



社内標準

(技術標準)

管理基準：一般顧客用

日本エー・エム・ピー株式会社

設計目標書

本製品は下記要件を満足するか否か未確認です。従って、本製品がこれら要件を満足することを保証するものではありません。また、これら要件は都合により変更する場合があります。詳細は、当社技術部にお問い合わせ下さい。

本書中に「本規格は」と引用している箇所はすべて「本設計目標書は」と読み換えて適用願います。

この製品はファストン・リセブタクルの絶縁処理に使用されるものであり、今までの絶縁処理方法（絶縁スリーブ、収縮スリーブ、スリーブ溶着 etc.）に作業性、法的対策を考慮したものである。

1. 適用範囲

本規格は2項に述べるアンピップ・ポッドについて規定する。

2. 名称と型番（表1参照）

表1 名称と型番

名 称	型 番	適用リセブタクル	備 考
"110" アンピップ・ポッド	171728-1	6項表6参照	UL規格, 電取法, 対策品
"250" アンピップ・ポッド	171706-1		#

(注) "110" 及び "250" アンピップ・ポッドは以後 "110", "250" で表わす。

3. 材料・形状・構造

3.1 使用材料

表2 使用材料

"110"	"250"
94V-1 あるいはそれ以上の難燃性能を有するナイロン樹脂	ナイロン6/6樹脂

3.2 形状・構造及び寸法

形状、構造及び寸法は該当図面に合致していること。

								作成： <i>Hoshide</i> 4/19/82	分類： 設計目標書
								検閲：	コード： 108-5100
B1	設計目標書 RFA-1905	Y.M						承認： 4/19/82	改訂 B1
B	改訂 RFA-542	#							
A	改訂 RFA-262								名称： アンピップ・ポッド
改訂	改訂記録	作成	検閲	承認	年月日				
配布	昭和	年	月	日	制定			5頁中1頁	

3.2.1 構造・機能(図1, 2参照)

リセプタクルは以下に示すように装着される。

“110”(ランス方式)

“250”(ランスレス方式)

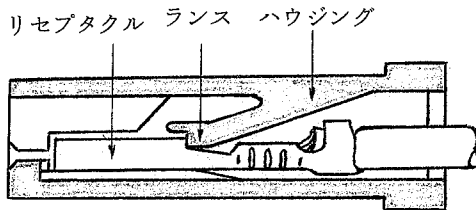


図 1

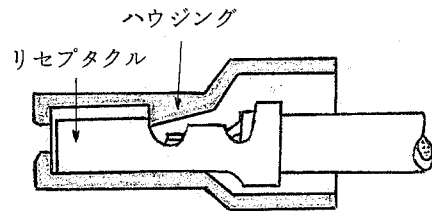


図 2

4. 製品性能

4.1 電氣的性能

4.1.1 絶縁抵抗

5.2.1 項に規定する方法で試験した時、リセプタクルとアース間の絶縁抵抗は 500MΩ 以上であること。

4.1.2 耐電圧

5.2.2 項に規定する試験方法により試験した時異常がないこと。

4.2 機械的性能

4.2.1 コンタクト挿入力

5.2.3 項に規定する方法で試験する時、コンタクト挿入力は表-3の値を満足すること。

4.2.2 コンタクト保持力

5.2.4 項に規定する方法で試験する時、コンタクト保持力は表3の値を満足すること。

表-3 コンタクト挿入力と保持力

	コンタクト挿入力	コンタクト保持力
“110”	2 Kg 以下	5 Kg 以上
“250”	#	8 Kg 以上

4.3 連続使用温度

表4 連続使用温度

"110"	"250"
0~80℃	105℃(MAX)

(部品として絶縁抵抗,耐電圧,端子挿入力,端子保持力を見る状態)

4.4 保存温度 -10~85℃(セットとして組立てられた状態で"110"だけに適用)

5. 品質保証条件

5.1 環境条件

特に規定する場合を除き下記に示す環境条件のもとで性能試験を行うこと。

気 温	15~35℃
湿 度	45~75%
気 圧	610~790 mmHg

5.2 試験方法

5.2.1 絶縁抵抗

MIL-STD-202, 方法302, 試験条件B(500V±10%)に規定する試験方法により, リセプタクルとアース間を絶縁抵抗計によって測定する。

5.2.2 耐電圧

MIL-STD-202, 方法301に規定する試験方法により, リセプタクルとアース間に耐電圧試験機にて, AC電圧を1分間印加する(表5参照)

表5 試験電圧

"110"	"250"
1.5 KV	1 KV

5.2.3 コンタクト挿入力

引張り試験機にて, 100mm/分の速度でリセプタクルを, アンピップ・ポッドに装着する。

分類:

製品規格

標準の名称:

アンピップ・ポッド

標準のコード:

108-5100

改訂

B1

3 頁

5 頁中

5.2.4 コンタクト保持力

ハウジングにリセプタクルを組み込み引張り試験機にかけて100mm/分の速度で引張る(図3, 図4参照)。リセプタクルがハウジングより抜ける時の値を測定する。

“250”の場合

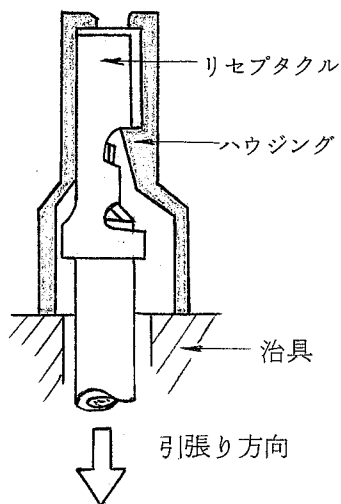


図 3

“110”の場合

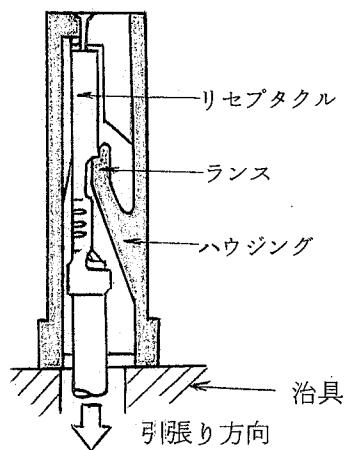


図 4

6. 適用リセプタクル

表 6 適用リセプタクル

“110”	“250”	
	41450	170187-1
170043-1	170046-1	170187-2
	170046-2	170213-1
170043-2	170046-3	170213-2
	170095-1	170213-3
1-170043-2	170096-1	42640-2
	170096-2	42731-2
170048-1	170183-1	41829
	170183-2	61227-1
170048-2		

7. 装着法

“250” アンピップ・ポッド・ハウジングは大きな装着力を必要とするので、完全な装着をするために、図5のような工具（ペンチ）の使用が必要です。

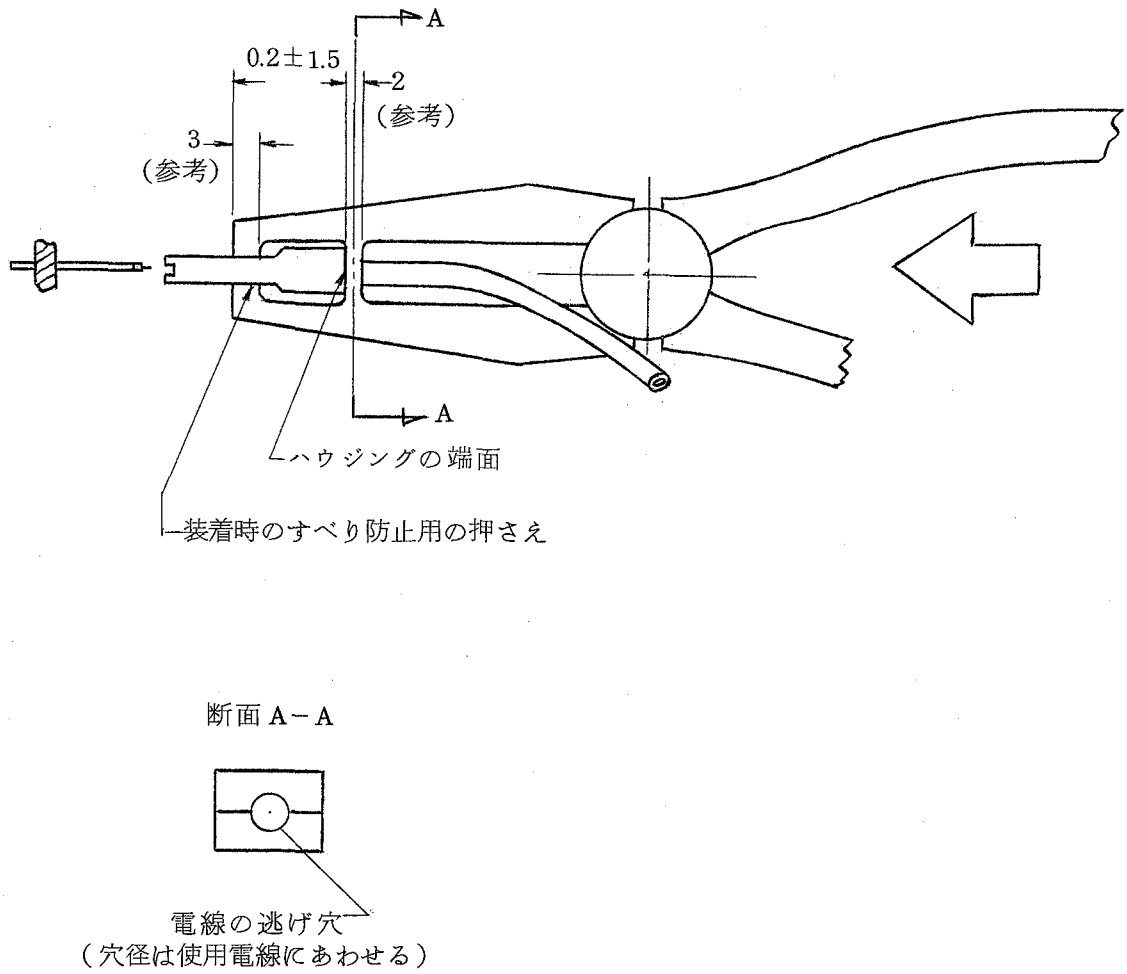


図 5

分類： 製品規格	標準の名称： アンピップ・ポッド	標準のコード： 108-5100	改訂 B1	5 頁 5 頁中
-------------	---------------------	---------------------	----------	-------------