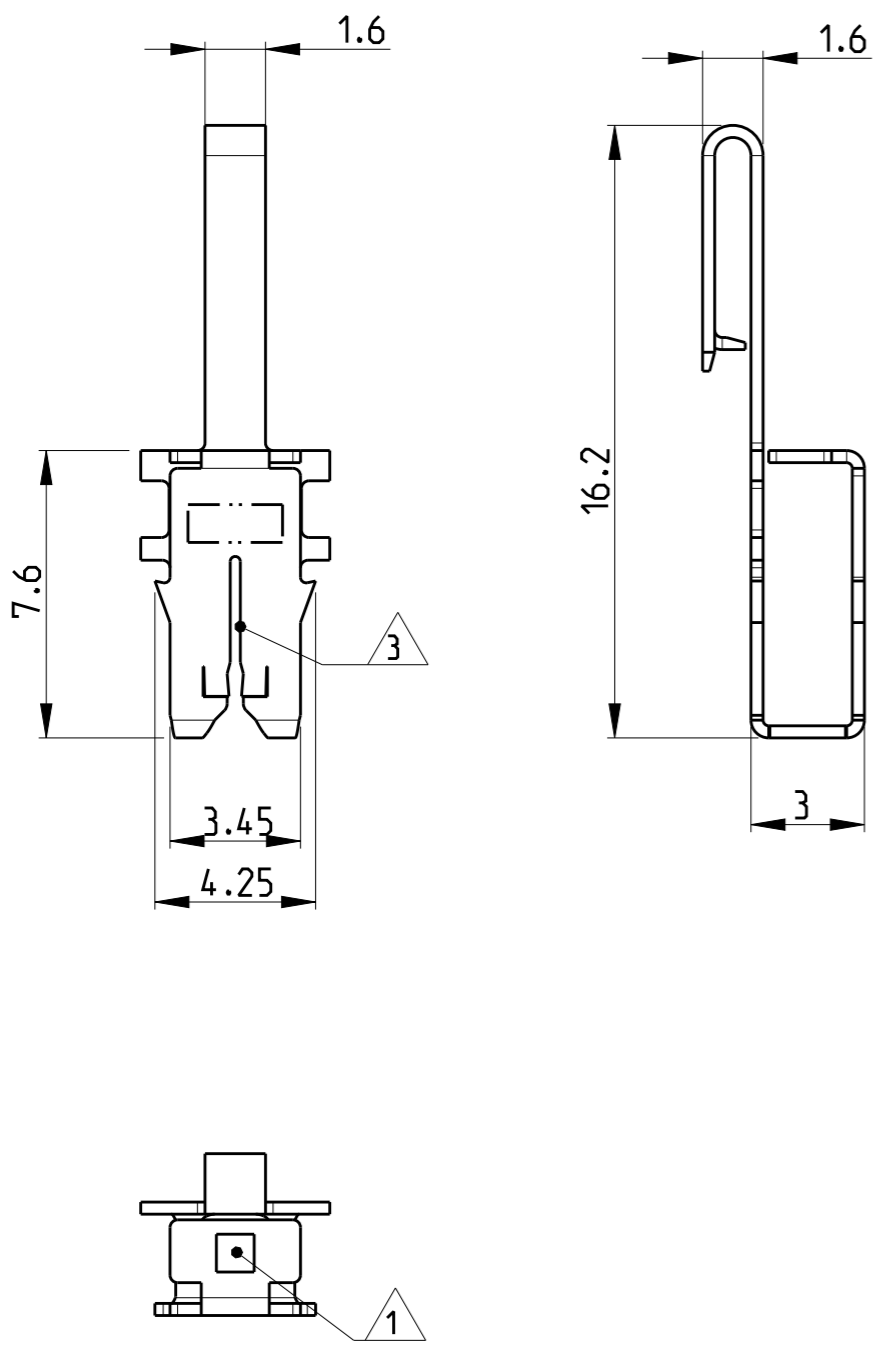


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED
 VERTRAULICHE UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG
 © COPYRIGHT 2009

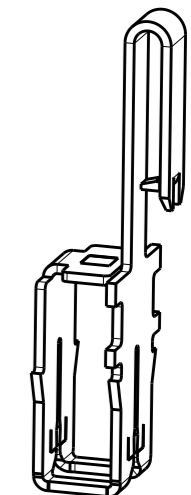
RELEASED FOR PUBLICATION
 FREI FUER VERÖFFENTLICHUNG
 2008 - 2009
 ALL RIGHTS RESERVED.
 ALLE RECHTE VORBEHALTEN

MATED WITH: PASSEND ZU:	LOC IR	DIST -	REVISIONS ÄNDERUNGEN					
	PROJEKT NR.:		P	LTR	DESCRIPTION BESCHREIBUNG	DATE	DWN	APVD
				B	PN 1394431-3 RELEASED	02DEC2010	PKS	MP
				B1	-1 AND -2 VERSIONS RELEASED FOR GENERAL SALES	19AUG2011	PKS	RRP
				B2	1- VERSIONS ADDED. REELING INFO ADDED	24JAN2013	PKS	TK
				B3	1394431-5 ADDED AND NOTE 3 UPDATED	29MAR2018	SV	PKS



- 7 PRELIMINARY PART- NOT FOR PRODUCTION. PN WILL BE SUPPLIED IN LOOSE PIECE.
Einleitende teil - NICHT FÜR DIE PRODUKTION. PN WIRD IN LOSE GELIEFERT WERDEN.
- 6 REELING PER FIG 2
Aufwickeln nach Bild 2
- 5 REELING PER FIG 1
Aufwickeln nach Bild 1
- 4 Materialdicke
0.32 ±0.012mm
STOCK THICKNESS
- 3 Schlitz geeignet fuer: Lackdraht, einzel Ø0.40....0.63mm
oder 2 Draehte gleichen Durchmessers Ø0.40....0.56mm
oder 2 Aluminiumdraehte gleichen Durchmessers Ø0.50...0.84.
ALUMINIUM IM BEREICH GILT FÜR POST VERZINNT ARTIKEL Nr. NUR
SLOT ACCEPTS: SINGLE Ø0.40....0.63mm OR DOUBLE MAGNET WIRE
SAME DIAMETERS Ø0.40....0.56mm OR DOUBLE ALUMINIUM WIRE
SAME DIAMETERS Ø0.50...0.84. ALUMINIUM WIRE RANGE APPLIES FOR
POST TIN PLATED PART NO'S ONLY
- 2 Kontaktkammer nach Zeichnung Nr.411-18517
CONTACT CAVITY ACCORDING
DRAWING No.411-18517
- 1 Kennziffer fuer Lackdrahtbereich (10)
IDENTIFICATION NO. FOR MAGNET WIRE RANGE (10)

DIE FEED 5.0±0.08

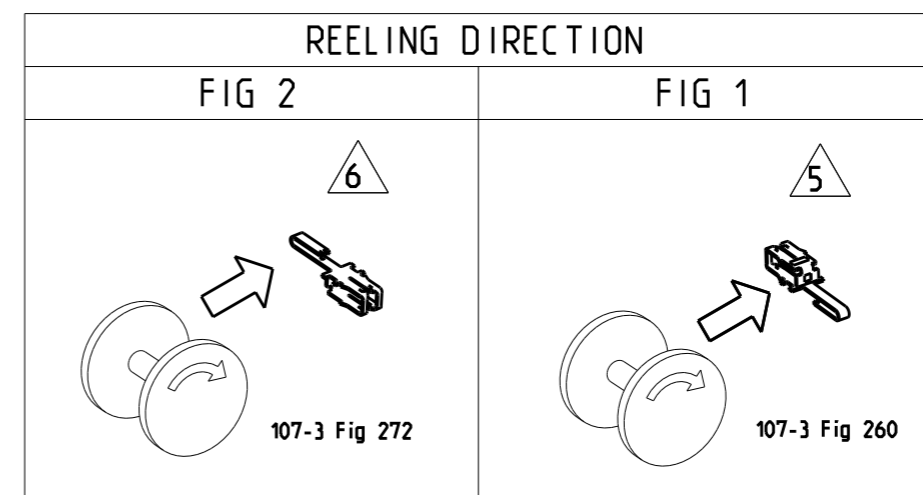


SEE SHEET 2 FOR TABLE

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH APP. INCORPORATED KONTROLLIERT. ÄNDERUNGEN, DIE DEN TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENTEN, SIND VORBEHALTEN. DEN JEWEILS LETZTSTÄNDIGEN ÄNDERUNGSSTAND ERFAHREN SIE AUF ANFRAGE.		DWN H.Ballmert 27FEB2008						
DIMENSIONS: MASSEINHEITEN: MM		CHK S.Zabeck 27FEB2008						
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN		APVD T.Klenner 27FEB2008	NAME MAG-MATE CONTACT RAST 5 D					
		PRODUCT SPEC PRODUKTSPEZ. -	SIZE A3	CAGE CODE 00779	DRAWING NO ZEICHNUNGS-NR. C=1394431	RESTRICTED TO NUR FUER -		
MATERIAL SEE TABLE		FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE SEE TABLE	APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ. -	WEIGHT GEWICHT -	SCALE MASSSTAB 5:1	SHEET BLATT 1	OF VON 2	REV B3
		Customer Drawing	/KUNDENZEICHNUNG					

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION 2009
 © COPYRIGHT 2009 ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	-	SEE SHEET 1	-	-	-



	6	POST TIN PLATED POST VERZINNT	CuZn	B	1-1394431-3
	6	PRETINNE vorverzintt	CuZn	B	1-1394431-2
7 1394431-5	6	PRETINNE vorverzintt	CuNiSi	B	1-1394431-1
	5	POST TIN PLATED POST VERZINNT	CuZn	B	1394431-3
	5	PRETINNE vorverzintt	CuZn	B	1394431-2
	5	PRETINNE vorverzintt	CuNiSi	B	1394431-1
LOOSE PIECE PN	REMARKS Bemerkungen	SURFACE Oberflaeche	MATERIAL Material	REV.	PART NUMBER Bestellnummer

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN SENTHIL 24 JAN 2013		
		CHK RAJENDRA 24 JAN 2013		
		APVD T.KLENNER 24 JAN 2013		
DIMENSIONS: mm 		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ±0.2 1 PLC ±0.2 2 PLC ±0.2 3 PLC ±0.2 4 PLC ±0.2 ANGLES ±2°		NAME MAG-MATE CONTACT RAST 5 D
MATERIAL		FINISH		PRODUCT SPEC - APPLICATION SPEC - WEIGHT -
SEE TABLE		SEE TABLE		SIZE A3 CAGE CODE 00779 DRAWING NO C-1394431 RESTRICTED TO - Customer Drawing SCALE 5:1 SHEET 2 OF 2 REV B3