

## 取付適用規格

250 シリーズ M型 タブ及びリヒフタクルの圧着条件

### 1. 適用範囲

本規格は 250 シリーズ M型 タブ及びリヒフタクルに適用する圧着必要事項に  
対して規定する。この規定は、アプリケーションによる圧着についての規定がある。

### 2. 適用コネクタ

表-1

リヒフタクル型番	タブ型番	適用電線範囲 (mm <sup>2</sup> )	適用被覆範囲
171655	171658	AWG #22~#20 (0.3~0.56)	1.5φ~2.4φ
171656	171659	AWG #18~#14 (0.75~2.27)	2.4φ~3.4φ
171657	171660	AWG #12 (3.08)	3.8φ

### 3. 圧着条件及び圧着データ

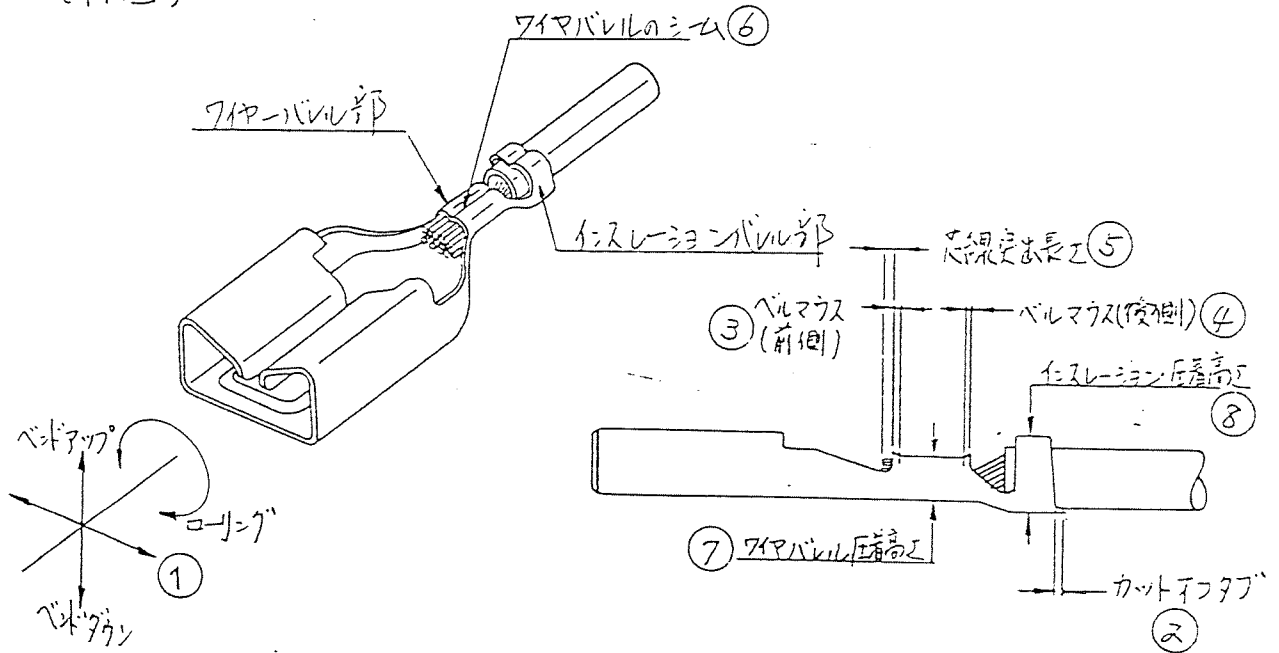
#### 3-1. 圧着条件

表-2

No.	項目	必要条件	備考	
1	圧着=50% 許容度	ベンドアップ	5°以下	参照 ①
		ベンドダウン	3°以下	①
		ツイスト	5°以下	①
		ローリング	5°以下	①
2	カットオフタブ長さ	0.5mm以下	②	
3	前側ベルマウス長さ	0.2~0.7mm以下	③	
4	後側ベルマウス長さ	0.2~0.7mm以下	④	
5	芯線端突き出し長さ	0.5~1.0mm以下	⑤	
6	絶縁被覆突き出し	5~5.5mm以下	—	
7	ワイパレルのシーム	シームは用いないこと	参照 ⑥	

	作成:	3/24/84	分類:
		ス. Ymasa	取付適用規格
	検閲:		コード:
			114-5088
			改訂 0
0	作成:	ス. Ymasa	承認:
改訂	改訂記録	作成 検閲 承認	名称:
昭和	年	月	日
配布	昭和	年	月
		日	制定
			7頁中1頁

3-2 各部の名称  
(1) (1) (1)



3-3 圧着データ

注) ワイヤバレルの公差: ±0.05mm (※) 参考値

表-3

端子 TYPE	端子型番	アプリーク 型番	電線 サイズ (0.1mm)	ワイヤバレルの圧着			インスレーションバレルの圧着			圧着部 引張強度 (kgf/cm <sup>2</sup> )
				幅(mm)	% (7)	径mm	幅(mm)	INS/ H (8)	径mm	
REC.	171655	755756-2	0.3	1.78 F"	1.02	5.59	2.5	6		
			0.5		1.14				2.5	9
	171656	755774-2	0.85	2.79 F"	1.24	5.59	3.0	13		
			1.25		1.35				3.1	17
			2		1.45					
171657	755775-2	3	3.3 F"	1.8	6.35 2.25	3.8	35			
Tab.	171658	755757-2	0.3	2.03 F"	1.24	5.59	2.7	6		
			0.5		1.35				2.8	9
	171659	755781-2	0.85	3.05 F"	1.45	5.59	2.8	13		
			1.25		1.55				3	17
			2		1.6					
	171660	755782-2	3	3.3 F"	2.1	6.35 2.25	3.5	35		

6.35

### 4 圧着に関する注意事項

4-1 絶縁被覆を貼る際、芯線を真直ぐに揃え、傷や欠落を生じぬ事。

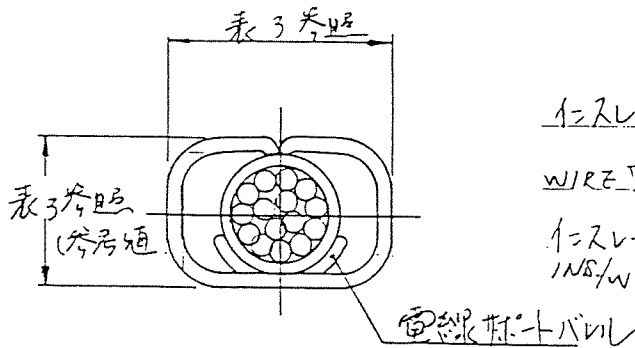
4-2 芯線圧着部の内側には油脂類や、その他異物を付着せぬ様にする事。

4-3 圧着された芯線の芯線が有ったリ、芯線圧着部の合せ目から芯線の一部がはみ出さぬ様にする事。

4-4 絶縁被覆の一部が芯線圧着部の中に入らぬ事。

4-5 圧着後、絶縁被覆は絶縁被覆抑え部及びポイントバレル部に固定される事。

### 5 M型インシュレーションバレル圧着形状



(表2図)

インシュレーションバレル圧着後の形状は左図の通り  
 WIRE POINT バレルが電線を包み込んでおける間の  
 インシュレーションバレルに於いて被覆部を抑える事。  
 INS/W と INS/H は表3の寸法を満足する事。

工具設計部

担当; J. Yoshioka 3/30'84

承認; H. Ochi 3/30'84