

社 内 標 準
(技 術 標 準)



管理基準：一般顧客用

日本エー・エム・ピー株式会社

全 社

114-5229
取付適用規格

110 シリーズ・ポジティブロック・EX-III・コンタクトの圧着条件

1. 適用範囲

1.1 内容

本規格は、110 シリーズ・ポジティブロック・EX-III・コンタクトの圧着必要条件について規定する。

2. 適用コンタクト

端子形状	端子型番	電線サイズ mm ² (AWG)	被覆外径 φmm
連鎖状	353249-×	0.14~0.34 (AWG#26~#22)	1.3~2.0
	353250-×	0.51~1.38 (AWG#20~#16)	1.8~3.1

					作成： 26. SEP. 97	分類：	取付適用規格	
					<i>M. Suzuki</i>	検閲： 26 SEP. 97	コード：	114-5229
						<i>M. Shida</i>		改訂 C
C	制定 FJ00-1158-97	<i>MS</i>	<i>MS</i>	26. SEP. 97	承認： 26 SEP. 97	名称：	110 シリーズ・ポジティブ ロック・EX-III・コンタクトの 圧着条件	
改訂	改訂記録	作成	検閲	承認	年月日	<i>M. Shida</i>		
配布	年月日制定	6頁中1頁						

3. 各部の名称と形状

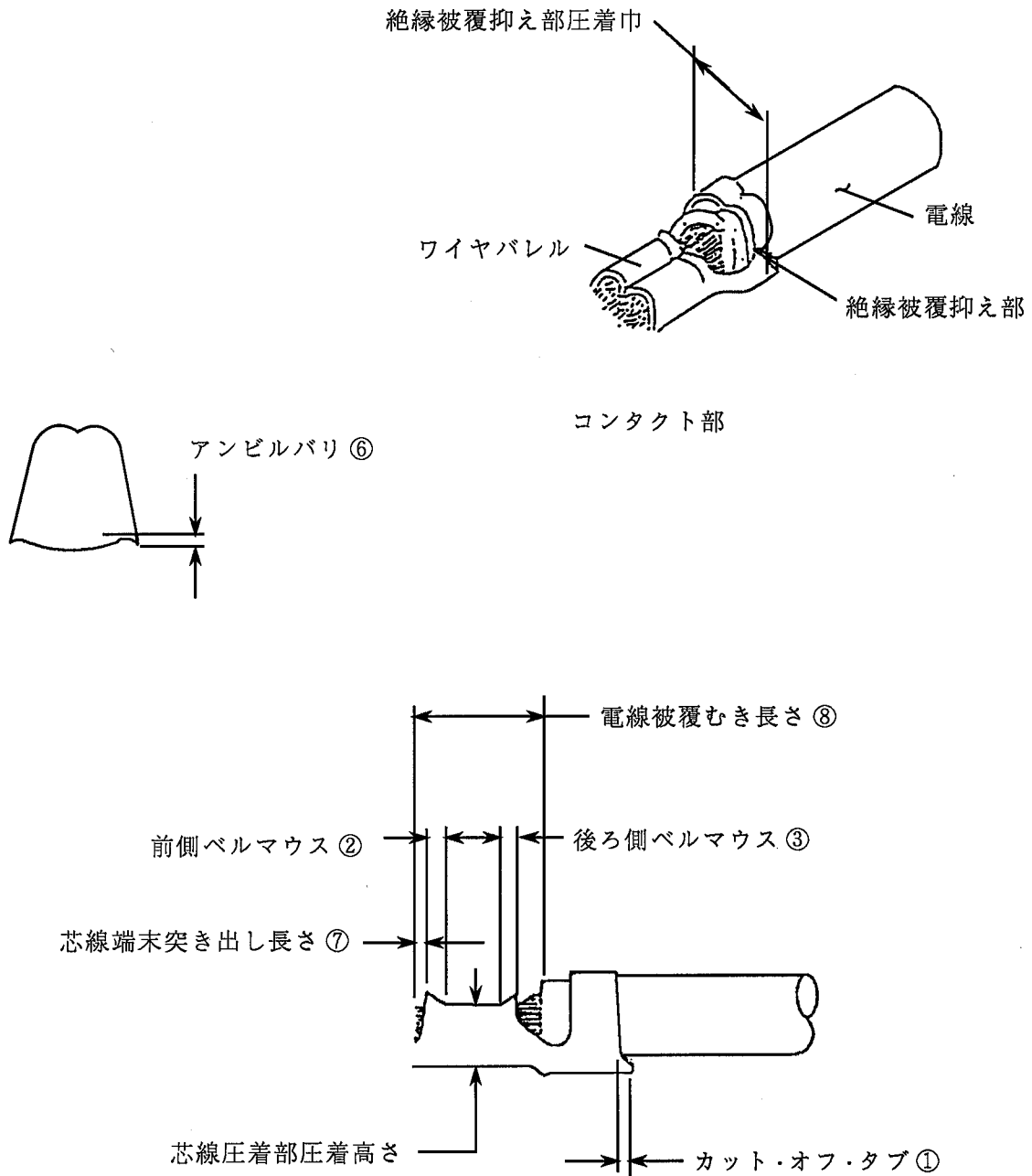


Fig. 1

分類： 取付適用規格	標準の名称： 110 シリーズ・ポジティブロック ・EX-III・コンタクトの圧着条件	標準のコード： 114-5229	改訂 C 2 頁 6 頁中
---------------	---	---------------------	------------------------

4. 圧着条件及び圧着データ

4.1 圧着条件

No.	項目		必要条件	備考
1	圧着による変形許容度	バンドアップ	5°以下	Fig. 2 ①
		バンドダウン	5°以下	Fig. 3 ②
		ツイスト	5°以下	Fig. 4 ③
		ローリング	10°以下	Fig. 5 ④
2	カット・オフ・タブ長さ		0.5 mm 以下	Fig. 1 ①
3	ベルマウス	前側	—#— mm 以下	Fig. 1 ②
		後側	0.1~0.8 mm	Fig. 1 ③
5	アンビルバリ		0.3 mm 以下	Fig. 1 ⑥
6	芯線端末突出し長さ		芯線の先端は芯線圧着部の先端から突き出ていること。 但し 1.5 mm をこえぬこと。	Fig. 1 ⑦
7	絶縁被覆むき長さ	1本圧着用	3.5±0.5 mm	Fig.1 ⑧

分類：
取付適用規格

標準の名称：
110 シリーズ・ポジティブロック
・EX-III・コンタクトの圧着条件

標準のコード：
114-5229

改訂
C

3 頁
6 頁中

① ベンドアップ

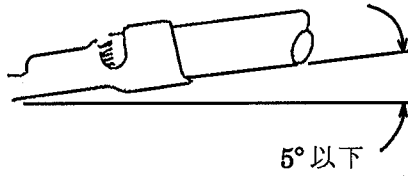


Fig. 2

② ベンドダウン

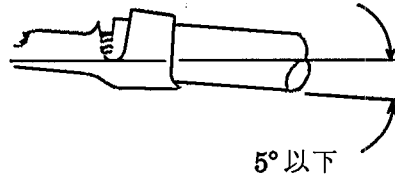


Fig. 3

③ ツイスト

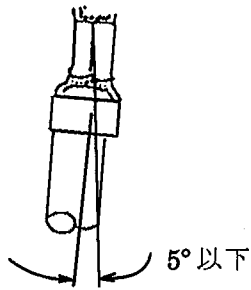


Fig. 4-1

③ ツイスト

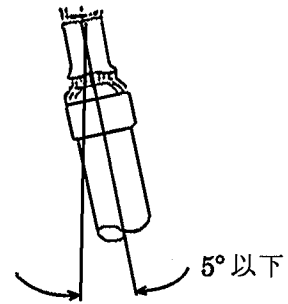


Fig. 4-2

④ ローリング

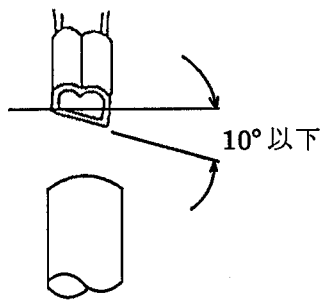


Fig. 5-1

④ ローリング

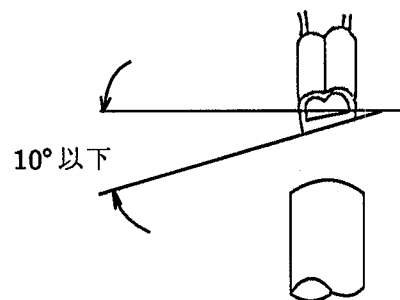


Fig. 5-2

分類：
取付適用規格

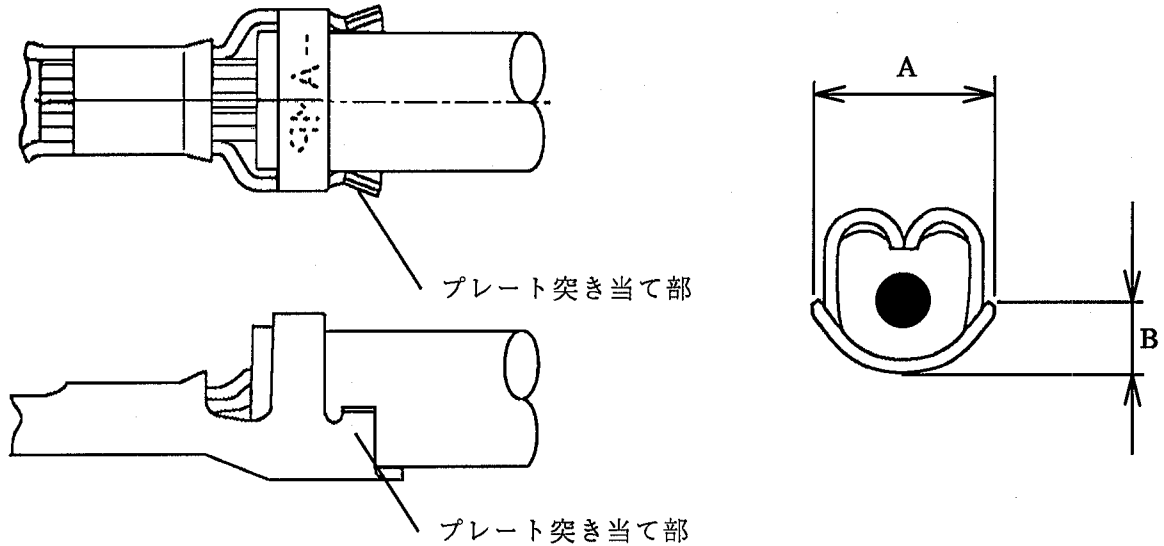
標準の名称：
110シリーズ・ポジティブロック
・EX-III・コンタクトの圧着条件

標準のコード：
114-5229

改訂 C	4頁
	6頁中

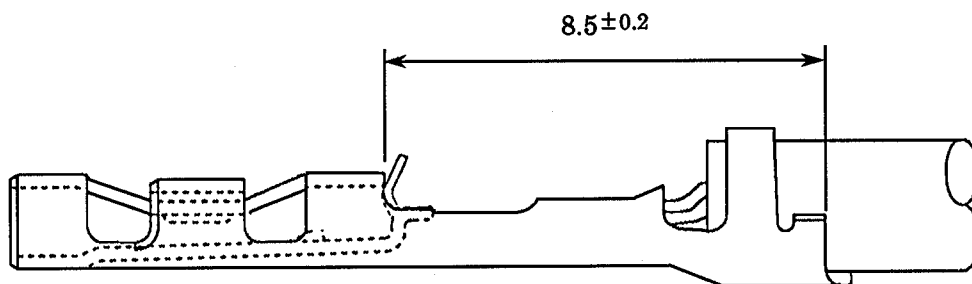
2. 圧着条件(つづき)

2.1 プレート突き当て部



コンタクト・サイズ	B	A
#26~#22 コンタクト	1.3 参考	3.8~3.0
#20~#16 コンタクト	1.3 参考	3.8~3.0

2.2 圧着後のコンタクト長さ



分類：
取付適用規格

標準の名称：
110 シリーズ・ポジティブロック
・EX-III・コンタクトの圧着条件

標準のコード：
114-5229

改訂
C

5 頁
6 頁中

圧着データ

アプリケーションの場合

端子型番 (連鎖状)	アプリケーション 型番	電線サイズ		絶縁被覆 むき長さ ±0.5 (mm)	芯線圧着部			絶縁被覆 抑え部 圧着巾 (mm)	絶縁被覆 仕上がり 外径 (mm)	圧着部 引張強度 (kg) (以上)
		本数	mm ² (AWG)		巾 (mm)	圧着高さ (mm) ±0.05 mm	ディスク の配号			
353249-×	409564-2 (2)	1	0.14 (#26)	3.5	1.4 "F"	0.80	C	2.75 "F"	1.3~2.0	2
		1	0.22 (#24)			0.85	B			3
		1	0.31 (#22)			0.89	A			4.5
353250-×	409565-2 (2)	1	0.51 (#20)	3.5	2.03 "F"	1.05	C	2.75 "F"	1.8~3.1	6
		1	0.76 (#18)			1.15	B			7
		1	1.27 (#16)			1.29	A			8

(1) アンボメータ用

(2) オートマシン用

分類：
取付適用規格

標準の名称：
110 シリーズ・ポジティブロック
・EX-III・コンタクトの圧着条件

標準のコード：
114-5229

改訂
C
6 頁
6 頁中