
AMP POWER DOUBLE LOCK CONNECTOR,6.5mm PITCH,SMT HEADER
アンプ・パワー・ダブルロック・コネクタ 6.5mm ピッチ、SMT ヘッダー

Contents

First 11 pages following this top sheet : English version
Next 10 pages : Japanese Version

When only one of above versions is supplied to customers, this top sheet shall be attached.

目次

このシートに続く最初の 11 ページ : 英語版
次の 10 ページ : 日本語版

カスタマーに英語または日本語版の片方のみを提出する場合は、このトップシートが必ず添付しなければならない。

Revision Record (改訂記録)

Revision Letter (改訂記号)	EC number (改訂記録番号)	Date (日付)
B	FJD0-0118-03	23APR2003

Outline of the latest revision (最新改訂の概要)

Combine two language versions into one document. No change was made on product specification. 2ヶ国語の文書を一括管理とした。仕様内容に変更なし。

108-5439

NUMBER :

Customer
ReleaseSECURITY
CLASSIFICATION :

3. Requirements :

3.1 Design and Construction :

Product shall be of the design, construction and physical dimensions specified in the applicable product drawing.

3.2 Materials :

A. Rec. Contact : Pre Tin High Electric Conductivity Copper Alloy
(Tin Plating 0.8 μm MIN)

B. Plug Housing : 6/6 Nylon (UL 94V-0)

C. Tab Header Ass'y

Header Housing : Aromatic Class Nylon

Tab Contact : Copper Alloy, Tin Plating (0.8 μm MIN)

3.3 Ratings :

A. Voltage Rating : 600 VAC (rms), 600 VDC

B. Current Rating : Refer to Fig. 2 for maximum allowable current to be applied.

C. Temperature Rating : $-30\text{ }^{\circ}\text{C}$ to $105\text{ }^{\circ}\text{C}$ (This totally includes temperature rising of both effects of environmental condition and energized load.)

3.4 Performance Requirements and Test Descriptions :

The product shall be designed to meet the electrical, mechanical and environmental performance requirements specified in Fig. 1. All tests shall be performed in the room temperature, unless otherwise specified.

SHEET	tyco Tyco Electronics AMP K.K.			
	Electronics Kawasaki, Japan			
2 OF 11	LOC J	LOC A	NO. 108-5439	REV. B
NAME AMP POWER DOUBLE LOCK CONNECTOR, 6.5 mm PITCH, SMT HEADER				

108-5439

NUMBER :

Customer
ReleaseSECURITY
CLASSIFICATION :

3.5 Test Requirements and Procedures Summary :

Para.	Test Items	Requirements	Procedures
3.5.1	Confirmation of Product	Meets requirements of product drawing and AMP Specification 114-5175	Visual inspection No physical damage
Electrical Requirements			
3.5.2	Termination Resistance (Low Level)	10 m Ω Max. (Initial) 20 m Ω max. (Final)	Subject mated contacts assembled in housing to 20 mV Max open circuit at 10 mA. Fig. 3 AMP Spec. 109-5311-1
3.5.3	Insulation Resistance	1000 M Ω Min. (Initial) 500 M Ω Min. (Final)	Impressed voltage 500 V DC. Test between adjacent circuits of mated connectors. AMP Spec. 109-5302
3.5.4	Dielectric withstanding voltage	No creeping discharge nor flashover shall occur. Current leakage : 5 mA Max.	2.2 kVAC for 1 minute. Test between adjacent circuits of mated connectors. AMP Spec. 109-5301
3.5.5	Temperature Rising	30 °C Max. under loaded specified current.	Measure temperature rising by energized current. Fig. 3 AMP Spec. 109-5310
Mechanical Requirements			
3.5.6	Vibration (Low Frequency)	No electrical discontinuity greater than 1 μ sec. shall occur. 20 m Ω max. (Final)	Subject mated connectors to 10-55-10 Hz traversed in 1 minute at 1.52 mm amplitude 2 hours each of 3 mutually perpendicular planes. AMP Spec. 109-5201 Mounting : Fig. 4
3.5.7	Shock	No electrical discontinuity greater than 1 μ sec. shall occur. 20 m Ω Max. (Final)	Accelerated Velocity : 490 m/s ² (50 G) Waveform : Halfsine Wave Duration : 11 m sec. Velocity Change : 3.44 m/s Number of Drops : 3 drops each to normal and reversed directions of X, Y and Z axes, totally 18 drops AMP Spec. 109-5208 Mounting : Fig. 4

Fig. 1 (to be continued)

SHEET	tyco Tyco Electronics AMP K.K.			
3 OF 11	Electronics Kawasaki, Japan			
LOC	LOC	NO.	REV.	
J	A	108-5439	B	
NAME				
AMP POWER DOUBLE LOCK CONNECTOR, 6.5 mm PITCH, SMT HEADER				

NUMBER: 108-5439

CUSTOMER:

Release

SECURITY CLASSIFICATION:

Para.	Test Items	Requirements	Procedures		
3.5.8	Connector Mating Force	3 Pos. : 20.58 N (2.1 kgf) Max. 4 Pos. : 27.44 N (2.8 kgf) Max.	Operation Speed : 100 mm/min. Measure the force required to mate connectors. AMP Spec. 109-5206		
3.5.9	Connector Unmating Force	3 Pos. : 4.41 N (0.45 kgf) Min. 4 Pos. : 5.88 N (0.6 kgf) Min.	Operation Speed : 100 mm/min. Measure the force required to unmate connectors. AMP Spec. 109-5206		
3.5.10	Contact Insertion Force	6.86 N (0.7 kgf) Max. per contact	Measure the force required to insert contact into housing.		
3.5.11	Contact Retention Force	41.16 N (4.2 kgf) Min.	Apply an axial pull-off load to crimped wire. Operation Speed : 100 mm/min.		
3.5.12	Contact Mating Force	6.86 N (0.7 kgf) Max. (First Time ~25 Times)	Operation Speed : 100mm/min. Measure the force required to mate Gage showed Fig. 5 AMP Spec. 109-5206		
3.5.13	Contact Unmating Force	0.39 N (0.04 kgf) Min. (First Time) 0.29 N (0.03 kgf) Min. (25 Time)	Operation Speed : 100mm/min. Measure the force required to unmate Gage showed Fig. 5 AMP Spec. 109-5206		
3.5.14	Crimp Tensile Strength	Wire Size		Apply an axial pull-off load to crimped wire of contact secured on the tester, Operation Speed : 100 mm/min. AMP Spec. 109-5205	
		mm ²	(AWG)		Crimp Tensil (min.) N (kgf)
		0.14	26		19.6 (2)
		0.22	24		29.4 (3)
		0.31	22		49.0 (5)
		0.51	20		58.8 (6)
		0.87	18	68.6 (7)	
		1.27	16	78.4 (8)	
3.5.15	Durability (Repeated Mate/Unmating)	20 mΩ Max. (Final)	Operation Speed : 100 mm/min. No. of Cycles : 24 cycles. AMP Spec. 109-5213		

Fig. 1 (to be continued)

SHEET	tyco Tyco Electronics AMP K.K.			
	Electronics Kawasaki, Japan			
4 OF 11	LOC	LOC	NO.	REV.
	J	A	108-5439	B
NAME				
AMP POWER DOUBLE LOCK CONNECTOR, 6.5 mm PITCH, SMT HEADER				

NUMBER : 108-5439

SECURITY CLASSIFICATION : Customer Release

Para.	Test Items	Requirements	Procedures
3.5.16	Connector Locking Strength	34.3 N (3.5 kgf) Min.	Measure connector locking strength. Operation Speed : 100 mm/min.
3.5.17	Post Retention Force	9.8 N (1 kgf) Min.	Measure post retention force. Operation Speed : 100 mm/min.
3.5.18	Solderability	Appearance of the specimen shall be inspected after the test with the assistance of a magnifier capable of giving a magnification of 10×. The soldered surface shall be covered with a smooth solder coating with no more than small amounts of scattering imperfections such as pin-holes or unwetted or dewetted areas.	Conform to EIAJ, RCX-0102/101 Test Methods of solderability, 2.4.2 Reflow soldering method.
Environmental Requirements			
3.5.19	Thermal Shock	20 mΩ Max. (Final)	Mated connector -55 °C/30 min. 85 °C/30 min. Making this a cycle, repeat 25 cycles. AMP Spec. 109-5103
3.5.20	Humidity-Temperature Cycling	Insulation resistance (final) 500 MΩ Min. Termination resistance 20 mΩ Max. (Final)	Mated connector, 25~65 °C, 95% R.H. 10 cycles Cold shock - 10 °C performed AMP Spec. 109-5106
3.5.21	Salt Spray	20 mΩ Max. (Final)	Subject mated connectors to 5±1 % salt concentration for 48 hours : MIL-STD-202, Method 101 AMP Spec. 109-5101
3.5.22	Temperature Life (Heat Aging)	20 mΩ Max. (Final)	105±2 °C, Duration : 96 Hrs. AMP Spec. 109-5104

Fig. 1 (to be continued)

SHEET	tyco Tyco Electronics AMP K.K.			
	Electronics Kawasaki, Japan			
5 OF 11	LOC	LOC	NO.	REV.
	J	A	108-5439	B
NAME				
AMP POWER DOUBLE LOCK CONNECTOR, 6.5 mm PITCH, SMT HEADER				

NUMBER: 108-5439

NUMBER:

Customer Release

SECURITY CLASSIFICATION:

Para.	Test Items	Requirements	Procedures
Environmental Requirements			
3.5.23	Resistance to Cold	20 mΩ Max. (Final)	Mated connector - 30 °C ± 3 °C, 96 Hrs. AMP Spec. 109-5108
3.5.24	H ₂ S Gas	20 mΩ Max. (Final)	Mated connector H ₂ S Gas : 3 ± 1 ppm, 40 ± 2 °C, 96 hours
3.5.25	Ammonia	20 mΩ Max. (Final)	Mated connector 3 % ammonia solution (25mℓ/ℓ) placed in a desiccator for 7 hours.
3.5.26	Resistance to Soldering Heat	Appearance of the specimen shall be inspected after the test with the assistance of a magnifier capable of giving a magnification of 10×. No physical damage such as cracks, chips or melting	Conform to EIAJ, RCX-0102/102 Test Methods of Resistance to Soldering Heat 3.3.4. Thermostatic chamber method

Fig. 1 (End)

SHEET	tyco Tyco Electronics AMP K.K.		
	Electronics Kawasaki, Japan		
6 OF 11	LOC J	LOC A	NO. 108-5439
			REV. B
NAME AMP POWER DOUBLE LOCK CONNECTOR, 6.5 mm PITCH, SMT HEADER			

3.6 Product Qualification Tests Sequence.

Test or Examination	Test Group											
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	Test Sequence (a)											
Confirmation of Product	1, 3	1, 4	1, 3	1, 3	1, 3	1, 4	1, 7	1, 7	1, 5	1, 4	1, 5	1, 5
Termination Resistance (Low Level)							2, 4, 6	2, 6	2, 4	2, 5	2, 4	2, 4
Dielectric Strength						3				7		
Insulation Resistance						2				6		
Temperature Rising					2							
Vibration (Low Frequency)							5					
Physical Shock							3					
Connector Mating Force								3				
Connector Unmating Force								4				
Connector Locking Strength			2									
Contact Insertion Force				2								
Contact Retention Force						5						
Contact Mating Force		2										
Contact Unmating Force		3										
Crimp Tensile Strength	2											
Durability (Repeated Mate/Unmating)								5				
Post Retention Force												
Solderability												
H ₂ S Gas												
Ammonia												
Humidity-Temperature Cycling										3		
Resistance to Soldering Heat												
Thermal Shock									3			
Salt Spray											3	
Temperature Life (Heat Aging)												3
Resistance to Cold												

(a) Numbers indicate sequence in which tests are performed. (1/2)

SHEET	tyco Tyco Electronics AMP K.K.		
	Electronics Kawasaki, Japan		
7 OF 11	LOC	NO.	REV.
	J	A	108-5439 B
NAME			
AMP POWER DOUBLE LOCK CONNECTOR, 0.5 mm PITCH, SMT HEADER			

108-5439

NUMBER:

Customer Release

SECURITY CLASSIFICATION:

NUMBER: 108-5439

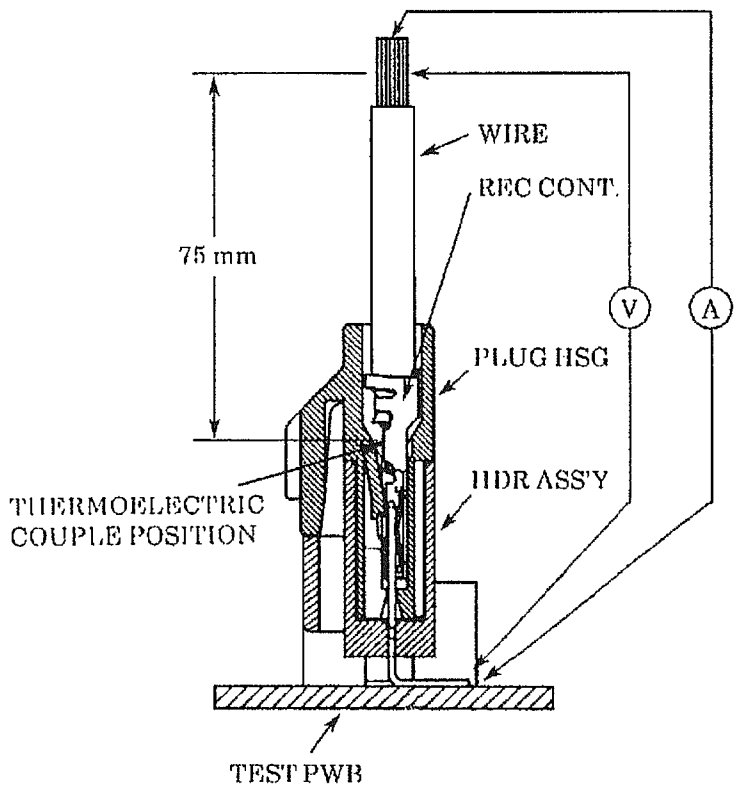
Customer
ReleaseSECURITY
CLASSIFICATION:

Test or Examination	Test Group					
	13	14	15	16	17	18
	Test Sequence (a)					
Confirmation of Product	1, 5	1, 5	1, 5	1, 3	1, 3	1, 3
Termination Resistance (Low Level)	2, 4	2, 4	2, 4			
Dielectric Strength						
Insulation Resistance						
Temperature Rising						
Vibration (Low Frequency)						
Physical Shock						
Connector Mating Force						
Connector Unmating Force						
Connector Locking Strength						
Contact Insertion Force						
Contact Retention Force						
Contact Mating Force						
Contact Unmating Force						
Crimp Tensile Strength						
Durability (Repeated Mate/Unmating)						
Post Retention Force				2		
Solderability					2	
H ₂ S Gas		3				
Ammonia			3			
Humidity-Temperature Cycling						
Resistance to Soldering Heat						2
Thermal Shock						
Salt Spray						
Temperature Life (Heat Aging)						
Resistance to Cold	3					

(a) Numbers indicate sequence in which tests are performed. (2/2)

SHEET	tyco Tyco Electronics AMP K.K.				
	Electronics Kawasaki, Japan				
8 OF 11	LOC	LOC	NO.	108-5439	REV.
	J	A			B
NAME					
AMP POWER DOUBLE LOCK CONNECTOR, 6.5 mm PITCH, SMT HEADER					

NUMBER: 108-5439
 Customer Release
 SECURITY CLASSIFICATION:



From the measured value, the resistance of a 75 mm long wire used for termination must be deducted before calculation.

Fig. 3 TERMINATION RESISTANCE (LOW LEVEL)
 TEMPERATURE RISING

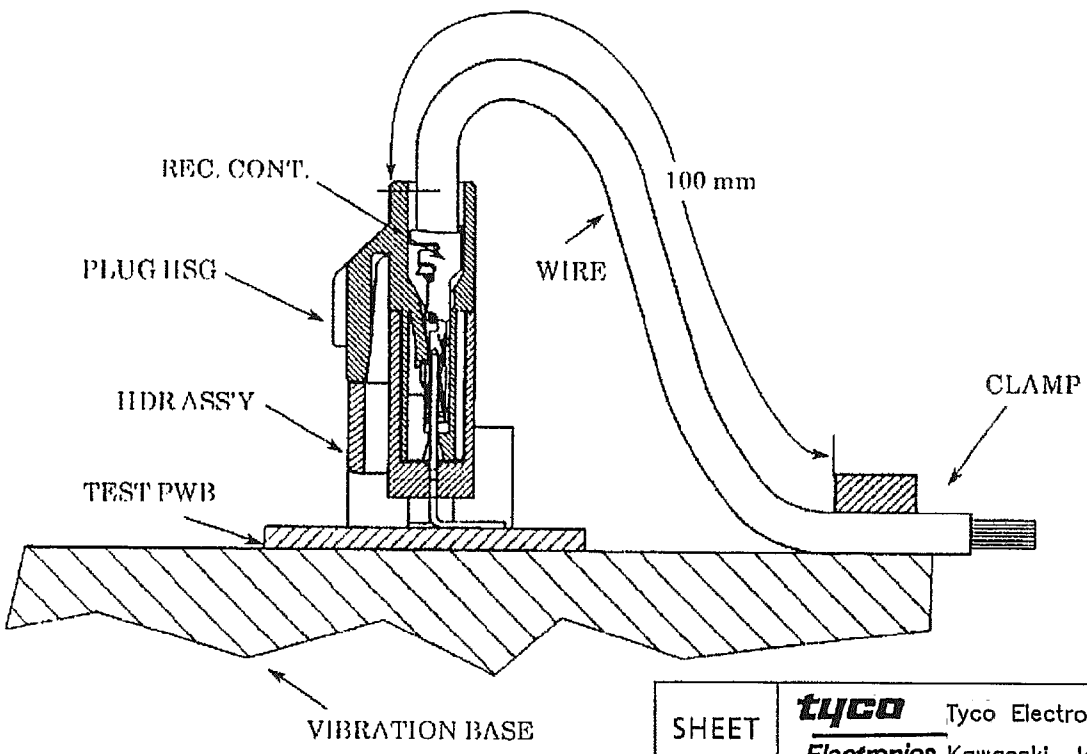


Fig. 4 VIBRATION, SHOCK

SHEET	tyco Tyco Electronics AMP K.K.			REV.
	Electronics Kawasaki, Japan			
9 OF 11	LOC	LOC	NO.	
	J	A	108-5439	B
NAME				
AMP POWER DOUBLE LOCK CONNECTOR, 0.5 mm PITCH, SMT HEADER				

108-5439

NUMBER:

Customer Release

SECURITY CLASSIFICATION:

WIRE SIZE CONN. POS.	AWG#16	AWG#18	AWG#20	AWG#22	AWG#24	AWG#26
3	9	7	6	4	3	2
4	9	7	6	4	3	2

Fig. 2 MAXIMUM ALLOWABLE CURRENT

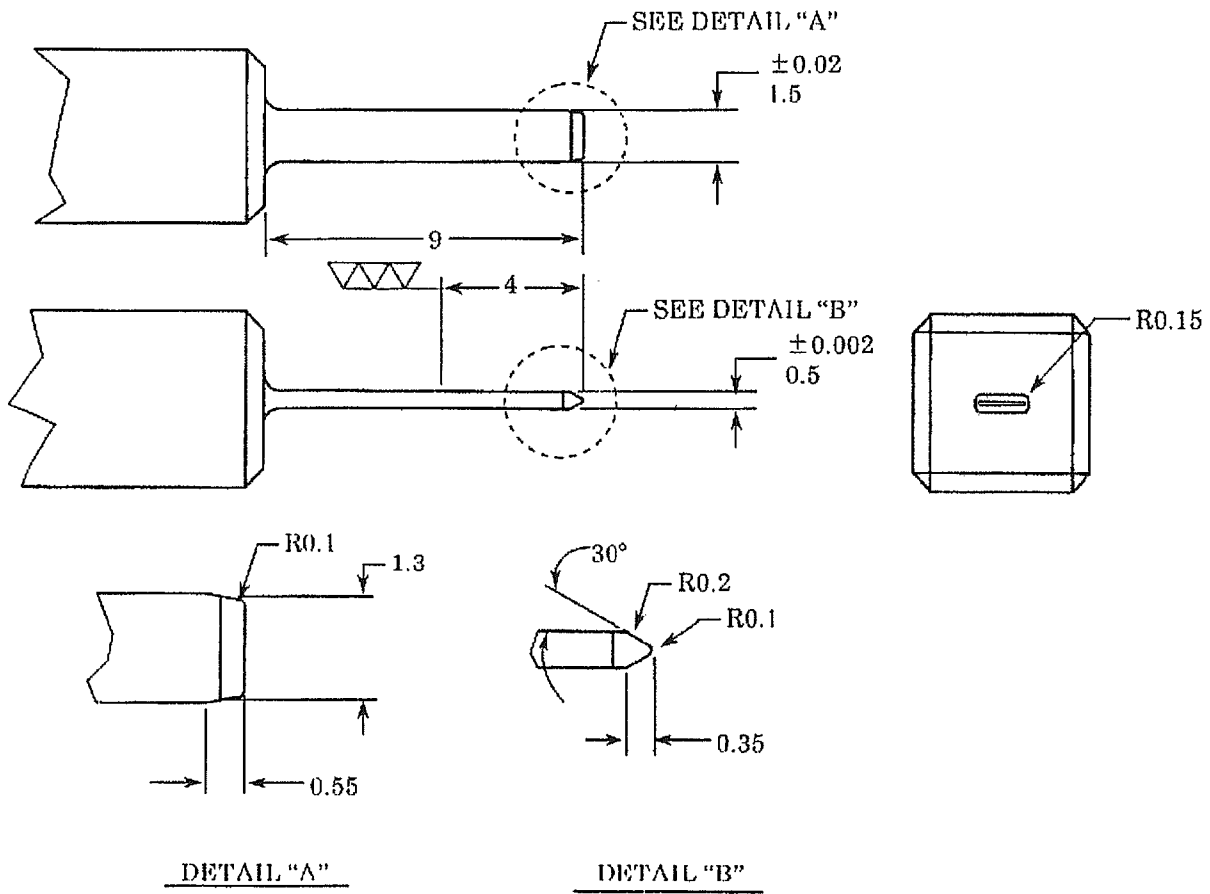


Fig. 5 GAGE FOR CONTACT MATING & UNMATING FORCE

SHEET	tyco Tyco Electronics AMP K.K.			
10 OF 11	Electronics Kawasaki, Japan			
LOC	LOC	NO.	REV.	
J	A	108-5439	B	
NAME				
AMP POWER DOUBLE LOCK CONNECTOR, 6.5 mm PITCH, SMT HEADER				


SECURITY CLASSIFICATION: Customer Release
 NUMBER: 108-5439

The applicable product descriptions and part numbers are as shown in Appendix 1 :

Product Part No.	Description
177915-1	Receptacle Contact AWG#20-#16
177914-1	Receptacle Contact AWG#26-#22
179938-[]	Plug Housing 3 Position
179939-[]	Plug Housing 4 Position
179944-[]	Header Ass'y SMT 3 Position
179945-[]	Header Ass'y SMT 4 Position

Appendix 1

SHEET	tyco Tyco Electronics AMP K.K.		
	Electronics Kawasaki, Japan		
11 OF 11	LOC J	LOC A	NO. 108-5439
NAME			REV. B
AMP POWER DOUBLE LOCK CONNECTOR, 6.5 mm PITCH, SMT HEADER			

管理基準： 一般顧客用	社 内 標 準 (技 術 標 準)		適用事業所 全 社
-------------	-----------------------------	--	------------------

108-5439

製 品 規 格

アンプ・パワー・ダブルロック・コネクタ

6.5 mm ピッチ、SMT ヘッダー

1. 適用範囲

1.1 内 容

本規格はアンプ・パワー・ダブルロック・コネクタ、6.5 mm ピッチ、SMT ヘッダーの製品性能、試験方法、品質保証の必要条件を規定している。

2. 参考規格類

以下規格類は本規格中で規定する範囲内に於いて、本規格の一部を構成する。万一本規格と製品図面の間に不一致が生じた時は、製品図面を優先して適用すること。万一本規格と参考規格類の間に不一致が生じた時は、本規格を優先して適用すること。

2.1 AMP 規格

- A. 109-5000 : 試験法の一般条件
- B. 114-5175 : 取付適用規格
- C. 501-5195 : 試験報告書

2.2 米軍標準書

- A. MIL-STD-202 : 電子電気部品の試験方法

						作成: 10 JUL '96 <i>M. Kato</i>	分類: 製品規格	
						検閲: 10 Jul '96 <i>J. Higashimura</i>	コード: 108-5439	改訂 B
B	REVISED FJ00-0118-03	K.K.	MS	23 Apr '96		承認: 10 JUL '96 <i>S. MANOSE</i>	名称: アンプ・パワー・ダブルロック・コネクタ 6.5 mm ピッチ、SMT ヘッダー	
A1	改訂 FJ00-2409-01	K.S.	LC	16 Oct '96				
A	制定 FJ00-4884-96	Y.K.	S.H.	96.7.10				
改訂	改訂記録	作成	検閲	承認	年月日			
	年月日制定				10頁中1頁			

3. 一般必要条件

3.1 設計と構造

製品は該当製品図面に規定された設計、構造、物理的寸法をもって製造されていること。

3.2 材 料

A. リセ・コンタクト

: すずめっき済み高導電率銅合金 (すずめっき $0.8 \mu\text{m}$ 以上)

B. プラグ・ハウジング

: 6/6 ナイロン (UL94V-0)

C. タブ・ヘッダー・アセンブリ

ヘッダー・ハウジング : 芳香族ナイロン

タブ・コンタクト : 銅合金、すずめっき仕上げ ($0.8 \mu\text{m}$ 以上)

3.3 定 格

A. 定格電圧 600 VAC (rms), 600 VDC

B. 定格電流 定格電流については Fig. 2 参照

C. 使用温度範囲 $-30^{\circ}\text{C} \sim 105^{\circ}\text{C}$

(但し温度の上限には、負荷電流によって生じる温度上昇分を含む)

3.4 性能必要条件と試験方法

製品は Fig. 1 に規定された電氣的、機械的、及び耐環境的性能必要条件に合致するよう設計されていること。試験は特別に規定されない限り室温下で行われること。

分類: 製品規格	標準の名称: アンプ・パワー・ダブルロック・コネクタ 6.5 mm ピッチ、SMT ヘッダー	標準のコード: 108-5439	改訂	2 頁
			B	10 頁中

3.5 性能必要条件及び試験手順の要約

項目	試験項目	規格値	試験方法
3.5.1	製品の確認	製品図面とAMP取付適用規格114-5175の必要条件に合致していること。	目視により、コネクタの機能上支障をきたす損傷を検査する。
電気的性能			
3.5.2	総合抵抗 (ローレベル)	10 mΩ 以下 (初期) 20 mΩ 以下 (終期)	ハウジングに組み込まれ嵌合したコンタクトを開路電圧 20 mV 以下、閉路電流 10 mA 以下の条件で測定する。 Fig. 3 参照。 AMP 規格 109-5311-1
3.5.3	絶縁抵抗	1000 MΩ 以上 (初期) 500 MΩ 以上 (終期)	500 V DC 印加 コネクタ嵌合あり 隣接コンタクト間で測定。 AMP 規格 109-5302
3.5.4	耐電圧	沿面放電、フラッシュオーバー等がないこと。 リーク電流 5 mA 以下	2.2 kVAC 1 分間印加 コネクタ嵌合あり 隣接コンタクト間で測定。 AMP 規格 109-5301
3.5.5	温度上昇	規定電流を通电して、温度上昇は 30 °C 以下	通电による温度上昇を測定すること。 Fig. 3 参照 AMP 規格 109-5310
機械的性能			
3.5.6	振動 (低周波)	振動中 1 μsec. をこえる不連続導通を生じないこと。 20mΩ 以下 (終期)	嵌合したコネクタに 1.52 mm の振幅で、10-55-10 Hz に毎分 1 サイクルの割合で変化する掃引振動を直交する三方向軸に 2 時間ずつ与えること。 AMP 規格 109-5201 固定方法 ; Fig. 4
3.5.7	衝撃	衝撃により 1 μsec. をこえる不連続導通を生じないこと。 20mΩ 以下 (終期)	加速度 : 490 m/s ² (50 G) 衝撃パルス波型 : 半波正弦波 接続時間 : 11 m sec. 速度変化 : 3.44 m/s 衝撃回数 : X, Y, Z 軸正逆方向に各 3 回宛、合計 18 回 AMP 規格 109-5208 固定方法 ; Fig. 4

Fig. 1 (続く)

分類： 製品規格	標準の名称： アンブ・パワー・ダブルロック・コネクタ 6.5 mm ピッチ、SMT ヘッダー	標準のコード： 108-5439	改訂	3 頁
			B	10 頁中

項目	試験項目	規格値		試験方法	
3.5.8	コネクタ挿入力	3極: 20.58 N (2.1 kgf) 以下 4極: 27.44 N (2.8 kgf) 以下		操作速度 100 mm/分 挿入に要する力を測定 AMP規格 109-5206	
3.5.9	コネクタ引抜力	3極: 4.41 N (0.45 kgf) 以上 4極: 5.88 N (0.6 kgf) 以上		操作速度 100 mm/分 挿入に要する力を測定 AMP規格 109-5206	
3.5.10	コンタクト装着力	6.86 N (0.7 kgf) 以下 1コンタクト当り		コンタクトをハウジングに装着する に要する力を測定すること。	
3.5.11	コンタクト保持力	41.16 N (4.2 kgf) 以上		コンタクト引抜力を軸方向に加える こと。 操作速度 100 mm/分	
3.5.12	コンタクト挿入力	6.86 N (0.7 kgf) 以下 (初回~25回)		操作速度 100 mm/分 Fig. 5に規定したゲージを使用し 挿入に要する力を測定する。 AMP規格 109-5206	
3.5.13	コンタクト引抜力	0.39 N (0.04 kgf) 以上 (初回) 0.29 N (0.03 kgf) 以上 (25回)		操作速度 100 mm/分 Fig. 5に規定したゲージを使用し 引抜に要する力を測定 AMP規格 109-5206	
3.5.14	圧着部引張強度	電線サイズ		引張強度 (以上) 圧着したコンタクトを試験機に固定 し、軸方向引張力を電線に加える。 操作速度 100 mm/分 AMP規格 109-5205	
		mm ²	(AWG)		N (kgf)
		0.14	26		19.6 (2)
		0.22	24		29.4 (3)
		0.31	22		49.0 (5)
		0.51	20		58.8 (6)
		0.87	18		68.6 (7)
1.27	16	78.4 (8)			
3.5.15	耐久性 (繰返し挿抜)	20 mΩ 以下 (終期)		操作速度 100 mm/分 挿抜回数 24回 AMP規格 109-5213	
3.5.16	コネクタ・ロック強度	34.3 N (3.5 kgf) 以上		コネクタのロック強度を測定 操作速度 100 mm/分	
3.5.17	ポスト保持力	9.8 N (1 kgf) 以上		ポストの保持力を測定 操作速度 100 mm/分	

Fig. 1 (続く)

分類: 製品規格	標準の名称: アンプ・パワー・ダブルロック・コネクタ 6.5 mm ピッチ、SMT ヘッダー	標準のコード: 108-5439	改訂	4 頁
			B	10 頁中

項目	試験項目	規 格 値	試 験 方 法
3.5.18	はんだ付け性	10倍の拡大鏡を用いて目視検査し、ピンホール、ぬれ不良、はじき等の異常がないこと。	EIAJ(日本電子機器工業会) RCX-0102/101表面実装部品のはんだ付け試験方法 2.4.2 リフロー槽法に準拠する。
環境的性能			
3.5.19	熱 衝 撃	20 mΩ 以下(終期)	嵌合したコネクタ -55°C/30分、85°C/30分 これを1サイクルとし25サイクル行う。 AMP規格 109-5103
3.5.20	温湿度サイクリング	絶縁抵抗 500 MΩ 以上 総合抵抗 20 mΩ 以下(終期)	嵌合したコネクタ 25~65°C, 90~95%, R.H. 10 サイクル -10°C 寒冷衝撃 実施する AMP規格 109-5106
3.5.21	塩 水 噴 霧	20 mΩ 以下(終期)	嵌合したコネクタ 5±1%の塩水噴霧に48時間さらすこと。 AMP規格 109-5101
3.5.22	温度寿命(耐熱)	20 mΩ 以下(終期)	105±2°C、期間 96時間 AMP規格 109-5104
3.5.23	耐 寒 性	20 mΩ 以下(終期)	嵌合したコネクタ -30°C±3°C、96時間 AMP規格 109-5108
3.5.24	硫 化 水 素	20 mΩ 以下(終期)	嵌合したコネクタ H ₂ S ガス 3±1 ppm, 40±2°C, 96時間
3.5.25	耐アンモニア性	20 mΩ 以下(終期)	嵌合したコネクタを3%アンモニア水溶液 25 ml/l の割合でデシケータに入れ、この雰囲気中に7時間暴露する。
3.5.26	はんだ耐熱性	10倍の拡大鏡を用いて目視検査し、割れ、ひび、溶融等の異常なきこと。	EIAJ(日本電子機器工業会) RCX-0102/102表面実装部品のはんだ耐熱性試験方法 3.3.4 恒温槽法に準拠する。

Fig. 1(終り)

分類：
製品規格標準の名称：
アンブ・パワー・ダブルロック・コネクタ
6.5 mm ピッチ、SMT ヘッダー標準のコード：
108-5439改訂
B5 頁
10 頁中

3.6 製品認定試験の試験順序

試験項目	試験グループ											
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	試験順序(a)											
製品の確認検査	1,3	1,4	1,3	1,3	1,3	1,4	1,7	1,7	1,5	1,4	1,5	1,5
総合抵抗(ローレベル)							2,4,6	2,6	2,4	2,5	2,4	2,4
耐電圧						3				7		
絶縁抵抗						2				6		
温度上昇					2							
振動(低周波)							5					
衝撃							3					
コネクタ挿入力								3				
コネクタ引抜力								4				
コネクタロック強度			2									
コンタクト装着力				2								
コンタクト保持力						5						
コンタクト挿入力		2										
コンタクト引抜力		3										
圧着部引張強度	2											
耐久性(繰り返し挿抜)								5				
ポスト保持力												
はんだ付け性												
硫化水素												
耐アンモニア性												
湿湿度サイクリング										3		
はんだ耐熱性												
熱衝撃									3			
塩水噴霧											3	
温度寿命(耐熱)												3
耐寒性												

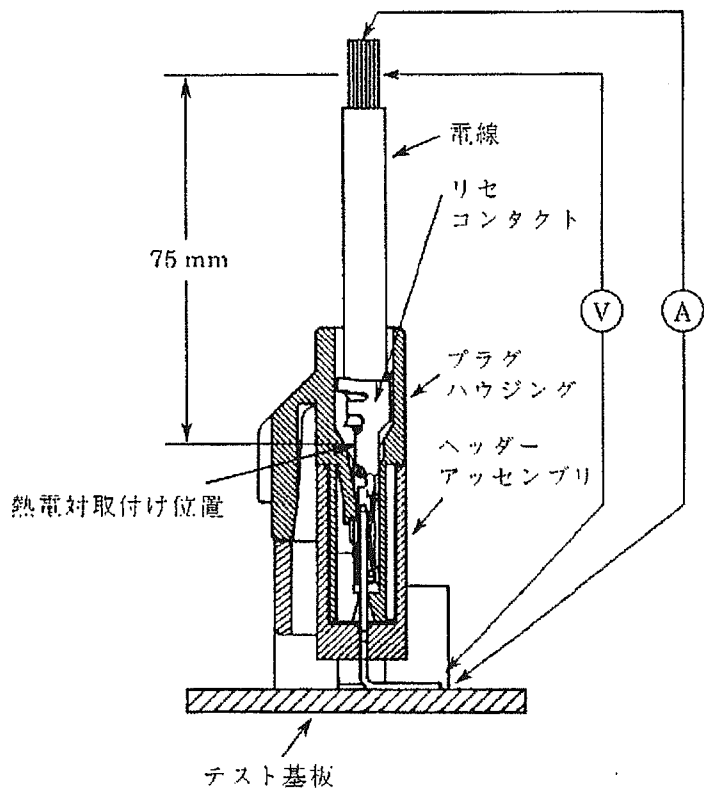
(a) 欄内の数字は試験を実施する順序を示す。(1/2)

分類： 製品規格	標準の名称： アンブ・パワー・ダブルロック・コネクタ 6.5mmピッチ、SMTヘッダー	標準のコード： 108-5439	改訂	6頁
			B	10頁中

試験項目	試験グループ					
	13	14	15	16	17	18
	試験順序(a)					
製品の確認検査	1,5	1,5	1,5	1,3	1,3	1,3
総合抵抗(ローレベル)	2,4	2,4	2,4			
耐電圧						
絶縁抵抗						
温度上昇						
振動(低周波)						
衝撃						
コネクタ挿入力						
コネクタ引抜力						
コネクタロック強度						
コンタクト装着力						
コンタクト保持力						
コンタクト挿入力						
コンタクト引抜力						
圧着部引張強度						
耐久性(繰り返し挿抜)						
ポスト保持力				2		
はんだ付け性					2	
硫化水素		3				
耐アンモニア性			3			
温湿度サイクリング						
はんだ耐熱性						2
熱衝撃						
塩水噴霧						
温度寿命(耐熱)						
耐寒性	3					

(a) 欄内の数字は試験を実施する順序を示す。(2/2)

分類: 製品規格	標準の名称: アンプ・パワー・ダブルロック・コネクタ 6.5mmピッチ、SMTヘッダー	標準のコード: 108-5439	改訂	7頁
			B	10頁中



ローレベル総合抵抗は、測定値から75mmの電線の抵抗値を差し引いて算出する。

Fig. 3 総合抵抗 (ローレベル)、温度上昇

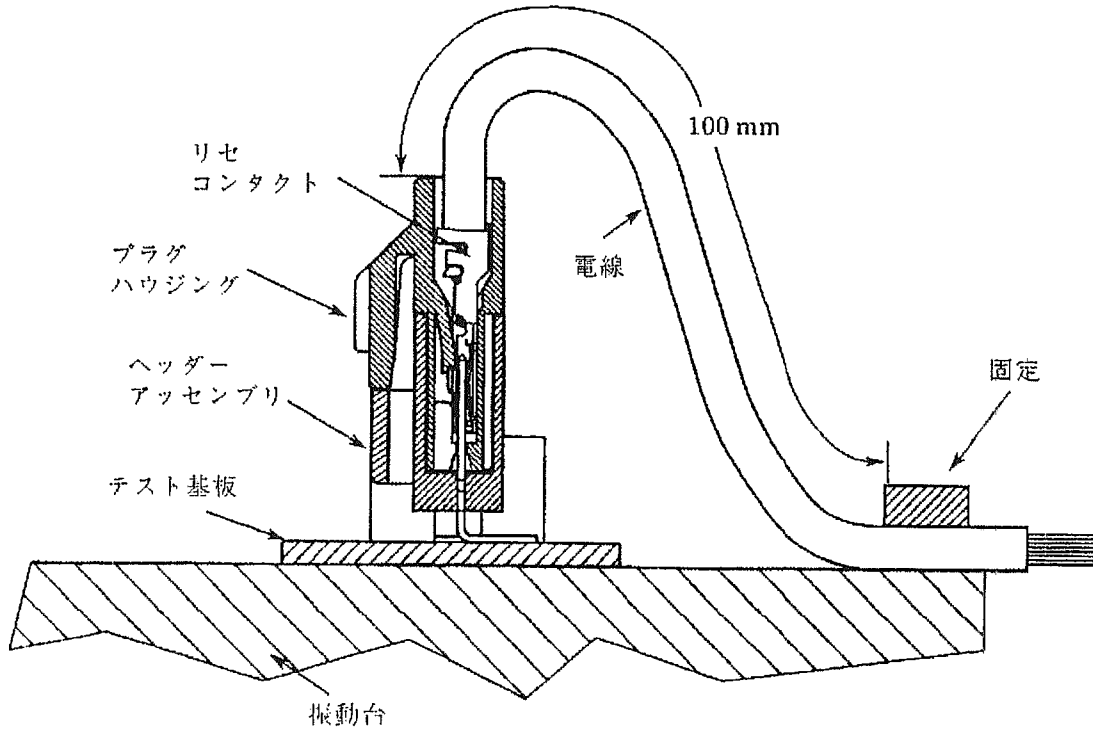


Fig. 4 振動、衝撃

分類：
製品規格

標準の名称：
アンブ・パワー・ダブルロック・コネクタ
6.5 mm ピッチ、SMTヘッダー

標準のコード：
108-5439

改訂	8 頁
B	10 頁中

電線サイズ コネクタ極数	AWG#16	AWG#18	AWG#20	AWG#22	AWG#24	AWG#26
3	9	7	6	4	3	2
4	9	7	6	4	3	2

Fig. 2 許容電流

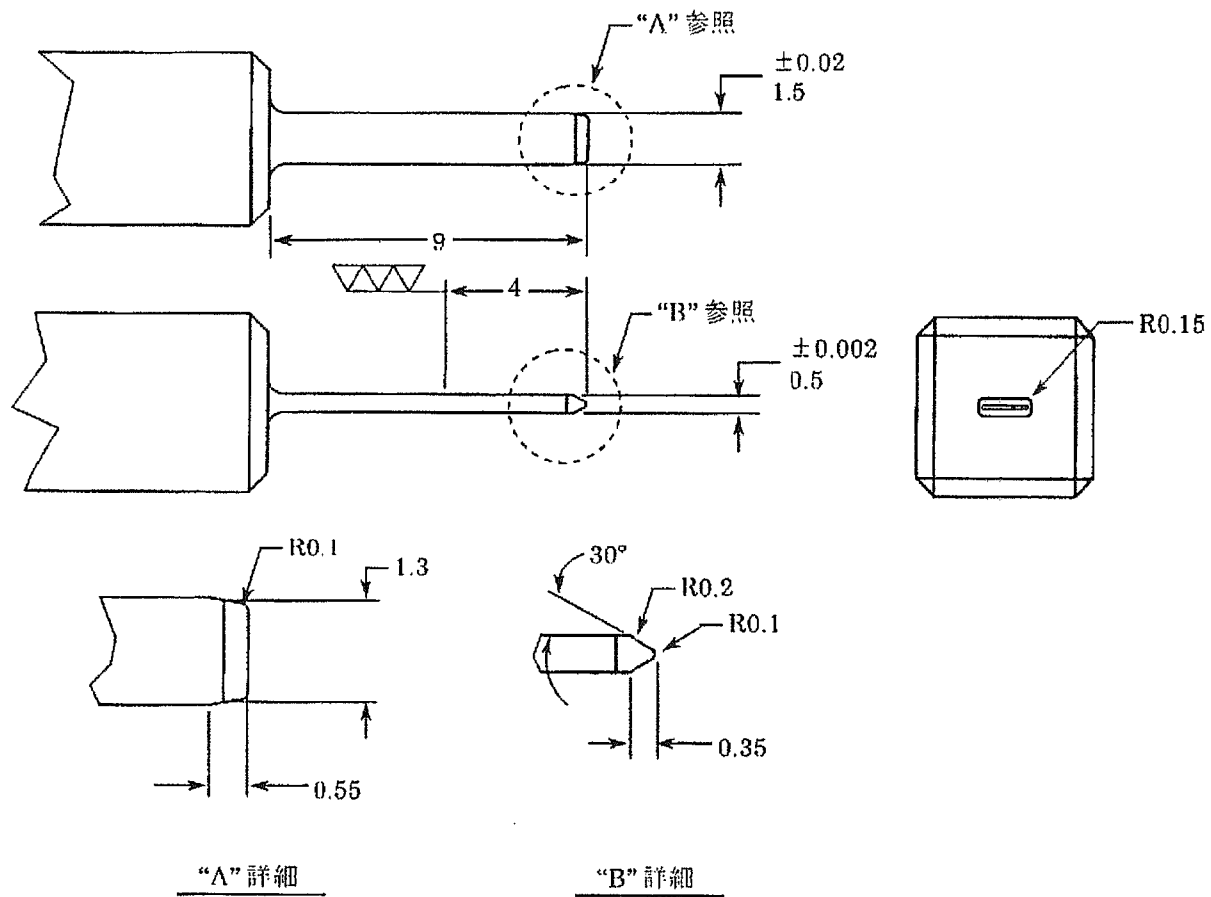


Fig. 5 コンタクト挿入引抜き測定用ゲージ

分類：
製品規格

標準の名称：
アンブ・パワー・ダブルロック・コネクタ
6.5mm ピッチ、SMTヘッダー

標準のコード：
108-5439

改訂	9 頁
B	10 頁中

適用製品名と型番は附表1の通りである。

型番	品名
177915-1	リセプタクル・コンタクト AWG#20-#16
177914-1	リセプタクル・コンタクト AWG#26-#22
179938-□	プラグ・ハウジング 3極
179939-□	プラグ・ハウジング 4極
179944-□	ヘッダー・アセンブリ SMT 3極
179945-□	ヘッダー・アセンブリ SMT 4極

附表1

分類： 製品規格	標準の名称： アンプ・パワー・ダブルロック・コネクタ 6.5 mm ピッチ、SMTヘッダー	標準のコード： 108-5439	改訂	10 頁
			B	10 頁中