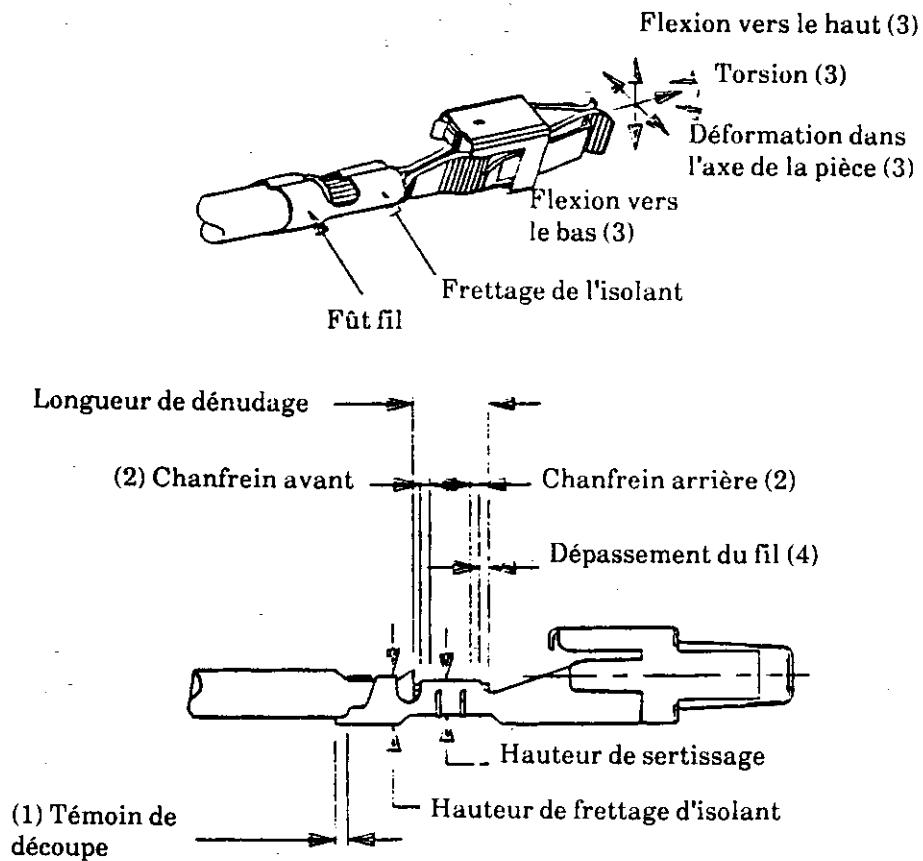


SPECIFICATION DE SERTISSAGE DES CLIPS JUNIOR POWER TIMER SUR MACHINE AUTOMATIQUE

Cette spécification donne les caractéristiques de sertissage des contacts JUNIOR POWER TIMER fabriqués par AMP. Ces caractéristiques sont à respecter pour une bonne utilisation du produit.



				DR J.P. PICAUD	<div style="display: flex; align-items: center; justify-content: center;"> <div style="text-align: left;"> <p>AMP DE FRANCE 95301 PONTOISE</p> </div> </div>			
				VERIF <i>[Signature]</i>				
				APP	LOC F	A	N° 114-15048	REV A
				PAGE 1/4	DESCRIPTION SPECIFICATION DE SERTISSAGE DES CLIPS JUNIOR POWER TIMER SUR MACHINE AUTOMATIQUE			
DIST <i>H2</i>	A	REVISEE	JP.P	12.90				
	LTR	REVISION	APP	DATE				

1. CARACTERISTIQUES DE SERTISSAGE SUR APPLICATEUR

	CARACTÉRISTIQUES À VÉRIFIER	VALEURS À MESURER	VOIR FIGURE N°
A	Témoins de découpe, bavure	0,5 mm max 0,2 mm max	1
B	Chanfrein avant et arrière	Identifi. visuellement	2
C	Déformation du réceptacle après sertissage	flexion haut	6° max
		flexion bas	6° max
		suitant axe réceptacle	5° max
		torsion	12° max
D	Dépassement du fil	0,4 ± 0,3 mm	4

PAGE
2/4

AMP AMP DE FRANCE
95301 PONTOISE

LOC
F

A

N°

114-15048

REV
A

DESCRIPTION

SPECIFICATION DE SERTISSAGE
DES CLIPS JUNIOR POWER TIMER
SUR MACHINE AUTOMATIQUE

2. VALEURS DE SERTISSAGE

REFERENCE DU CONTACT EN BANDE	927774		
N° D'APPLICATEUR	8-482410-0		
SECTIONS DE FILS (mm ²)	0,20	0,35	0,50
LARGEUR DE SERTISSAGE (mm)	1,58	1,58	1,58
HAUTEUR DE SERTISSAGE ± 0,05	0,98	1,03	1,12
LARGEUR DE FRETTAGE ISOLANT (mm)	2,3	2,3	2,3
HAUTEUR FRETTAGE ISOLANT ± 0,2 à titre indicatif	1,8	1,8	2,0
RESISTANCE A LA TRACTION DU SERTISSAGE (N)	50	50	50
LONGUEUR DE DENUDAGE ± 0,4	3,4	3,4	3,4

REFERENCE DU CONTACT EN BANDE	927771			
N° D'APPLICATEUR	7-482410-0			
SECTIONS DE FILS (mm ²)	0,6	0,35 + 0,35	0,60 + 0,35	1
LARGEUR DE SERTISSAGE (mm)	2,03	2,03	2,03	2,03
HAUTEUR DE SERTISSAGE ± 0,05	1,22	1,27	1,38	1,38
LARGEUR DE FRETTAGE ISOLANT (mm)	2,8	2,8	2,8	2,8
HAUTEUR FRETTAGE ISOLANT ± 0,2 à titre indicatif	2,3	2,3	2,8	2,6
RESISTANCE A LA TRACTION DU SERTISSAGE (N)	100	100	150	150
LONGUEUR DE DENUDAGE ± 0,4	3,9	3,9	3,9	3,9

PAGE 3/4	AMP AMP DE FRANCE 95301 PONTOISE		
	LOC F	A	N° 114-15048
DESCRIPTION		REV A	
SPECIFICATION DE SERTISSAGE DES CLIPS JUNIOR POWER TIMER SUR MACHINE AUTOMATIQUE			

DIST

VALEURS DE SERTISSAGE (suite)

REFERENCE DU CONTACT EN BANDE	927768										
N° D'APPLICATEUR	6-482410-0										
SECTIONS DE FILS (mm ²)	0,6 + 0,6	1 + 0,35	1,4	1 + 0,6	1,4 + 0,35	2	1 + 1	1,4 + 0,6	2,0 + 0,35	1,0 + 1,40	2,5
LARGEUR DE SERTISSAGE (mm)	2,79	2,79	2,79	2,79	2,79	2,79	2,79	2,79	2,79	2,79	2,79
HAUTEUR DE SERTISSAGE ± 0,05	1,42	1,42	1,42	1,52	1,52	1,52	1,52	1,52	1,66	1,66	1,75
LARGEUR DE FRETTAGE ISOLANT (mm)	3,56	3,56	3,56	3,56	3,56	3,56	3,56	3,56	3,56	3,56	3,56
HAUTEUR FRETTAGE ISOLANT ± 0,2 à titre indicatif	2,5	2,5	2,5	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	3,1	3,1	3,1
RESISTANCE A LA TRACTION DU SERTISSAGE (N)	150	150	200	200	200	200	200	200	200	200	200
LONGUEUR DE DENUDAGE ± 0,4	4,4	4,4	4,4	4,4	4,4	4,4	4,4	4,4	4,4	4,4	4,4

AMP AMP DE FRANCE
95301 PONTOISE

PAGE

4 / 4

LOC

F

A

N°

114-15048

REV

A

DESCRIPTION

SPECIFICATION DE SERTISSAGE
DES CLIPS JUNIOR POWER TIMER
SUR MACHINE AUTOMATIQUE