

Crimping of Socket Contact for 1mm Pin  
φ1mm ピン用ソケットコンタクトの圧着条件

該当製品の性能は、本規格内に記載されている、タイコ エレクトロニクス(以下、TE)の アプリケーションツーリング又は TE が認めたアプリケーションツーリングを使用し、かつ記載されている条件で作成された場合のみ保証されます。他のツーリング、他の条件で作成された場合には保証されません。

1. 適用範囲

本規格は、φ1mm ピン用ソケットコンタクトの圧着必要条件について規定する。

2. 製品名称及び型番

TE 型番	仕上げ(接触部)	適用電線
1612124-3	金めっき	AVSS 0.3, 0.5, 0.3f, 0.5f
1612124-8		CAVS 0.3, 0.5 CHFUS 0.35, 0.50 HFTUF 2c × 0.5

3. 各部の名称と形状

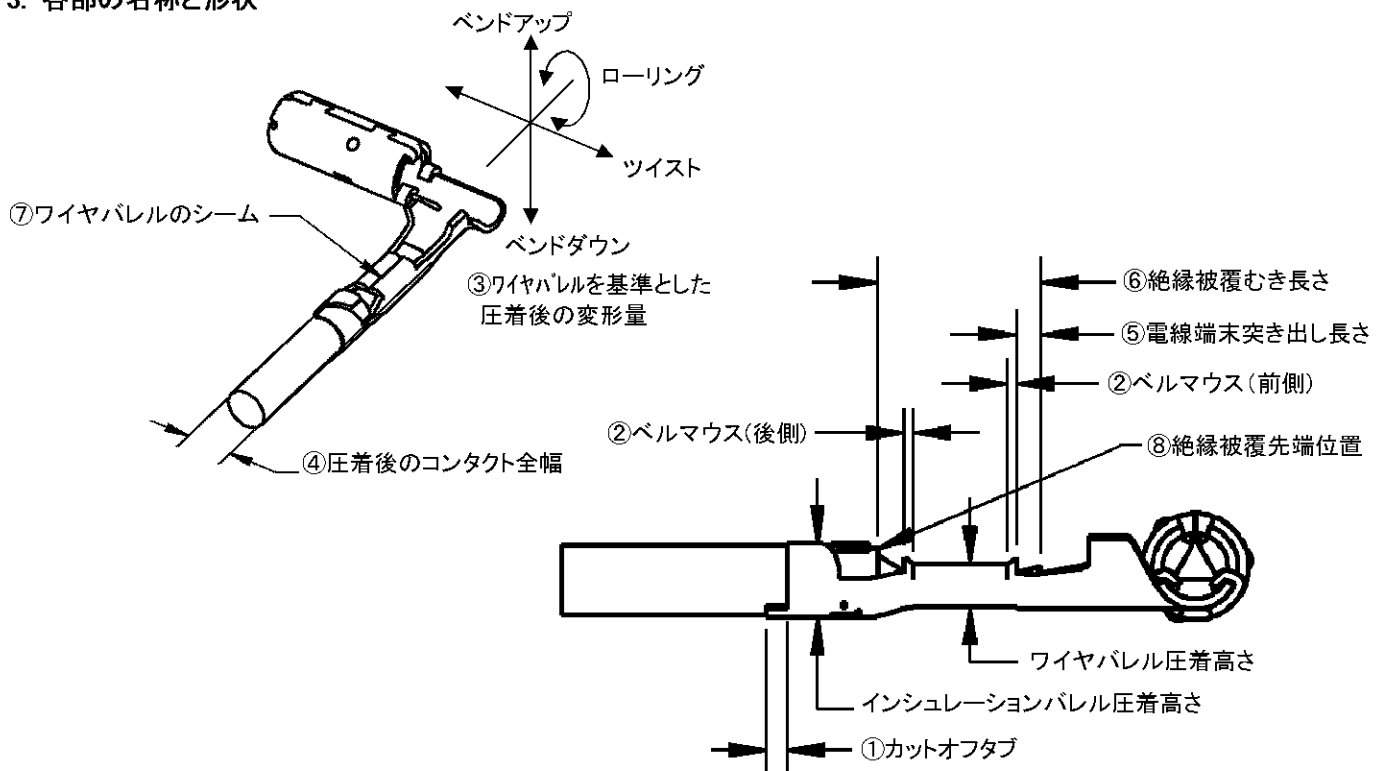


図 1

4. 圧着条件

4.1 アプリケータ

項目	圧着条件			備考	
	1612124-3		1612124-8		
	セレーション		3本		
1	カット・オフ・タブ		0.1~0.5 mm	図 1-①	
2	ベルマウス	前側	0.3 mm 以下	0 mm	図 1-②
		後側	0.1~0.5 mm	0.1~0.5 mm	
3	ワイヤバレルを基準とした圧着後の変形量	ベンド	±3° 以下		図 1-③
		ツイスト	±3° 以下		
		ローリング	±10° 以下		
4	圧着後のコンタクト全幅		2.0mm 以下	図 1-④	
5	電線端末突き出し長さ		0~1.0 mm	図 1-⑤	
6	絶縁被覆むき長さ(圧着前)		3.0~3.5 mm	図 1-⑥	
7	ワイヤ・バレルのシーム		閉じていること(芯線の飛び出しがないこと)		図 1-⑦
8	絶縁被覆先端位置		ワイヤバレルとインシュレーションバレルの間にあること		図 1-⑧

5. 圧着データ

5.1 アプリケータ

コンタクト型番 (連鎖状)	電線 サイズ (呼び)	アプリケータ 型番	ワイヤバレル圧着 (mm)			インシュレーションバレル圧着 (mm)			圧着部 <sup>(3)</sup> 引張強度(N)
			幅 <sup>(2)</sup>	高さ	ディスク	幅 <sup>(2)</sup>	高さ <sup>(1)</sup>	ディスク	
1612124-3 1612124-8	AVSS /CAVS 0.3 0.3f	2088776-2	1.4 "F"	0.96 ±0.05	B	1.83 "O"	(4)	1.5	50 以上
	AVSS /CAVS 0.5			1.06 ±0.05	A			1.8	70 以上
	AVSS 0.5f			1.06 ±0.03	A			1.8	70 以上
	CHFUS 0.35			0.93 ±0.05	B			1.4	50 以上
	CHFUS 0.50			1.02 ±0.05	A			1.5	70 以上

- 注記**
- (1) インシュレーションバレルの圧着高さの公差: ±0.1
  - (2) 圧着の幅は工具の幅を示します。
  - (3) 圧着部引張強度はインシュレーションバレルを含みません。
  - (4) インシュレーションバレル圧着ディスクについては、圧着高さにより適宜調整願います。

6. 適用電線データ

電線 サイズ (呼び)	素線数/ 素線径 (mm)	計算 断面積 (mm <sup>2</sup> )	絶縁被覆仕上外径 (mm)							
			AVSS		CAVS		CHFUS		HFTUF 2c	
			標準	最大	標準	最大	標準	最大	標準	最大
0.3	7/0.26	0.3716	1.4	1.5	—	—	—	—	—	—
	7/円形圧縮		—	—	1.4	1.5	—	—	—	—
0.5	7/0.32	0.5629	1.6	1.7	—	—	—	—	—	—
	7/円形圧縮		—	—	1.6	1.7	—	—	—	—
0.3f	19/0.16	0.3821	1.4	1.5	—	—	—	—	—	—
0.5f	19/0.19	0.5387	1.6	1.7	—	—	—	—	1.6	1.7
0.35	7/円形圧縮	0.3436	—	—	—	—	1.10	1.20	—	—
0.50	7/円形圧縮	0.4948	—	—	—	—	1.25	1.40	—	—

以上