

CONTACT 6.35NG1 / 6.35 NG1 RECEPTACLE

1 - OBJET / SCOPE

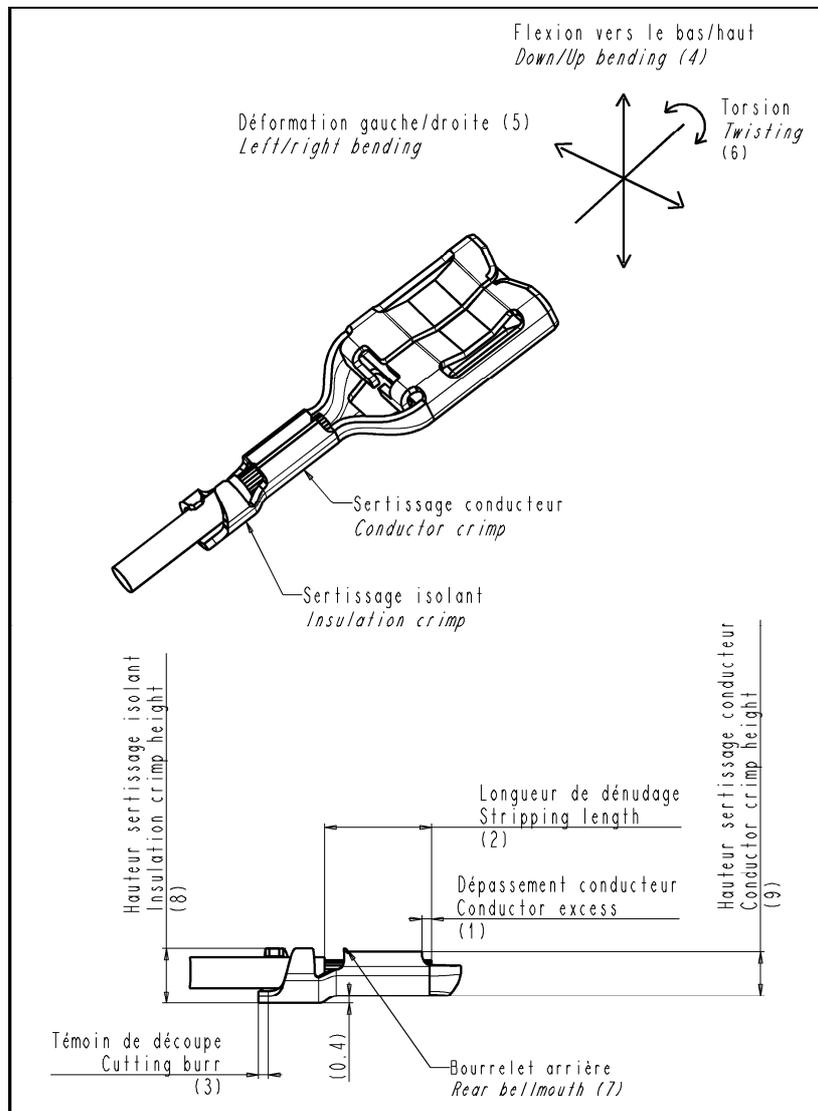
La présente spécification définit les caractéristiques générales pour le sertissage du contact 6.35 NG1 à sertir sur fil fabriqué par TYCO/Electronics France. Ces spécifications doivent être respectées afin de garantir les performances du produit.

This specification covers general requirements for crimping 6.35 NG1 receptacles manufactured by TYCO/Electronics France. These requirements must be maintained to have satisfying product performances.

Note : En cas de litige, la version en français fait foi.
In case of problem, the French version is the reference one.

1.1. REFERENCE DU PRODUIT / PRODUCT REFERENCE

- 1544615-1



Rédigé par : C. GINET
Approuvé par : J. DAHER

Date : 18 Juillet 2002

Tyco Electronics France Sas
B.P. 39, 95301 CERGY-PONTOISE Cedex

©2002 Tyco Electronics Corporation
All International Rights Reserved
(Tous droits réservés)

1 de 2

LOC F

Ce document est sujet à modifications. Contacter Tyco Electronics pour identifier la dernière révision et en obtenir une copie. Personnel Tyco Electronics : consultez la base de données StarTEC.

2 - SPECIFICATIONS DE SERTISSAGE SUR L'OUTILLAGE A SERTIR / CRIMPING REQUIREMENTS ON APPLICATOR

Outillage d'application / *Application tooling* : HD-i 1426323

Point <i>Item</i>	Description <i>Item description</i>	Caractéristiques à vérifier <i>Characteristic to check</i>
(1)	Dépassement conducteur <i>Conductor excess</i>	0.6 ± 0.5
(2)	Longueur de dénudage <i>Stripping length</i>	5 ± 0.5
(3)	Témoin de découpe <i>Cutting burr</i>	0.5 max
(4)	Flexion vers le haut / bas <i>Up bending /down bending</i>	5° max
(5)	Déformation gauche/droite <i>Left/right bending</i>	6° max
(6)	Torsion <i>Twisting</i>	8° max
(7)	Bourellet arrière <i>Rear bellmouth</i>	Doit être visible (0.4 max) <i>Must be visually identified (0.4 max)</i>

3 - VALEURS DE SERTISSAGE / CRIMPING VALUES

Section de fil <i>Wire size</i> (mm ²)	Sertissage conducteur <i>Conductor crimp</i>			Sertissage isolant <i>Insulation crimp</i>		Resistance en traction <i>Pulling force</i> (N)
	Largeur enclume <i>Anvil width</i> (mm)	Hauteur <i>Height</i> (9) (mm) ± 0.05		Largeur enclume <i>Anvil width</i> (mm)	Hauteur <i>Height</i> (8) (mm) ± 0.2	
0.35	2.29	1.24		2.54	2.05	60
0.5		1.30			2.15	60
0.6		1.33			2.45	100
0.75		1.40			2.35	100
0.35+0.35		1.37			2.39	60