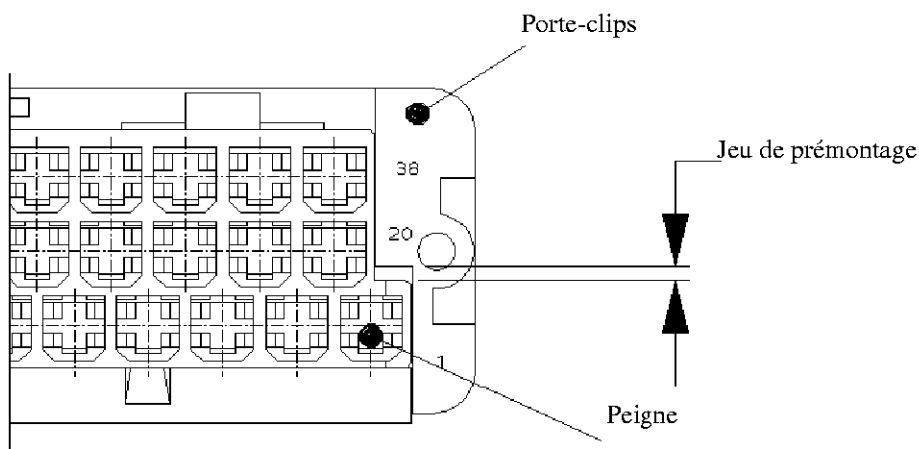


Fig. 3

DV activé

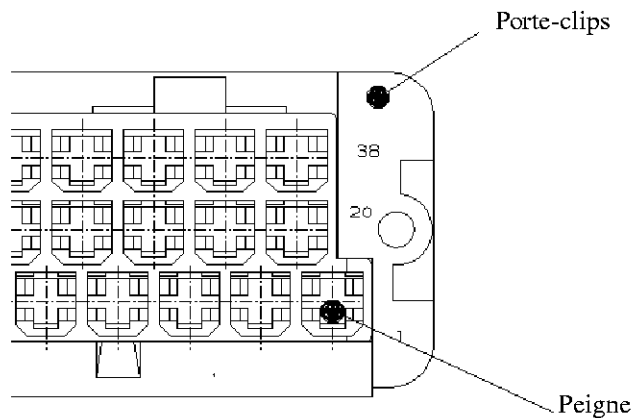


Fig. 4

5.3 Insérer les contacts dans leurs alvéoles respectives, un chiffre indique :

- la 1^{ère} et la 19^{ème} alvéole sur la première rangée,
- la 20^{ème} et la 37^{ème} alvéole sur la deuxième rangée,
- la 38^{ème} et la 55^{ème} sur la troisième rangée.

Un déclic doit être entendu lors du verrouillage du contact dans le connecteur.

Quand le contact est inséré dans son alvéole, tirer légèrement sur le fil pour s'assurer qu'il est bien verrouillé.

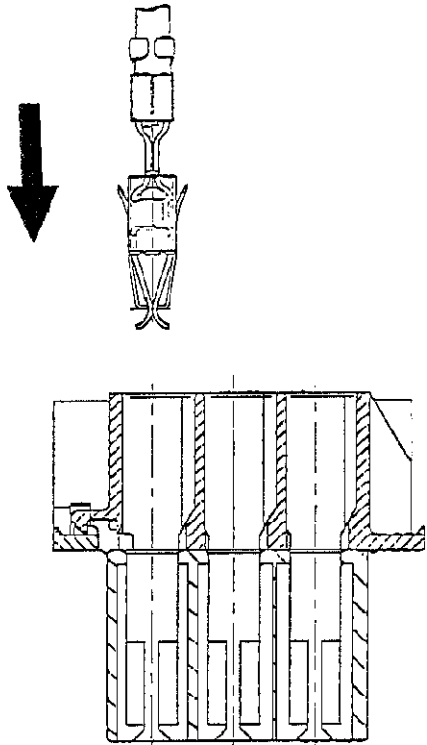


Fig. 5

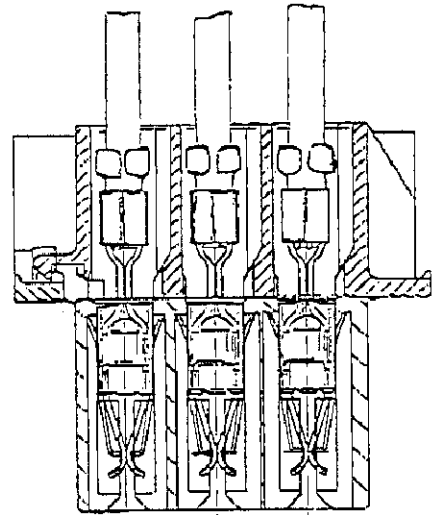


Fig. 6

5.4 Actionner le double verrouillage du produit situé à l'arrière du connecteur (voir schéma).

Si un ou plusieurs contacts sont mal insérés, il sera impossible d'actionner le double verrouillage jusqu'en butée, et donc d'introduire le porte clip dans le couvercle à cause de l'interférence.

En cas d'impossibilité, vérifier la bonne insertion des contacts et répéter l'opération.

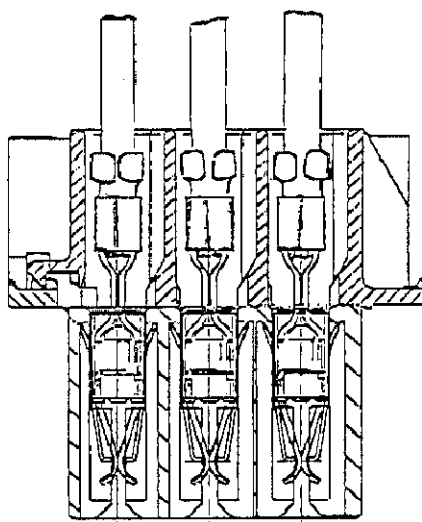


Fig. 7

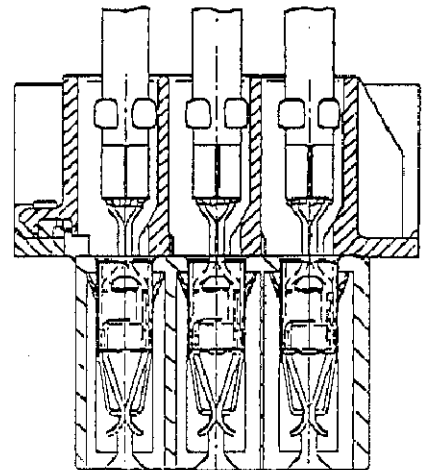


Fig. 8

5.5 Introduire le porte clip dans le couvercle, puis le visser à l'aide de la vis M3 à tête bombée en ayant pris soin de placer la rondelle d'étanchéité (voir schéma).

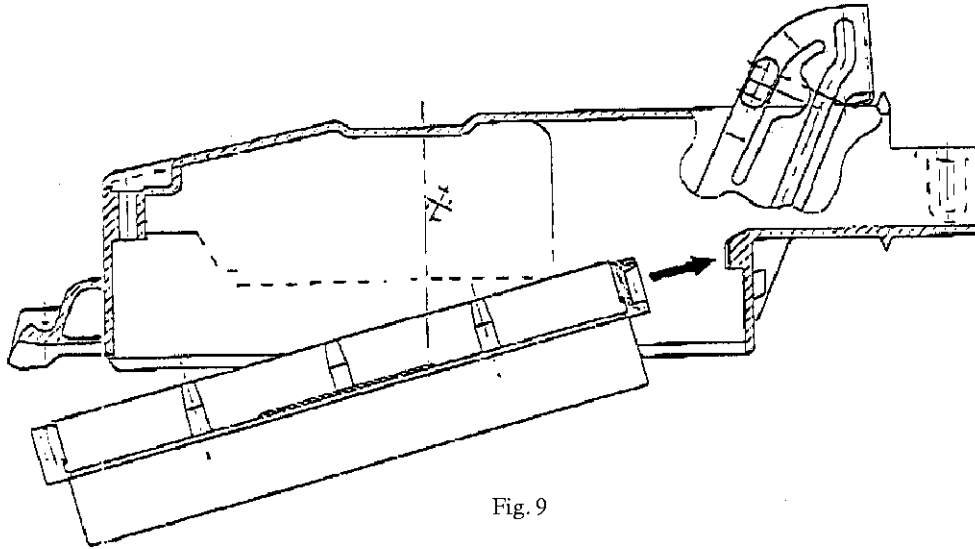


Fig. 9

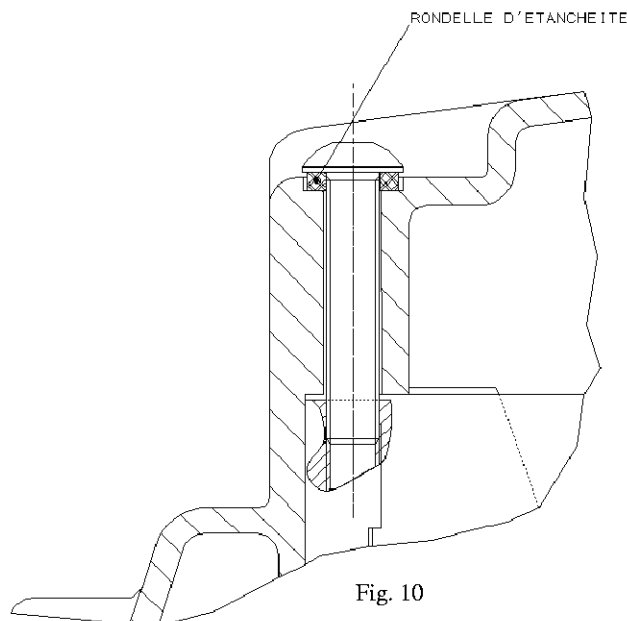
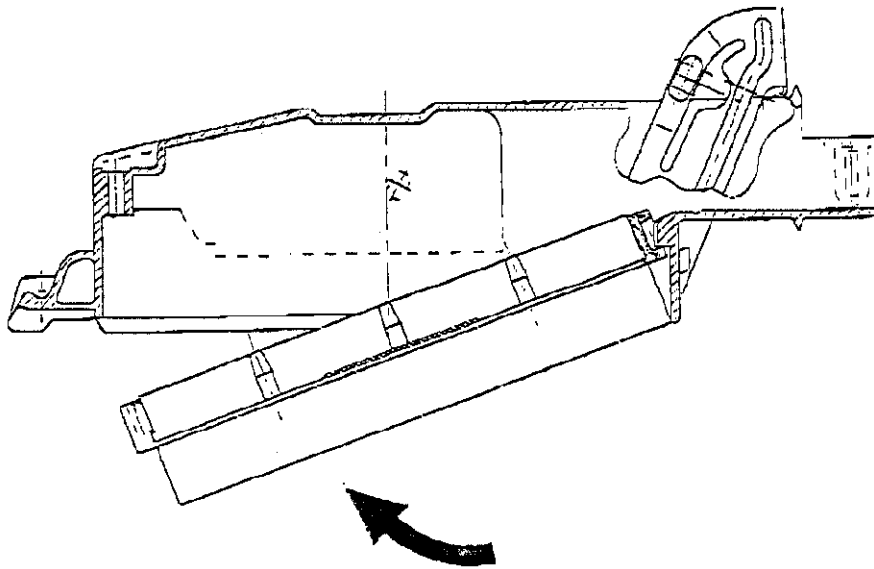


Fig. 10

5.6 Placer le joint radial comme indiqué sur le schéma

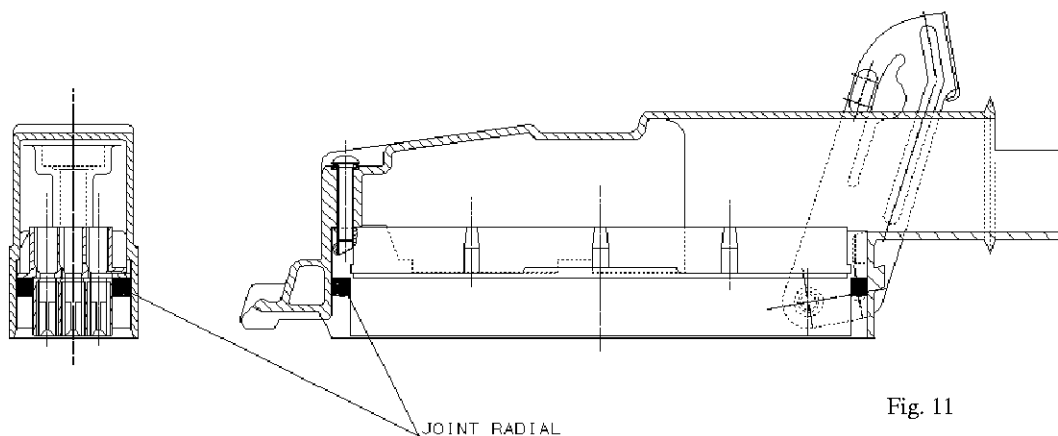


Fig. 11

5.7 Placer le serre câble à l'arrière du connecteur, puis le fixer par l'intermédiaire de 2 vis (couple de serrage : 65 cN. m.).

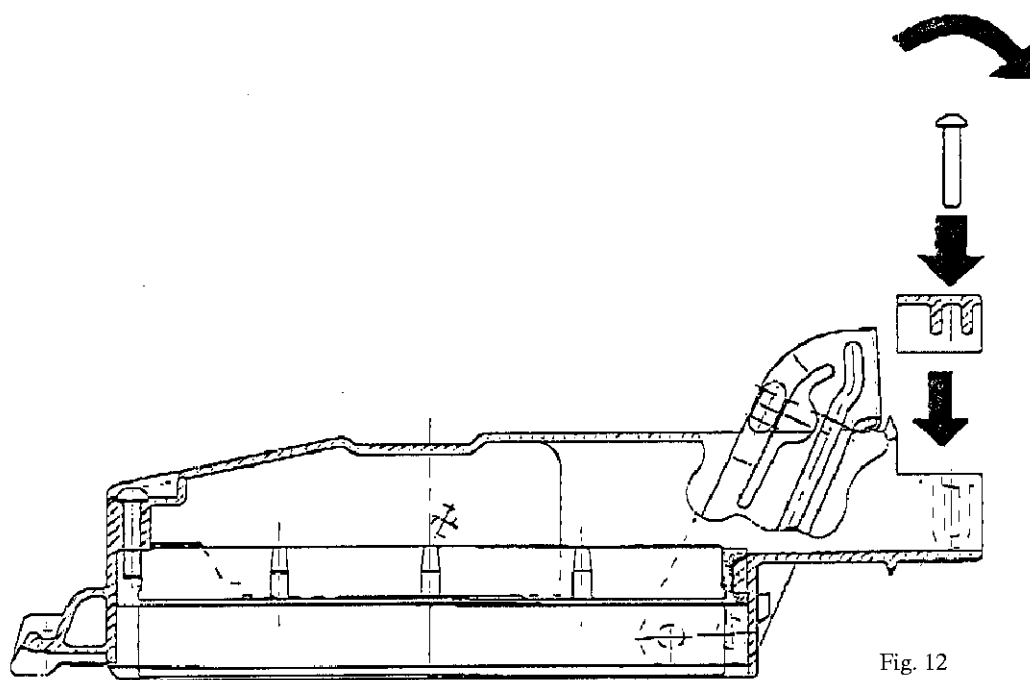


Fig. 12

5.8 Placer la bonnette à l'arrière du connecteur sur la collerette.

VI. DEMONTAGE D'UN CONTACT

6.1 En cas de problème, les contacts peuvent être démontés. Cette opération doit exclusivement être faite au moyen des outils de démontage préconisés par AMP Outil extracteur réf. 726503-1.

6.2 Pour démonter un contact, il faut en premier lieu désactiver le double verrouillage.

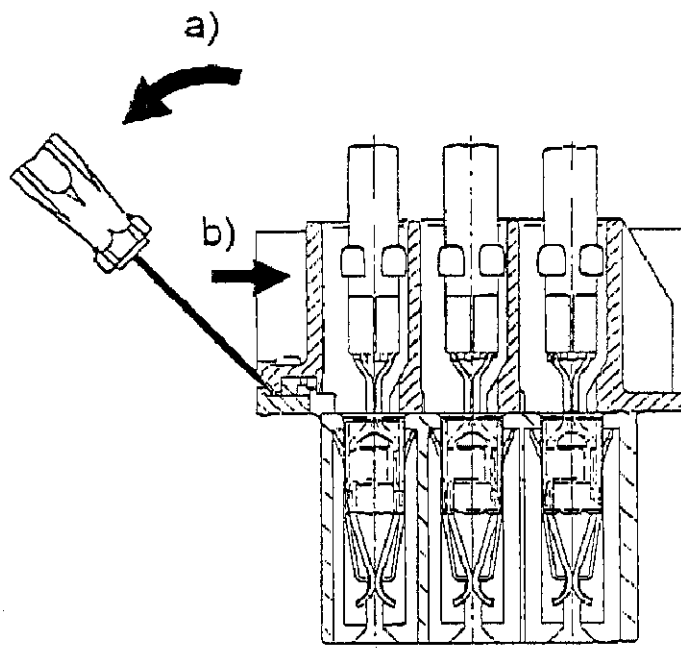


Fig. 13

6.3 Introduire l'outil de démontage par la face avant du connecteur et le pousser bien à fond sur le contact à retirer de sorte que ses lances de verrouillage soient désengagées.

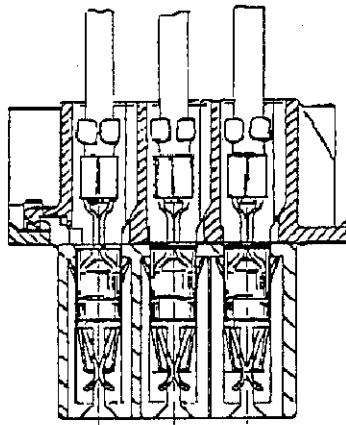


Fig. 14

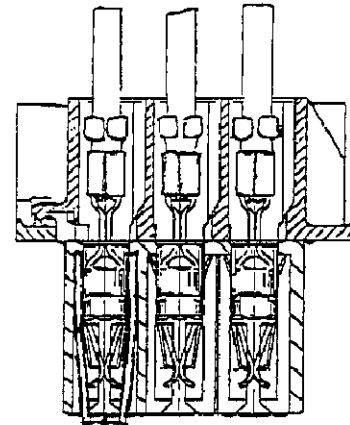
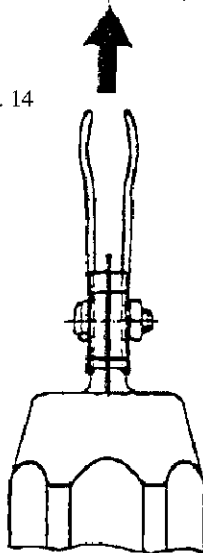
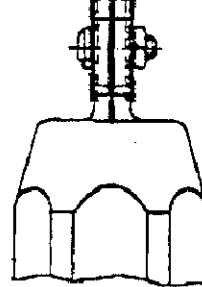


Fig. 15



6.4 Tout en maintenant l'outil d'extraction à fond dans le boîtier, tirer le fil afin d'extraire le contact puis retirer l'outil d'extraction.

6.5 Avant de réintroduire le contact, vérifier l'état des lances de verrouillage et si besoin les reconformer.

VII. MISE EN PLACE DU CONNECTEUR

7.1 Le connecteur est livré levier fermé. Pour le monter :

- ouvrir le levier

7.2 Présenter le connecteur sur l'embase en introduisant le nez en premier.

Puis exercer une poussée sur le connecteur pour faire buter la face F2 du connecteur sur face F1 de l'embase.

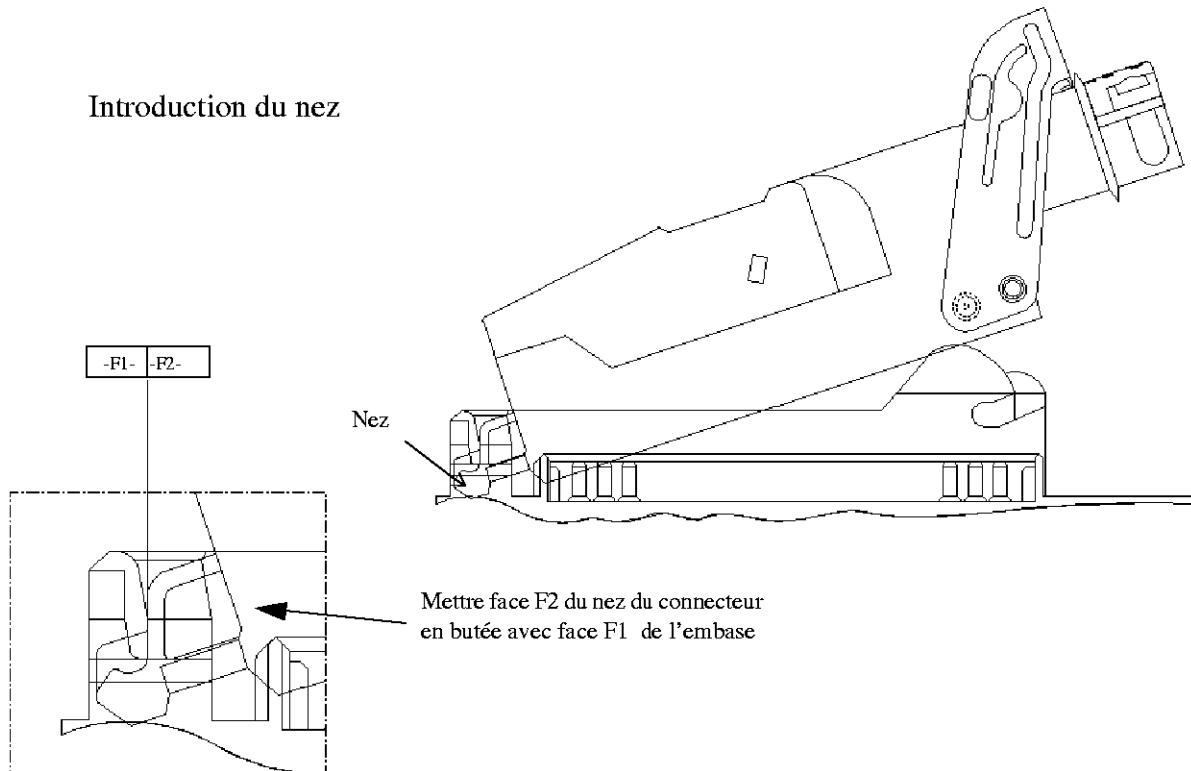


Fig. 16

7.3 Basculer le connecteur en appuyant à l'arrière sur le toron de câble.

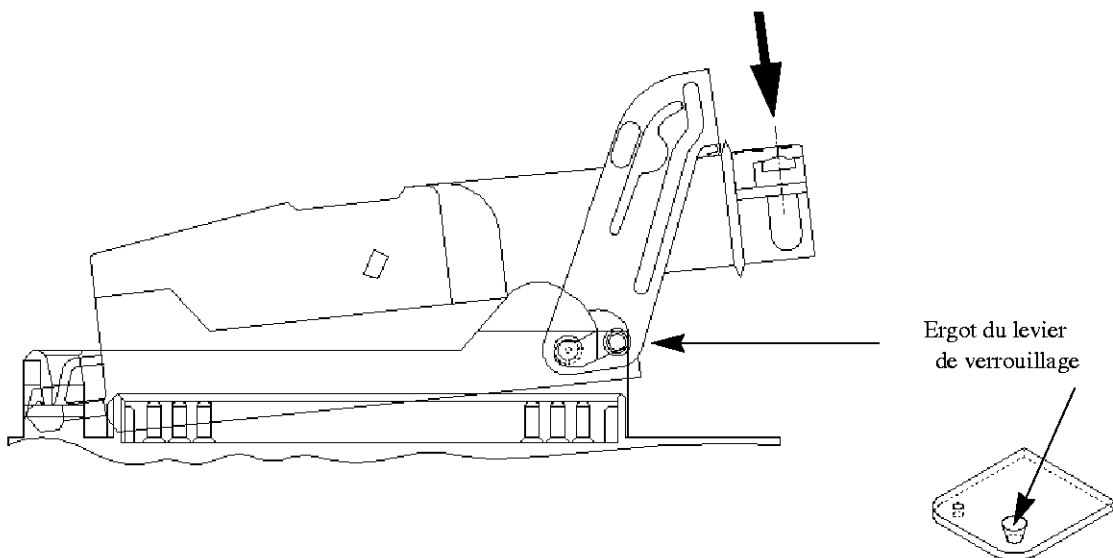


Fig. 17

Appuyer jusqu'à positionner dans les rampes de verrouillage de l'embase les deux ergots du levier qui doit pivoter naturellement jusqu'à un angle d'environ 45°.

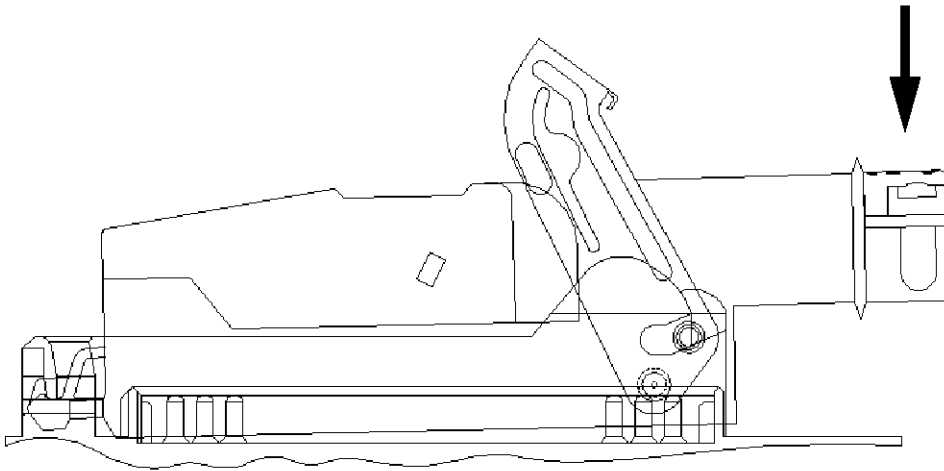


Fig. 18

7.4 Finir le verrouillage du connecteur en poussant sur le levier.

Un « clic » doit se faire entendre indiquant le verrouillage du connecteur.

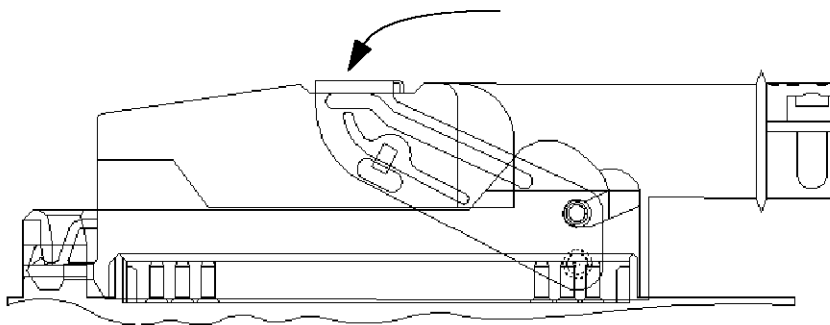


Fig. 19

VIII. CONTROLE ELECTRIQUE

L'outillage de contrôle doit être conforme (aux niveaux des touches de contrôle) à la préconisation de contrôle référence : 411-15544.

IX. SOMMAIRE DE REVISION

EC ER00-7467-97.

EC ER00-7561-98.

EC ER00-7964-99