THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.
VERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG
© COPYRIGHT 2013 Tyco Electronics AMP GmbH
RELEASED FOR PUBLICATION JUL 2013
FREI FÜR VERÖFFENTLICHUNG
ALL RIGHTS RESERVED.
ALLE RECHTE VORBEHALTEN.

MATED WITH
PASSEND ZU
10

DEUTSCH REFERENCE DRAWING NO. : 1011-228+256-0205 REV. K (ENVELOPE DRAWING)

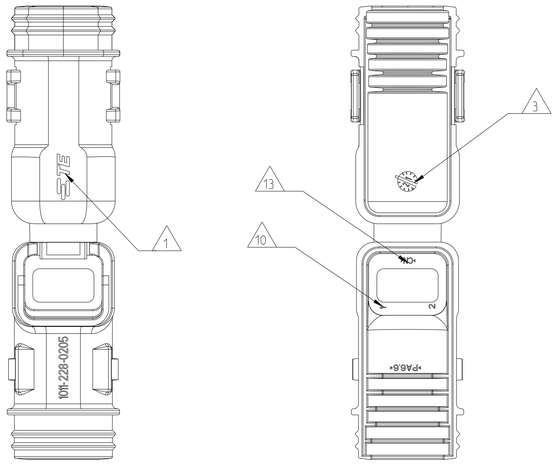
LOC	DIST
A1	–

PROJEKT NR.
DEUTSCH 61031

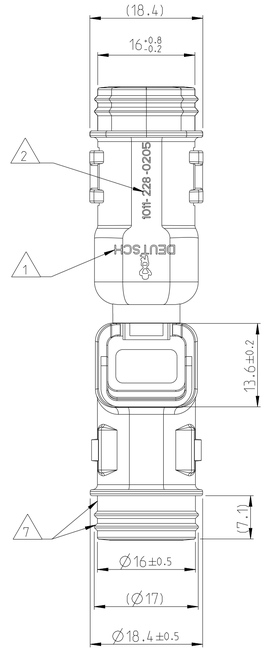
REVISIONS
ÄNDERUNGEN

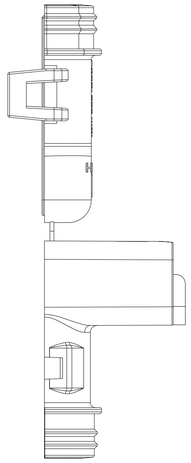
P	LTR	DESCRIPTION / BESCHREIBUNG	DATE	DWN	APVD
	A2	REVISED PER PCN E-20-014332	24SEP2020	CK	GL
	A3	REVISED PER PCN-21-124795	21DEC2021	NS	GCR
	A4	REVISED PER ECR-22-130122	17FEB2022	NS	GCR
	A5	REVISED PER PCN-23-190178	19OCT2023	GB	GCR

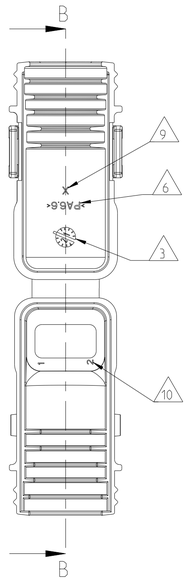
A5 PART FROM MOLD TOOL IN CHINA
Teil von Werkzeug in China



11 DELIVERY CONDITION AS SHOWN
Lieferzustand wie gezeigt



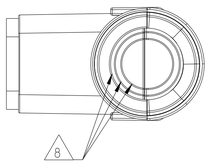


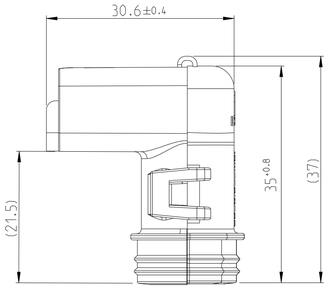


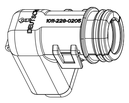
NOTES
Bemerkungen

1. DEUTSCH LOGO/TE LOGO
   DEUTSCH Logo/TE Logo
2. DEUTSCH PART-NO
   DEUTSCH Teil-Nr.
3. PRODUCTION DATE
   Produktionsdatum
4. BULK PACKAGING IN CORRUGATED BOX
   Schuettgut im Karton
5. MALFUNCTION CAUSED BY LAQUER IS NOT COVERED BY TE WARRANTY
   Funktionsbeeintraechtigung durch Lackieren liegt nicht im Einfluss und Gewaehrleistungsumfang von TE
6. MATERIAL MARKING ACCORDING TO VDA 260
   Werkstoffkennzeichnung nach VDA 260
7. FOR HEAT-SHRINK TUBING AND TUBE WITH TIE WRAP
   Fuer Schrumpfschlauch und Schlauch mit Kabelschelle
8. FOR CORRUGATED TUBES: NW 6/7.5/8.5/10
   Fuer Wellrohre: NW 6/7.5/8.5/10
9. MOULD CAVITY MARKING (IF NECESSARY)
   Nestmarkierung (falls notwendig)
10. CAVITY MARKING
    Kammerbezeichnung
11. MATED WITH ALL MODIFICATION OF DT06-02S (WITHOUT ANY WELDED / MOUNTED PARTS)
    Passend zu allen Varianten von DT06-02S (ohne verschweißte / montierte Teile)
12. BASED ON THE HINGE MECHANISM OF THE CAP, THE DELIVERY CONDITION CAN BE DIFFERENT TO THE SHOWN STATUS.
    Basierend auf dem Klappmechanismus der Kappe, kann der Lieferzustand von der dargestellten Ansicht abweichen.
13. (A5) >CN< MARKING FOR CHINA TOOL DUPLICATION PARTS
    >CN< Markierung für China Tool Duplizierung Teile

CLOSED (MOUNTED) CONDITION AS SHOWN
Geschlossener (montierter) Zustand wie gezeigt

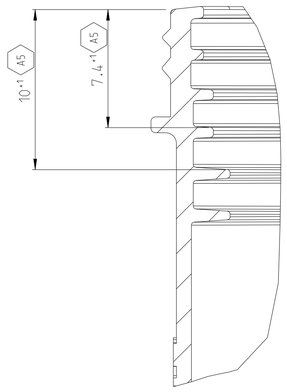




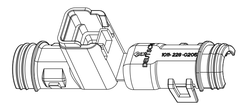


SCALE 1:1
Maßstab

SECTION B-B
Schnitt
SCALE5:1
Maßstab



PART FROM MOLD TOOL IN EUROPE
Teil von Werkzeug in Europa



SCALE 1:1
Maßstab

1011-228-0205	A	4.55	NYLON 6/6	BLACK schwarz	COVER WITHOUT STRAIN RELIEF Kappe ohne Zugentlastung	1
ORDER-NO. Bestell-Nr.	REV.	WEIGHT (g)	MATERIAL	COLOUR Farbe	DESCRIPTION Beschreibung	ITEM

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED ACC. TO DIN 16901-140 CENTRIC TO NOMINAL DIMENSION. EDITION 1982-11 SHALL APPLY.
Freimasstoleranzen nach DIN 16901-140. Es gilt die Ausgabe 1982-11.

DIESE ZEICHNUNG IST EIN KONTROLLIERTES DOKUMENT.
BEMASSUNGEN UND TOLERANZEN GEMAESS GPS (ISO STANDARDS).

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
DIMENSIONING AND TOLERANCING PER GPS (ISO STANDARDS).

DIMENSIONS: MASSEINHEITEN: mm
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN ACC.TO ISO 8015
0 PLC ±
1 PLC ±
2 PLC ±
3 PLC ±
4 PLC ±
ANGLES/WINKEL ±1°

MATERIAL: SEE TABLE / Siehe tabelle
FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE: SEE TABLE / Siehe tabelle

DWN	C.PRAVEENA	16JUL2013
CHK	C.FINZER	17JUL2013
APVD	C.EBERWEIN	17JUL2013

PRODUCT SPEC / PRODUKTSPEZ.: –
APPLICATION SPEC / VERARBEITUNGSSPEZ.: –
WEIGHT / GEWICHT: SEE TABLE

TE Connectivity

NAME: COVER, DT06-02S-BS090
Kappe, DT06-02S-BS090
BACKSHELL STRAIGHT (90 DEGREE)

SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO / ZEICHNUNGS-NR.	RESTRICTED TO / NUR FUER
A1	00779	C-1011-228-0205	–

Customer Drawing / KUNDENZEICHNUNG | SCALE / MASSSTAB 2:1 | SHEET / BLATT 1 | OF / VON 1 | REV A5