

114-5140

Rev. E1

Application Specification

(取付適用規格)

Crimping AMP 2.0mm Pitch CT Receptacle Contact

(AMP CT コネクタ・2mm ピッチ・リセプタクル・コンタクトの圧着条件)

Following first 3 pages are English version and last 3 pages are Japanese version. This top sheet is not part of the specification but explains both of English and Japanese versions are available.

このトップシートに続く最初の 3 ページは英語版で、その後の 3 ページは日本語版です。
このトップシートは、規格には含まれませんが、英語、日本語両方があることを説明しています。

114-5140

Application Specification

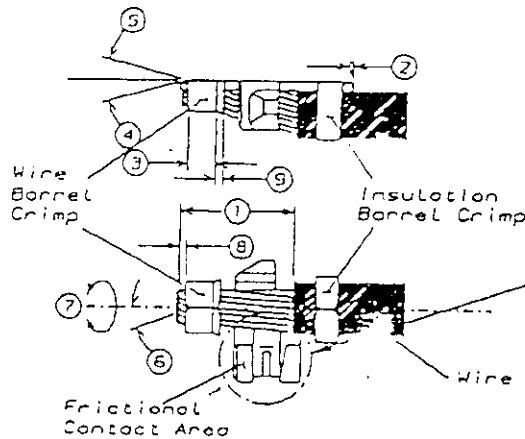
Crimping AMP 2.0mm Pitch, CT Receptacle Contact

1. Applicable Products:

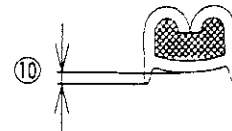
Descriptions	Part No.	Wire Size (mm ²)	Insulation Dia-meter (mm)
Receptacle Contact	1-175102-1	0.12-0.35	1.0-1.5

2. Crimping Conditions:

No.	Check Points	Specified Limit
①	Insulation Stripping Length (mm)	2.7-3.4
②	Cut-Off Tab Length (mm)	0.3mm max.
③	Wire Barrel Crimp Length (mm)	0.65mm min.
④	Bend-Up	3° max.
⑤	Bend-Down	1° max.
⑥	Twisting	3° max.
⑦	Rolling	3° max.
⑧	Wire End Protrusion Length (mm)	0.5mm max.
⑨	Bellmouth (Rear) (mm)	0-0.2mm (Ref.).
⑩	Anvil Burr	0.2mm max.



Anvil Burr



NOTE

Insulation edge shall be kept off from mating contact area.

				DR.	SHEET 1 OF 3	AMP Tyco Electronics AMP K.K. Kawasaki, Japan.		REV. E1
				CHK.				
DST.	E1	REVISED	FJ00-1126-00	M.H. 2/4	7/10/00	APP.	NAME	Application Specification Crimping AMP 2.0mm Pitch, CT Receptacle Contact
	E	REVISED	FJ00-0091-99	E.C.S.K.	1/9/99			
	D	REVISED	FJ00-0372-93	J.F.L.K.	8/1/93			
	C	Revised	J-1800	A.B.S.A.	7/2/92			
PLANT	LTR	REVISION RECORD			DR	CHK	DATE	

114-5140

NUMBER:

CUSTOMER

RELEASE

NUMBER: 114-5140

CUSTOMER

Release

SECURITY CLASSIFICATION:

3. Crimp Data.

Receptacle Contact Part No.	Application Tooling P/N	Wire Size mm ² (AWG)	Wire Crimp			Insulation Barrel Width (mm)	Insulation Crimp height (mm)	Tensile Strength N (kg)
			Width (mm)	Crimp Height ± 0.05 (mm)	Disc Ltr.			
1-175102-1	939514-2	0.12(#26)	1.3	0.79	C	2.00	1.6 Max.	19.6 (2) Min.
		0.22(#24)		0.84	B			29.4 (3) Min.
		0.37(#22)		0.91	A			49.0 (5) Min.

4. To control appearance. (after crimping contact)

It covers some conditions which do not appear in this specification.

to control the appearance about contact for prevention as followings.

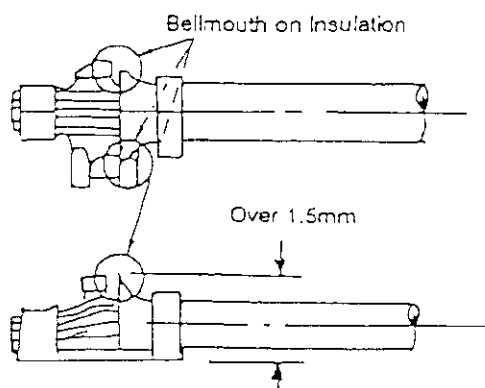


Fig-1

Bellmouth on Insulation

Over 1.5mm NG

Reason:

Interference with housing cavity
when inserting contact.

SHEET

AMP Tyco Electronics AMP K.K.
Kawasaki, Japan.

2 OF 3

LOC
J

A

NO

114-5140

REV
E1

NAME

Application Specification
Crimping AMP 2.0mm Pitch.
CT Receptacle Contact

NUMBER: 114-5140

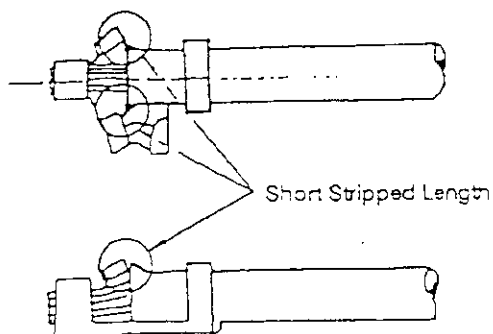
Customer
ReleaseSECURITY
CLASSIFICATION:

Fig-2

Short Stripped Length
 ——— Less than 2.7mm . . . NG

Reason:
 Tip of insulation pushes contact
 spring causing deformation.

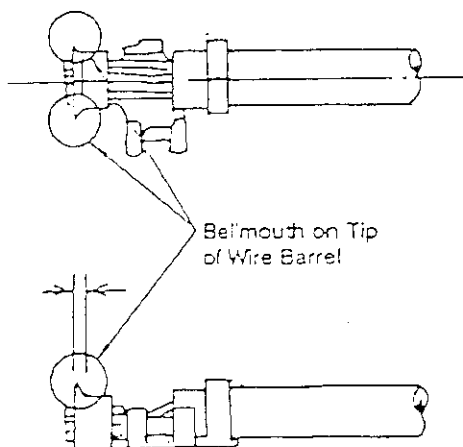


Fig-3

Bellmouth on tip of wire barrel
 NG

Reason:
 Interence with housing cavity
 when inserting contact.

SHEET

3 OF 3

AMP Tyco Electronics AMP K.K.
 Kawasaki, Japan.

LOC
J

A

NO

114-5140

REV.
E1

NAME

Application Specification
 Crimping AMP 2.0mm Pitch,
 CT Receptacle Contact

社 内 標 準

AMP

適用事業所

管理基準：一般顧客用

(技 術 標 準)

タイロ Electronics アンプ 株式会社

全 社

取 付 適 用 規 格

114-5140

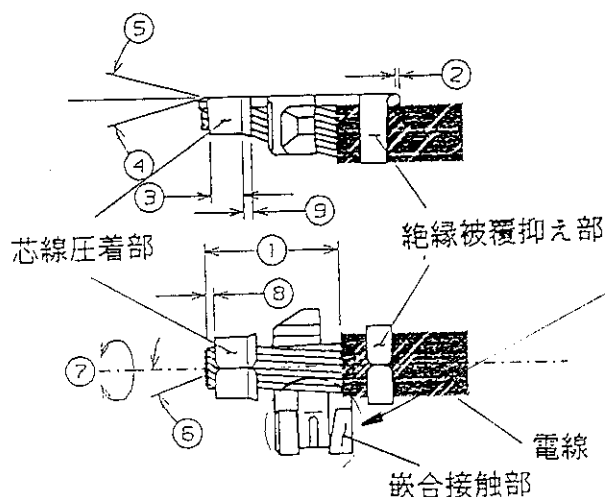
アンプ・CTコネクタ シリーズ・リセプタクル・コンタクトの圧着条件

1 適用製品

製 品	型 番	使用電線 [mm ²]	被覆外径 [mm]
リセコンタクト	1-175102-1	0.12 - 0.37	1.0 - 1.5

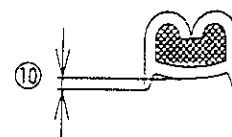
2 圧着条件

No.	項目	規格値
1	電線被覆むき長さ(mm)	2.7 - 3.4
2	カットオフタブ	0.3mm 以下
3	有効圧着長さ	0.65mm 以上
4	ベンドアップ	3° 以下
5	ベンドダウン	1° 以下
6	ツイスト	3° 以下
7	ローリング	3° 以下
8	電線突出し長さ	0.5mm 以下
9	ベルマウス (後側) (mm)	0 - 0.2 参考
10	アンビル・バリ	0.2mm 以下



注) 電線被覆部は嵌合接触部に干渉しないこと。

アンビル・バリ



						作成: <i>A. Ono</i> 12/24/92	分類:	取付適用規格	
						検閲: <i>S. Kubouchi</i>	コード:	114-5140	改訂 E1
E1	改訂	FJ00-1126-00	H.H	97	24	7/10/00			
	改訂		J.F	25	24	3/10/93			
C	改訂	J-1800	A.G	SK	2K	12/24/92	承認:	名称:	
改訂	改訂記録		作成	検閲	承認	年月日	<i>S. Kubouchi</i> 12/24/92	AMP コモン・ターミネーション(CT) コネクタ	
配布						1989年2月15日 制定	2mm ピッチ リセプタクル・コンタクトの圧着条件		
						3 頁中 1 頁			

3. 圧着データ

端子型番	工 具 型 番	電線サイズ mm ² (AWG)	芯 線 圧 着 部			絶縁被覆抑 え部圧着巾 (mm)	絶縁被覆 クリップハイツ (mm)	圧 着 部 引張強度 N(kg)
			巾 (mm)	圧着高さ ±0.05(mm)	ディスク の記号			
1-175102-1	939514-2	0.12(#26)	1.3	0.79	C	2.00	1.6以下	19.6 (2) 以上
		0.22(#24)		0.84	B			29.4 (3) 以上
		0.37(#22)		0.91	A			49.0 (5) 以上

4. 圧着後のコンタクトの管理

圧着後のコンタクトについては、図1～図3に示すような外観の確認を行ない①ハウジングへの装着作業効率の悪化、②嵌合接触部の変形を防止するよう管理を行なって下さい。

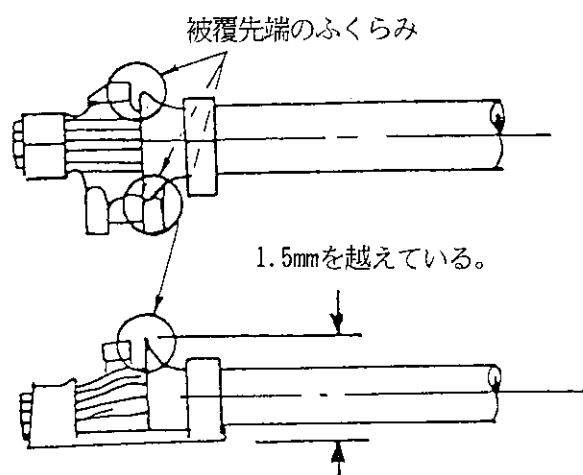


図 1

被覆先端のふくらみ
1.5mmを越えている。――NG
理由
被覆先端のふくらみに依って
ハウジング装着作業効率が悪化する。

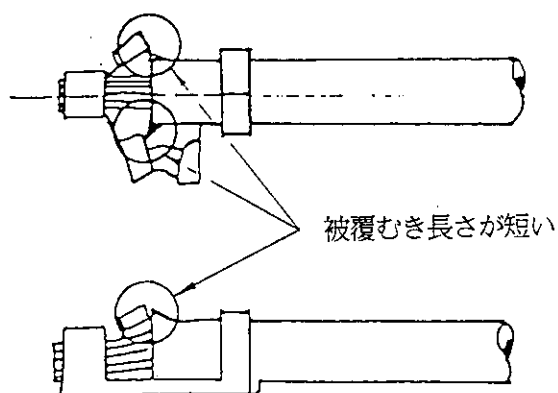
分類：
取付適用規格

標準の名称：
AMP コモン・ターミネーション(CT) コネクタ
2mm ピッチ リセパクル・コンタクトの圧着条件

標準のコード：
114-5140

改訂
E1

2 頁
3 頁中

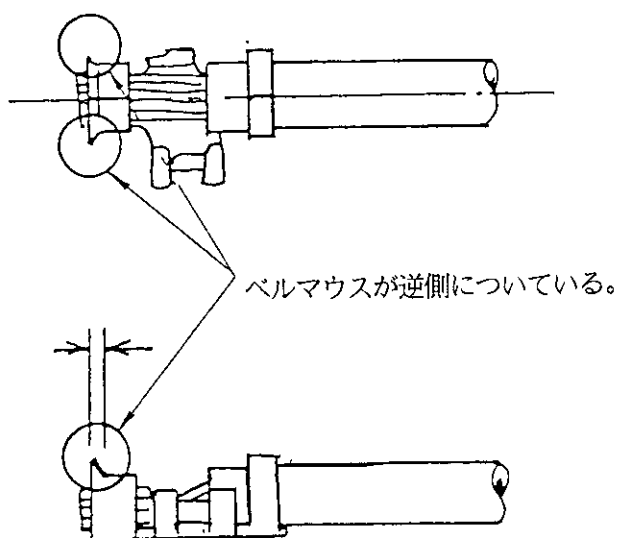


被覆むき長さが短い 2.7mm未満——NG

理由

被覆先端でコンタクト嵌合部接触部
を变形させてしまう。

図 2



ベルマウスが逆側についている。——NG

理由

ベルマウスがハウジングに引掛かり
ハウジング装着作業効率が悪化する。

図 3

分類： 取付適用規格

標準の名称： AMP コモン・ターミネーション(CT) コネクタ
2mm ピッチ リセプタクル・コンタクトの圧着条件

標準のコード：
114-5140

改訂
E1

3頁
3頁中